大连跃进信诺自动化科技有限公司

YJ 跃进信诺

4	_ [
コ	₹
	-J

面

项目名称	: 材料处理干燥炉	图纸上的任何手动更改的信息都要汇总到本材料上面。
项目编号 设备编号 PLANT 安装地点	: 01 : 01 : 大连市经济技术开发区松岚街41-9号 : 大连市开发区跃进工厂	
POWER SUPPLY 电源线缆 控制电压 生产日期 控制器品牌	: 200AC, 3P+PE+N : RVV 5*35 : DC 24V : 2023/10 : 基恩士	
公司名称	: 大连跃进信诺自动化科技有限公司	
代理 项目负责人 最后更改日期	: 大连艺铭 : 邢阔 : 2023/10/17 / PC	
版本信息:	2018.1.0.0 项目名称 材料处理干燥炉	结构最大页数 : 93 总页数 : 32

									v
						TC F11	2023/10/17	PC	Λ
Page Index(目	录)								
	~~					JER_J 10			
	<u> </u>								
	4						+		
	+CT1-W1					F09 001			
							-	PC	
部件列表									
								PC	
								PC	
								PC	X
							2023/10/17	PC	
PLC 主单元输 <i>)</i>							2023/10/17	PC	
	Page Index(目 安全规则 功能参数。 说明参数。识析有 好性的。 好性的。 好性的。 好性的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中的。 中	説明 功能参数表 设备标识说明 操作面板布局 前安装板布局图 左背板布局图 电缆图表 =DOC+CT1-W1 电缆图表 =DOC+CT1-W2 电缆图表 =DOC+CT1-W3 Overview of Struc. ID. (结构标识符总览) 电缆总览: =DOC+CT1-W1 - =DOC+CT1-W3 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 空流电源连接 交流电源连接 控制电 电机用电	Page Index(目录) 安全规则 说明 功能参数表 设备标识说明 操作面板布局 前安装板布局图 右背板布局图 电缆图表 =DOC+CT1-W1 电缆图表 =DOC+CT1-W2 电缆图表 =DOC+CT1-W3 Overview of Struc. ID. (结构标识符总览) 电缆总览: =DOC+CT1-W1 - =DOC+CT1-W3 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 空流电源连接 交流电源连接 控制电 电机用电 PLC总览	Page Index(目录) 安全规则 说明 功能参数表 设备标识说明 操作面板布局 前安裝板布局图 右背板布局图 右背板布局图 电缆图表 =DOC+CT1-W1 电缆图表 =DOC+CT1-W2 电缆图表 =DOC+CT1-W3 Overview of Struc. ID. (结构标识符总览) 电缆总览 : =DOC+CT1-W1 = =DOC+CT1-W3 部件列表 部件列表 部件列表 部件列表 公流电源连接 交流电源连接 控制电 电机用电 PLC总览	Page Index(目录) 安之規則 边市参数表 设备标识说明 操作面板布局 前安装板布局图 尤背板布局图 也鐵图表 =DOC+CTI=W1 电鐵图表 =DOC+CTI=W2 电缆图表 =DOC+CTI=W3 Overview of Struc. ID. (结构标识符总览) 也缓总览:=DOC+CTI=W1 = -DOC+CTI=W3 部件列表 計算 企業 企業 企業 部件列表 企業 企業 企業 企業 企業 企業 企業 部件列表 企業 企業 企業 企業 企業 企業 企業 企業 企業	Page Index(甘录) 安숙規則 记화 功能参数表 设备权识例 操作面板布局 确定数据の局限 在資板布局图 在資板布局图 电继图表 -DOC+CTI-WI 电继图表 -DOC+CTI-WI 电继图表 -DOC+CTI-WI 心空view of Struc. ID. (结构标识符总览) 部件列表 常年 部件列表 企業中 (基) 企業中 (基) 市份表 企業中 (基) 企業中 (基) 企業中 (基) 企業中 (基) 企業中 (基) 企業中 (基) 企業中 (基)	Page Index(甘泉) 月月日日本 交免則 1月日日本 设明 1月日日本 政府多数 1月日日本 设有标识证明 1月日日本 改存标识证明 1月日日本 改奏标识证明 1月日日本 方背板市园 1月日日本 地域图表 「DX-CTI-NE」 1月日日本 が作列表 1月日日本 が生現ま 1月日本 が生列表 1月日本 が生列表 1月日本 が生列表 1月日本 が生列表 1月日本 が生列表 1月日本 が生列表 1月日本	Page Index [대중) Disc, 10m 2023/10/10 학교 (대한 (대한) 1 R. 10 2023/10/10 학교 (대한 (대한) 1 R. 10 2023/10/10 학교 (대한) 1 C. 2023/10/10 2023/10/10 하는 학교 (대한) 2 C. 2023/10/10 2023/10/10 한 학교 (대한) 2 C. 2023/10/10 2023/10/10 中衛 (北京 (대한) 2 C. 2023/10/10 2023/10/10 即 (北京	Page Index(目录)規則2023/10/17内Page Index(目录)JR JIO2023/10/1710文술 規則JR JIO2023/10/1710边界边域/4710边缘教文JR JIO2023/10/1710过路教文JR JIO2023/10/1710边缘教文JR JIO2023/10/1710边缘教育局面JR JIO2023/10/1710在背核局周JR JIO2023/10/1710在背核局周JR JIO2023/10/1710电数接及 DG CELTJR JIO2023/10/1710电线接至 DG CELTFR JIO2023/10/1710中型板图本 DG CELTJR JIO2023/10/1710中型板图本 DG CELTJR JIO2023/10/1710神理板图本 DG CELTJR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710神門外表JR JIO2023/10/1710古典教教JR JIO2023/10/1710古典教教JR JIO2023/10/1710 <td< td=""></td<>

PLOT DATE

PLOT FRAME

2023/10/17

JC_D10

材料处理干燥炉

大连艺铭

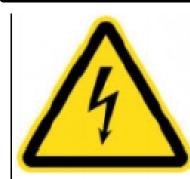
01

01

EQUIPMENT NO.
DRAWINGS NO.

安全规则

一般安全规则



在操作生产设备时某些组件带有危险电压! 不遵循安全提示可能会导致死亡、严重的人身伤害和财产损失。

只有专业人员才可执行与运输、安装和调试相关的工作。

必须遵守适行的标准以及国家和工厂的事故防范规定。

危险!

必须遵守下列安全提示

只能由熟悉相关操作说明的具各相应资质的专业人员执行生产设备的装配、调试、故障排除和维修。

必须根据适行的标准、国家和地方法规进行设各安装。 必须确保正确的接地和导体尺寸以及采用适当的短路保护。 这些措施旨在确保生产设备和操作人员的安全。

在执行安全检测、保养措施和维修措施之前,须确保所有电源己关闭且不会重新接通,并相应地对其进行了标识。

必须严格遵守相关操作说明中提供的说明! 必须遵守危险提示、警告提示和安全提示!

在操作生产设各的过程中,所有的门和盖必须保持关闭。 如果生产设各中安装有冷却设备,则须确保该设备的正常运行。 这其中也包括过滤器(只要存在)的定期清洁。

创建日期	2021/8/26	PC	大连跃进信诺自动化科技有限公司	EQUIPMENT	나 () 다 코 크 로 된 ().		= DOC	1.0
更改日期	2023/10/16	PC		EQUIPMENT DESIGNATION	材料处理干燥炉	安全规则	+	10
当前日期	2023/10/17	- 秋灼从珊工鸠炉		EQUIPMENT NO.	01	文王/规划	< SHEET	SHEET>
PLOT FRAME	HJ_D10	材料处理干燥炉	大连艺铭	DRAWINGS NO.	01		3	11

图纸结构说明:

电气图纸的结构参考GB/T 5094制定,划分为功能层和位置层.

I: 功能层表示一台完整的设备或一块控制区域(表示符号: =). II: 位置层表示设备电控系统的不同部分以及一些报表、技术文档(表示符号: +).

页名说明:

电气图纸中,页面的完整页名的表示方式为: =AAA+BBB/CCC

其由三部分构成:

I: =AAA功能层, AAA在图纸中表示不同的设备(或控制柜).

