

ANFÄNGERPRAKTIKUM DER FAKULTÄT FÜR PHYSIK,
UNIVERSITÄT GÖTTINGEN

Dampfdruck von Wasser
Protokoll:

Praktikant: Felix Kurtz
Michael Lohmann
E-Mail: felix.kurtz@stud.uni-goettingen.de
m.lohmann@stud.uni-goettingen.de
Betreuer: Martin Ochmann
Versuchsdatum: 23.06.2014

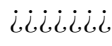
Testat:

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	3
2	Theorie	3
2.1	Van-der-Waals-Gleichung	3
2.2	Maxwell'sche Gerade	3
2.3	Carnot'scher Kreisprozess	4
2.4	Clausius-Clapeyron-Gleichung	4
2.5	Widerstandsthermometer	5
3	Durchführung	6
4	Auswertung	7
4.1	Druckkurven	7
4.2	Siedetemperatur auf der Zugspitze	9
5	Diskussion	10
	Literatur	10

1 Einleitung

iiiiii HEAD Will man ein Ei im Bergurlaub kochen, so kann es einem schnell passieren, dass das Eigelb noch flüssig ist. Man hat nichts anders gemacht, als zu Hause und dennoch scheint das kochende Wasser nicht so heiß zu sein. Um diesen Effekt erklären zu können, bedarf es des Dampfdrucks. Wie groß dieser ist und wie man das perfekte Ei auch immer und überall bekommt, wird in diesem Versuch geklärt.

===== Ein *Schnellkochtopf* basiert auch auf diesem Prinzip. In ihm steigt der Druck an und somit erhöht sich die Siedetemperatur von Wasser und das Essen wird schneller gar. Außerdem wird dadurch Energie gespart. 

2 Theorie

2.1 Van-der-Waals-Gleichung

Die reale Gasgleichung lautet nach [Mes10, S. 303] mit der Ersetzung von $V_{\text{mol}} = V/n$

$$\left(p + \frac{n^2 a}{V^2}\right) (V - nb) = nRT \quad (1)$$

Dabei betragen für Wasser die *Van-der-Waals-Konstanten* $a = 0.5537 \text{ Pa m}^6$ (Binnendruck) und $b = 3.05 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3$ (Sättigungsdruck).

Sie entsteht dadurch, dass bei realen Gasen die Ausdehnung der Atome nicht mehr vernachlässigt wird. Dadurch ist das "reale Volumen" größer, als das ideale und zwar um eine stoffabhängige Konstante multipliziert mit der Stoffmenge: $V_{\text{ideal}} = V_{\text{Real}} - n \cdot b$.

Da in der idealen Gasgleichung die intermolekularen Kräfte bis auf elastische Stöße vernachlässigt sind, muss auch im Druck ein Korrekturfaktor eingeführt werden. Der Druck sinkt durch die zusätzlichen Möglichkeiten, Energie an andere Teilchen zu übertragen, weshalb zu dem "realen Druck" ein Summand hinzugefügt werden muss, um den idealen zu bekommen: $p_{\text{ideal}} = p_{\text{real}} + \frac{n^2 \cdot a^2}{V^2}$. Aus der idealen Gasgleichung $p_{\text{ideal}} V_{\text{ideal}} = nRT$ wird so Gleichung (1).

2.2 Maxwell'sche Gerade

Diskutiert man die Kurven, die sich aus der Van-der-Waals-Gleichung ergeben, so stellt man leicht fest, dass die Kurven für hohe Temperaturen einer Hyperbel entsprechen. Für kleinere Temperaturen weicht die Kurve aber immer mehr von der Hyperbel ab (s. Abb. ??) und unterhalb einer kritischen Temperatur T_k besitzt sie sogar zwei Extrempunkte. Da ein Gas somit bei einer Temperatur einen bestimmten Druck bei mehreren Volumina annehmen kann, könnte man damit ein *Perpetuum Mobile* 2. Art bauen. Der 2. Hauptsatz der Thermodynamik verbietet dies jedoch und so führte Maxwell eine Korrekturgerade für diesen Bereich ein. Er forderte, dass eine waagerechte Gerade so

