



# Дублирование

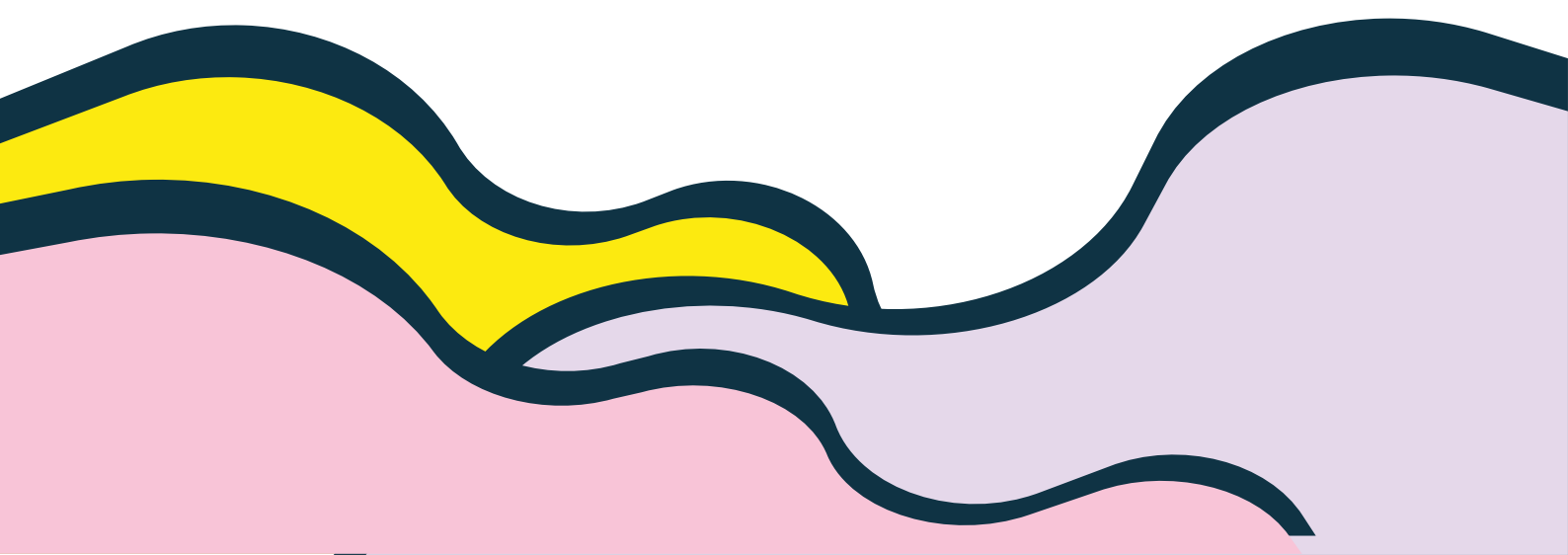
*Дублирование — укрепление деталей одежды прокладочными материалами с целью повышения формоустойчивости.*

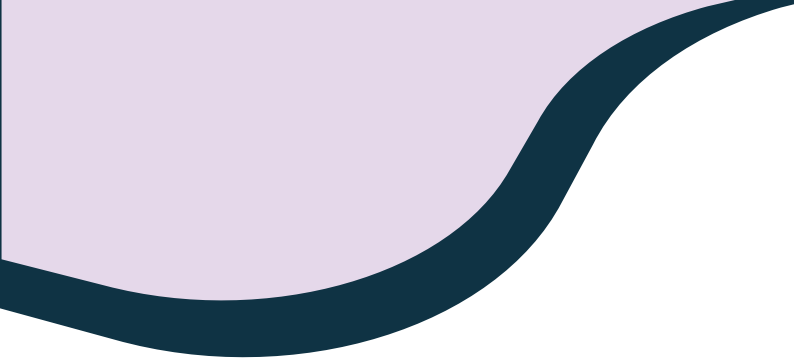
По общему правилу дублируют **манжеты, детали воротника, борта и подборта жакета и пальто, пояс, клапаны, лиф в платьях-бюстье, припуски под застёжку-молнию**, чтобы избежать волн и другие мелкие детали изделий. А в изделиях из трикотажных и эластичных тканей **обязательно дублируют специальными прокладочными материалами** пройму и горловину.

*Прокладочные тканые материалы могут давать усадку, поэтому, прежде чем приступить к работе с ними, их необходимо декатировать. Если этого не сделать, изделие в процессе эксплуатации может деформироваться в местах, где детали были продублированы не продекатированным прокладочным материалом.*

**Декатируют** тканые прокладочные материалы следующим образом: замачивают в теплой воде, затем, не отжимая, дают стечь и сушат в расправленном виде. Клеевое покрытие при замачивании не растворится, так как сделано на полимерной основе, которое плавится только под утюгом во время процесса дублирования.

При раскрое прокладки соблюдайте направление долевой нити.





Прежде чем дублировать детали, протестируйте на лоскуте ткани, чтобы проверить прочность сцепления прокладки с тканью и формоустойчивость.

**Выкроите детали с пометками Interfacing с припусками на швы.** У парных деталей, у деталей со сложением (пояс) **дублируется только внутренняя половина**. Смочите прокладку, наложите ее шероховатой блестящей стороной на деталь из основной ткани и прижмите утюгом (не двигайте утюгом, просто прижимайте, иначе детали могут деформироваться).

Прокладку всегда приутюживают к ткани с изнаночной стороны детали через специальный проутюжильник. *При этом прокладка не должна выступать за ткань, иначе клеевая масса может прилипнуть к подошве утюга, а при следующей ВТО попадёт на другую ткань, а удалить ее уже будет невозможно.*

*Во время приутюживания дублирующей прокладки используйте проутюжильник — обычный отрез хлопковой ткани.*

После приутюживания прокладки деталям дают остыть в течение 20 минут.

