

## TwidoSuite Esclavo



---

## Información sobre el proyecto

---

Impreso el 12/12/2022

Autor

Departamento

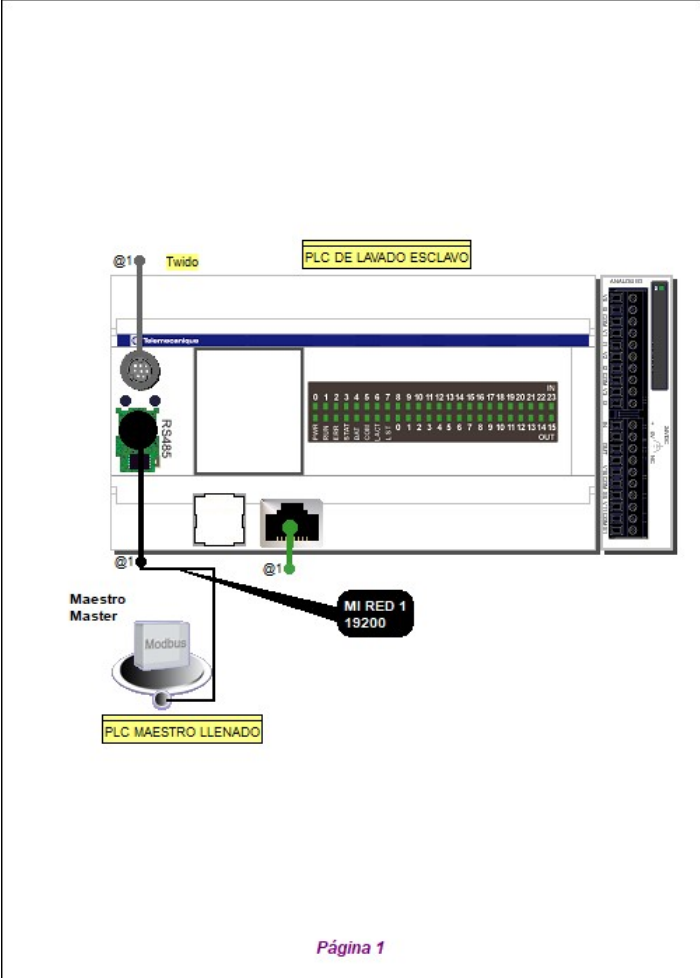
Índice

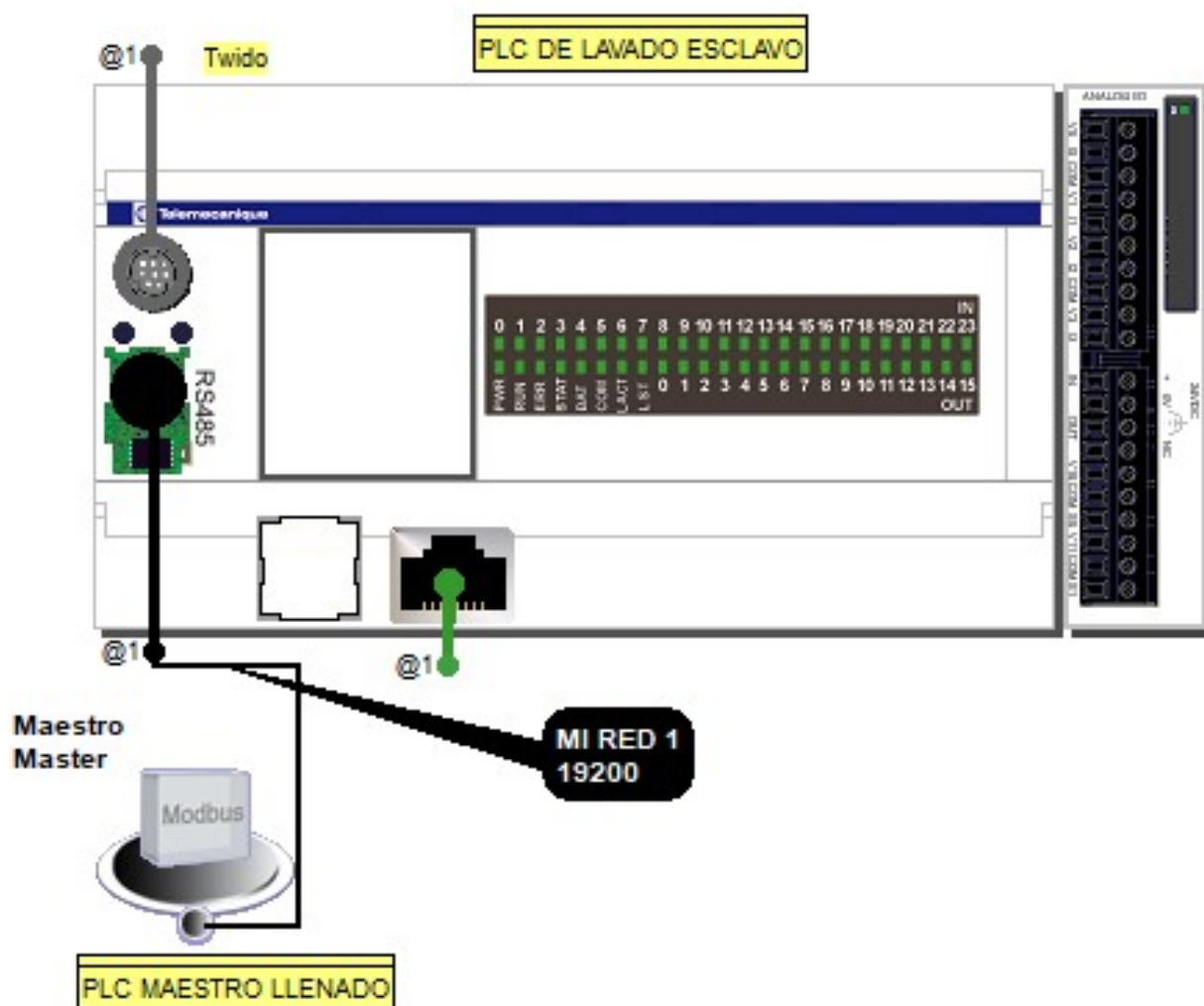
Propiedad

industrial

**Comentario**

---





## Propiedades

### Red MI RED 1 :

#### Parámetros

Tipo : Modbus  
Dirección : 1  
Caudal : 19200  
Bits de datos : 8 (RTU)  
Paridad : ninguna  
Bit de parada : 1  
Tiempo de respuesta (x 100 ms) : 10  
Tiempo de espera entre tramas : 10

#### Elemento

Nombre	Tipo	Dirección
Maestro	Modbus	Master

### Puerto Ethernet :

#### Configuración dirección IP

Dirección IP :  
Máscara de subred :  
Dirección de la pasarela :

#### IP marcada

Dirección IP marcada :

#### Tiempo de inactividad

Tiempo (min) : 10

#### Dispositivos remotos

Índice	IP	Unit ID	Tiempo de espera
--------	----	---------	------------------

