

1

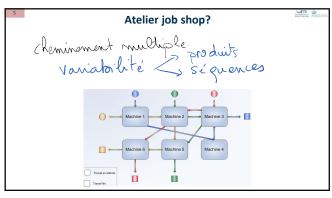
Plan Du Cours

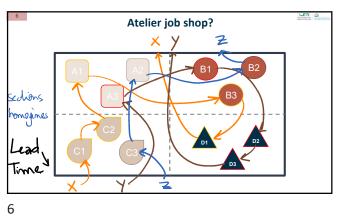
Partie 1

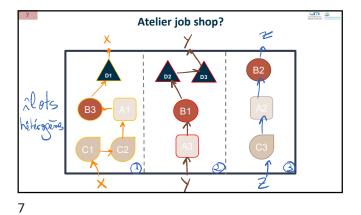
Chap 1: Produit - processus - système de production
Chap 2: Elaboration d'un avant projet d'études de fabrication
Chap 3: Conception d'un système informatique de pilotage
Test
Test
Test
Chap 4: Implantation d'un atelier de type Job shop
Chap 5: Implantation d'un atelier de type flow shop - Equilibrage des lignes de production
Chap 6: Mesure de Travail
Examen

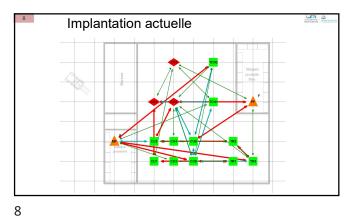


3 4









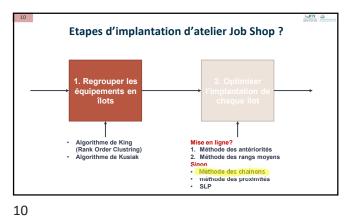
Indicateurs ?

Indicateur RTF ou REP : Ratio de Tension des flux (Ration d'efficacité du processus)

RTF = REP = \frac{\int_{VA}}{\text{Lead Time}}

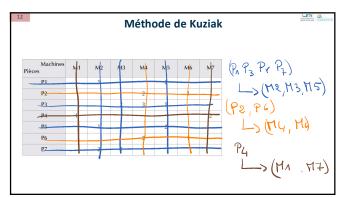
Le RPF (ratio de performance du flux) est un indicateur ne prenant en compte que les distances

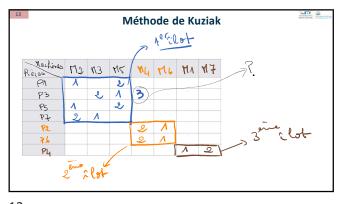
RPF = E longueurs des P.T.
Longueurs des foliux

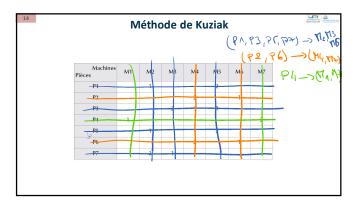


9

Constitution d'îlots
Algorithme de Kusiak – Algorithme de King ...





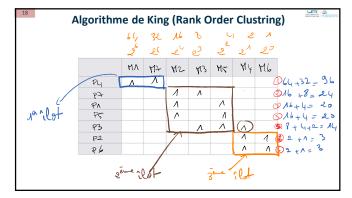


Étape 1: On sélectionne la première ligne et les colonnes attachées à cette ligne.
Étape 2: On sélectionne les lignes attachées aux colonnes sélectionnées. Pour séparer des îlots éventuellement rattachés entre eux par une machine, on ne prend dans un îlot que les pièces qui ont au moins 50 % des machines déjà rattachées à celui-ci.
Étape 3: On recommence l'étape 1 en sélectionnant les colonnes attachées à l'îlot.
Étape 4: On arrête lorsque la ligne (ou la colonne) ne comporte plus d'éléments.
Étape 5: On retranche les pièces et les machines déjà regroupées. En réitérant le même processus que précédemment

