

71.13 Información en las Organizaciones

# TP de Campo "ALPARGATAS"

2do Cuatrimestre 2011

Tutor:

Paez, Viviana

# **Alumnos:**

Agüero, Juan Manuel	84.882
Albarracín, Luis	86.901
Braithwaite, Diego Jonathan	83.446
Capristo, Matias	87.228
Chavar, Hugo	90.541
del Campo, Lucas	84.959
Farina, Federico	87.469
Sapia, María Belén	87.229
Spacek, Daniel	88.707





# Tabla de contenido

ENUNCIADO	4
RESUMEN EJECUTIVO Y OPORTUNIDADES DE MEJORA	14
MARCO, ALCANCE, ANTECEDENTES Y CONSIDERACIONES GENERALES	15
EJES TEMATICOS	17
Capítulo I: Memoria descriptiva de la empresa. Historial de la misma. Resumen de de información de la Empresa.	
Capítulo II: Sistemas de información teóricos dados en clases prácticas. Cursogram Formularios teóricos de los sistemas de información estudiados. Normas de contro generales y particulares.	ol interno
Circuito Pago a Proveedores	20
Cursograma Pagos a Proveedores (Teórico)	20
Procedimiento de Pagos a Proveedores	21
Cursograma de Pagos (con numeración para el manual)	23
Manual del Cursograma de Pagos	24
Formularios de Pagos a Proveedores	27
Normas de control interno generales y específicas de Pagos a Proveedores	33
Circuito Cobranzas	35
Cursograma de Cobranzas (Teórico)	35
Procedimiento de Cobranzas	36
Cursograma de Cobranzas (con numeración para el manual)	39
Manual del Cursograma de Cobranzas	40
Formularios de Cobranzas	44
Normas de control interno generales y particulares de Cobranzas	47
Capítulo III: Cursogramas relevados de la empresa. Manual de cada cursograma re Fotocopias de formularios de la empresa utilizados en los cursogramas relevados. manuales de los mismos. Análisis de cumplimiento de controles internos en los cu	Descripción y rsogramas
relevados	
Circuito Compras	
Cursograma de Compras	
Procedimiento de Compras	
Cursograma de Compras (con numeración para el manual)	
Manual del Cursograma de Compras	54





Formularios de Compras	57
Análisis de cumplimiento de normas de control interno en Compras	61
Circuito Producción	62
Cursograma de Producción	62
Procedimiento de Producción	63
Cursograma de Producción (con numeración para el manual)	65
Manual del Cursograma de Producción	66
Formularios de Producción	69
Análisis de cumplimiento de normas de control interno de Producción	73
Circuito Ventas	75
Cursograma de Ventas	75
Procedimiento de Ventas	76
Cursograma de Ventas (con numeración para el manual)	77
Manual del Cursograma de Ventas	78
Formularios de Ventas	81
Análisis de cumplimiento de control interno	85
Capítulo IV: Presupuesto. Ejercicio de aplicación con datos entregados por el JTP	87
Enunciado	87
Resolución	90





# INFORMACION EN LAS ORGANIZACIONES (71.13)

#### **GUIA DE TP DE CAMPO 2011**

#### Trabajo de campo en fábrica

El Trabajo tiene como Objetivo "entender" el funcionamiento de la Empresa; relevar su proceso de Información, analizarlo con Espíritu crítico y encontrar <u>Oportunidades de</u> <u>Mejora.</u>

Académicamente, se busca decantar los conocimientos teóricos a partir de situaciones prácticas y al mismo tiempo irse introduciendo lógicamente en la operación de los Sistemas de Información de las Empresas.

Cada grupo hará la selección y contacto necesarios para obtener el permiso de una fábrica para realizar observaciones y registros de datos. La cátedra pone a disposición de los alumnos una carta de presentación para la empresa.

Se adjunta por separado una guía de criterios para la selección de la fábrica y un modelo de carta de presentación.

El trabajo es guiado por un Tutor que orienta y evalúa al grupo durante la cursada.

Al finalizar el cuatrimestre, el equipo deberá realizar una presentación escrita del trabajo, denominada también "Carpeta de Trabajos Prácticos". En ésta se resaltarán los resultados de mayor impacto. Deberá presentarse según las pautas establecidas en esta guía.

La cátedra seleccionará aquellos trabajos que se destaquen para mantener en archivo.





# **GUIA PARA LA SELECCION DE LA EMPRESA**

Pautas a tener en cuenta al seleccionar la fábrica:

Se consideran indispensables las siguientes condiciones:

- a) Debe ser una planta industrial manufacturera (mínimo 15 personas en el área de producción)
- b) Deberá estar ubicada en Capital o Gran Buenos Aires.
- c) Su programa de producción deberá incluir al menos un (1) producto cuya producción sea repetitiva (y pueda ser observada en las visitas)
- d) El grupo debe contar con un contacto y/o responsable en la planta industrial, el cual posibilite el acceso a información y visitas frecuentes.
  - e) En su estructura organizativa deben existir las siguientes Áreas:

Ventas Compras Almacenes Recepción y expedición de productos Contaduría (cobranzas y pagos) Tesorería Producción





#### INFORME FINAL

Es fundamental tener en cuenta que el presente trabajo es equivalente al realizado por un profesional, por lo que el formato de entrega y la redacción debe permitir su lectura fácil y ordenada.