II: +BBB位置层, BBB在图纸中表示设备的控制柜、操作箱、按钮盒等部分,以及各种报表、技术文档.

III: /CCC页名部分, CCC代表页名. 页名部分可以含有子页, 子页用小写字母区分. 含有子页时页名表示为CCC. x(x表示小写字母).

所以本页的完整名称就是 =CB21+NT/2.

页面的区分是根据完整的页名,CCC代表的页名不是全局唯一的,在不同的功能层和位置层中可以有相同的页名(即相同的CCC部分).

部件名称说明:

- 1 高层代号表示符 "="表示与电气控制的功能面有关。
- 2 位置代号表示符"+"表示与电气控制的位置面有关,例如表示控制柜在哪个位置,及传感器,操作面板的分布位置。
- 3 元件表示法: 页号+元件符+字母, 如-10QF1。
- 4 页/列: /10.5 杠后第一位为页号标识,第二位为列标识。
- 5 页+字母(L, N, L1, L2, L3)+.+序号: 10L.1 第一位为页标识,中间字母表示火线或零线或三相电,第三位表示本页序号。
- 6 页+字母(CL, CH)+.+序号: 20CL.1 第一位为页标识,中间字母表示低于50V控制线或高于50V控制线,第三位表示本页序号。

图框说明:

- 图纸的右下角的<--SHEET,显示的是前一页的页名。
- 图纸的右下角的SHEET-->,显示的是后一页的页名。
- 图框中的=DOC+,显示图纸的当前页。

创建日期	2021/8/26	PC	大连跃进信诺自动化科技有限公司 EQUIPMENT MANALON	材料协理工幅的		= DOC	11		
更改日期	2023/4/7	PC			DESIGNATION	材料处理干燥炉	说明	+	
当前日期	2023/10/17	- 秋料 从理工,临.泊			EQUIPMENT NO.	01	<i>ν</i> ι 93	< SHEET	SHEET>
PLOT FRAME	HJ_D10	材料处理干燥炉		大连艺铭	DRAWINGS NO.	01		10	12

设备功能参数表

序号	功能名称	功能参数	备注
01	设备编号		
02	工作电压		
03	最大电流		
04	工作功率		
05	最大分断		
06	设备重量		

配线参数表

序号	功能名称	功能参数	备注
01	AC380V电源	主断前 : 橙色 主断后 : 黑色	
02	AC220V电源	主断前 : 橙色 主断后 : 红色	
03	DC24V电源	主断前 : 橙色 主断后 : 兰色	
04	N线	主断前 : 橙色 主断后 : 白色	
05	I/0信号	兰色	
06	Profinet	绿色	
07	Ethernet	灰色	

颜色作	代码表
黑	ВК
棕	BN
红	RD
橙	OG
黄	YE
绿	GN
¥11	BU
紫	VT
灰	GY
白	WH
粉	PK
金	GD
青绿	TQ
银	SR
黄绿	GNYE
浅兰	LBU
深兰	DBU

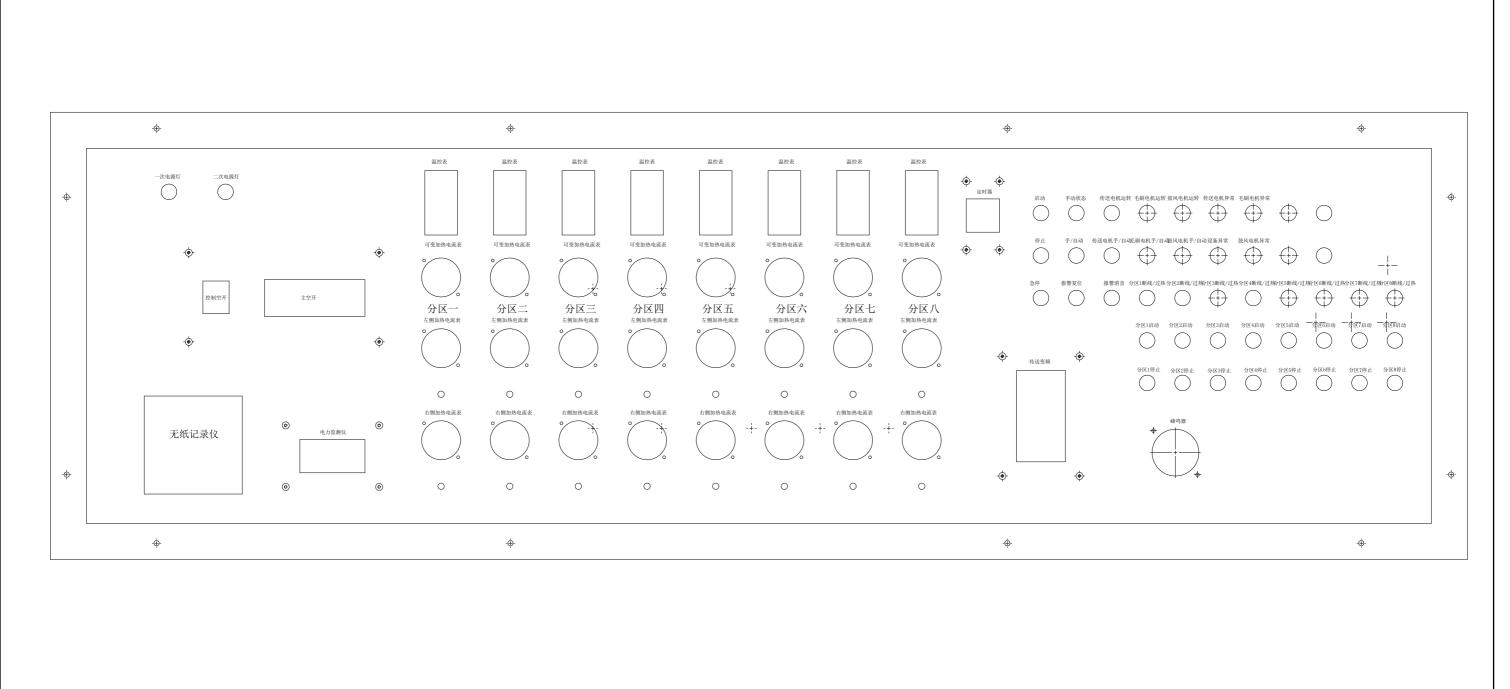
创建日期	2021/8/26	PC	大连跃进信诺自动化科技有限公司	EQUIPMENT	材料处理干燥炉	
更改日期	2023/4/7	PC		EQUIPMENT DESIGNATION		
当前日期	2023/10/17	材料处理干燥炉		EQUIPMENT NO.	01	
PLOT FRAME	HJ_D10	材料处理 深炉	大连艺铭	DRAWINGS NO.	01	

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

设备标识说明 (参考IEC 617制定)

标记	元件类型	标记	元件类型	标记	元件类型	标记	元件类型	标记	元件类型
Q	断路器	QS	总电源开关	TB	整流器,逆变器	ACL	交流电缆	PN	指示面板
KA	中间继电器	FU	保险	HM	人机界面	DCL	直流电缆	DG	电柜及其安装板
KM	接触器	EL	照明	PC	PC电子计算机	WI	PLC输入电缆	AN	电箱及其安装板
FR	热继电器	YV	电磁阀	CU	运算控制单元	WQ	PLC输出电缆	OP	操作盒
KT	时间继电器	YB	电磁抱闸	CP	通信模块	BUS	总线电缆	PB	按钮盒
PX	接近开关	M	电机	IM	总线接口模块	ITL	以太网电缆	BOX	按钮盒
РН	光电开关	BF	流量开关	PM	电源管理模块	WS	预制的专用电缆		
RS	磁性开关	BP	压力开关	DI	数字量输入模块	XCH	信号交换用电缆		
LS	机械开关	BT	温度开关	DO	数字量输出模块	MA	电动机械装置		
SA	旋钮	ЕН	加热设备	AI	模拟量输入模块				
SB	按钮	FN	冷却风扇	AO	模拟量输出模块				
ES	紧停按钮	HV	空调	FM	特定功能模块				
BZ	蜂鸣器	SW	工业交换机	RF	RFID控制器				
HL	信号灯	PU	电源分配器	AT	RFID读写头				
XS	插座	TC	拧紧轴控制器	TI	测试仪器				
ВК	变压器	SP	拧紧轴	SC	专用控制器				
VC	直流电源	TA	变频器	S	非开关量信号传感器				