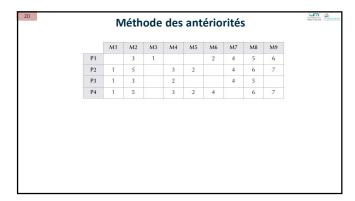
| | 64 | 32 | کمار | 8 | 4 | 2 | ٨ | |
|--------------------|----|------------|------|-----------------|-----|----|----|---------------------|
| | ع | 32 2<1, | یاح | -8 ³ | 2 1 | 2 | 2 | |
| Machines Pièces | M1 | M2 | МЗ | M4 | M5 | M6 | M7 |] _ |
| P1 | | 1 | | | 1 | | | 32+4 = 1 8+2 = 1 |
| P2 | | | | 1 | | 1 | | 8+2=1 |
| Р3 | | | 1 | 1 | 1 | | | 16+9+4= |
| P4 | 1 | | | | | | 1 | 64+1= |
| P5 | | 1 | | | 12 | | | 32+4= |
| P6 | | | | 1 | | 1 | | 8 + 2 = |
| P7 | | 1 | 1 | | | | | 32 16 = |

15 16

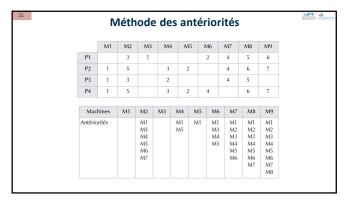
| A | lgorithn | ne de | Kin | g (Ra | nk C | order | Clu | string) | place to the and an artist of the annual control of the annual con |
|----------------|----------|-------------|-----|------------------|------|------------|----------------------|------------|--|
| | | Mr | Mr | MS | My | Kr | MC | WT | |
| 64 = et | P4 | Λ | | | | | | Λ | |
| 32 _ L | PŢ | | Λ | Λ | | Α | - | | |
| 76 = 5h | < PA | | Λ. | | | Λ | | | |
| ₹ = ₹ | l 9< | | Λ | - | Λ | Λ | | | |
| 4 = 9 2 | P3 P2 | | | Λ | 1 | / / | Λ | | |
| 00 | 2 91 | | | | 1 | | $\overline{\Lambda}$ | | |
| 1 - 2 | Ε, | 64 | 56 | 36 | 7 | 20 | 3 | 66 | |
| | | (3) | (3) | (4) | (6) | \bigcirc | 3 | (1) | |
| | | | | | | | | | |

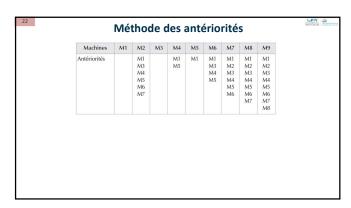


Mise en ligne d'un îlot Méthode des antériorités – Méthodes des rangs moyens...



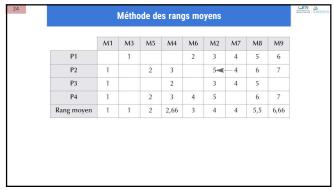
19 20





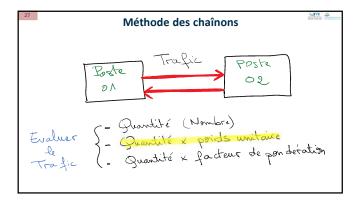
21 22

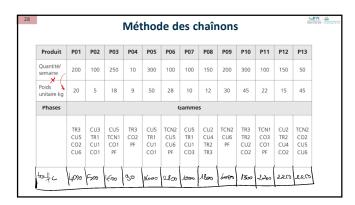
| P1 3 1 2 4 5 P2 1 5 3 2 4 6 P3 1 3 2 4 5 P4 1 5 3 2 4 6 |
|---|
| P3 1 3 2 4 5 |
| |
| P4 1 5 3 2 4 6 |
| 17 1 3 3 4 7 9 |



| 25 | Quand est ce que la mise en ligne ne marche pas ? | | | | | | | | | | |
|----|---|-----|--------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--|--|--|--|--|
| | | MON | 405 | H03 | Moy | Mor | | | | | |
| | Pon | λ | ٤ | 3 | Ц | < | | | | | |
| | POL | (| Л | 2 | 3 | Ч | | | | | |
| | Poz | 4 | < | Λ | 2 | 3 | | | | | |
| | Po4 | 3 | 4 | < | λ | 2 | | | | | |
| | Po< | e | 3 | Ч | < | Λ | | | | | |
| | Méthode des antériorités | | MON MOS MOY MOC | 401 407 407 | 407 407 401 | Mos Mos Mosy | | | | | |