Bajo ningún concepto se transcribirán las preguntas realizadas a la empresa relevada. Las mismas están previstas como mecanismo disparador del informe y no como cuestionario a ser respondido.

El informe final NO es una acumulación de todo lo realizado durante el cuatrimestre. Implica volver a mirar todo lo relevado con una visión integradora; evaluar las propuestas que fueron surgiendo durante el trabajo; evaluar el impacto y la dificultad de implementación de cada una, descartar las que no sirvan, priorizar las que si sirvan y armar con todo esto un informe integrado.

#### Características formales:

Tamaño de hoja A4 o Carta.

Letra Arial o Calibri tamaño 10pt. /12pt

Logo de la Facultad de Ingeniería UBA y de la Empresa en todas las hojas. Pie de página con nombre de la materia y año de cursada.

Carátula: nombre del docente, empresa, Integrantes del grupo. Periodo de cursada.

#### Contenido

- Resumen Ejecutivo: se realiza al final del cuatrimestre. Es un resumen de no más de 2 carillas, que resuma los logros del trabajo y las propuestas realizadas.
- Resumen de Oportunidades de Mejora: se realiza al final del cuatrimestre.
- Marco, Alcance, Antecedentes y Consideraciones Generales
- <u>Ejes Temáticos (o Capítulos)</u>: básicamente es lo relevado durante el cuatrimestre, pero organizado e integrado.

Por Ejemplo

Capítulo I: Memoria Descriptiva de la Empresa. Historial de la misma. Resumen de los Sistemas de información de la Empresa.

**Capítulo II**- Sistemas de Información teóricos dados en las Clases Prácticas. Cursogramas teóricos. Formularios teóricos de los sistemas de información estudiados. Normas de control interno generales y particulares.

Capítulo III- Cursogramas relevados de la empresa. (Mínimo tres sistemas de Información) con la simbología correspondiente.

Manual de cada cursograma relevado.





III.1.-Fotocopias de formularios de la Empresa utilizados en los cursogramas relevados. Descripción y manuales de los mismos

III.2.-Análisis del cumplimiento de los controles Internos en los circuitos relevados.

## Anexos

Por ejemplo

Anexo 1: Cursogramas o diagramas de información entregado por la empresa.

Anexo 2: Planillas de relevamiento de los sistemas de información.

Capítulo IV: Presupuesto. Ejercicio de aplicación con datos entregados por JTP-





# MODELO DE CARTA DE PRESENTACIÓN

Buenos Aires, de de 20XX

Sres.

REF.: Autorización para realizar trabajos prácticos en Planta

De mi mayor consideración:

La Cátedra de Información en las Organizaciones perteneciente a las carreras de Ingeniería Informática y Licenciatura en Sistemas de esta Facultad tiene la modalidad de hacer realizar a sus alumnos prácticas en fábricas que generosamente se presten a tal fin.

El objetivo es introducir al alumno en los Sistemas de Información de las empresas e integrar teoría con la actividad que la genera y aplica. En lugar de proponerle datos supuestos y explicarles procesos teóricamente, se envía al alumno a que recoja sus propios datos y enfrente la realidad industrial de nuestro país. Al darle un objetivo y una motivación, el alumno supera con creces los frutos de simples visitas, y fija concretamente sus conocimientos.

En este planteo, solicitamos a Ud. autorización para que un grupo de 6/8 alumnos máximo, pueda visitar su Planta con frecuencia máxima de una vez cada dos semanas, hacer observaciones y efectuar algunas consultas. Las tareas a desarrollar son circuitos administrativos de las áreas Ventas, Compras, Producción, cobranzas y pagos a proveedores.

Los alumnos seguirán las normas e instrucciones de su empresa.

Es de destacar que esta tarea reviste sólo carácter didáctico, por lo que toda información que a su exclusivo criterio considere reservada, no le será requerida

Se mantendrá en todo momento reserva sobre las observaciones efectuadas, las que solamente se utilizarán para análisis dentro de la unidad académica.

Su cooperación en brindar este apoyo, aportando el ejemplo de la empresa con sus realizaciones y problemas será muy apreciado por la cátedra, como una contribución a la integración de la Facultad con la industria.

Adjuntamos la lista de alumnos y su identificación, en espera de su aprobación.

Saluda muy atentamente Jefe de Trabajos Prácticos Información en las Organizaciones Dpto de Gestión Industrial

Facultad de Ingeniería UBA Avda Las Heras - Buenos Aires -Teléfono ......





## **GUÍA DE PRACTICOS A REALIZAR**

#### Primera visita: MEMORIA DE LA EMPRESA - Circuitos Administrativos

#### OBJETIVO:

La presente guía está destinada a orientar a cada grupo de trabajo para realizar la recopilación de información primaria de la Empresa elegida para el desarrollo de los trabajos prácticos

#### ANTES DE LA VISITA

Buscar información en Internet sobre la empresa, el producto, principales clientes, usos del producto, etc.

#### TRABAJO DE CAMPO

Realizar una entrevista con algún titular de la empresa. Se calcula que la duración de la entrevista es del orden de 2 horas. Se recomienda recorrer las instalaciones antes de comenzar la entrevista.

#### PRIMER ENTREGABLE

En back office, junto al tutor, realizar una evaluación de la problemática integral de la empresa referente a los Sistemas de Información de la misma.

Se realizará en Clase de Trabajos Prácticos una presentación oral frente al resto de los docentes y alumnos durante un tiempo máximo de 20minutos en fecha establecida en Cronograma.