in diesen Bereich eingepasst wurde, dass der Flächeninhalt zwischen Gerade und Van-der-Waals-Gleichung in beiden Abschnitten gleich groß ist. Diese Gerade erhielt ihm zu ehren den Namen *Maxwell Gerade*. Befindet sich das Gas auf diesem Abschnitt, so bleibt sein Druck konstant, obwohl sein Volumen sich verändert. Es muss also ein Teil des Stoffes vom festen in den flüssigen Aggregatzustand übergehen (oder umgekehrt). Dies geschieht so lange, bis der Sättigungsdampfdruck p_S erreicht ist, welcher der Höhe der Geraden entspricht. Mit sinkender Temperatur sinkt auch der Dampfdruck und die Maxwell-Gerade wird länger.

2.3 Carnot'scher Kreisprozess

Ein Carnot'scher Kreisprozess ist in 4 Schritte geteilt.

- $1 \rightarrow 2$: isotherme Expansion, bei der die Wärme Q_C hinzugeführt wird.
- $2 \rightarrow 3$: adiabatische Expansion, bei der eine Abkühlung von der Temperatur T_A auf T_B stattfindet.
- $3 \rightarrow 4$: isotherme Kompression, durch Wärmeentzug von Q_D auf dem Temperaturniveau T_B .
- $4 \rightarrow 1$: adiabatische Kompression bis der Anfangszustand wieder erreicht ist. Ein Carnot-Prozess ist also ein Prozess, an dessen Ende im System wieder die Ausgangslage ist.

Die geleistete Arbeit in diesem Prozess bestimmt sich aus der Größe der eingeschlossenen Fläche im p - V -Diagramm. Da sie größer wird, je größer der Temperaturunterschied $T_A - T_B$ ist, ist auch somit der Wirkungsgrad hierbei größer.

2.4 Clausius-Clapeyron-Gleichung

Man kann sich nun einen Carnot-Prozess vorstellen, bei dem in einem Zylinder mit Kolben abwechselnd Wasser verdampft und kondensiert wird. Dieser beginnt mit einer komplett kondensierten Gasphase an Punkt 1 bei einer Temperatur von $T + dT$. $1 \rightarrow 2$ ist eine Isotherme nach der Van-der-Waals-Gleichung. Die verrichtete Arbeit ist

$$\Delta W_{12} = -(p + dp)(V_D - V_{F1})$$

Wobei die Wärmezufuhr einerseits die Arbeit $-\Delta W_{12}$ verrichtet, andererseits aber auch die Flüssigkeit verdampft. 2 ist nun der Punkt, an dem die komplette Flüssigkeit verdampft ist. Die adiabatische Expansion $2 \rightarrow 3$ verursacht eine Abkühlung um dT . Diese Temperatur wird nun in der isothermen Kompression erhalten, bis an Position 4 wieder

aller Dampf kondensiert ist.

Durch die infinitesimale Temperaturänderung dT können die Näherungen

$$V_D = V_{D_2} = V_{D_3} \quad \text{und} \quad V_{F1} = V_{F1_2} = V_{F1_3}$$

verwendet werden. Außerdem sind dadurch die geleisteten Arbeiten W_{23} und W_{41} vernachlässigbar. So wird in $3 \rightarrow 4$ die Arbeit

$$\Delta W_{34} = p \cdot (V_D - V_{F1})$$

verrichtet. Um wieder zum Ausgangspunkt 1 zurück zu kommen, muss das Volumen wieder um dT erwärmt werden.