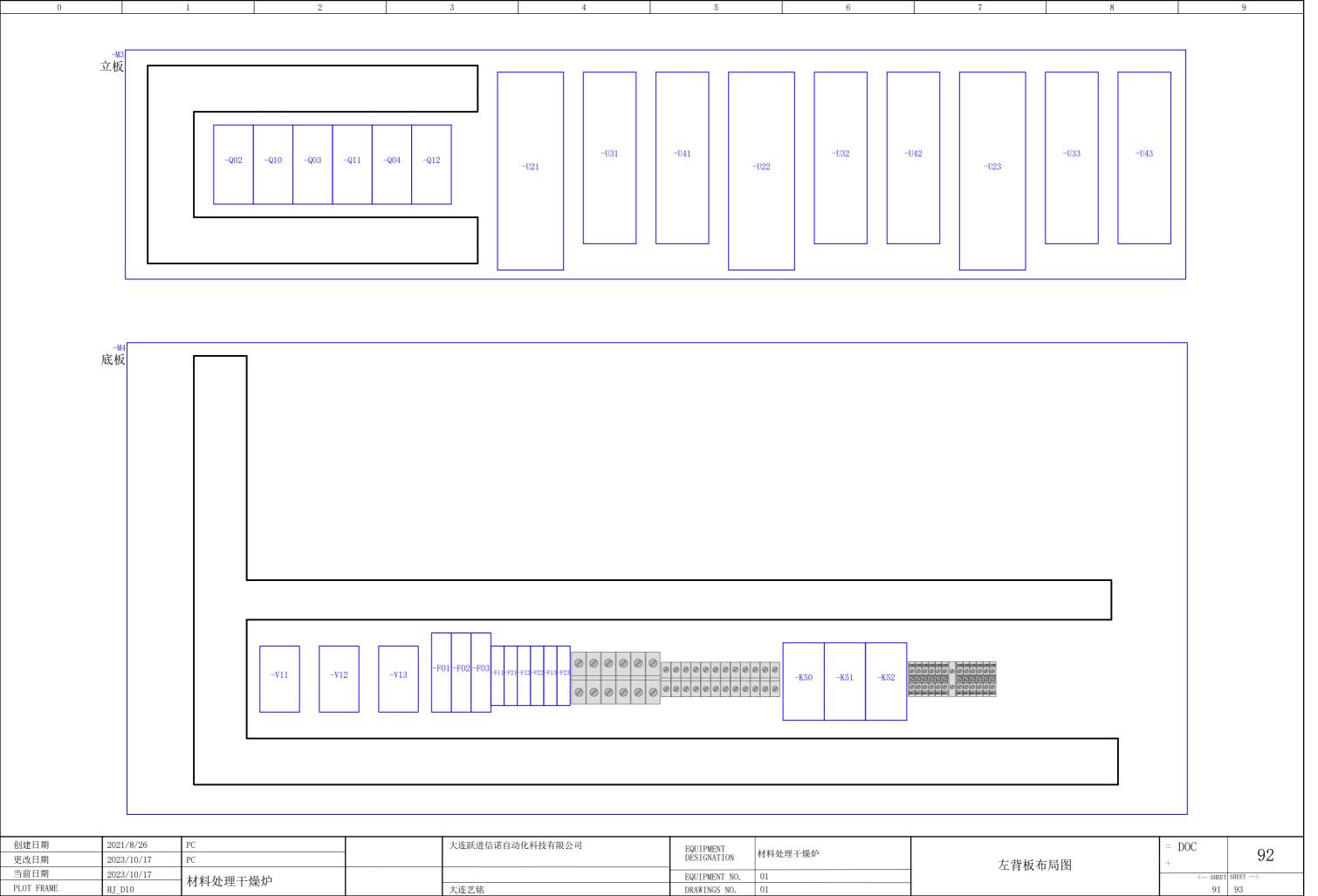
创建日期	2021/8/26	PC	大连跃进信诺自动化科技有限公司	EQUIPMENT	11401 EL 78 구 FP Ich		= DOC	1.0
更改日期	2023/4/7	PC		EQUIPMENT DESIGNATION	材料处理干燥炉	设备标识说明	+	13
当前日期	2023/10/17	 材料处理干燥炉		EQUIPMENT NO.	01	交面你必见为	< SHEET	SHEET>
PLOT FRAME	HJ_D10	材料处理下深炉	大连艺铭	DRAWINGS NO.	01		12	90

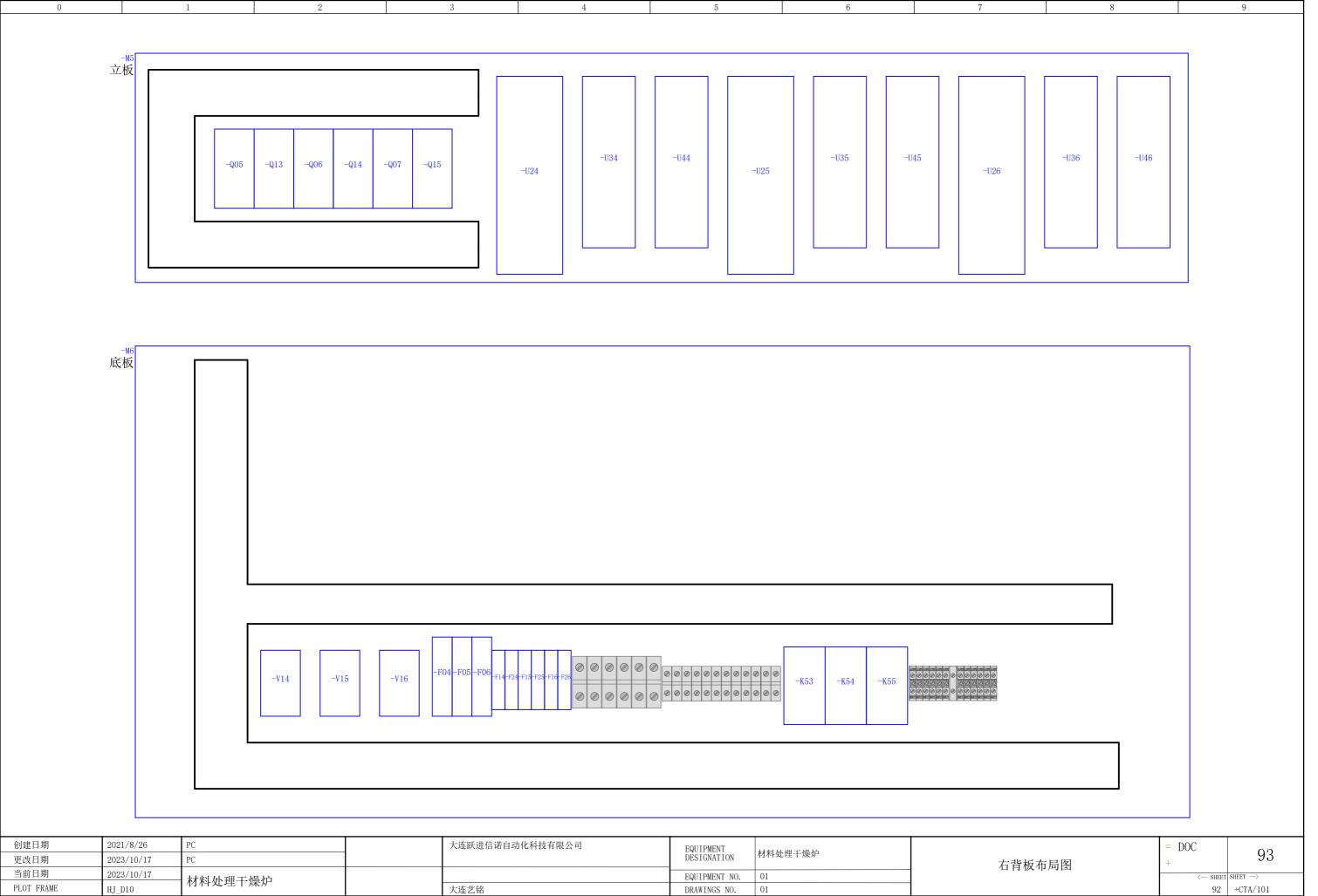


创建日期	2021/8/26	PC	大连跃进信诺自动化科技有限公司	EQUIPMENT DESIGNATION	材料处理干燥炉	操作面板布局	= DOC	0.0
更改日期	2023/10/17	PC					+	90
当前日期	2023/10/17	*************************************		EQUIPMENT NO.	01		< SHEET	SHEET>
PLOT FRAME	HJ_D10	材料处理干燥炉	大连艺铭	DRAWINGS NO.	01		13	91