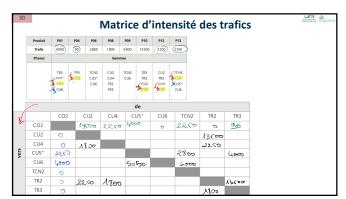
| 26 | Quand est ce que la mise en ligne ne marche pas ? | | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| | | Non | 402 | H03 | Moy | Mor | | | | | |
| | PoA | λ | ع | 3 | Ų | < | | | | | |
| | POL | (| Л | 2 | 3 | Ч | | | | | |
| | Poz | 4 | < | Λ | 2 | 3 | | | | | |
| Méthode | Po4 | 3 | Ч | < | λ | 2 | | | | | |
| 505 D.m.05 | Po< | e | 3 | Ч | < | 1 | | | | | |
| Rungs Hovens | Total dosp | 15 | N | 15 | N | K | | | | | |
| 1,2 | Nb des R | 5 | 5 | (| 5 | 5 | | | | | |
| | Rang Hoyan | 3 | 13 | 3 | 26 | 3 | | | | | |

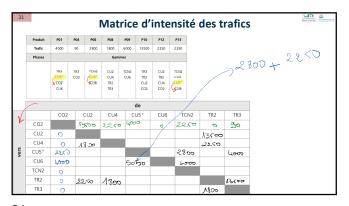


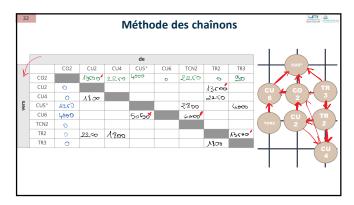


27 28

| 29 | Matrice d'intensité des trafics | | | | | | | | | | | | |
|------|---------------------------------|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|--|--|--|--|
| ١, | de | | | | | | | | | | | | |
| ./ | | CO2 | CU2 | CU4 | CU5" | CU6 | TCN2 | TR2 | TR3 | | | | |
| V | CO2 | | | | | | | | | | | | |
| | CU2 | | | | | | | | | | | | |
| | CU4 | | | | | | | | | | | | |
| vers | CU5" | | | | | | | | - | | | | |
| | CU6 | | | | | | × . | | | | | | |
| | TCN2 | | | | | | | | | | | | |
| | TR2 | | | | | | | | | | | | |
| | TR3 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 2 | 9 | | | | | | |







Attention: Plusieurs variantes de la méthode des chaînons

There variantes:

Asec Matrice d'intensité qui tient en compte la direction du flux. (me)

A vec un raisonnement sur le N

de chaînons

Avec une Matrice trianquelaire

Avec une Matrice trianquelaire

Avec la colcul sur la diag des trafics

E et S ...

Méthodes des chaînons

Objectifs

La distance entre les portes ayant un plur important.

Les uroisements de flux

33

Méthodes des chaînons

Objectifs

La distance entre les portes ayant un

plux important.

Ils noisements de flux

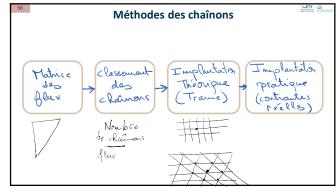
Données

- Gammes (ou Matrice des rang)

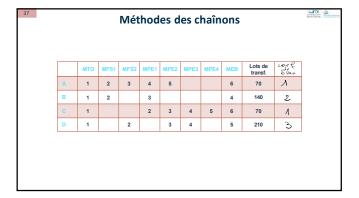
- Lot du transfert, Interesté du trafic

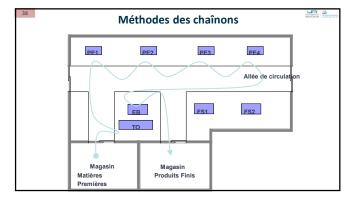
- Implantation actuelle (ds le cas d'une

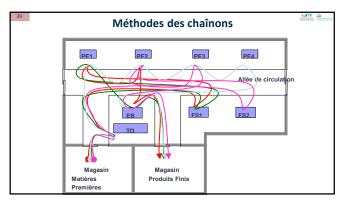
reimplantodion)

