



技术要求

- 各零件装配前需去毛刺，并用煤油清洗干净。
- 装配好后箱内注入工业用润滑油，使大齿轮的二倍齿高浸入油中。
- 减速器外表涂浅绿色漆，伸出轴涂黄油。

				15	螺母 GB 6170-86-M8	6	Q235-A	
				14	弹簧垫圈 GB93-87-8	6	65Mn	
35	螺栓 GB 5782-86-M8X30	1	Q235-A	13	螺栓 GB 5782-86-M8X30	2	Q235-A	
34	齿轮	1	45	12	螺栓 GB 5782-86-M8X65	4	Q235-A	
33	键 A10X22 GB 1096-79	1		11	垫片 GB 97.1-85-10	1	HT200	
32	端盖	1	HT150	10	小盖	4		
31	毡圈 30 JB/ZQ4060-1986	1	毛毡	9	螺钉 GB67-76-M3X10	1	Q235-A	
30	滚动轴承 30204 GB/T297-2015	2	HT150	8	通气塞	2		
29	端盖	1		7	螺母 GB6170-86-M10	1		
28	调整环	1	Q235-A	6	箱盖	1	HT200	
27	齿轮轴	1	45	5	圆锥销 GB 117-86 A3X18	2	45	
26	挡油环	2	Q235-A	4	螺钉 GB67-76-M3X4	3		
25	毡圈 20JB/ZQ4606-1986	1	毛毡	3	小盖	1	HT200	
24	端盖	1	HT150	2	油面指示片	1	毛毡	
23	轴	1	46	1	反光片	1	铝	
22	端盖	1	HT150					
21	调整环	1	Q235-A	序号	名称	行数	材料	备注
20	滚动轴承 30206 GB/T297-2015	2		减速器装配图			比例	1:1
19	套筒	1	Q235-A	插图			件数	
18	垫片 GB 97.1-85-10	1	HT200				重量	共1张 第1张
17	螺塞 M10X1 JB/ZQ4450-1986	1	Q235-A		制图		(厂名)	
16	箱体	1	HT200	审核				