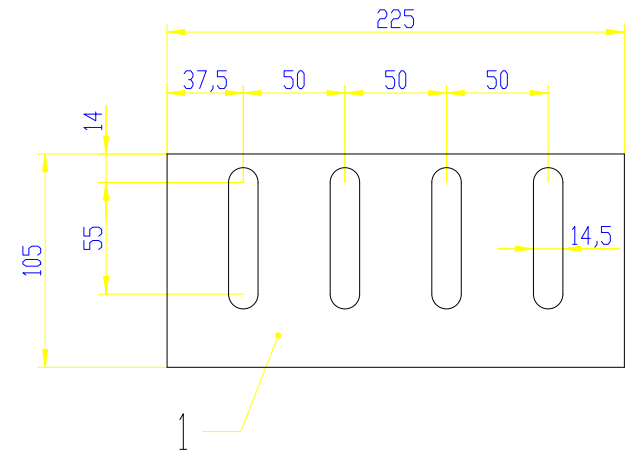
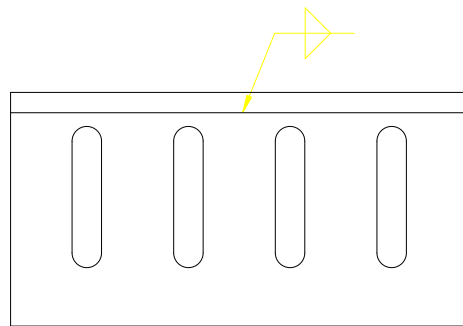
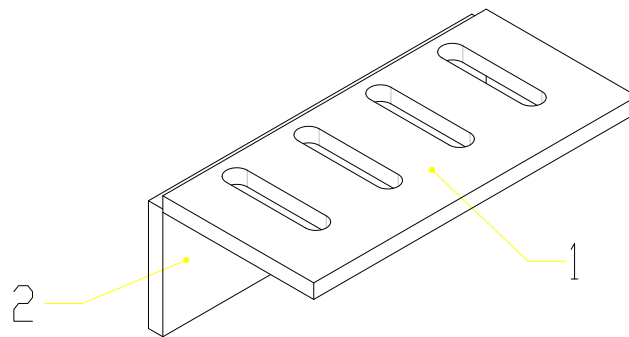
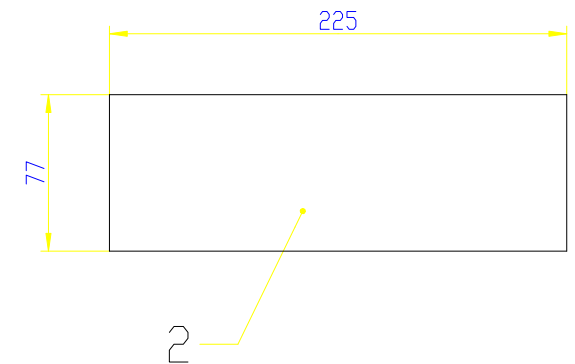


Im Bereich der Langlöcher nicht schweißen!!!  
do not weld



ZUSCHNITT  
DEVELOPED VIEW  
DEVELOPPEMENT

DICK  
THICKNESS  
D'ÉPAISSEUR



Fe//Zn12//Cn/T2

|                                                                          |  |                |             |                      |          |
|--------------------------------------------------------------------------|--|----------------|-------------|----------------------|----------|
| Zulässige Abweichung für Maße<br>ohne Toleranzangabe nach:<br>ISO 2768-m |  |                |             | Werkstoff            | S355J2G3 |
|                                                                          |  |                |             | Format               | A3       |
| Methode E<br>ISO/R 128                                                   |  |                |             | Ident-Nr.:           |          |
| Oberflächenbehandlung nach:                                              |  | Datum          | Name        | Benennung            |          |
|                                                                          |  | Gez. 13-Mar-23 | Lämmerhofer |                      |          |
|                                                                          |  | Gepr.          |             | Konsole Abrollkipper |          |
|                                                                          |  |                |             |                      |          |
|                                                                          |  | Maßstab        |             | Zeichnungsnummer     |          |
|                                                                          |  | 2:5            |             |                      |          |
| Gewicht: 3 kg                                                            |  | Urspr.         |             | Ers.fuer:            |          |
|                                                                          |  |                |             | Ers.durch:           |          |
|                                                                          |  |                |             | Blatt                |          |
|                                                                          |  |                |             | 1                    |          |
|                                                                          |  |                |             | 1 Bl.                |          |