En esa oportunidad se estregará un Escrito no mayor a 2 hojas.

La presentación oral y escrita es obligatoria, y recibirá una nota de concepto.

De no presentarse la misma todos los integrantes del Equipo tendrán un ausente.





#### Segunda visita: Sistemas de compras y de Pagos.

#### OBJETIVO:

Aprender a analizar los circuitos de compras y de pagos a proveedores existentes y a diagramar in situ los mismos mediante un diagrama de Bloques.

#### ANTES DE LA VISITA

Seleccionar dentro del Sistema de Compras relevado el tipo de insumos elegidos que tengan la misma problemática de Compras.

#### TRABAJO DE CAMPO

Entrevista al responsable de Sistema de Compras y de Pagos a Proveedores. Identifique y analice la documentación disponible de estos Sistemas ¿Qué documentación recibe Compras? Que documentación envía compras a otros sectores? ¿Para qué se usa? Formularios utilizados, cantidad de copias y razón de cada una. Qué documentación recibe Pagos?

#### Recorra las Áreas de Compras y Pagos:

Reconozca la cantidad de personal que realiza tareas para compras.

Reconozca los soportes tecnológicos utilizados.

Identifique Inputs y outputs del circuito.

Identifique los pasos del circuito.

Identifique demoras que se pueden presentar.

Identifique Normas de control interno utilizadas.

Identifique acciones redundantes en cada circuito.

Identifique acciones que están ausentes en cada circuito.

# TAREAS Y DIAGRAMAS OBLIGATORIOS A DESARROLLAR

- A. Diagramas de Bloques para Compras y para Pagos de la Empresa.
- B. Cursograma de Compras y Pagos de la Empresa.
- C. Memoria descriptiva (Narración) de cada circuito.
- D. Descripción de cada acción mediante simbología y su descripción mediante un Manual.
- E. Establecer mediante una Matriz de Comparación el cumplimiento de cada una de las normas de control interno general y particular.
- F. Formularios aplicables. Diagramación.
- G. Manual de los Formularios. Objeto. Definición de los campos. Instrucción de llenado.





### Tercer visita: Sistema de Producción

#### OBJETIVO:

Aprender a analizar el circuito de Producción de los Productos estándar de la empresa existente y a diagramar in situ los mismos mediante diagramas de Bloques. Analizar las posibles mejoras en las acciones que se realizan.

#### ANTES DE LA VISITA

Seleccionar dentro del Sistema de Producción relevado el tipo de productos elegidos que tengan la misma problemática de Sistema de Información de Producción.

#### TRABAJO DE CAMPO

Entrevista a los responsables de las Áreas de PCP, Producción, Calidad si los hubiere. Identifique y analice la documentación disponible de estos Sistemas ¿Qué documentación recibe Producción? Que documentación envía PCP a otros sectores? ¿Para qué se usa? Formularios utilizados, cantidad de copias y razón de cada una. Qué documentación recibe Calidad? La empresa tiene Autocontroles de Producción ó Control de calidad final? Que documentación recibe Almacén de Productos terminados?

## Recorra el Área de PCP y Producción:

Reconozca la cantidad de personal que realiza tareas para PCP.

Reconozca los soportes tecnológicos utilizados.

Identifique Inputs y outputs del circuito de Producción.

Identifique los pasos del circuito.

Identifique demoras que se pueden presentar.

Identifique Normas de control interno utilizadas.

Identifique acciones redundantes en cada circuito.

Identifique acciones que están ausentes en cada circuito.

Seleccione cada acción a observar. Inicio y fin del circuito relevado.

#### TAREAS Y DIAGRAMAS OBLIGATORIOS A DESARROLLAR

Diagramas de Bloques para Producción de la Empresa.

Cursograma de Producción de la Empresa.

Memoria descriptiva (Narración) del circuito.

Descripción de cada acción mediante simbología y su descripción mediante un Manual. Establecer mediante una Matriz de Comparación el cumplimiento de cada una de las

normas de control interno general y particular. Formularios aplicables. Diagramación.

Manual de los Formularios. Objeto. Definición de los campos. Instrucción de llenado.





#### Cuarta visita: Sistemas de Ventas y Cobranzas.

#### OBJETIVO:

Aprender a analizar los circuitos de Ventas y de Cobranzas existentes y a diagramar in situ los mismos mediante diagramas de Bloques. Anlizar las posibles mejoras a los mismos.

#### ANTES DE LA VISITA

Seleccionar dentro del Sistema de Ventas relevado el tipo de productos elegidos que tengan la misma problemática de Ventas.

#### TRABAJO DE CAMPO

Entrevista al responsable de Sistema de Ventas y de Cobranzas. Identifique y analice la documentación disponible de estos Sistemas ¿Qué documentación recibe Ventas? Que documentación envía Ventas a otros sectores? ¿Para qué se usa? Formularios utilizados, cantidad de copias y razón de cada una. Qué documentación recibe Cobranzas? La empresa tiene cobradores? Cómo realiza la cobranzas de sus facturas?

## Recorra las Áreas de Ventas y Cobranzas:

Reconozca la cantidad de personal que realiza tareas para Ventas.

Reconozca los soportes tecnológicos utilizados.

Identifique Inputs y outputs del circuito.

Identifique los pasos del circuito.

Identifique demoras que se pueden presentar.

Identifique Normas de control interno utilizadas.