刨建口朔	2021/8/20	PC		人	EQUIPMENT DESIGNATION	材料处理干燥炉		= DOC	01
更改日期	2023/10/17	PC					前安装板布局图	+	91
当前日期	2023/10/17	材料处理干燥炉			EQUIPMENT NO.	01	的文本版作用目	< SHEET	SHEET>
PLOT FRAME	HJ_D10			大连艺铭	DRAWINGS NO.	01		90	92





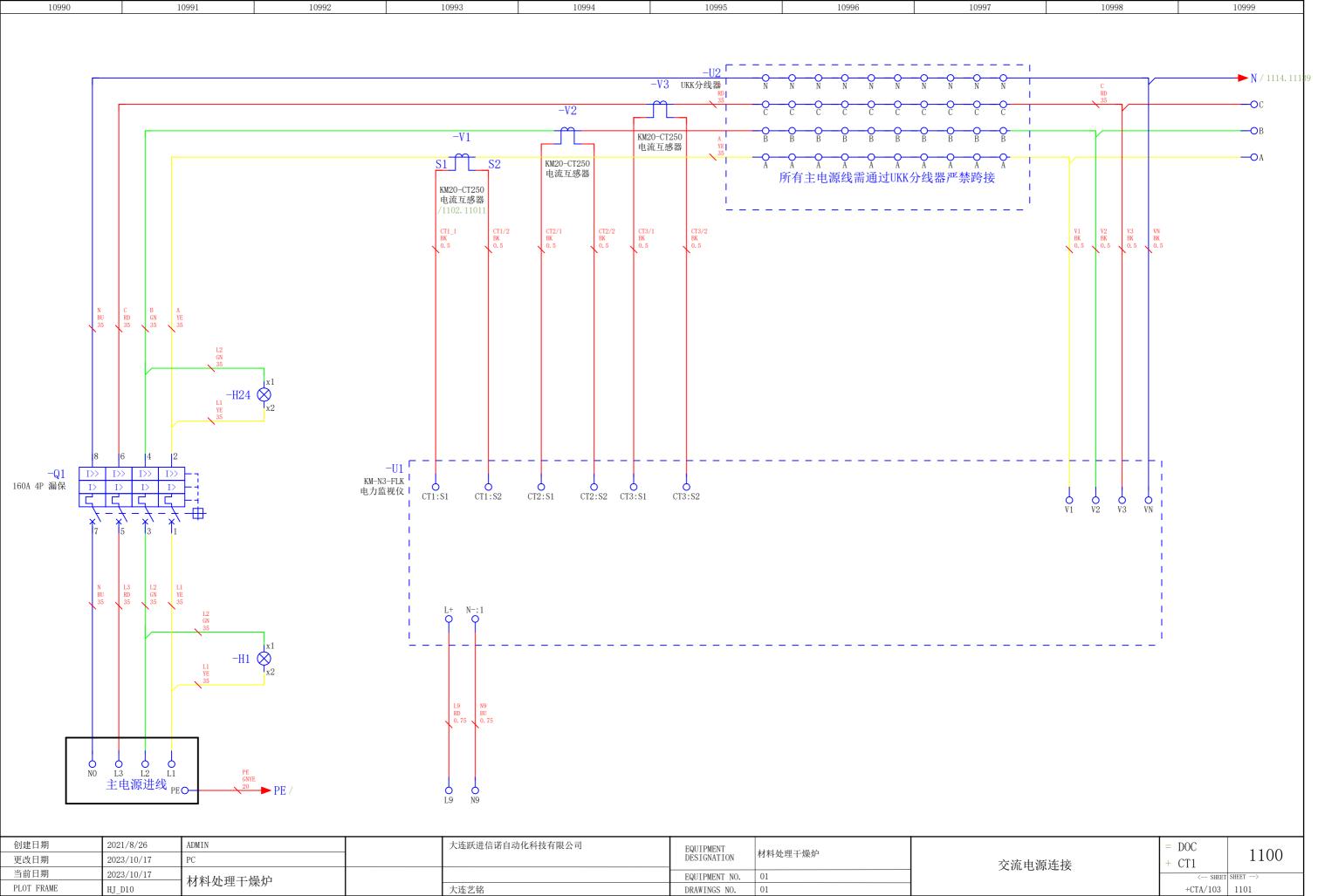
由绺图表

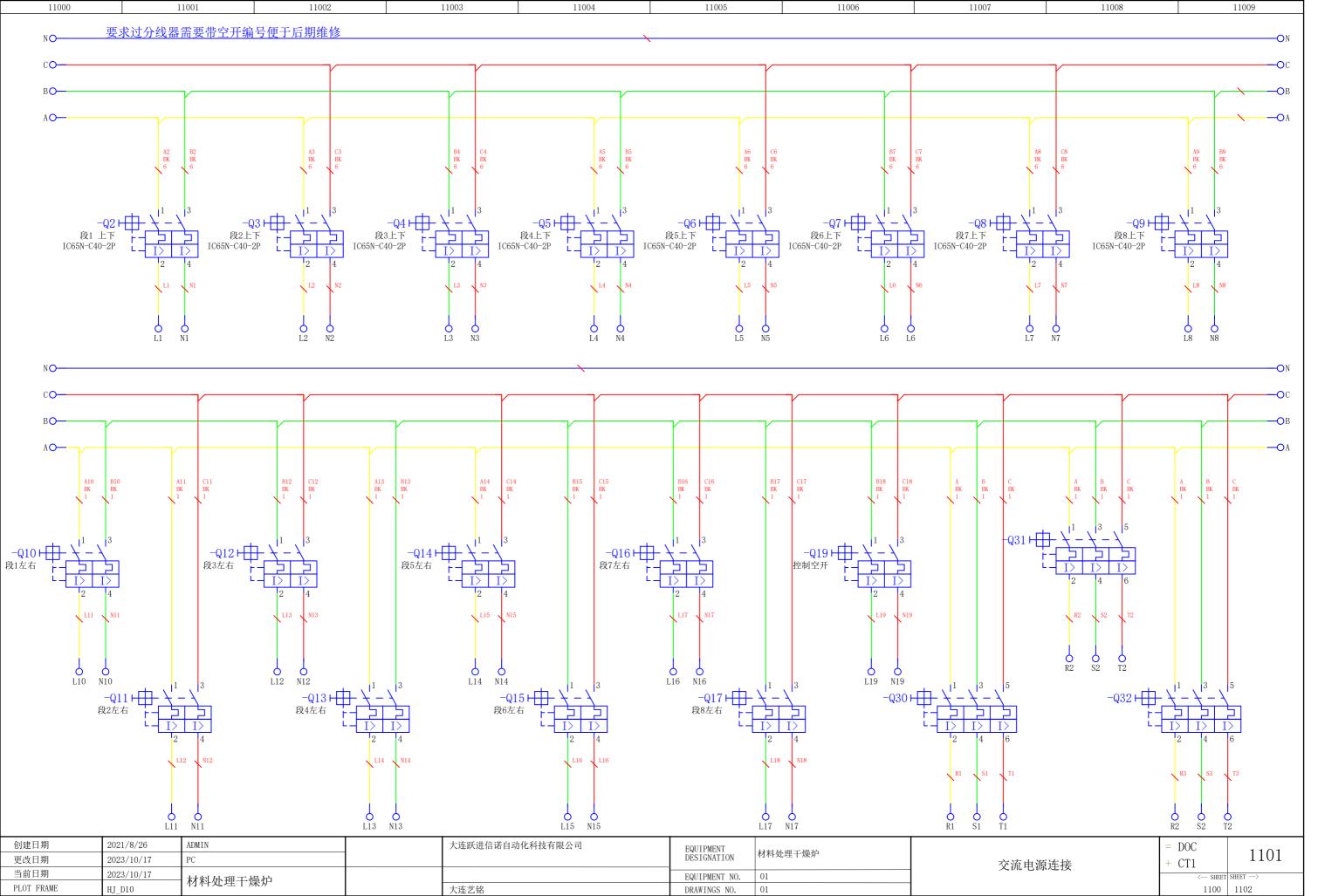
电缆名称	电缆型号		导线芯数 4		截面积 1.0		电缆长度	功能文本
=DOC+CT1-W1						8 8		対比ス不
功能文本	关联参考	目标说明对象	连接点	芯线	目标说明依据	连接点	关联参考	功能文本
机机	/1103.11021	-M1	2	GN	-U10-V		/1103.11021	
	/1103.11021	-M1	PE	GNYE	-РЕ	1	/1103. 11022	
	/1103.11021	-M1	N	RD	-U10-W		/1103. 11022	
	/1103. 11021	-M1	1	YE	-U10-U		/1103. 11021	

