



技术要求

- 1、表面光洁,避免碰伤擦伤
- 2、未注公差按GB/T6892-20<u>00</u>高

精级生产

3、未注圆角R=0.3



上海璐琥五金制品有限公司 SHANGHAI LUHU HAROWARE PRODUCTS CO., LTD

TEL:021-69799994, 15021644131 FAX:021-39189535

型材公差							
范围	公差值						
0-3	± 0.1						
3-10	± 0.15						
10-25	± 0.2						
25-38	± 0.25						
38-50	± 0.35						
50-100	± 0.5						

挤压材标准图

100-160 ±	0.00	1) / / / / / / / / / / / / / / / / / / /								
客户名称			技术标准	GB/T6892-2000	截 面 积		制	图	孙	成
客户编号			材 质	6063-T5	周 长		周	长		
客户确认			未注壁厚	mm	单位重量	1.319kg/m	机	台		
确认日期			壁厚公差	±mm	未注圆角	R 0.3	H	期		