Identifique acciones redundantes en cada circuito.

Identifique acciones que están ausentes en cada circuito.

Seleccione cada acción a observar. Inicio y fin del circuito relevado.

# TAREAS Y DIAGRAMAS OBLIGATORIOS A DESARROLLAR

Diagramas de Bloques para Ventas y para Cobranzas de la Empresa.

Cursograma de Ventas y Cobranzas de la Empresa.

Memoria descriptiva (Narración) de cada circuito.

Descripción de cada acción mediante simbología y su descripción mediante un Manual. Establecer mediante una Matriz de Comparación el cumplimiento de cada una de las normas de control interno general y particular.

Formularios aplicables. Diagramación.

Manual de los Formularios. Objeto. Definición de los campos. Instrucción de llenado.





#### **Presupuesto**

#### Ejercicio Práctico de Aplicación

(Los datos para la realización del Ejercicio serán determinados y entregarán a cada uno de los grupos una semana antes de la confección del mismo)

# **OBJETIVOS:**

Adquirir los conceptos básicos de los elementos que comprenden un presupuesto industrial, tanto físico, económico, como financiero

#### METODOLOGÍA:

Realización de un ejercicio numérico siguiendo las pautas teóricas impartidas en clase.





# RESUMEN EJECUTIVO Y OPORTUNIDADES DE MEJORA

Los relevamientos realizados a la empresa Alpargatas nos permitieron conocer en profundidad los procesos administrativos de una planta productiva multinacional y de gran envergadura.

Las entrevistas y la información obtenida por parte de los distintos sectores de la empresa, mostró una organización fuertemente estructurada, ya que, por el tamaño de la compañía, deben llevar adelante una gran cantidad de controles internos y de seguridad para salvaguardar los bienes de dicha corporación.

Los procedimientos relevados fueron: Compras, Producción y Ventas. Todas las tareas administrativas se basan en el sistema SAP, incluyendo módulos para cada uno de los procesos, esto brinda una estructuración sistemática a los usuarios, quienes no pueden apartarse de los límites que el sistema ofrece.

El proceso de compras se maneja en base a la planificación comercial, sin stock permanente, y se realiza un control de calidad a las materias primas adquiridas antes de su aceptación definitiva. Además, se maneja con un listado de proveedores homologados, los cuales son evaluados y categorizados en un ranking, el cual se toma en cuenta en la adjudicación de las licitaciones.

El procedimiento de Producción incluye todos los pasos realizados en la elaboración de las zapatillas Topper Profesional, el producto insignia de la firma, en su planta de Florencio Varela, tanto el fondo como la capellada, para finalizar con el producto terminado y el control de calidad respectivo realizado a toda la producción.

Las ventas de la firma se realizan por medio de canales mayoristas, o sea, el proceso analizado no llega directamente al consumidor final sino que la distribución minorista es llevada a cabo por otra empresa del mismo grupo, que posee una administración independiente. También existen ventas al resto de Sudamérica, las cuales se realizan mediante distribuidores autorizados en cada uno de los países.

Los flujos de Cobranzas y Pagos no fueron relevados, por lo tanto se tuvieron en cuenta los procesos teóricos, con sus respectivos documentos y controles internos.

El desarrollo demostrado en los procedimientos administrativos relevados, no nos permitió presentar mejoras, sino que, por el contrario, nutrirnos de una visión práctica de la forma de implementación de los procesos analizados en clase.

La experiencia de más de 100 años en el marcado textil permite que dichos procedimientos estén lo suficientemente desarrollados para cubrir todas las necesidades y regulaciones requeridas para cumplir eficientemente con los objetivos comerciales propuestos por la firma.





# MARCO, ALCANCE, ANTECEDENTES Y CONSIDERACIONES GENERALES

#### Marco y alcance

"Existe una creciente entre los sistemas de información de una empresa y sus capacidades empresariales. Los cambios de estrategia, las reglas y los procesos de negocio requieren cada vez más cambios en hardware, software, bases de datos y telecomunicaciones. Con frecuencia, lo que la organización quisiera lograr depende de lo que sus sistemas le permitirían hacer." (Laudon – Laudon, 2008)

En base a la importancia que están tomando los sistemas de información para la consecución de metas y objetivos de las organizaciones, debido a que dan soporte a los procesos básicos de estas, en este trabajo de investigación nos propusimos investigar la operatoria actual de una empresa real, analizar y comparar los resultados obtenidos con las bases teóricas aprendidas en la materia Información en las Organizaciones.

"Los sistemas administrativos son el conjunto integrado de los procedimientos necesarios para concretar en actividades los objetivos de una empresa y además generar información para el control de los resultados alcanzados." (Gilli, 1998)

Se analizaron tres de los circuitos administrativos de la empresa seleccionada, y se describe a cada uno de ellos con la mayor exactitud posible basados en la información al respecto obtenida en entrevistas con personal de esta empresa involucrado en ese circuito. Se confeccionaron cursogramas de estos circuitos, los cuales permiten representar en detalle la secuencia de actividades, siguiendo los estándares de la norma IRAM 34.501 con el agregado de algunos símbolos que clarifican la lectura.

De la misma manera, se analizaron dos circuitos teóricos ideales, para completar cinco de los circuitos que utilizan la mayor parte de las empresas manufactureras en la actualidad: Ventas, Compras, Pagos, Cobranzas y Producción.

Finalmente, se realizó un presupuesto completo a partir de un pronóstico de venta y información relevante de la producción de una empresa manufacturera.

