



Panowin F1 加热板使用说明

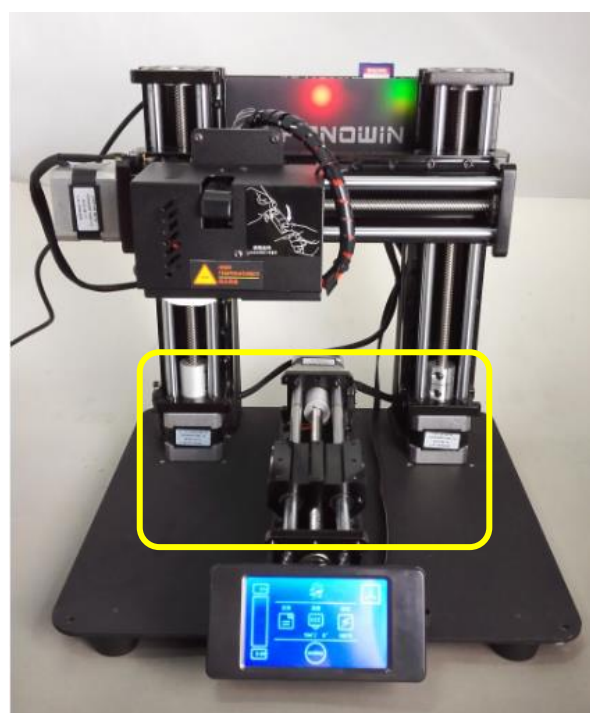
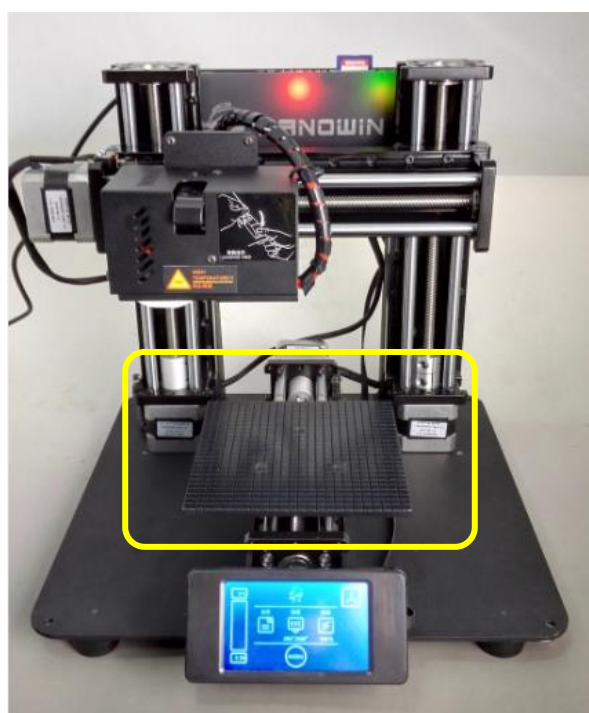
磐纹科技（上海）有限公司

