

COUPE B-B

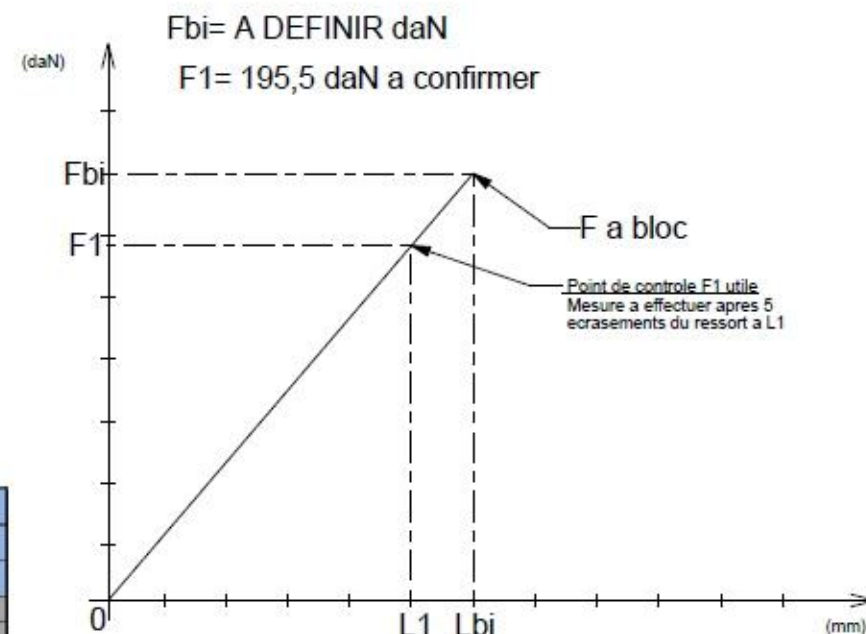
CARACTERISTIQUES		VALEURS	TOLERANCE	NIVEAU DE QUALITE		
			±	1	2	3
DIAMETRE FILS	ØF	5,3 mm				
DIAMETRE MOYEN	D	(22,5) mm				
DIAMETRE EXTERIEUR	De	27,5 mm	0,3			
DIAMETRE INTERIEUR	Di	17 mm				
NB DE SPIRES UTILES	n	4,1				
NB DE SPIRES TOTAL	nt					
LONGUEUR LIBRE	L0	51 mm	0,7			
LONGUEUR 1	L1	39,5 mm				
CHARGE APRES 5 COMPRESSION A L1	F1	1955 N/mm	150N			
RAIDEUR	R	170 N/mm				
LONGUEUR A BLOC	Lbi	< 20 mm	0,7			
PERPENDICULARITE	e1	2,55	MAXI			
PARALLELISME	e2	0,83	MAXI			
SENS D'ENROULEMENT		DROITE <input checked="" type="checkbox"/> GAUCHE <input type="checkbox"/> INDIFFERENT <input type="checkbox"/>				
NATURE DES SOLlicitATIONS		DUREE DE VIE : 5000 CYCLES // FREQUENCE : 1s à L1 + 1s à L1+10 PAS DE CASSE NI DE PERTE DE CHARGE DE 5% MAXI				
TENUE A LA CORROSION "BS"		ROUILLE BLANCHE > 100H / ROUILLE ROUGE > 200H				
FORMES DES EXTREMITES		RAPPROCHEES MEULEES				
EXIGENCES PARTICULIERES		LIMITER L'EMMELEMENT De : DOIT COULISSER DANS BAGUE Ø 29 mm MAXI SUR LONGUEUR TOTALE Di : DOIT COULISSER SUR PIGE Ø16 mm MINI SUR LONGUEUR TOTALE Rapport d'enroulement Dm/Øfil = xx REPERAGE : Couleur violette RETEMENT : Zinc lamellaire				

- TAUX DE TRAVAIL THEORIQUE MAX
TAUX A BLOC Tb= xxx daN/mm²

- TAUX DE TRAVAIL CORRIGE

TAUX MAXI CORRIGE Tmc = XXX daN/mm²

TAUX THEORIQUE A BLOC CORRIGE Tbc = XXX daN/mm²



TEST DE FATIGUE:

- TOUTES LES SECONDES, 1 COMPRESSION A Hm

ET 1 COMPRESSION A Hm +10

- 500 SOLlicitATIONS SANS CASSE ET AVEC 5% DE PERTE DE CHARGE AU MAXIMUM

-Revetement dacromet devient zinc lamellaire	NON	MP	28/11/19	02
-Changement caractéristique fournisseur	OUI	MP	09/04/19	01
-Création	OUI / NON	MP	11/03/19	00
NATURE DES MODIFICATIONS		MODIF. 3D	INITIALES	DATE
Tolérances générales :	PLASTIQUE NF T59-000 Classe - -	MECANIQUE ISO 2768 Classe - -	AUTRE	
Matière :	FD SiCr			
Volume (mm³) :	2363.276			
Masse (g) :	18.552			
Traitement :	Voir Nota			
Echelle :	1.000			
Format :	A3			
Dessinateur :				
Date :	11/03/2019			
ENSEMBLE / PROJET :				
DESIGNATION :				
REFERENCE :				
				INDICE : 02