Die insgesamt geleistete Arbeit ist unter Vernachlässigung von W_{23} und W_{41}

$$-\Delta W = -\Delta W_{12} - \Delta W_{34} = -dp \cdot (V_D - V_{F1})$$

Woraus sich mit der Formel für den Wirkungsgrad eines Carnot-Prozesses die Verdampfungswärme Λ errechnen lässt:

$$\eta = -\frac{\Delta W}{\Delta Q} = \frac{dp \cdot (V_D - V_{F1})}{\Lambda} = \frac{dT}{T + dT} \approx \frac{dT}{T}$$

$$\Leftrightarrow \quad \Lambda = T \frac{dp}{dT} (V_D - V_{F1})$$

Hieraus kann nun mit dem idealen Gasgesetz unter Trennung der Variablen und mithilfe Integrierens die *Dampfdruckformel* nach [Dem08, S. 342, Formel (10.127)] hergeleitet werden

$$p(T) = p_0 \cdot \exp \left(\frac{\Lambda}{R} \cdot \left(\frac{1}{T_0} - \frac{1}{T} \right) \right) \quad (2)$$

2.5 Widerstandsthermometer

iiiiiii HEAD Ein Widerstandsthermometer besteht aus einem Leiter, dessen elektrischer Widerstand von der Temperatur abhängig ist. Diesen kann man nun z.B. mit der Wheatstone'schen-Brückenschaltung vermessen. Über das bekannte Verhältnis von Temperatur zu Widerstand kann man nun die Temperatur bestimmen.

In unserem Fall verwenden wir ein Pt1000-Thermometer. Die Messsonde besteht hierbei aus reinem Platin und der Widerstand beträgt bei $T = 0^\circ\text{C}$ $R_0 = 1000\Omega$. Die Temperaturabhängigkeit wird durch

$$R(T) = R_0 \cdot (1 + AT + BT^2)$$

mit $A_{\text{Pt}} = 3.9083 \cdot 10^{-3}^\circ\text{C}^{-1}$ und $B_{\text{Pt}} = -5.775 \cdot 10^{-7}^\circ\text{C}^{-2}$. Der sich ergebende Fehler liegt bei $\Delta T = \pm(0.3^\circ\text{C} + 0.005T)$. Diese Formel ist jedoch nur für $T > 0^\circ\text{C}$ richtig, was in unserem Versuchsaufbau jedoch nicht zu Problemen führt. =====

3 Durchführung

Bei diesem Versuch wird zur Messung der Temperatur ein Pt1000-Widerstandsthermometer verwendet. Der Name verrät, dass der Messfühler aus Platin ist und bei 0°C einen Widerstand von $R_0 = 1000\Omega$ hat. Der Widerstand hängt so von der Temperatur $\vartheta > 0^{\circ}\text{C}$ ab:

$$R(\vartheta) = R_0 \cdot (1 + A\vartheta + B\vartheta^2) \quad (3)$$

Die zugehörigen Konstanten findet man in Tabelle 1.

R_0	$1000\ \Omega$
A	$3.9083 \cdot 10^{-3}\ ^{\circ}\text{C}^{-1}$
B	$-5.775 \cdot 10^{-7}\ ^{\circ}\text{C}^{-2}$

