Слайд 1

Представление работы

Слайд 2

Для начала дадим определение эпитаксии: эпитаксия - это закономерное нарастание одного кристаллического материала на другой, то есть ориентированный рост одного кристалла на поверхности другого. В данной работе изучается процесс выращивания тонких монокристаллических полупроводниковых слоев на монокристаллических подложках. Процесс называют гомоэпитаксиальным, если материалы осаждаемого слоя и подложки идентичны, и гетероэпитаксиальным, если материалы осаждаемого слоя и подложки различаются.

Слайд 3

Развитие понимания физических процессов эпитаксиального роста и технологической базы привели к широкому использованию различных методов эпитаксиального роста в современной микро- и наноэлектроники.

Преимущества слоев, синтезированных по эпитаксиальной технологии приведены на слайде, а именно:

Широкая область изменения уровня и профиля легирования. Возможность изменения типа проводимости выращиваемых эпитаксиальных слоев. Физические свойства эпитаксиального слоя отличаются от свойств материала подложки в лучшую сторону, например, в них меньше концентрация кислорода и углерода, меньше число дефектов возможность проведения процесса эпитаксиального роста при температурах меньших, чем температура роста слитка монокристалла возможность нанесения эпитаксиального слоя как на большие площади, так и локально рост соединений со сложным, хорошо контролируемым составом

Слайд 4

Существует три основных метода эпитаксиального роста: жидкофазная, газофазная и молекулярно-пучковая эпитаксия. При жидкофазной эпитаксии монокристаллические слои получают из контактирующих с подложкой пресыщенных жидких растворов. С повышением температуры избыточное количество растворенного материала осаждается из раствора на подложку, что связано с уменьшением растворимости материала.

В методе газофазной эпитаксии вещество, необходимое для роста слоя, поступает к подложке в составе химического соединения, находящегося в газофой фазе. Вблизи подложки происходит разложение этого соединения (чаще всего пиролитическое), с выделением в качестве одного из продуктов разложения вещества, необходимого для роста эпитаксиальной пленки. Достоинствами этого метода являются высокая скорость роста слоев, высокая производительность и относительная дешевизна технологического оборудования. К недостаткам можно отнести токсичность большинства используемых материалов и зависимость скорости роста слоев от температуры подложки, которая выражается в значительном уменьшении скорости роста при уменьшении температуры подложки.

В методе молекулярно-пучковой эпитаксии химические элементы, из которых состоит растущая пленка, поступают на подложку в виде атомарных или молекулярных пучков этих элементов. При этом для роста пленок высокого кристаллического качества необходимо проведения процесса роста в условиях сверхвысокого вакуума. Сущность метода состоит в соиспарении материалов, составляющих эпитаксиальный слой и легирующих примесей, их переносе на разогретую подложку и кристаллизация на ее поверхности. При этом отсутствуют промежуточные химические реакции в газовой фазе и значительные диффузные эффекты. Это позволяет быстро и управляемо менять состав растущего слоя. Достоинствами этого метода являются возможность роста пленок при пониженных температурах роста и хороший контроль над составом и толщиной осаждаемого слоя. Недостатки этого метода - дороговизна оборудования и низкую производительность. Именно метод молекулярно-пучковой эпитаксии рассматривается в данной работе.

Слайд 5

В случае гетероэпитаксиального роста возможны различные механизмы роста в зависимости от параметров материалов подложки и осаждаемого слоя. В случае, когда параметры кристаллической решетки и подложки и осаждаемого материала совпадают и в растущей пленке не возникает механических напряжений, то механизм эпитаксиального роста зависит от поверхностных энергий подложки гамма 1, осаждаемого материала гамма 2 и энергии гетерограницы гамма 12.

Слайд 6

Если выполняется соотношение (указать на слайд) выполняется механизм Франка-Ван-дер-Мерве. Двумерный рост пленки приводит к уменьшению суммарной энергии системы за счет уменьшения поверхностной энергии. При этом говорят, что осаждаемый материал смачивает подложку. Если выполняется обратное соотношение (\*), то реализуется рост по механизму Вольмера-Вебера. В этом случае смачивание не происходит.

Слайд 7

Рост по механизму Странского-Крастанова рассмотри более подробно, так как рост GeSi кристаллов происходит именно по этому механизму. Этот механизм реализуется при различных постоянных кристаллических решеток. На начальном этапе роста осаждаемый материал образует однородный слой, что приводит к уменьшению суммарной энергии системы. Однако при дальнейшем росте происходит возрастание энергетического слагаемого связанного с упругими напряжениями, вызванными рассогласованием кристаллических решеток пленки и подложки. С определенной толщины рост двумерной бездефектной пленки становится энергетически невыгоден, так как необходимо уменьшение этого слагаемого за счет релаксации упругих напряжений

Слайд 8

Существует два механизма релаксации упругих напряжений: Классический и Когерентный. При классическом механизме релаксации при достижении критической толщины, при которой накопленной упругой энергии достаточно, происходит образование дислокаций несоответствия. В месте образования дислокаций происходит уменьшение химического потенциала, что приводит к диффузии осаждаемого материала в эту область и к образованию трехмерного островка. Второй, «когерентный» механизм релаксации, связан с тем, что при толщине, меньшей, чем необходимо для дислокации несоответствия, релаксация упругих напряжений происходит путем роста 3х-мерных островков. При этом увеличивается поверхностная энергия, однако суммарная энергия системы, связанная с упругой энергией и энергией поверхности, уменьшается (ткни в формулу на слайде), в связи с релаксацией упругих напряжений на поверхности островка.

