实验数据报告

使用打印机：SLASH光固化

铺满树脂槽：85ml（即可打印状态）

蠕动泵泵树脂

树脂：禾塑光固化透明

输入管道长度：229mm

输出管道长度：234mm

管道内径：4mm

管道外径：6mm

管道滞留树脂：11ml/89600步（6400步一圈）

初次10ml单位树脂输入：160500步

无回流单位10ml：70900步

160500步回流清空后10ml单位树脂输入：108400步

计算数据：

同上管道数据下

初次1ml单位树脂输入：96690步

无回流单位1ml：7090步

16050步回流清空后1ml单位树脂输入：64000步

铺满slash光固化平台所需：692250步（初次输入）

铺满slash光固化平台所需：602650步（重复输入）

通过实验可知单次层换液方案可行，需设计倾斜装置集中液体抽取换液

抽取液体后重新输入铺满slash光固化平台所需：659560步

同上管道数据下标定数据：

由此数据计算可得不同型号大小管道下入液单位毫升所需步数以及不同打印机下铺满液槽所需步数