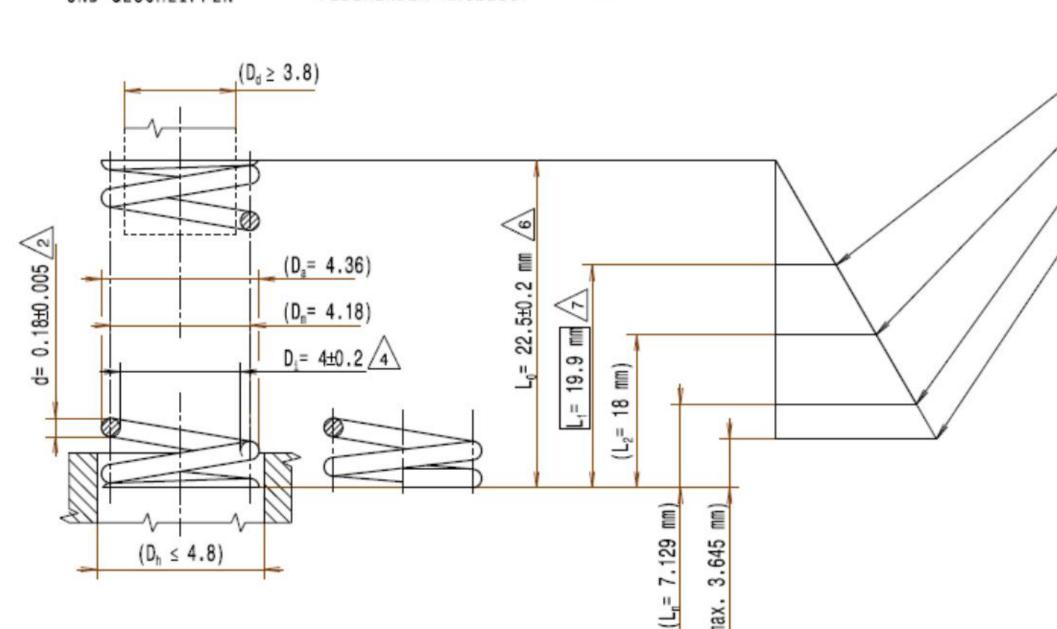
Druckfeder 0.18mm

Versuchsaufbau Simplex MX5

CLOSED END GROUND

UND GESCHLIFFEN CLOSED ENDS NOT GROUND
FEDERENDEN ANGELEGT



 $F_1 = 0.024N + 0.002N / -0.003N (TAU = 46 N/mm²)$

(F₂= 0.0416 N) (TAU= 80 N/mm²)

(F_n= 0.142 N) (TAU= 256 N/mm²)

(F_{C theor.} = 0.174 N) (TAU= 318 N/mm²)

SPRING RATE CALCULATED

FEDERRATE BERECHNET

C= 0.00924 N/mm /9

REFERENCE NUMBER OF WORKING COILS BEZUGSZAHL DER FEDERNDEN WINDUNGEN

i_f 14.2

MANUFACTURING ADJUSTMENT FERTIGUNGSAUSGLEICH

REFERENCE TOTAL NUMBER OF COILS
GESAMT BEZUGSANZAHL DER WINDUNGEN

MANUFACTURING ADJUSTMENT FERTIGUNGSAUSGLEICH

ENDS WITH 2 CLOSED COILS FEDERENDEN MIT 2 ANGELEGTEN WINDUNGEN

COILING DIRECTION WINDUNGSRICHTUNG

i_o 18.2