## **Antecedentes**

Los Sistemas de información han sufrido cambios con el paso del tiempo hasta constituir una herramienta indispensable para la toma de decisión por parte de la gerencia empresarial. Al principio, los Sistemas de Información eran considerados como un instrumento simplificador de las distintas actividades de la empresa, una herramienta con la cual se facilitaban los tramites y lograba que los empleados supieran exactamente que hace ante determinadas circunstancias. Su finalidad era básicamente llevar la contabilidad y el procesamiento de los documentos que a nivel operativo.

Luego, con el avance de la tecnología informática y con la aparición de nuevas herramientas se logró más eficacia en el desarrollo de actividades y almacenar mayor cantidad de información a bajo costo y con mayor facilidad para acceder a ella.

Las empresas comenzaron a notar las ventajas de utilizar la Sistemas de Información informáticos, que entre otras cosas constituían ahorros importantes en tiempo y en mano de obra. Se comenzó a





observar a estos sistemas como ventaja competitiva, ya que teniendo la información en el momento oportuno podrían analizar los mercados y las tendencias anticipándose a sus competidores a tomar decisiones sobre el rumbo que debe seguir la empresa.

De esta manera los sistemas de información son hoy en día una parte importante de la estrategia de las organizaciones.

# Consideraciones sobre la Empresa elegida

El grupo Alpargatas está dividido por productos, cada una de las divisiones opera independientemente en sus sectores productivos.

#### **TEXTIL**

ALPARGATAS TEXTIL S.A. posee 4 plantas industriales destinadas a la producción de tejidos, con una capacidad productiva de 18 millones de metros de telas de algodón al año.

#### **CALZADO**

ALPARGATAS CALZADO S.A. inició su actividad con la producción de la tradicional "alpargata". Hoy cuenta con seis fábricas en la Argentina, una en la República Oriental del Uruguay y un moderno centro de distribución en la localidad de Munro (Buenos Aires).

## Consideraciones sobre el enfoque del Trabajo de Campo

Debido a la gran cantidad de plantas que posee Alpargatas y a la gran cantidad de productos diferentes nos enfocaremos en una planta y en una línea de producto.

#### PLANTA FLORENCIO VARELA

División Calzados

Producción de suelas y capelladas para otras plantas del grupo.

Inaugurada en: 1950

Superficie: 43.000 m2

Dotación: 313 operarios (Mayo 2009)

Ubicación: Ruta 36 km. 34,5, José María Gutiérrez, provincia de Buenos Aires.





# **EJES TEMATICOS**

# Capítulo I: Memoria descriptiva de la empresa. Historial de la misma. Resumen de los sistemas de información de la Empresa.

# Memoria Descriptiva de la Empresa

Nos enfocamos en las posibles empresas manufactureras que cumplian con los criterios de selección indicados por la cátedra. La elección fue determinada por la calidad del contacto y la posibilidad de acceder a la información mediante entrevistas. La empresa elegida fue **Alpargatas S.A.** 

# Historia de la Empresa

1883 Inicio de las actividades cuando un vasco, Juan Echegaray, pionero de la fabricación manual de un calzado de lona con suela de yute y un escocés, Robert Fraser, miembro de una familia productora de máquinas y telas, empiezan a trabajar juntos para la fabricación de las tradicionales alpargatas que luego darían nombre a la empresa.

1885 Constitución de la Sociedad Anónima Fábrica Argentina de Alpargatas.

1890 Expansión de las operaciones a la República Oriental del Uruguay.

1892 Alpargatas comienza sus operaciones textiles mediante la instalación en Argentina de los primeros telares para la fabricación de lonas.

1907 Fundación de São Paulo Alpargatas, la cual se mantuvo vinculada al grupo hasta la década del 80

1928 Edificación de la planta para la fabricación de tejidos en el barrio de Barracas en la ciudad de Buenos Aires.

1933 Comienzo de producción de zapatos con suela de goma vulcanizada.

1950 Construcción de la Planta de Florencio Varela, Provincia de Buenos Aires (70.000 m2 cubiertos), para la fabricación de calzado deportivo, botas de goma y calzado de seguridad.

1962 Lanzamiento de la marca de calzado informal FLECHA.

1965 Construcción de la planta desmotadora de algodón en Sáenz Peña, Chaco.

1968 Comienzo de la producción de denim.

1972 Inauguración de la Planta Aguilares, Tucumán (32.000 m2) para la fabricación de calzado. Creación de la Tintorería Textil en la Planta de Florencio Varela. Lanzamiento de la marca de calzado e indumentaria infantil PAMPERO INFANTIL.

1975 Lanzamiento de las marcas de calzado e indumentaria deportiva TOPPER y de textiles de limpieza MEDIA NARANJA.





1977 Inauguración de la Planta Catamarca Textil (20.000m2) de tejidos planos. Lanzamiento de la marca PAMPERO para ropa y calzado de trabajo.

1978 Lanzamiento de la marca de textiles para el hogar PALETTE.

1981 Inauguración de la Planta textil de Bella Vista, Corrientes (30.000 m2), para la producción de denim

1983 Apertura Planta de Calzado en Catamarca para Inyección de PVC (hoy Planta I – 2.000 m2). Inauguración de la planta de Calzado en la provincia de San Luis (1585 m2) principalmente dedicada a la fabricación de capelladas para calzados.