物品清单

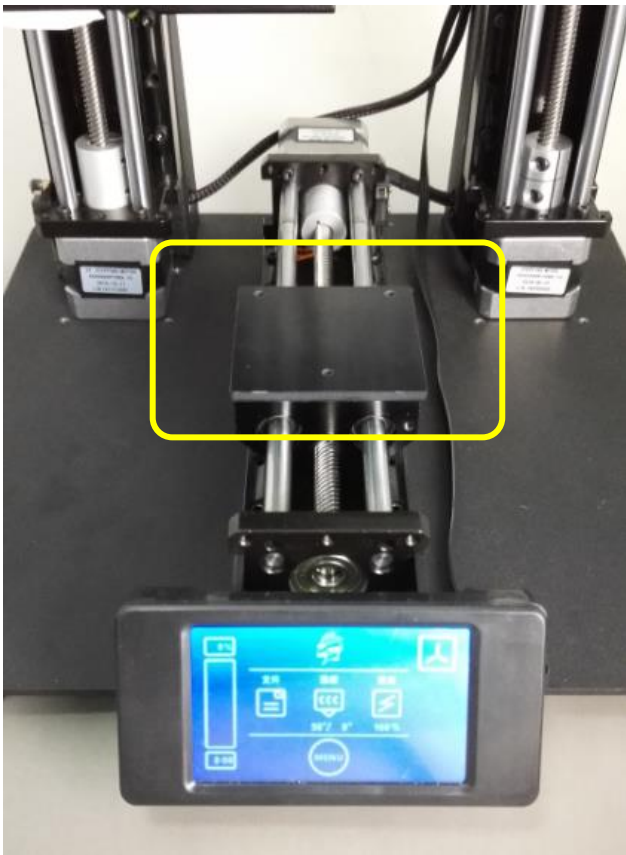


安装步骤

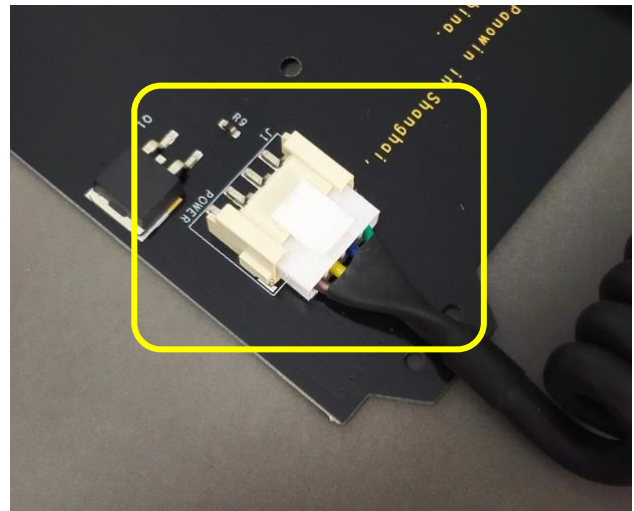
1. 拆除打印平台；



2. 将电木垫片按图示方向放至 Y 轴滑块上方，对齐孔位；



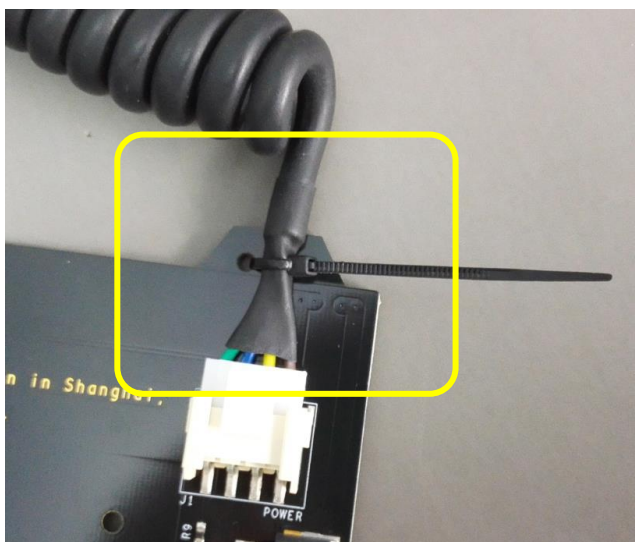
3. 将弹簧线短边的端子对准加热板的电源插口，并按图示方向插入，确认端子卡扣卡紧；