Слайд 9

Известно, что на поверхности монокристаллической подложки имеются со свободными атомными связями. Для того, чтобы уменьшить число свободных связей и, как следствие, понизить суммарную энергию образуется кристаллическая перестройка, называемая реконструкцией поверхности. При реконструкции поверхности соседние атомы кремния образуют так называемого Димана. Диманы в пределах одной атомной плоскости выстраиваются в цепочки. Из-за того, что кремний имеет кристаллографическую структуру алмаза, направление Диманов в каждом последующем слое меняется на Пи/2.

Слайд 10

В результате рассогласования параметром кристаллических решеток Ge и Si пленка при осаждении на поверхность испытывает упругие напряжения сжатия. Эти напряжения приводят к тому, что в цепочках Диманов образуются дивакансии (отсутствие в цепочке одного Димана). Вышеописанные эффекты приводят к образованию упорядоченной структуры.

При увеличении Ge рост упругой энергии вызывает появление реконструкции поверхности, в которой к упорядоченным рядам дивакансий добавляются перпендикулярные им линии дивакансий, представляющие собой отсутствие одного ряда Диманов.

Дальнейшая релаксация упругих напряжений в растущей пленке происходит за счет появления ямок, образованных скоплением вакансий Диманов, в месте пересечения упорядоченных линий дивакансий и рядов дивакансий.

Слайд 11

Дальнейшим энергетически выгодным шагом является образование островков на месте углублений, образованных пересечениями отсутствующих Диманов. Толщина пленки при которой начинается формирование островков называется критической толщиной двумерного роста. Эта величина зависит от состава пленки, температуры роста и скорости осаждения. При температуре больше $500^{\circ}$ критическая толщина пленки Ge 3-5 монослоев.

Слайд 12

Первым этапом роста островком является образование предпирамид, имеющих плоскую форму с малым углом между боковыми гранями и плоскостью подложки. При этом основную роль играет дополнительная поверхностная энергия боковых граней островков.

По мере увеличения количества осаждаемого материала всё большую роль начинает играть слагаемое, связанное со степенью релаксации упругих напряжений. Степень релаксации упругих напряжений растет с ростом угла между боковыми гранями и подложкой. Поэтому по мере увеличения количества осаждаемого материала появляются островки с всё большим отношением высоты островка к его латеральному размеру. Несмотря на то, что такие островки имеют большую поверхностную энергию по сравнению с плоскими.

Следовательно, предпирамиды при достижении некоторого критического объема трансформируются в усеченные пирамиды, которые затем приобретают пирамидальную форму.

При высоких температурах проведения эксперимента вместо пирамид образуются HUT-структуры. Если продолжать увеличивать количество осажденного материала при соответственных (высоких) температурах неоднородности меняют свой тип на куполообразный.

Слайд 13

Перейдем к описанию установки. Как отмечалось ранее, для получения высококачественных пленок в методе МПЭ необходимо проведение роста в условиях сверхвысокого вакуума. Для его достижения установка Riber Siva 21 состоит из трёх камер: загрузки, подготовки и роста с индивидуальными системами откачки и транспортом подложек между камерами. Камеры отделены друг от друга высоковакуумными затворами (шиберами). С помощью сложных системы насосов достигается глубокий вакуум до 10^{-11} Торр. Конструкция всех элементов также направлена на создание в камере роста высоковакуумных условий. Нагрев подложки осуществляется за счёт радиационного излучения от печи. Для испарения Si и Ge камера роста оборудована двумя электронно-лучевыми испарителями, контроль испаряемых потоков Ge и Si, а также анализ остаточных газов осуществляется при помощи масс-спектрометра.

Слайд 14

Остановимся на используемом методе молекулярно-пучковой эпитаксии. Он основан на процессе взаимодействия нескольких молекулярных пучков с монокристаллической подложкой. Формирование пучков происходит в процессе управляемого испарения вещества из одного или из нескольких источников, создающих молекулярные пучки, в условиях сверхвысокого вакуума. Рост слоев происходит на нагретой подложке. Температура нагрева может достигать 1100 градусов по цельсию, контроль и управление нагревом подложки осуществляется с помощью термопары.

Слайд 15

Рассмотри, как зависит рост слоев от температуры и количества осаждаемого материала.

При увеличении количества осаждаемого материала, островки скачкообразно меняют свою структуру переходя из пирамид в dome-островки.

На слайде приведены снимки поверхности наращиваемого слоя для разных температур подложки и одинаковом количестве осаждения. Как видно, при малой температуре наблюдается высокая плотность островков, преимущественно являющимися пирамидами и hut-кластерами. По мере увеличения температуры подложки, оставляя количество осаждаемого материала таким же, наблюдается менее плотный рост более крупных структур. Сначала появляются пирамиды и hut-кластеры большего размера, а затем они преобразуются в dome-островки (потыкай в слайд).