1984 Inauguración de la planta Santa Rosa, provincia de La Pampa para la fabricación de calzado con suela inyectada en poliuretano (14.000m2).

1987-1998 Operación de la licencia de la marca de calzados Nike para Argentina y Uruguay, recibiendo el 1989 el galardón internacional como mejor licencia Nike del mundo.

1988 Inauguración de la Planta de Dolores, Uruguay (1800m2), dedicada a la fabricación de alpargatas de suela de yute.

1995 Inauguración del primer punto de venta minorista con el formato Factory Outlet en Barracas, ciudad de Buenos Aires

1997 Inauguración de la Planta II de Calzado en Catamarca, para la fabricación de calzados armados con suelda de goma vulcanizada.

1998 Constitución de Dialog, empresa de logística del grupo Alpargatas, en sociedad con Dirks Logistics de Alemania.

Desde 2002 hasta hoy Comienzo de la reestructuración operativa y financiera y relanzamiento de los negocios, base del crecimiento y desarrollo futuro de la compañía.

2008 Adquisición de la empresa por parte de São Paulo Alpargatas.

#### Sistemas de Información

La empresa maneja gran parte de sus sistemas de información con el ERP SAP. Por ejemplo, se ingresan al sistema los pedidos de compras. Y otro ejemplo de actividad es la consulta de una Orden de Compra.





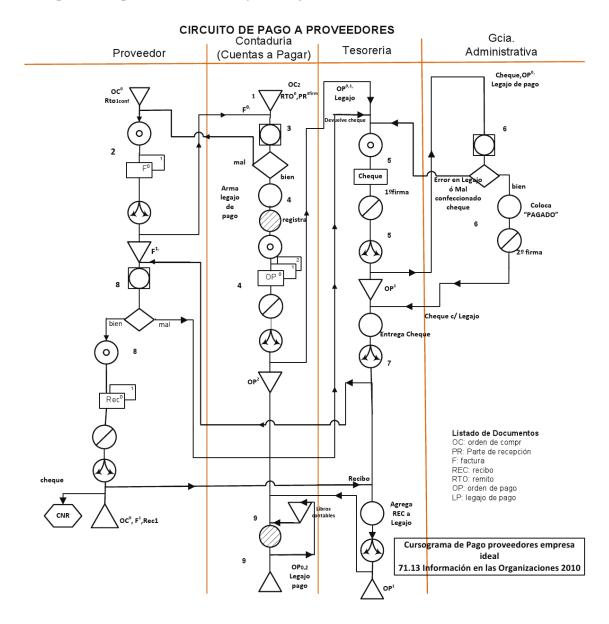
Capítulo II: Sistemas de información teóricos dados en clases prácticas. Cursogramas teóricos. Formularios teóricos de los sistemas de información estudiados. Normas de control interno generales y particulares.





# **Circuito Pago a Proveedores**

# Cursograma Pagos a Proveedores (Teórico)







# Procedimiento de Pagos a Proveedores

- 1. **Cuentas a Pagar:** Recibe copia de la orden de compra (O/C2), del Area Compras, y el triplicado del Parte de Recepción conformado (PR3 Firm) y Remito original (RO) del Área Recepción.
- 2. **Proveedor:** Envía la factura original (F0) a Cuentas a Pagar.
- 3. **Cuentas a Pagar**: Recibe la factura original del proveedor. Realiza el control de la factura (original), el remito (original), el Parte de Recepción y la Orden de Compra (duplicado). Eventualmente la rechaza y la devuelve al Proveedor si está mal alguno/s de los parámetros de la Factura.
- 4. **Cuentas a Pagar:** Si está bien la Factura, arma el Legajo de Pago, registra el futuro pago y confecciona la Orden de Pago por triplicado. (OP0,1,2)
  - a. Remite a Tesorería los 2 primeros ejemplares y archiva la última copia.
  - Envía a Tesorería el resto de la documentación. (Legajo: factura (original), el Remito (original), el Parte de Recepción conformado y la orden de compra (duplicado).
- 5. Tesorería realiza un primer control de la OP contra el legajo Emite el cheque de pago al proveedor, colocándole la primera firma y lo envía a Gerencia Administrativa junto con el original de la orden de pago y el Legajo de PAGO. Archiva el duplicado de la orden de pago.
- 6. **Gerencia Administrativa** Controla la documentación (Legajo) con el cheque y el original de la orden de pago.
  - a. Inutiliza toda la documentación con un sello de **PAGADO**, para evitar una nueva presentación.
  - b. Coloca la segunda firma al cheque y lo pasa a Tesorería para realizar el pago.
  - c. Envía la documentación (Legajo y original de la orden de pago) a a Tesorería para proceder al pago.
- 7. **Tesorería** envía ó entrega el cheque al Proveedor contra la entrega del Recibo. Agrega el Recibo al Legajo y envía éste a Contaduría.
- Proveedor Controla el cheque con la Factura que envió.
   Emite el recibo original y duplicado y envía a Tesorería el original. Archiva el recibo duplicado.



