



Rispettare!

F111-7

L_{BLOCCO} MAX = 43,3

Moivre tanto (importante)

L0 = 59.5 mm

L1 = 55 mm **F1 =** 56 Kg

L2 = 47 mm **F2 =** 174 Kg

L3 = **F3 =**

L4 = **F4 =**

d = 4.3 mm

ϕi = 9.8 mm

ϕe = 18.4 mm

N° TOT. SPIRE = 10.25 ⁺⁰_{-0.25} *Rispettare!*

ESTREMITA' MOLATE

TRATTAMENTO : VEDI CARTIGLIO

2 VAR. COLORE MOLLA DA GREZZA A GIALLO

08-06-2020

1 VARIATO ED AGGIUNTO TOLL. A NUM.DI SPIRE - VAR. TOLL. DIAM. INT.

17-06-2014

NOTA PER PRODUZIONE : per fori vedere tabella norme interne 63705p06

	Tolleranze generali per quote lineari prive di particolari tolleranze							Disegno eseguito con C.A.D sono vietate le correzioni e modifiche manuali.		
	Fino a 6	Oltre 6 fino a 30	Oltre 30 fino a 120	Oltre 120 fino a 315	Oltre 315 fino a 1000	Oltre 1000 fino a 2000	Oltre 2000 fino a 4000			
Asportaz. Truciolo	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	Per i fori su particolari tranciati utilizzare scostamenti particolari ottenuti per asportazione truciolo.		
Tranciati / Stampati	±0.1	±0.3	±0.4	±0.5	±0.7	±1	-			

Denominazione MOLLA

Origine

Mater. / Stato EN 10270-1-DH-Ø 4.3 mm

Scala 1:1 **Data** 04-06-2013

Trattamento VERNICIATURA AD ACQUA - GIALLO

Eseg. C.G **Visto** R.G

Codice 31000714