## Configuración del hardware

### Base

---

TWDLCAE40DRF

### Módulos del bus de ampliación

---

1 : TM2AMM6HT

## Configuración objetos de memoria:

### Configuración del temporizador (%TM)

Uso	%TM	Símbolo	Tipo	Ajustable	Base de tiempo	Preselección
Sí	%TM0		TON	Sí	1 s	3

### Configuración del contador (%C)

### Palabras de memoria (%MW)

Uso	%MW	Símbolo	Asignado
Sí	%MW0		Sí
Sí	%MW1		Sí
Sí	%MW2		Sí
Sí	%MW5		Sí
Sí	%MW10		Sí
Sí	%MW12		Sí
Sí	%MW40		Sí
Sí	%MW42		Sí

### Palabras de memoria (%MF)

Uso	%MF	Símbolo	Asignado
Sí	%MF10		Sí
Sí	%MF12		Sí
Sí	%MF14		Sí
Sí	%MF20		Sí
Sí	%MF22		Sí
Sí	%MF24		Sí

### Bits de memoria (%M)

Uso	%M	Símbolo	Asignado
Sí	%M0		Sí
Sí	%M1		Sí
Sí	%M2	FALLAS	Sí
Sí	%M11		Sí
Sí	%M12		Sí
Sí	%M50		Sí
Sí	%M51		Sí

### Configuración de los objetos externos Comm

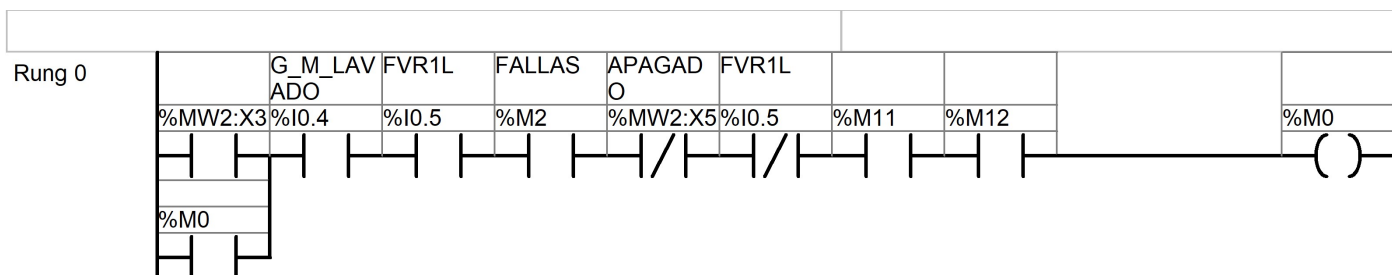
### Configuración de los objetos externos Drive