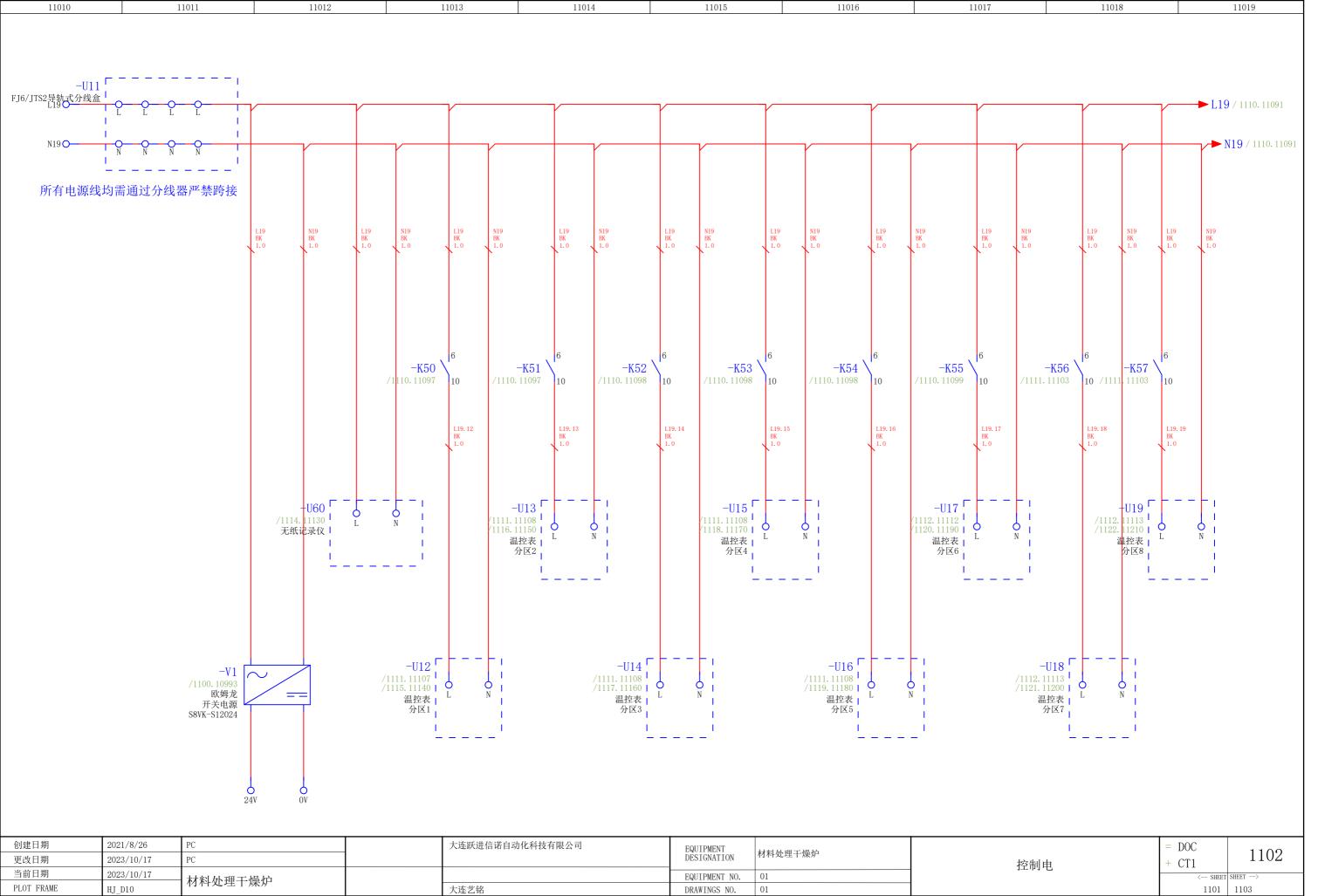
电缆名称	电缆型号		导线芯数 4		截面积 1.0		电缆长度	功能文本
=DOC+CT1-W2						8		
功能文本	关联参考	目标说明对象	连接点	芯线	目标说明依据	连接点	关联参考	功能文本
电机	/1103. 11024	-M2	2	GN	-U9	5	/1103.11024	
	/1103. 11024	-M2	PE	GNYE	-РЕ	1	/1103. 11025	
	/1103.11024	-M2	N	RD	-U9	6	/1103. 11025	
	/1103. 11024	-M2	1	YE	-U9	4	/1103. 11024	
			1					

