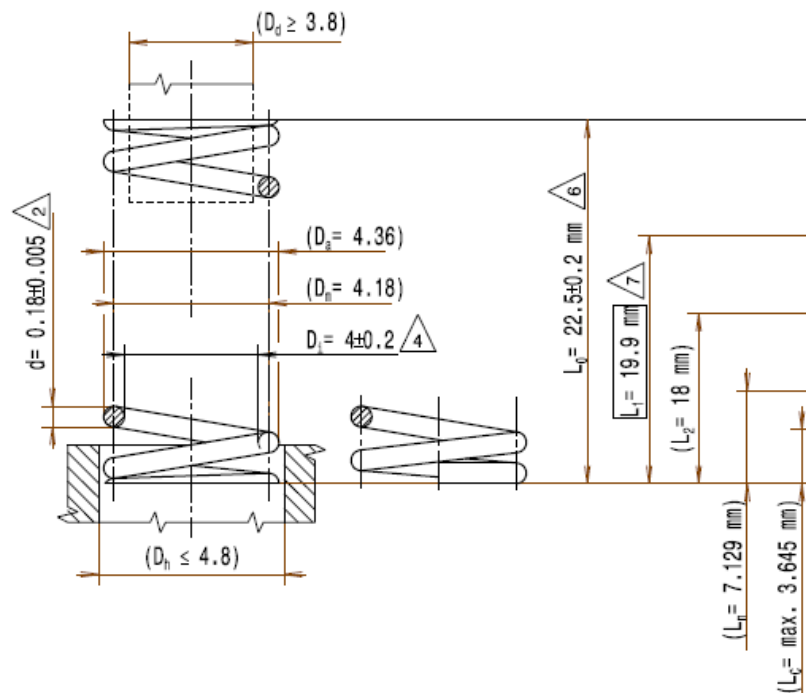


## Druckfeder 0.18mm Versuchsaufbau Simplex MX5

CLOSED END GROUND  
 FEDERENDEN ANGELEGT  
 UND GESCHLIFFEN

CLOSED ENDS NOT GROUND  
 FEDERENDEN ANGELEGT

1



$$F_1 = 0.024 \text{ N} + 0.002 \text{ N} / -0.003 \text{ N} \quad (\text{TAU} = 46 \text{ N/mm}^2) \quad \triangle 8$$

$$(F_2 = 0.0416 \text{ N}) \quad (\text{TAU} = 80 \text{ N/mm}^2)$$

$$(F_n = 0.142 \text{ N}) \quad (\text{TAU} = 256 \text{ N/mm}^2)$$

$$(F_{C \text{ theor.}} = 0.174 \text{ N}) \quad (\text{TAU} = 318 \text{ N/mm}^2)$$

SPRING RATE CALCULATED  
 FEDERRATE BERECHNET  $C = 0.00924 \text{ N/mm}$   $\triangle 9$

10 REFERENCE NUMBER OF WORKING COILS  
 BEZUGSZAHL DER FEDERENDEN WINDUNGEN  $i_r$  14.2

11 MANUFACTURING ADJUSTMENT  
 FERTIGUNGS AUSGLEICH

12 REFERENCE TOTAL NUMBER OF COILS  
 GESAMT BEZUGSZAHL DER WINDUNGEN  $i_g$  18.2

13 MANUFACTURING ADJUSTMENT  
 FERTIGUNGS AUSGLEICH

14 ENDS WITH 2 CLOSED COILS  
 FEDERENDEN MIT 2 ANGELEGTE WINDUNGEN

15 COILING DIRECTION  
 WINDUNGSRICHTUNG

(X) RIGHT RECHTS (O) LEFT LINKS