### Configuración de los objetos externos Tesys

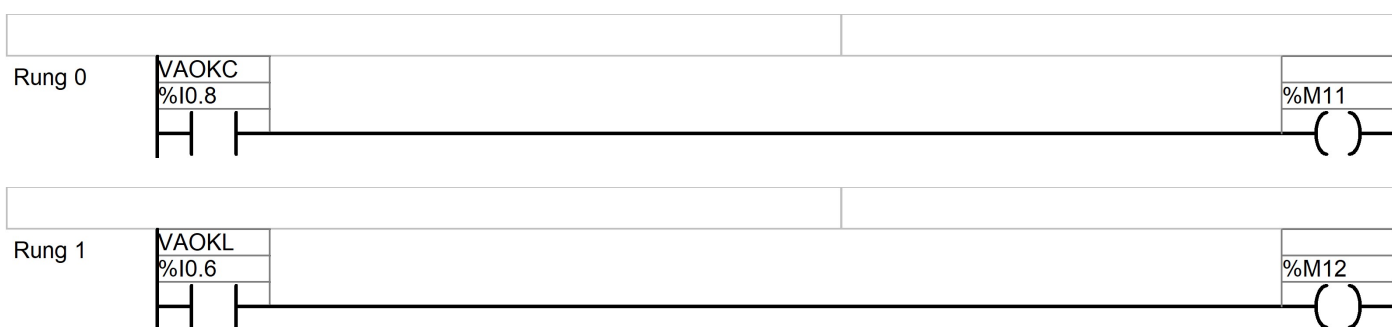
### Configuración de los objetos externos Advantys OTB

