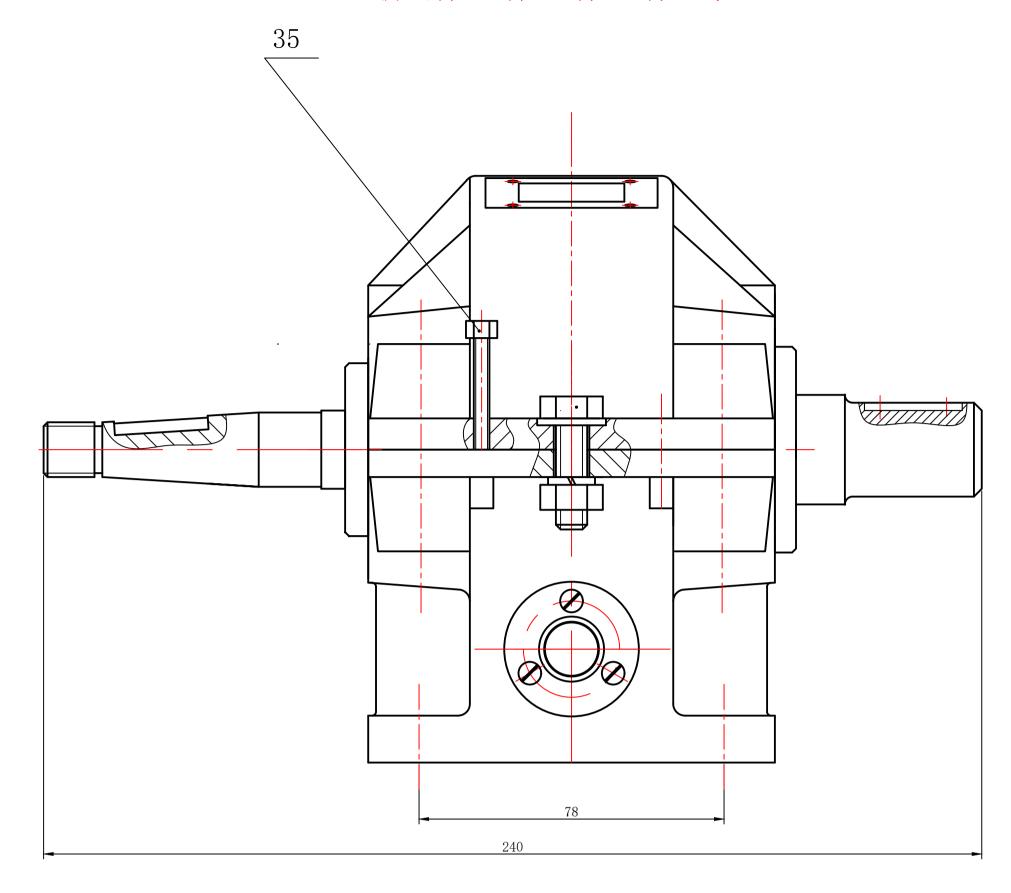


拆去件7、件8、件9、件10等



技术要求

- 1. 各零件装配前需去毛刺,并用煤油清洗干净。
- 2. 装配好后箱内注入工业用润滑油,使大齿轮的二倍齿高浸入油中。
- 3. 减速器外表涂浅绿色漆,伸出轴涂黄油。

备注	
共1张 第1张	