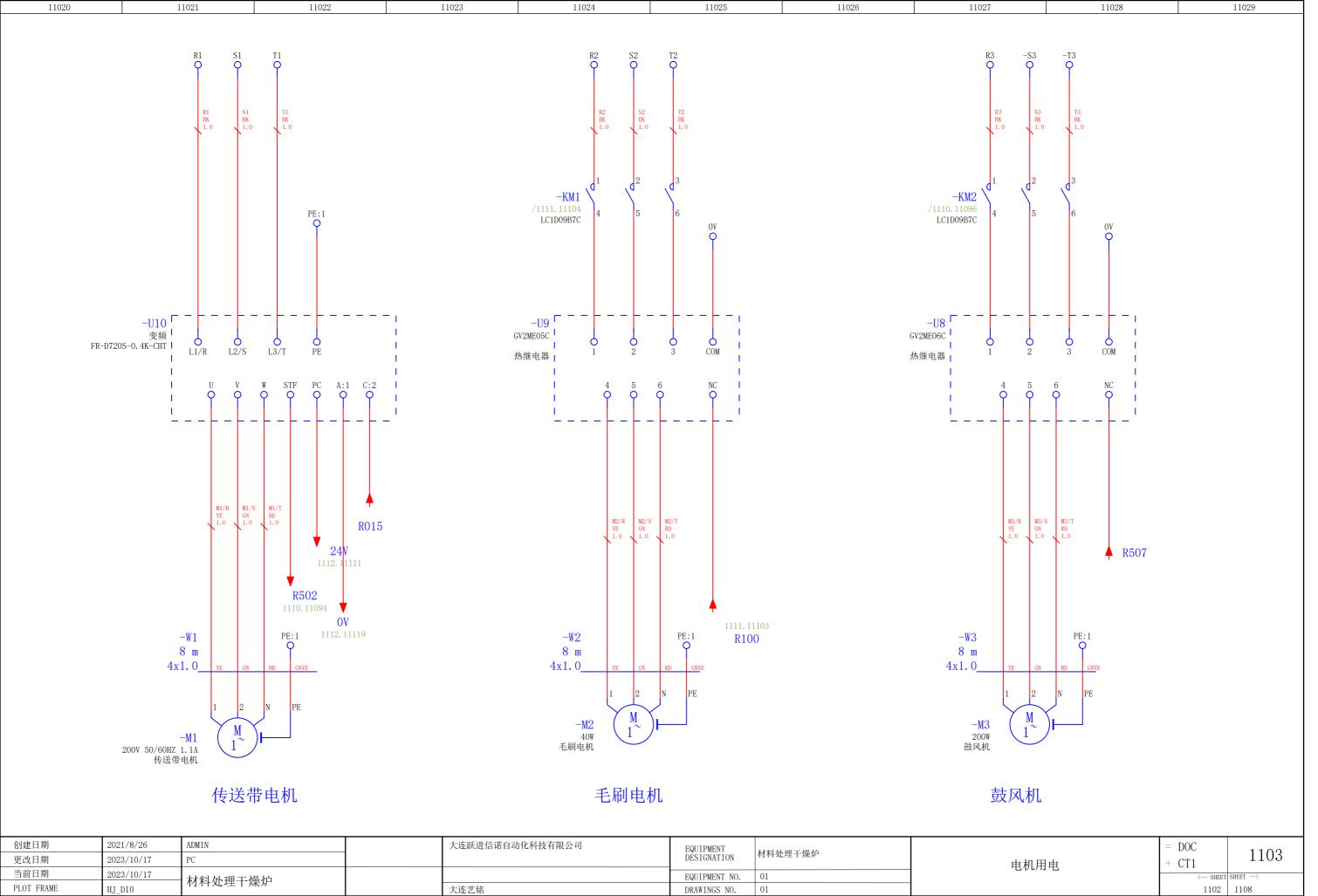
由绺图表

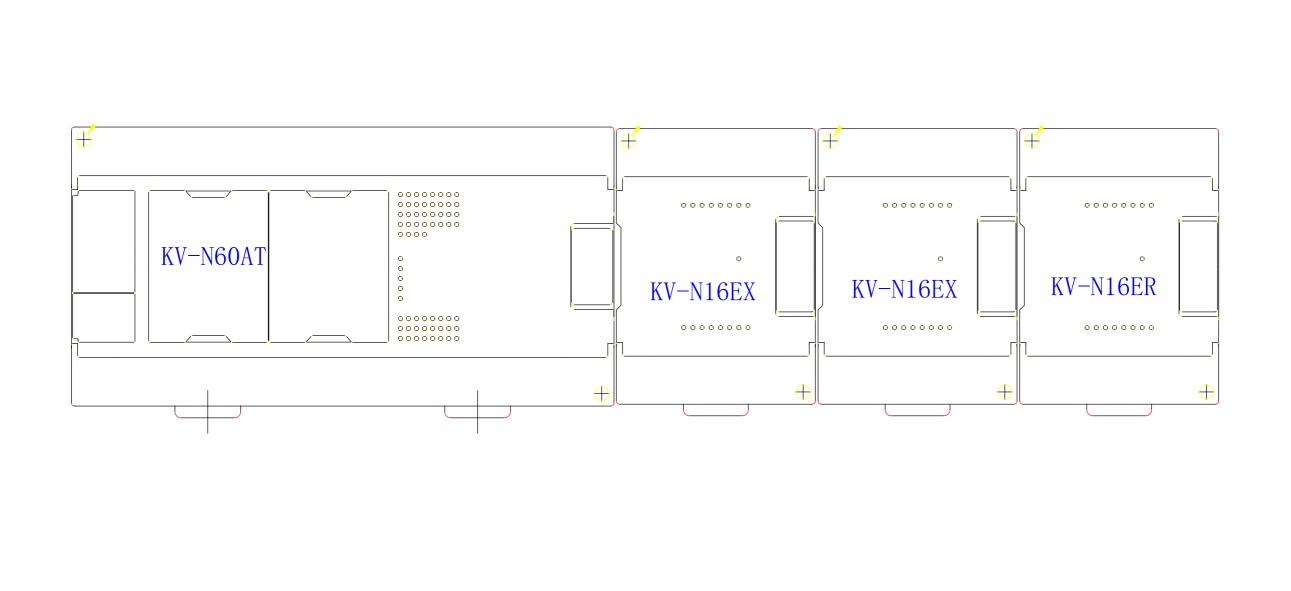
电缆图表								
电缆名称		电缆型号		芯数	截面积		电缆长度	功能文本
=DOC+CT1-W3			4		1.0	8		
功能文本	关联参考	目标说明对象	连接点	芯线	目标说明依据	连接点	关联参考	功能文本
鼓风机	/1103. 11027	-M3	2	GN	-U8	5	/1103.11027	
=	/1103. 11027	-M3	PE	GNYE	-РЕ	1	/1103.11028	
=	/1103. 11027	-M3	N	RD	-U8	6	/1103.11028	
=	/1103. 11027	-M3	1	YE	-U8	4	/1103. 11027	