Tabelle 1: Kennwerte des Widerstandsthermometers

966d5b453ad298486ac89d44c7c668b2f5f9425d

Der Fehler der Temperaturmessung dieses Gerätes liegt bei

$$\Delta\vartheta = \pm(0.3\ ^{\circ}\text{C} + 0.005\vartheta) . \quad (4)$$

3 Durchführung

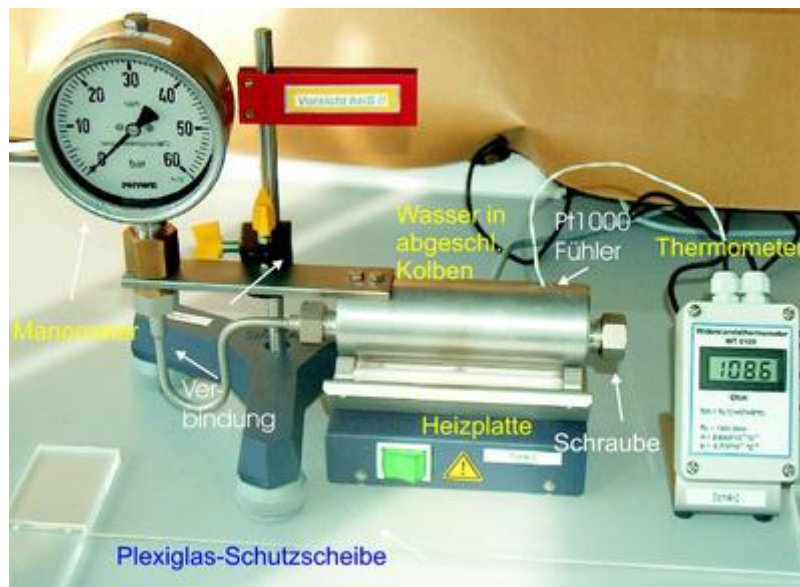


Abbildung 1: Versuchsaufbau Quelle:LP

Nachdem die Sicherheitshinweise (insbesondere die starke Erwärmung und der hohe Druck steigert das Gefahrenpotential) sorgfältig durchgelesen wurden, schaltet man das

Gerät ein. Der Heizstrahler erwärmt dann den mit Wasser gefüllten Kolben, welches dadurch verdampft. Am angeschlossenen Manometer liest man den Druck ab. Zeitgleich notiert man den Wert des Widerstandsthermometers und somit indirekt die Temperatur. Dies geschieht in 1 Bar-Schritten. Das Heizen wird beendet, wenn 1900 Ω oder 45bar überschritten werden, damit das Gerät keinen Schaden nimmt. Nun wird die Messung während des Abkühlens wiederholt.

4 Auswertung

4.1 Druckkurven

Löst man (3) nach der Temperatur ϑ auf, ergibt sich folgende Gleichung

$$\vartheta = -\frac{A}{2B} - \sqrt{\frac{A^2}{4B^2} - \frac{1}{B} + \frac{R}{R_0B}} \quad (5)$$

Für den Fehler $\Delta\vartheta$ benutzt man (4). Nun muss ϑ noch in Kelvin umgerechnet werden. Außerdem wird für p_0 der gemessene Umgebungsdruck von 1017 hPa verwendet. Trägt man nun den Druck logarithmisch gegen den Kehrwert der Temperatur auf, erwartet man nach (2) eine Gerade

$$\ln\left(\frac{p}{p_0}\right) = -\frac{\Lambda}{R} \cdot \frac{1}{T} + \frac{\Lambda}{R} \cdot \frac{1}{T_0} = m \cdot T^{-1} + b$$

Einen solchen Graphen nennt man *Arrheniusplot*. Dies wurde einmal für das Erwärmen (Abb. 2) und das Abkühlen (Abb. 3) gemacht, die Werte aus der linearen Regression finden sich in Tabelle 2 wieder.

Größe	Erwärmen	Abkühlen
m	$(-4326 \pm 13) \text{ K}$	$(-4618 \pm 21) \text{ K}$
b	12.0672 ± 0.02819	12.5427 ± 0.04496

Tabelle 2: Werte aus der linearen Regression der Arrheniusgraphen

Dies sind die gewichteten Mittelwerte aus beiden Messungen:

$$m = (-4407 \pm 11) \text{ K} \quad b = 12.201 \pm 0.024$$

Daraus berechnet man die Verdampfungswärme Λ_V mit zugehörigem Fehler aus der Fehlerfortpflanzung:

$$\begin{aligned} \Lambda_V &= -m \cdot R \\ \sigma_{\Lambda_V} &= \sigma_m \cdot R \\ \Lambda_V &= (36640 \pm 100) \text{ J/mol} \end{aligned}$$

