

PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE.

VARIABILI

x_p = "IL NUMERO DI PINTIUM PRODOTTI".

x_c = "IL NUMERO DI COLORON PRODOTTI".

w_p = "IL NUMERO DI WAFER SU CUI STAMPAMO PINTIUM"

w_c = "IL NUMERO DI WAFER SU CUI STAMPAMO COLORON"

FUNZIONE OBIETTIVO

$$\max x_p \cdot 500 + x_c \cdot 200$$

$$(x_p, x_c) \cdot (500, 200)$$

VINCOLI

$$x_p = w_p \cdot 300 \cdot 0,5$$

$$x_p \leq 400.000$$

$$x_p - 150 \cdot w_p = 0$$

$$(x_p, x_c, w_p, w_c) (1, 0, -150, 0) = 0$$

$$x_c = w_c \cdot 500 \cdot 0,6$$

$$x_c \leq 700.000$$

$$w_p + w_c \leq 3000$$

PROBLEMA DELLA FONDERIA

VARIABILI

x_A } QUANTITÀ DEL MATERIALE
 x_B } = FERROSO DI CASCUN TIPO
 x_C } DA ACQUISTARE

x_M = "QUANTITÀ DI MANGANESE DA ACQUISTARE"

FUNZIONE OBIETTIVO

$$\min \quad x_A \cdot 0,025 + x_B \cdot 0,030 + x_C \cdot 0,028 + \\ x_M \cdot 10$$

VINCOLI

$$x_A, x_B, x_C, x_M \geq 0$$

$$x_A + x_B + x_C + x_M = 1000$$

$$x_M + x_A \cdot 0,0045 + x_B \cdot 0,0050 + x_C \cdot 0,0040 \geq 4,5$$

MANCANO I VINCOLI RELATIVI AL
SILICIO! \rightarrow ESERCIZIO!!