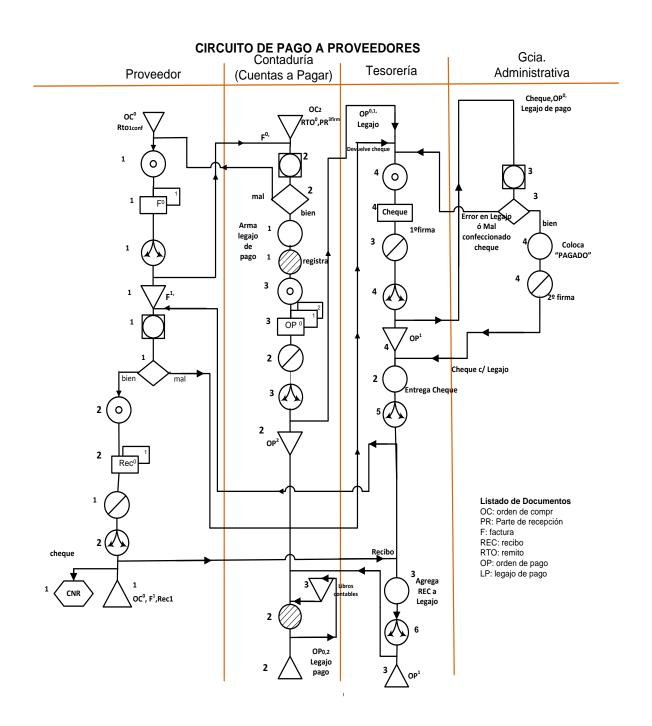


9. Contaduría Controla la documentación (Legajo, original y duplicado de la orden de pago) con el recibo original y la archiva definitivamente en el Legajo del Proveedor. Registra contablemente el pago en los Libros contables.





# Cursograma de Pagos (con numeración para el manual)



Cursograma de Pago proveedores empresa ideal 71.13 Información en las Organizaciones 2010





# Manual del Cursograma de Pagos

# **Sectores intervinientes**

- Proveedor
- Contaduría (Cuentas a pagar)
- Tesorería
- Gcia. Administrativa

# Emisión de Documentos

- 1. Proveedor emite factura, original y copia
- 2. Proveedor emite recibo del pago, en original y duplicado.
- 3. Cuentas a pagar, de acuerdo a la factura recibida, confecciona la Orden de Pago por triplicado.
- 4. Tesorería emite cheque de pago a proveedor.



- 1. Factura (F).
- 2. Recibo (REC)
- 3. Orden de pago (OP).
- 4. Cheque



- 1. Proveedor distribuye factura original a cuentas a pagar, y conserva el duplicado.
- 2. Proveedor distribuye recibo original a Tesorería, conserva el duplicado.
- 3. Cuentas a Pagar distribuye las órdenes de pago. Original y duplicado a Tesorería, conserva el triplicado.
- 4. Tesorería distribuye cheque, orden de pago original y legajo de pago a Gcia. Administrativa.
- 5. Tesorería distribuye cheque a proveedor.
- 6. Tesorería distribuye Recibo y Legajo a Contaduría.



- 1. Proveedor firma recibo.
- 2. Cuentas a Pagar firma las órdenes de pago.
- 3. Tesorería pone la primera firma en el cheque.
- 4. Gcia. administrativa pone la segunda firma en el cheque.





# Almacenamiento Transitorio

- 1. Cuentas a Pagar almacena OC2, RTO0 y PR3firm .
- 2. Cuentas a Pagar almacena OP2.
- 3. Cuentas a Pagar almacena libros contables.
- 4. Tesorería almacena OP1.



- 1. Proveedor controla el cheque con la factura que envió, para verificar el cumplimiento del pago de la misma, verificando el monto y el plazo de pago.
- 2. Cuentas a Pagar realiza control de factura, remito, parte de recepción y la orden de compra, verificando que la factura haya sido correctamente confeccionada, y que tanto ésta última como el remito y el parte de recepción referencien a la orden de compra en cuestión.
- 3. Gcia. administrativa controla el legajo con el cheque y el original de la orden de pago, verificando que el cheque haya sido correctamente confeccionado, para el proveedor en cuestión y con el monto correcto.



# <u>Decisión</u>

- 1. Proveedor controla cheque contra factura, si está bien emite recibo, caso contrario devuelve cheque a Tesorería.
- 2. Cuentas a Pagar controla la factura, si está bien confecciona OP, sino la devuelve al proveedor.
- 3. Gcia. administrativa controla legajo, OP y cheque, si está bien coloca PAGADO y firma el cheque, caso contrario devuelve la documentación a Tesorería.

# Almacenamiento definitivo



- 1. Proveedor almacena definitivamente OC0, F1 y Rec1
- 2. Cuentas a Pagar almacena definitivamente OP0, 2, y Legajo de pago.
- 3. Tesorería almacena definitivamente OP1



- 1. Cuentas a Pagar arma legajo de pago.
- 2. Tesorería entrega cheque.
- 3. Tesorería agrega el recibo al legajo de pago.





4. Gcia. administrativa coloca "Pagado" inutilizando toda la documentación, para evitar nueva presentación.



- 1. Cuentas a Pagar registra la compra en la cta. cte. proveedores.
- 2. Cuentas a Pagar registra contablemente el pago en los libros contables.