## Programa listas y diagramas

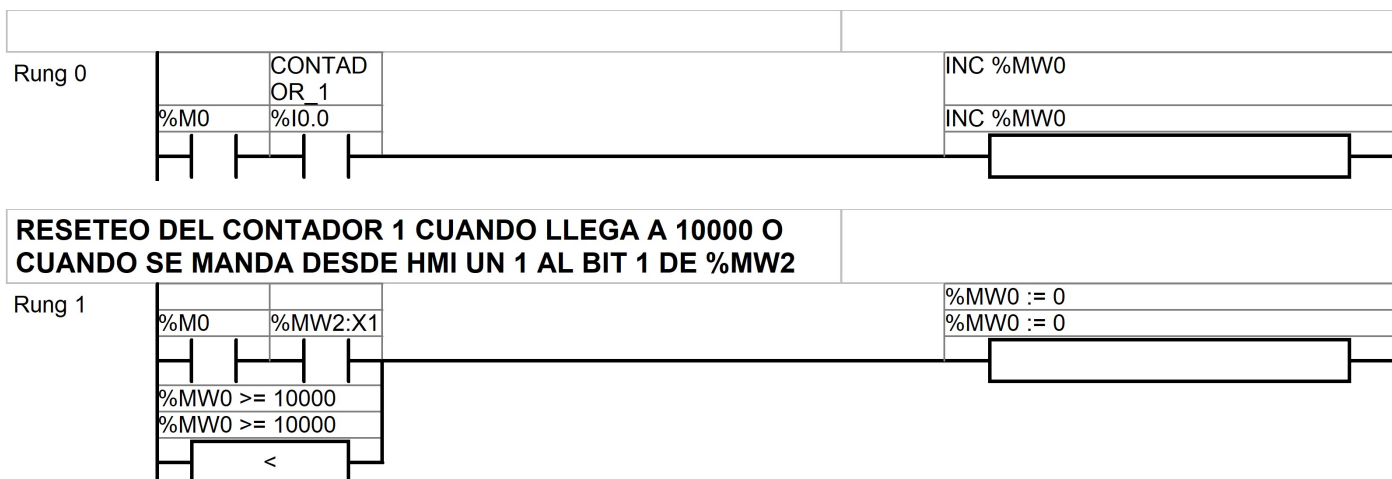
### 1 LD HABILITACION GENERAL



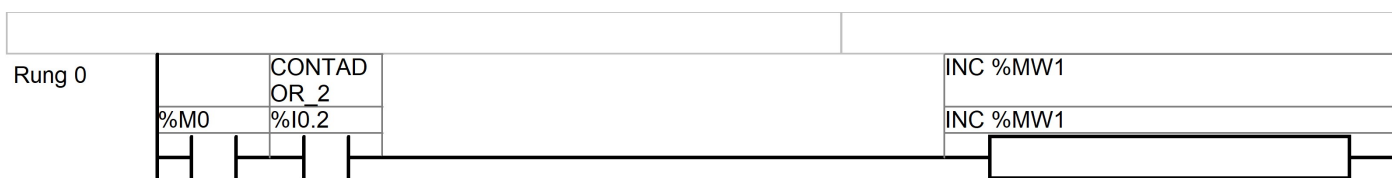
### 2 LD VERIFICACION VARIADOR



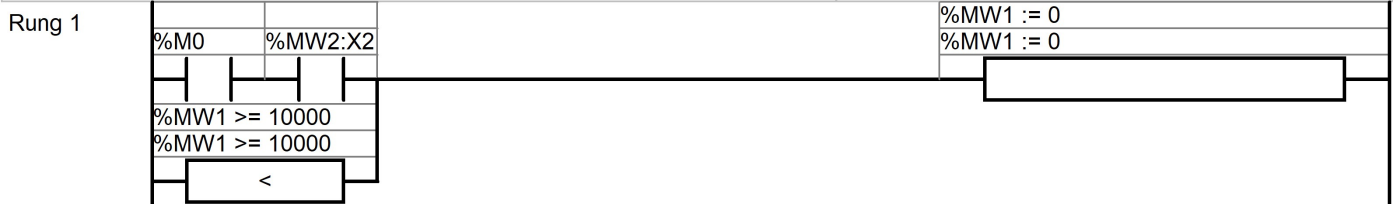
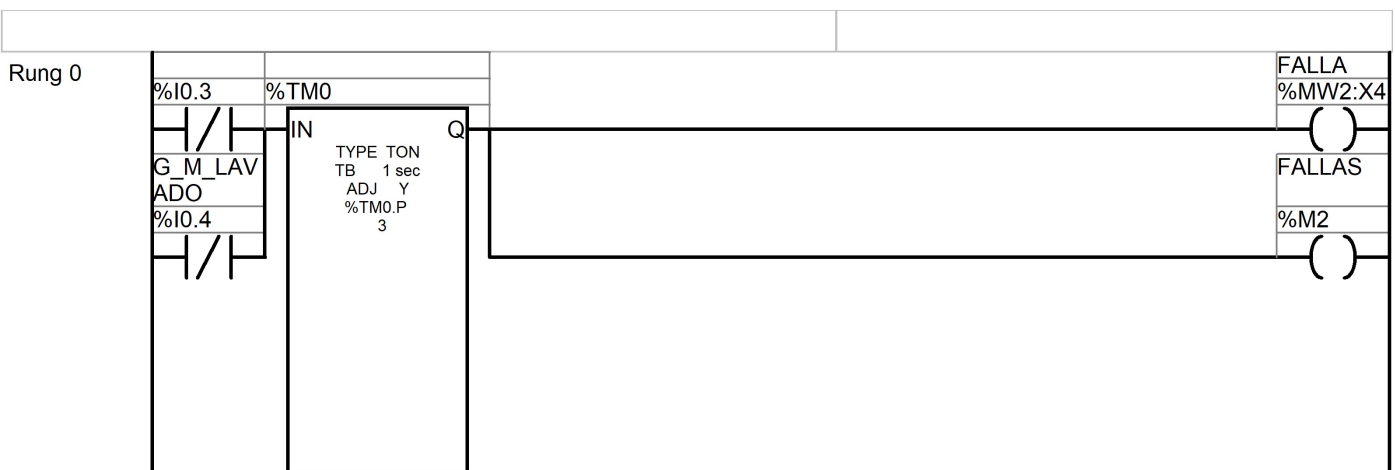
### 3 LD INCREMENTO %MW0 CADA VEZ QUE SE DETECTA UNA BOTELLA EN LA ENTRADA DE LA MAQUINA DE LAVADO



### 4 LD INCREMENTO DE %MW1 CADA VEZ QUE SE DETECTA UNA BOTELLA A LA SALIDA DE LA MAQUINA DE LAVADO





**RESETEO DEL CONTADOR 2 CUANDO LLEGA A 10000 O CUANDO SE MANDA DESDE HMI UN 1 AL BIT 2 DE %MW2****5 LD HABILITACION DE MAQUINA DE LAVADO COMANDADO POR EL MAESTRO PARA QUE EMPIEZE A MANDAR BOTELLAS LAVADAS****6 LD FALLA****7 LD OBTENGO LA VELOCIDAD DEL VARIADOR DE LA CINTA**