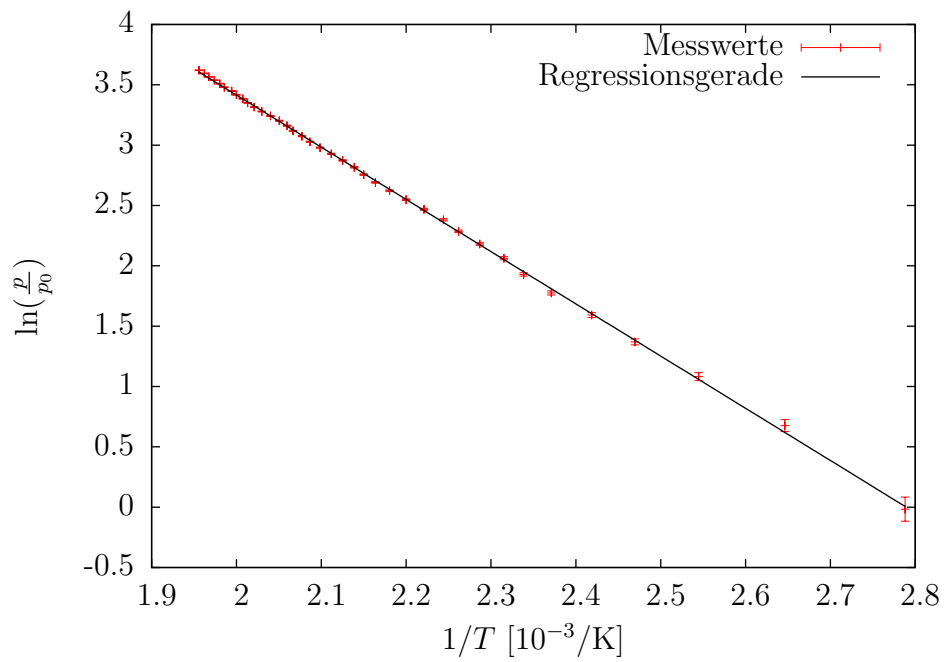


Abbildung 2: Arrheniusplot für das Erwärmen

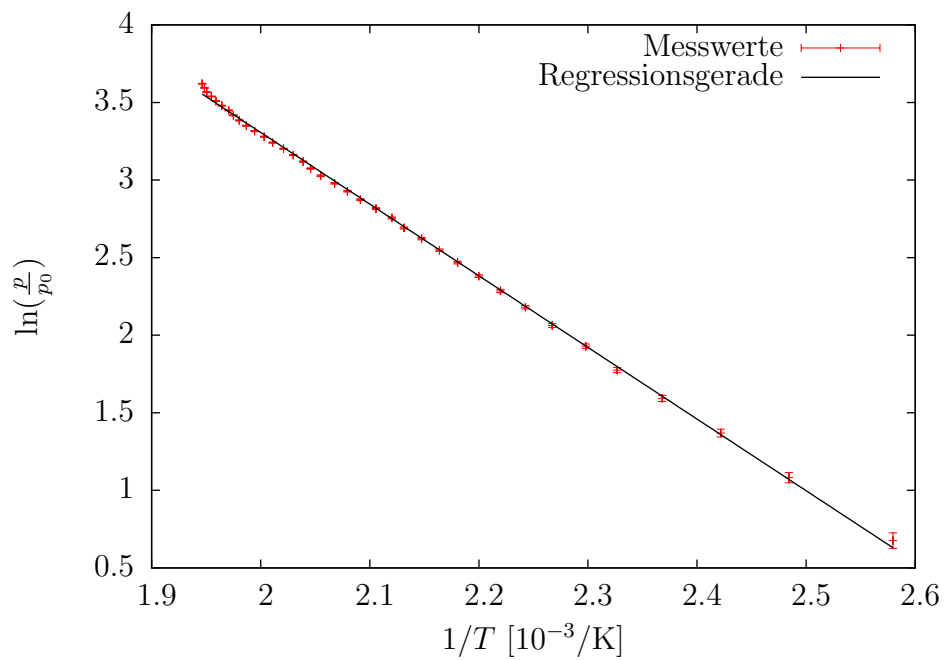


Abbildung 3: Arrheniusplot für das Abkühlen

Außerdem kann die Siedetemperatur von Wasser berechnet werden:

