



## 技术要求

- 1、表面光洁，避免碰伤擦伤  
2、未注公差按GB/T6892-2000高精度级生产  
3、未注圆角R=0.3

型材公差	
范围	公差值
0-3	±0.1
3-10	±0.15
10-25	±0.2
25-38	±0.25
38-50	±0.35
50-100	±0.5
100-180	±0.65

## 挤压材标准图

客户名称	技术标准	GB/T6892-2000	截 面 积		制 图	孙 成
客户编号	材 质	6063-T5	周 长		周 长	
客户确认	未注壁厚	mm	单位重量	1.319kg/m	机 台	
确认日期	壁厚公差	±mm	未注圆角	R 0.3	日 期	