11035

11036

11037

11038

11034

11039

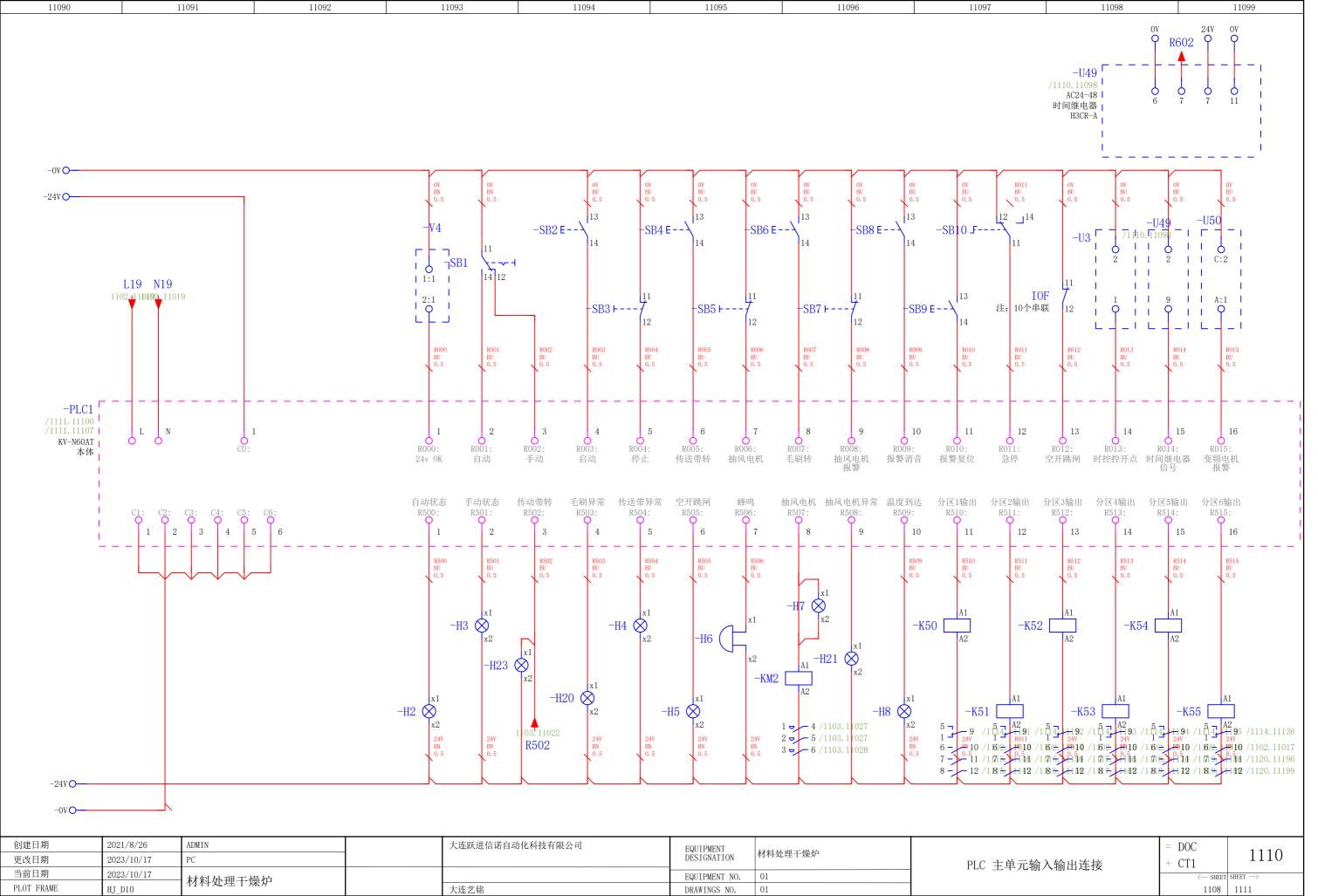
11030

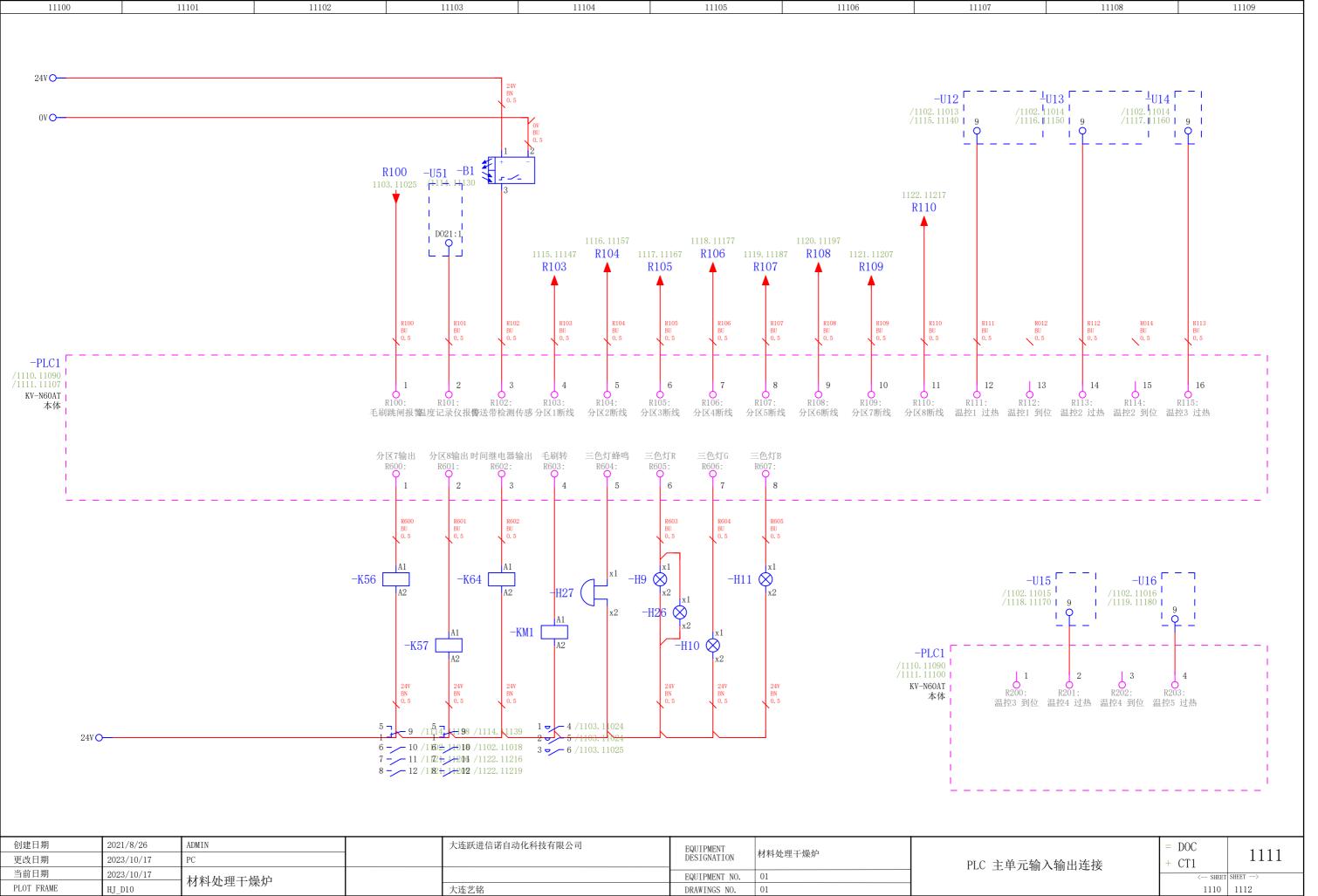
11031

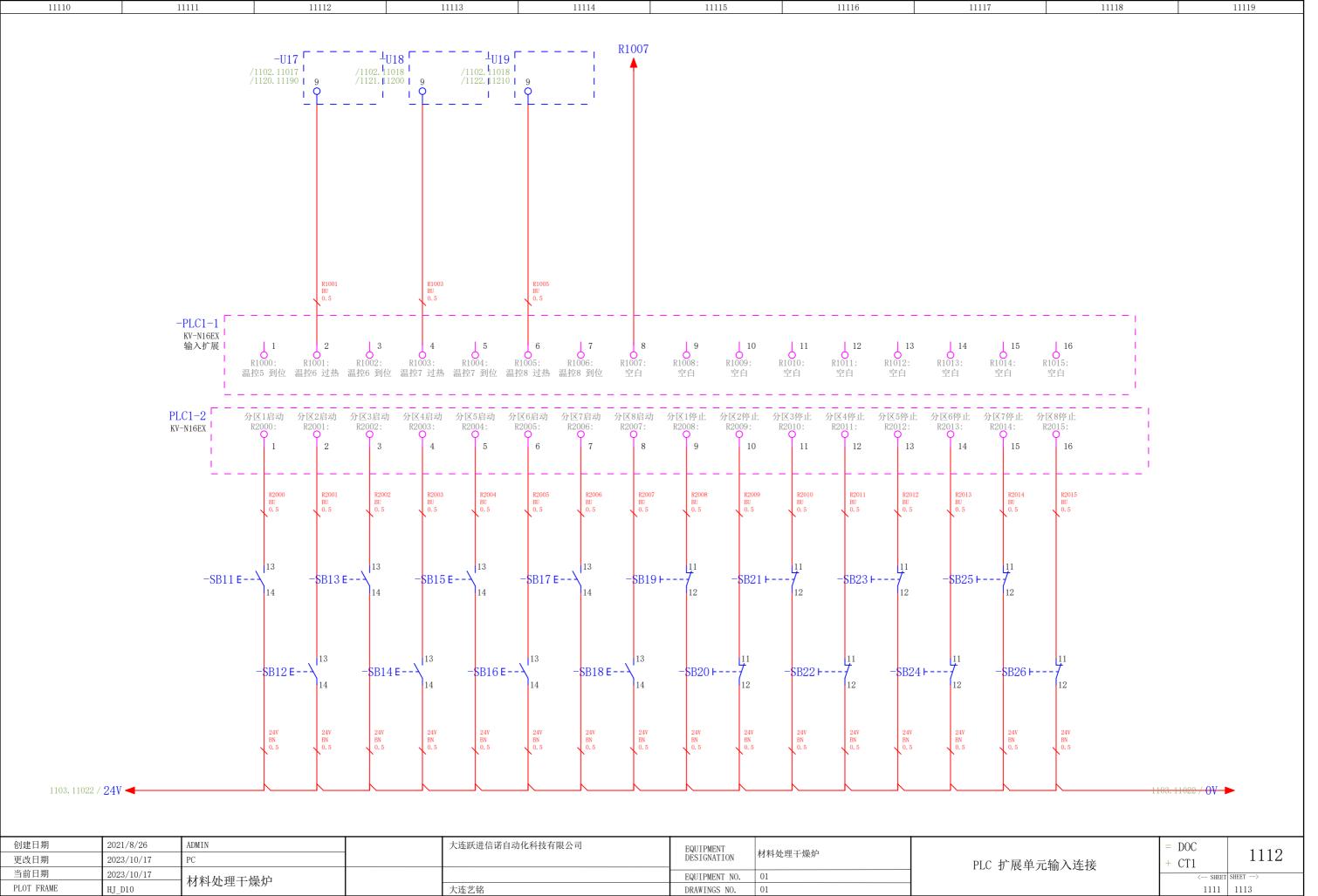
11032

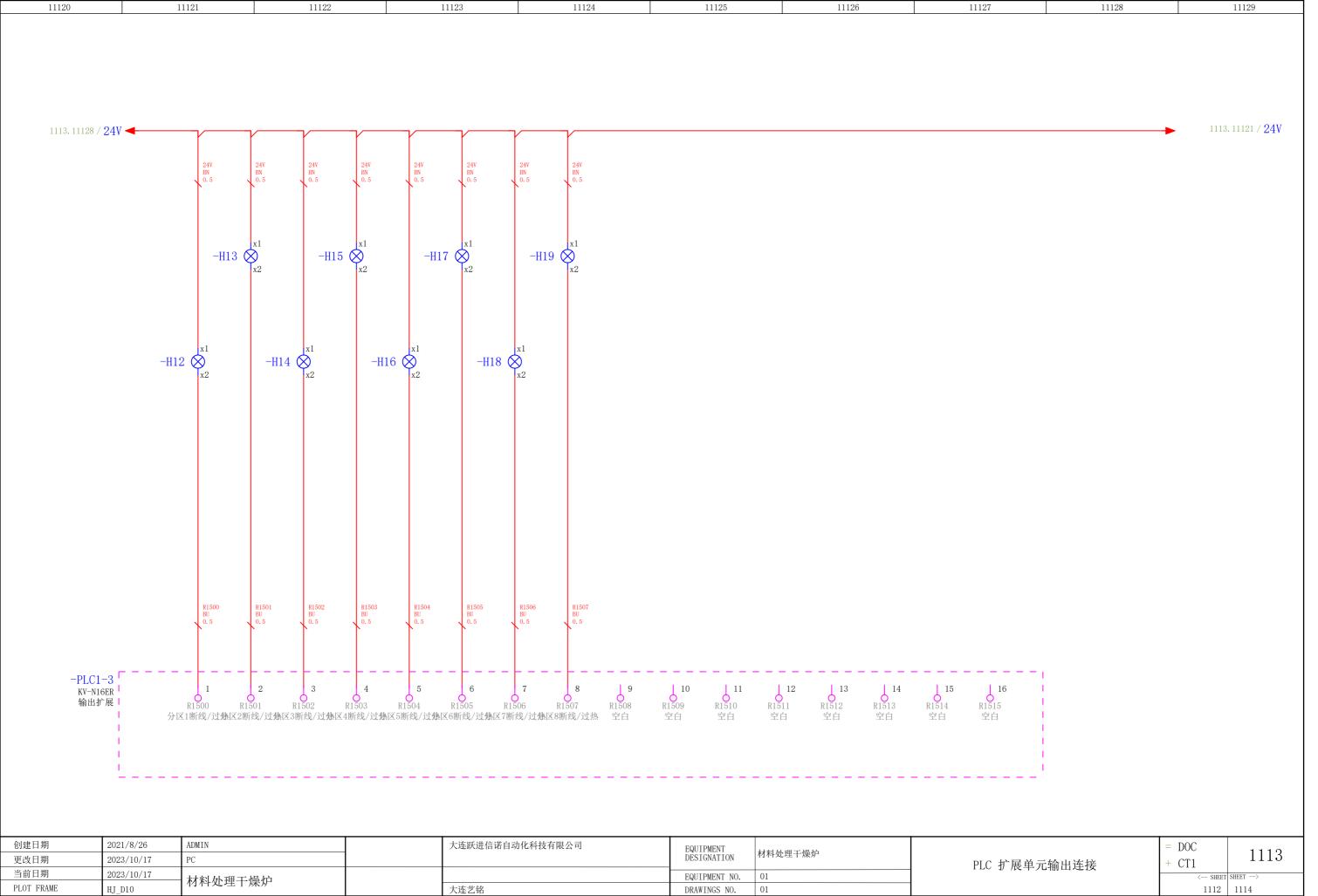
11033

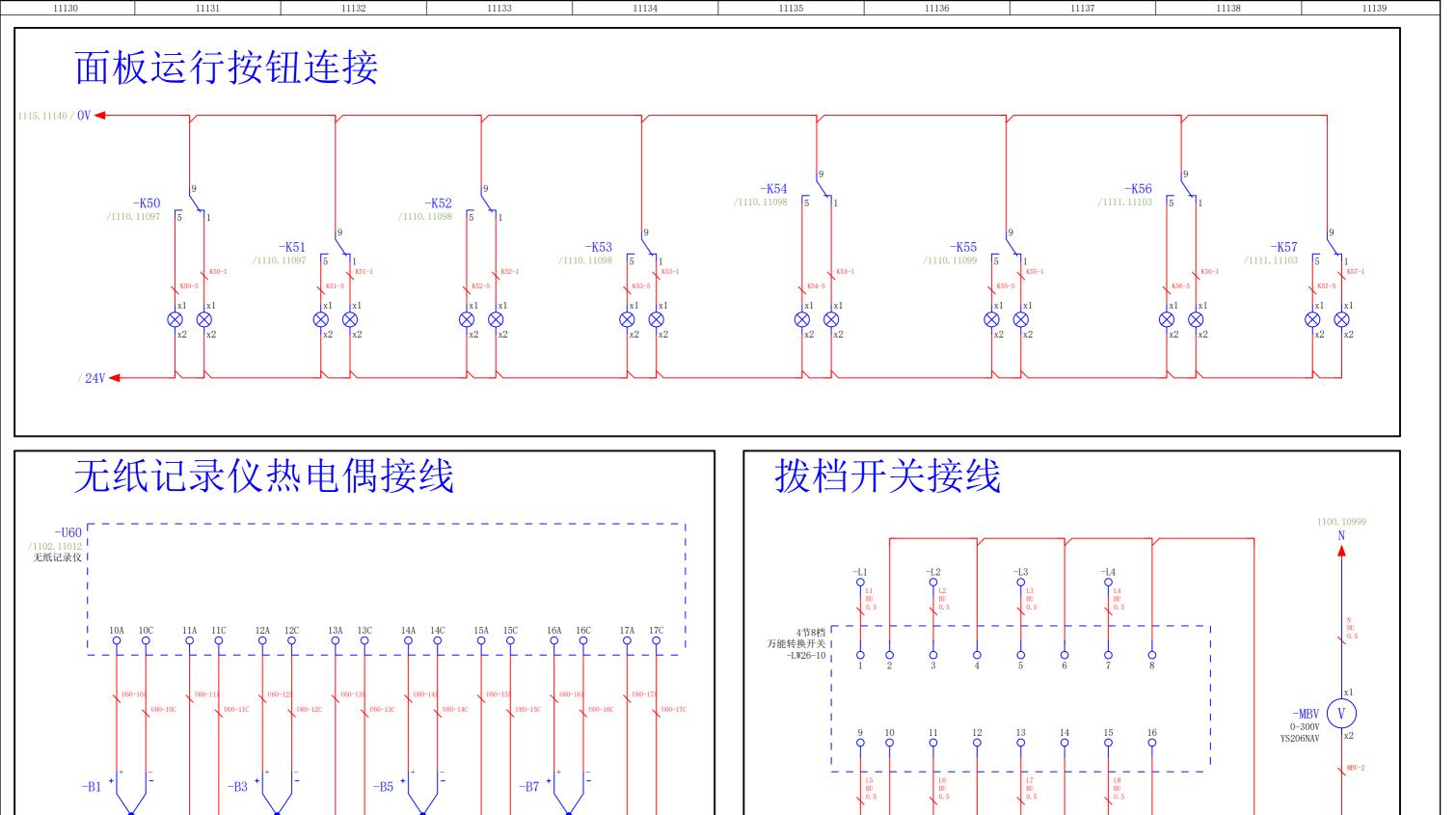
创建日期 2021/8/26 ADMIN 大连跃进信诺自动化科技有限公司 EQUIPMENT DESIGNATION DOC 材料处理干燥炉 1108 更改日期 2023/10/17 + CT1 PLC总览 当前日期 2023/10/17 EQUIPMENT NO. <-- SHEET SHEET --> 材料处理干燥炉 1103 1110 PLOT FRAME 大连艺铭 HJ_D10 DRAWINGS NO. 01

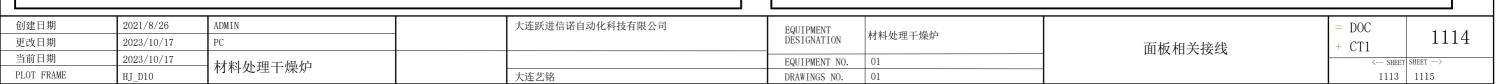












-B8

-B2

-B4

-B6 ⁻