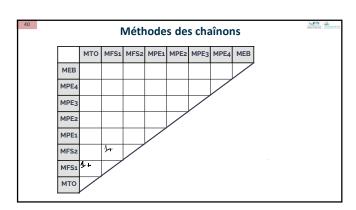


36

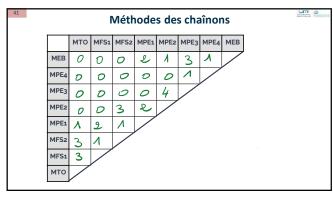


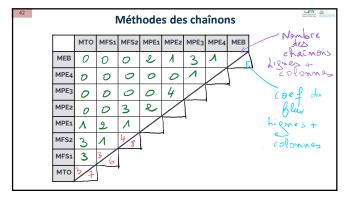


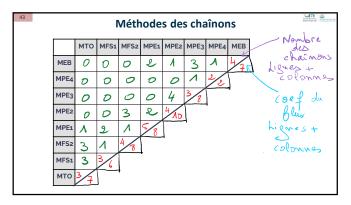




39 40

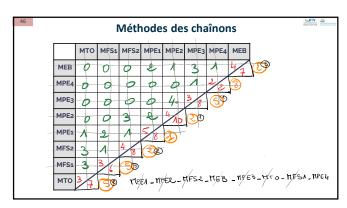




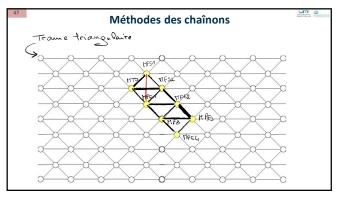


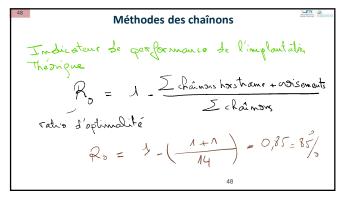
| 44 | Méthodes des chaînons | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|-----|----------|----------|-------------|------|------------------|------|--------------|--|--|--|--|--|
| 1 | | мто | MFS1 | MFS2 | MPE1 | MPE2 | MPE ₃ | MPE4 | MEB Nombre | | | | | |
| | MEB | 0 | 0 | 0 | 2 | 1 | 3 | ٨ | 47 Plignes + | | | | | |
| | MPE4 | D | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 2/2 | 3 Colonne | | | | | |
| | MPE ₃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 3/8 | (5)9 | (sef du | | | | | |
| | MPE2 | 0 | D | 3 | ବ | 4/10 | <u>S</u> | • | Blux | | | | | |
| | MPE1 | ٨ | 2 | Λ | 5/8 | D | 1 | | Lignes + | | | | | |
| | MFS2 | 3 | 1 | 48 | (3 0 | | | | colonnes | | | | | |
| | MFS1 | 3 | 3/6 | 3 | - | | | | | | | | | |
| | мто | 3/7 | <u> </u> | 7 | | | | | 44 | | | | | |

| | Méthodes des chaînons | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-----------------------|------------|----------|-------------|-------|------------------|------|--------|-----|-----------------------|---------------|-----|--|--|
| | мто | MFS1 | MFS2 | MPE1 | MPE2 | MPE ₃ | MPE4 | MEB | | | des | | | |
| MEB | 0 | 0 | 0 | 2 | 1 | 3 | ٨ | 47 | (TO | Lien | hains es + | 246 | | |
| MPE4 | D | 0 | 0 | 0 | 0 | 7 | 2/2 | 3 | | { { { { { { } } } } } | es t | حو، | | |
| MPE ₃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 3/8 | (5)9 | • | | (9 | ef d | , | | |
| MPE2 | 0 | 0 | 3 | ೭ | 4/10 | <u> </u> | | | | в | lux | | | |
| MPE1 | ٨ | 2 | Λ | 5/8 | D | 1 | | | | Lign | · e s + | | | |
| MFS2 | 3 | 1 | 4 8 | (3 0 |) | | | | | (0) | onne | • | | |
| MFS1 | 3 | 3/6 | 3 | | | | | | | | | | | |
| МТО | 3/4 | 5 9 | MP | EN - Mi | PEL-1 | TFS2. | _MEB | _ 1196 | 3-M | TO-1 | IFSA.MF | ·E4 | | |



45 46





48

