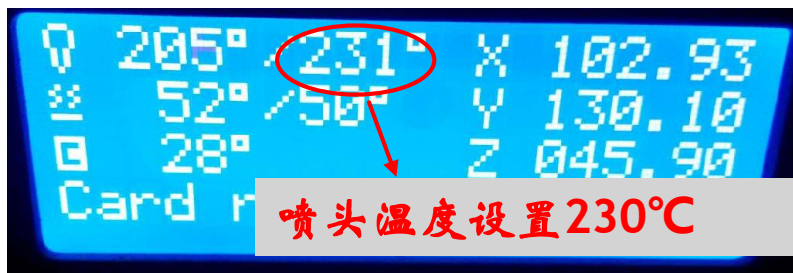


## 喷头堵头清理

1、加热喷头至230℃，请勿使用手直接接触喷头，防止烫伤！！！

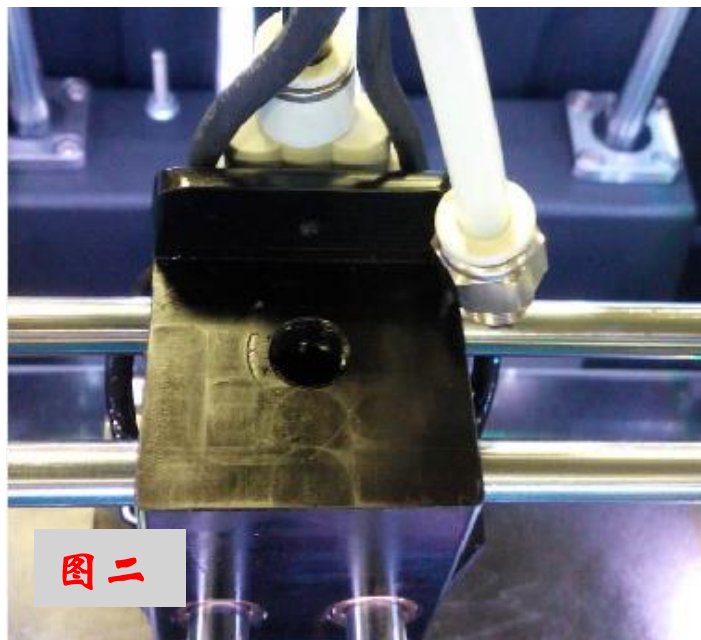
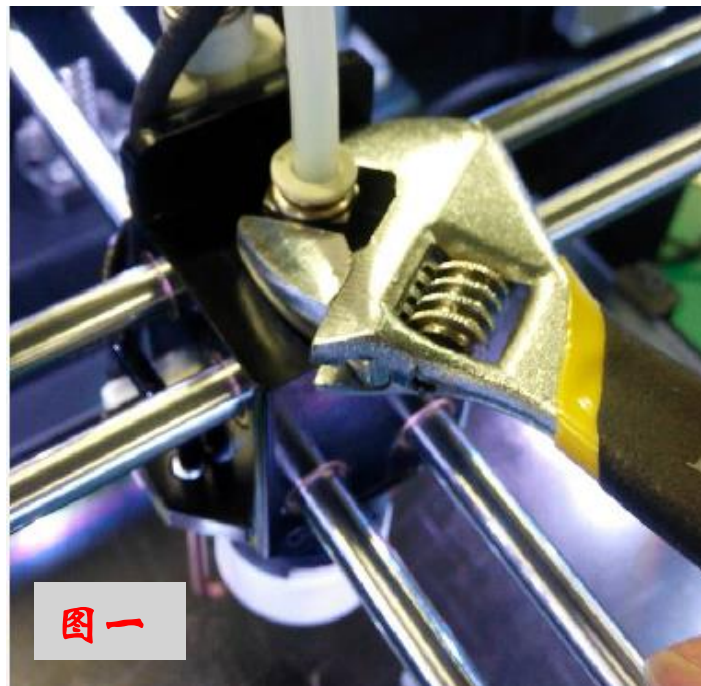