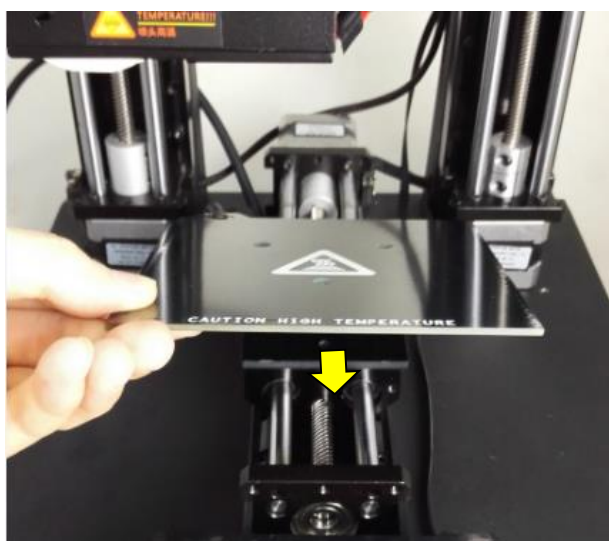
4. 按图示将扎带穿入加热板后方凸出部分的两个小孔内；



5. 将扎带扎紧并剪切多余部分，确保弹簧线与加热板连接可靠；



6. 将加热板放置于电木垫片上方，对齐孔位；



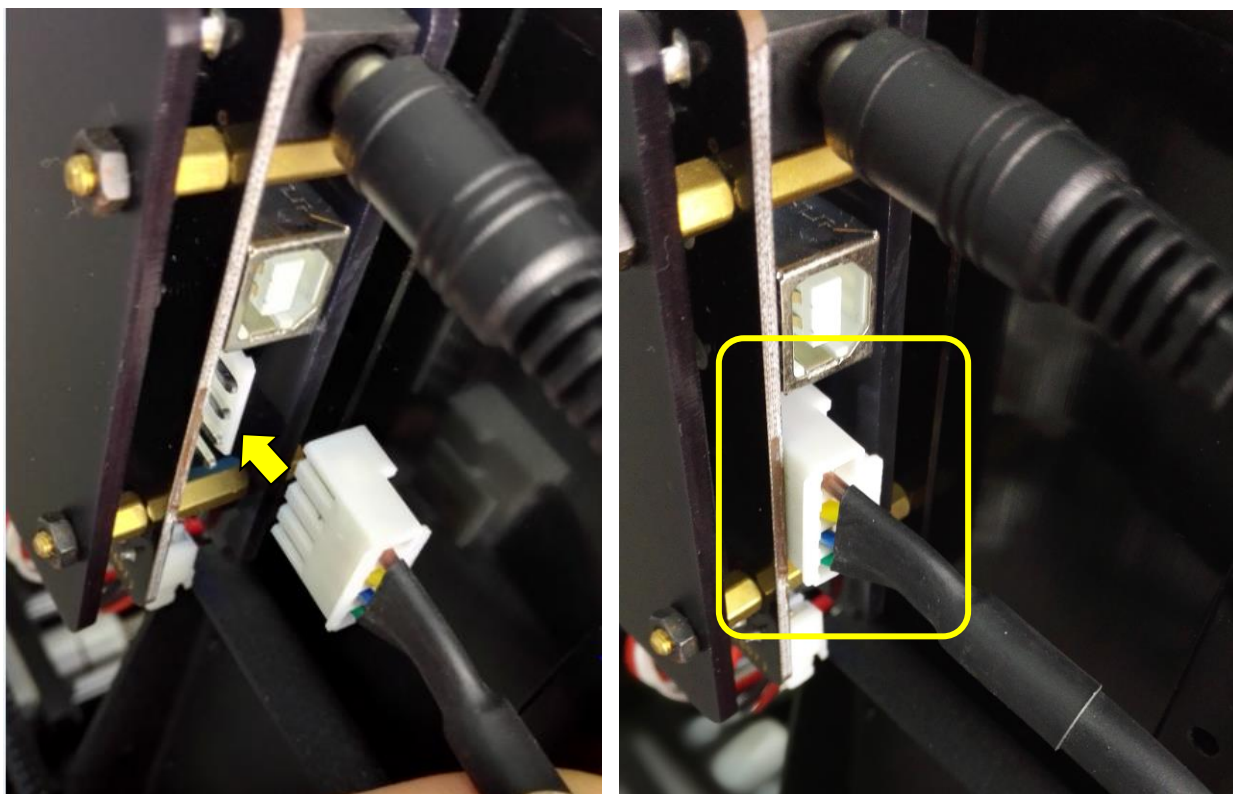
7. 用平头螺丝将加热板固定；



8. 将弹簧线螺旋部分末端用扎带固定至机器后方就近孔位，以减少弹簧伸缩时线缆的晃动；



9. 将弹簧线长边的端子连接至主控板的 4 芯接口中，确认端子卡扣卡紧；



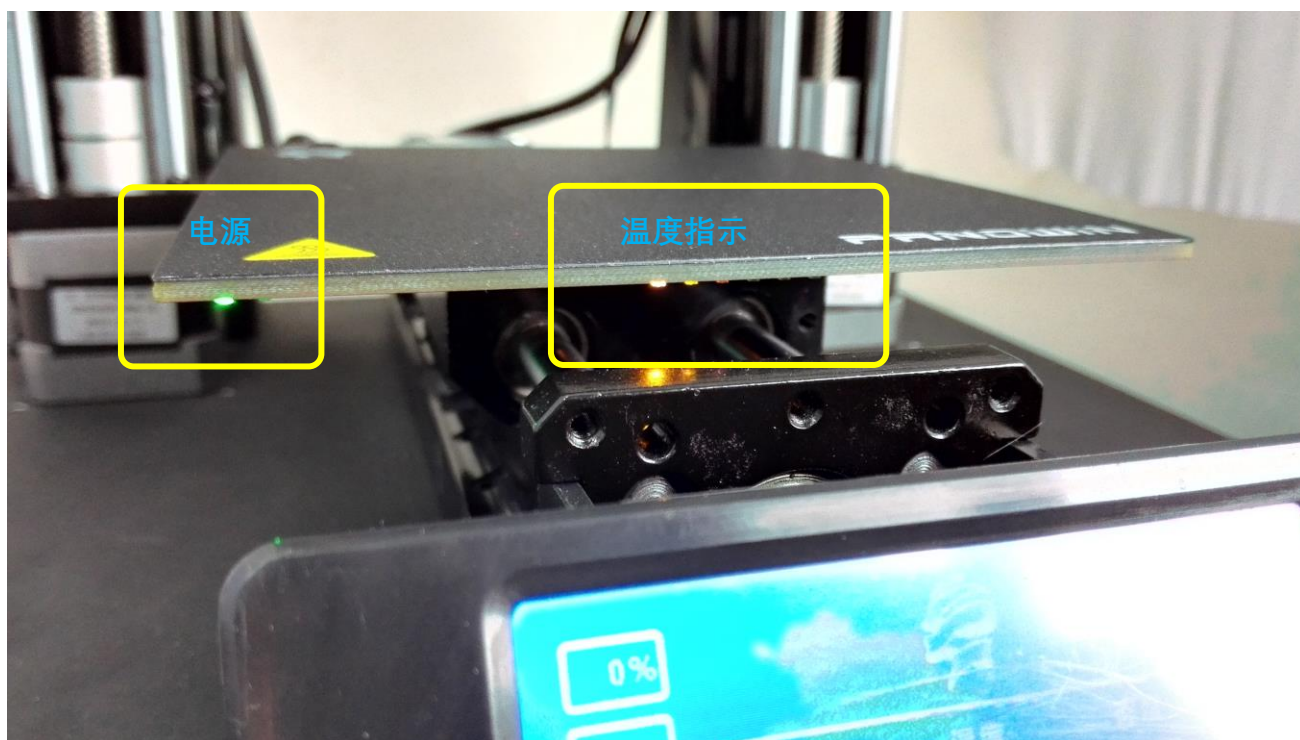
10. 撕除 3M 贴纸背部的保护层；



11. 将 3M 贴纸对应贴在加热板表面，并用力压按确保粘贴平整可靠；



12. 完成安装，上电后，可看到加热板底部 LED 点亮，即可使用加热板进行打印。



13. 安装完加热板后，喷嘴与加热板的零点距离可能发生了微小偏移，请利用 Paogo 进行 Z 轴零点修正，具体步骤请参考《Panowin F1 用户手册》。



电话：021-60950805 021-60950806

传真：021-60950807

邮箱：service@panowin.com

网站：www.panowin.com

微信：panowin_3dp

地址：上海市杨浦区邯郸路 100 号复旦科技园 69 号楼 1019 室



官方网站



官方微信