$$T_0 = -\frac{m}{b}$$

$$\sigma_{T_0} = \sqrt{\left(\frac{\sigma_m}{b}\right)^2 + \left(\frac{m \cdot \sigma_b}{b^2}\right)^2}$$

$$T_0 = (361.2 \pm 1.3)\text{K} = (88.0 \pm 1.3)^\circ\text{C}$$

Nun berechnen wir noch den Dampfdruck von Wasser bei $T = 0^\circ\text{C} = 273.15\text{K}$ und unter Normaldruck $p_0 = 1013.25 \text{ hPa}$:

$$p = p_0 \exp\left(m\frac{1}{T} + b\right)$$

$$\sigma_p = p \sqrt{\frac{\sigma_m^2}{T^2} + \sigma_b^2}$$

$$p = (1990 \pm 100)\text{Pa}$$

4.2 Siedetemperatur auf der Zugspitze

Hier soll nun die Siedetemperatur des Wassers auf der Zugspitze berechnet werden. Dort ist der Luftdruck geringer als auf Meereshöhe. Er berechnet sich nach der *barometrische Höhenformel* [Mes10, S. 107]:

$$p(h) = p_0 \exp\left(\frac{-\rho gh}{p_0}\right) \quad (6)$$

Wir verwenden hier die Literaturwerte für die Siedertemperatur T_0 auf NN und die molare Verdampfungswärme Λ_V - nicht die von uns berechneten Werte, da diese eine große Abweichung aufweisen. Diese Werte und alle weiteren bei dieser Rechnung benötigten sind in der Tabelle 3 zu finden. Um die Siedetemperatur zu berechnen, setzt man Dampf-

Größe	Wert
T_0	373.15 K
ρ	1.29 kg/m ³
g	9.81 m/s ²
R	8.31 J/(mol K)
p_0	1013.25 hPa
Λ_V	40642 J/mol

Tabelle 3: Literaturwerte

druck nach (2) und Luftdruck nach (6) gleich.

$$\frac{\Lambda_V}{R} \left(\frac{1}{T_0} - \frac{1}{T_S} \right) = -\frac{\rho gh}{p_0}$$

Es ergibt sich

$$T_S = \left(\frac{1}{T_0} + \frac{\rho g h R}{p_0 \Lambda_V} \right)^{-1} \quad (7)$$

Für die Höhe der Zugspitze $h = 2962$ m ergibt sich also eine Siedetemperatur des Wassers von $T_S = 362.9$ K = 89.8°C .

5 Diskussion

Bei der Verdampfungswärme Λ_V ergab sich eine Abweichung zum Literaturwert aus Tab.3 von 10% und dieser liegt auch nicht im Fehlerintervall. Bei der Siedetemperatur kommt es darauf an, ob man die Celsius-Skala oder die Kelvin-Skala zu Grunde legt. Bei ersterer erhält man eine Abweichung von 12%, bei letzterer nur von etwas mehr als 3%. Auch hier liegt der Literaturwert nicht im Fehlerintervall. Zwar liegen die Messwerte noch in der gleichen Größenordnung, die Abweichungen sind jedoch signifikant.

Die gefitteten Geraden der Arrheniusgraphen sehen jedoch gut aus und passen zu den Werten. Es muss also nach einem systematischen Fehler gesucht werden. Bei diesem Versuch konnten wir als Praktikanten wenig falsch machen. Das Ablesen des Druckes war jedoch sehr ungenau und das Manometer musste öfter angestoßen werden, da es zu träge war und keine Druckänderung anzeigte.

So muss der Fehler bei den verwendeten Geräten liegen.

Literatur

- [Dem08] Demtröder, W.: *Experimentalphysik 1, Mechanik und Wärme*. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 5. Auflage, 2008, ISBN 978-3-642-25465-9.
- [Mes10] Meschede, D.: *Gerthsen Physik*. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 24. Auflage, 2010, ISBN 978-3-642-12893-6.