2、剪下20到30cm长的PLA材料（如图）

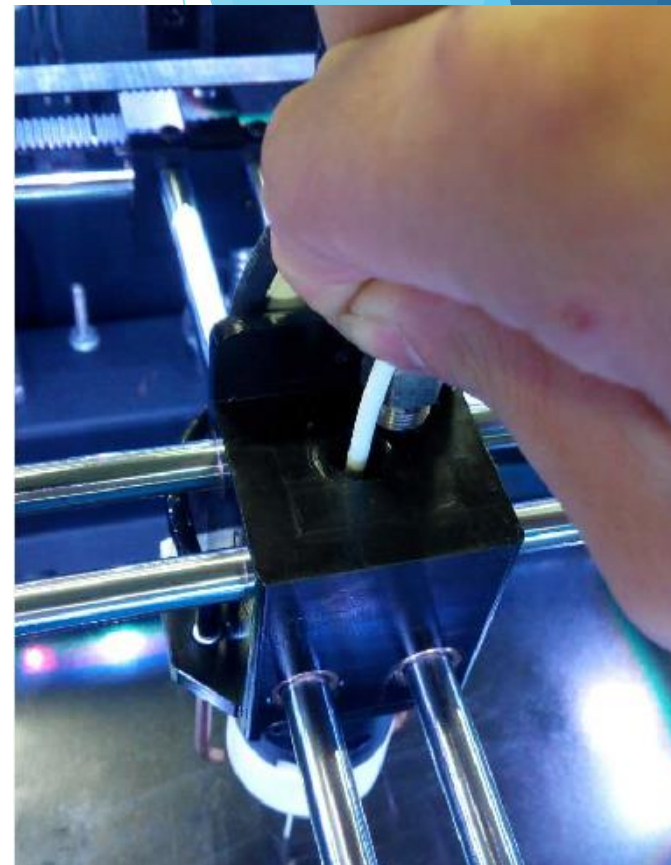


3、自动退丝，确保喷头没有材料即可

4、如图所示的打开喷头上空压头处

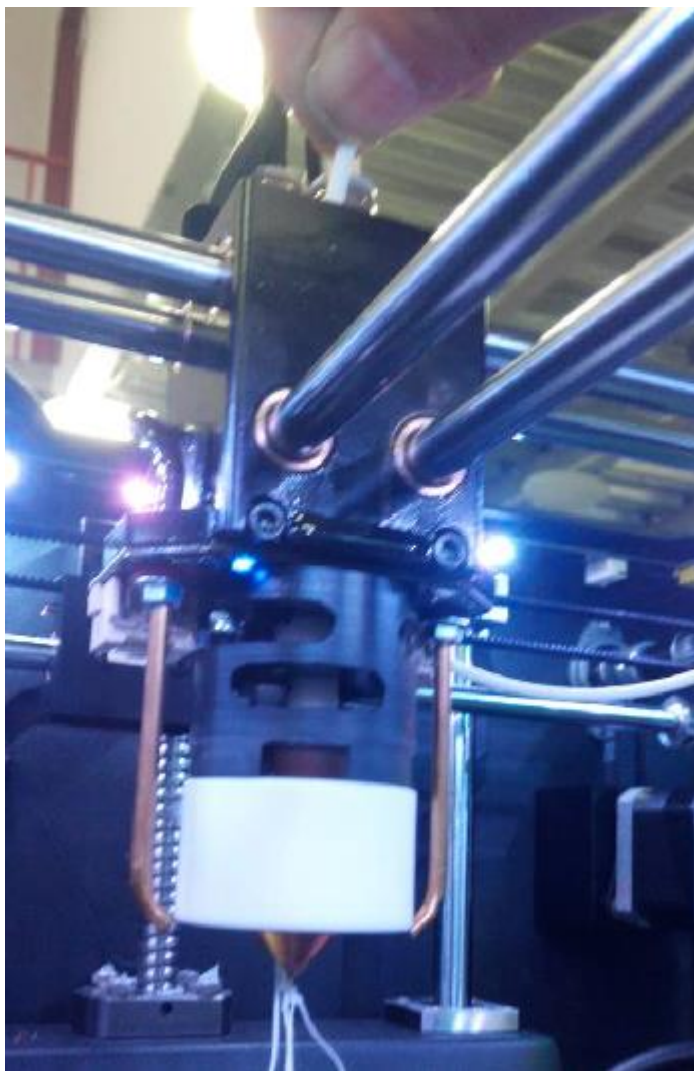


5、手动代替挤出机，垂直的向下送料（如图）

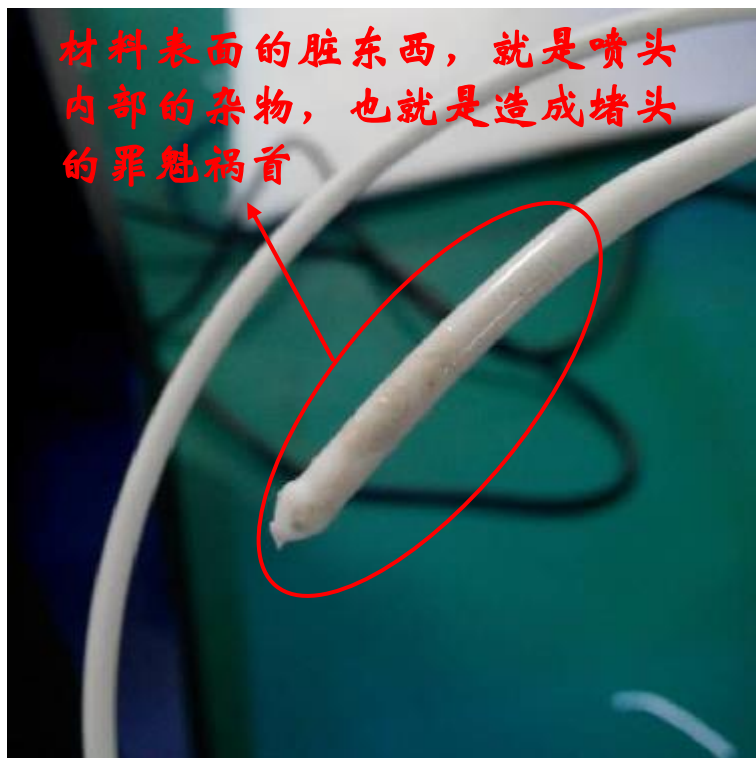