# EN %MF14 GUARDO EL VALOR DE LA VELOCIDAD DADA POR EL VARIADOR

Rung 0

SHORT

```
%MW10 := VEL_VF_CINTA
%MW10 := %IW0.1.0
```

```
%MF10 := INT_TO_REAL( %MW10 )
%MF10 := INT_TO_REAL( %MW10 )
```

```
%MF12 := 50.0 / 4095.0
%MF12 := 50.0 / 4095.0
```

```
%MF14 := %MF12 * %MF10
%MF14 := %MF12 * %MF10
```

## 8 LD OBTENGO LA VELOCIDAD DEL VARIADOR DE FRECUENCIA DEL MOTOR DE LAVADO

# EN MF24 TENGO LA VELOCIDAD DEL VARIADOR DEL MOTOR DE LAVADO

Rung 0

SHORT

```
%MW12 := VEL_VF_LAVADO
%MW12 := %IW0.1.1
```

```
%MF20 := INT_TO_REAL( %MW12 )
%MF20 := INT_TO_REAL( %MW12 )
```

```
%MF22 := 50.0 / 4095.0
%MF22 := 50.0 / 4095.0
```

```
%MF24 := %MF20 * %MF22
%MF24 := %MF20 * %MF22
```

## 9 LD MODIFICACION DE LA VELOCIDAD DE LA CINTA

Rung 0

SHORT

```
CONTROL_VEL_CINTA := %MW40
%QW0.1.0 := %MW40
```

## 10 LD MODIFICACION DE LA VELOCIDAD DE LAVADO

Rung 0

SHORT

```
CONTROL_VEL_LAVADO := %MW42
%QW0.1.1 := %MW42
```

## 11 LD FALLAS VARIADOR MOTOR LAVADO

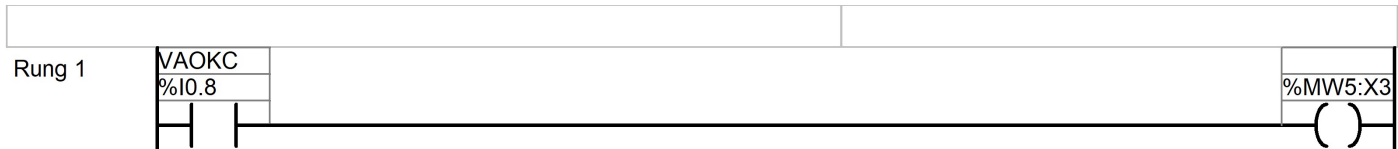
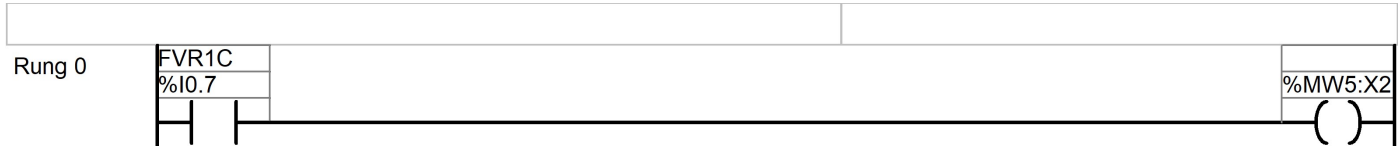
TENGO QUE LEER LOS BITS DE MW5 EN EL MAESTRO  
PARA CADA UNA DE LAS FALLAS Y HABILITACIONES



TENGO QUE LEER %M11 EN EL MAESTRO



12 LD FALLAS VARIADOR CINTA



## Símbolos

En uso	Dirección	Símbolo	Comentario
Sí	%MW2:X5	APAGADO	
Sí	%Q0.3	CINTA	
Sí	%I0.0	CONTADOR_1	
Sí	%I0.2	CONTADOR_2	
Sí	%QW1.0	CONTROL_VEL_CINTA	
Sí	%QW1.1	CONTROL_VEL_LAVADO	
Sí	%MW2:X4	FALLA	
Sí	%M2	FALLAS	
Sí	%I0.7	FVR1C	
Sí	%I0.5	FVR1L	
Sí	%I0.4	G_M_LAVADO	
Sí	%Q0.2	M_LAVADO	
Sí	%I0.8	VAOKC	
Sí	%I0.6	VAOKL	
Sí	%IW1.0	VEL_VF_CINTA	
Sí	%IW1.1	VEL_VF_LAVADO	