6、手动的旋转丝材，确保能把喷头内壁上的杂物从喷头中，挤出（如图）





7、一边往下通后，快速的拔出材料（如图）



材料表面的脏东西，就是喷头内部的杂物，也就是造成堵头的罪魁祸首

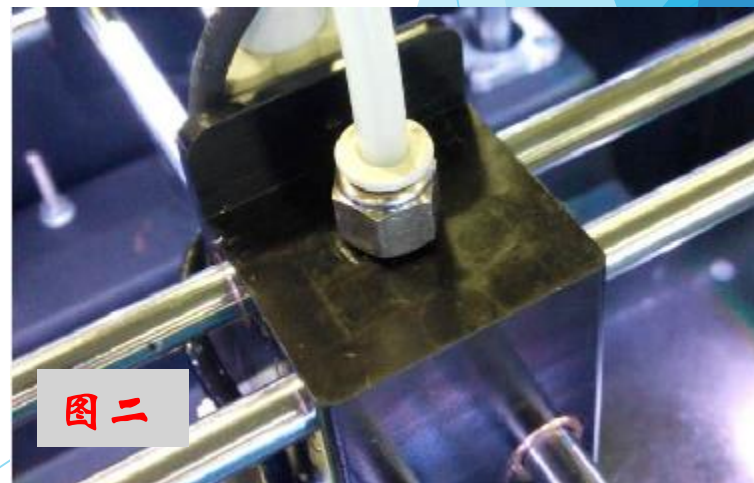
8、使用尖嘴钳，剪断材料前面软化部分

9、如此反复的进行6、7、8的动作，直至7步骤快速拔出没有杂物带出和6步骤向下挤出没有杂物挤出，表示喷头内壁基本清理干净。

10、清理完成喷头后，装回空压头



图一



图二