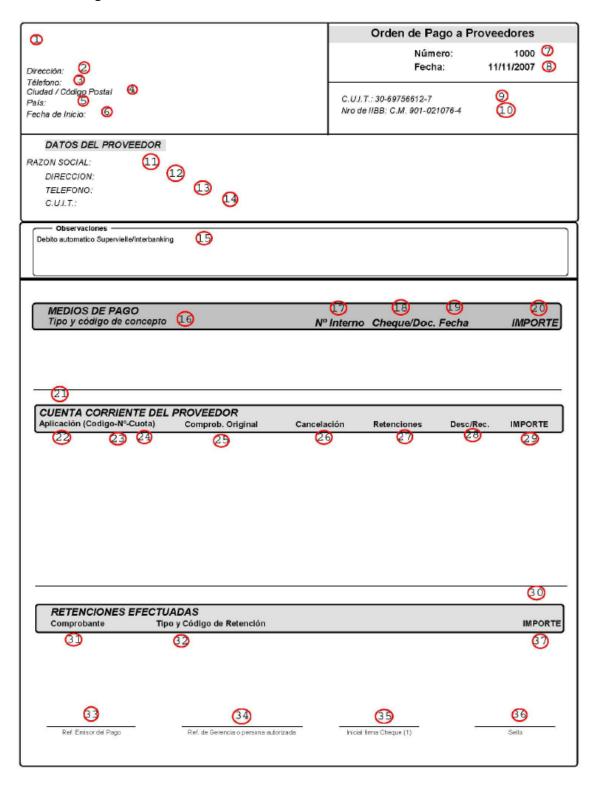
1. Cobranzas (circuito del proveedor).





# Formularios de Pagos a Proveedores

# Orden de Pago







<u>Objetivo:</u> Con este documento se respalda la emisión del pago que se realizará al proveedor. Mediante este documento se notifica a los sectores que lo reciben de la existencia y autorización del pago.

Alcance: Es un documento interno a la empresa.

Emisor: Contaduría.

Cantidad de Copias Emitidas: Original y 2 copias

Sector receptor: Tesorería



# ALPARGATAS

#### Descripción

- 1. Logo de la empresa emisora del documento
- 2. Dirección de la empresa emisora del documento
- 3. Teléfono de la empresa emisora del documento
- 4. Ciudad/ Código Postal de la empresa emisora del documento
- 5. País de la empresa emisora del documento
- 6. Fecha de inicio de actividades de la empresa emisora
- 7. Número de orden de pago
- 8. Fecha de emisión del documento
- 9. CUIT de la empresa emisora del documento
- 10. Número de ingresos brutos de la empresa emisora del documento
- 11. Razón social del proveedor
- 12. Dirección del proveedor
- 13. Teléfono del proveedor
- 14. CUIT del proveedor
- 15. Observaciones sobre la forma de pago
- 16. Forma de pago, enuncia la cuenta del Banco u otros medios
- 17. Número de interno
- 18. Número de cheque, si es que la cuenta se hizo al contado
- 19. Fecha de Pago
- 20. Importe total del pago
- 21. Importe en letras
- 22. Aplicación de la cuenta corriente (ej: FA)
- 23. Código de la cuenta corriente
- 24. Número de cuotas a pagar de la deuda pendiente





- 25. Número de Comprobante original
- 26. Importe de cada una de las Boletas a pagar
- 27. Retenciones establecidas
- 28. Descuentos que nos otorgan
- 29. Importe a pagar Neto
- 30. Total a pagar
- 31. Si hubo retenciones, enumera los comprobantes de las mismas
- 32. Si hubo retenciones, tipo y código de las mismas
- 33. Firma del referente de emisión del pago
- 34. Firma del gerente o persona autorizada
- 35. Inicial firma cheque
- 36. Sello del gerente autorizante
- 37. Importe de la o las retenciones





### Cheque



<u>Objetivo</u>: Con este documento se efectúa el pago. Se entrega al proveedor, y éste por intermedio de un depósito bancario o por ventanilla, obtiene el efectivo que el cheque representa.

Alcance: Es un documento externo a la empresa.

Emisor: Tesorería.

Cantidad de Copias Emitidas: Original

Sector receptor: Gerencia Administrativa

# Descripción:

Campo	Obligatorio
1. Tipo de cheque.	Sí
2. Logo del banco que emite chequeras.	Sí
Localidad de emisión del cheque.	Sí
4. Número de serie de cheque.	Sí
5. Fecha de firma de cheque.	Sí
6. Fecha en que debe ser cobrado el cheque.	Sí
7. Persona o entidad a la que debe pagarse el cheque.	Sí
8. Detalle del dinero a ser entregado por el cheque en letras	Sí





9. Dinero a ser entregado en números	Sí
10. Datos de la sucursal del banco donde está radicada la cuenta.	Sí
11. Serial, que posee la cuenta bancaria y número de cheque.	Sí
12. CUIT y Número de cuenta bancaria del emisor del cheque	Sí
13. Razón Social y dirección del emisor del cheque.	Sí
14. Firma/s de quien entrega el cheque.	Sí





# Normas de control interno generales y específicas de Pagos a Proveedores

#### NORMAS GENERALES de Control Interno para el movimiento de fondos.

# • Separación de funciones:

El manejo de los fondos no debe estar a cargo de la misma persona que realiza la registración. No es conveniente que el cajero realice la registración contable de donde surge el saldo por el cual es responsable, aunque es posible que para su control y para confeccionar las rendiciones que eleva al área contable tenga que efectuar algunas anotaciones. En el caso particular de los Pagos, la liquidación y autorización debe ser realizada por una persona responsable ajena a Tesorería.

#### • Concentración de la responsabilidad:

Una sola persona será responsable de la custodia y del manejo de fondos, esa persona suele ser el Tesorero.

# • Separación total de los fondos:

Para un control eficaz de los fondos es recomendable que los provenientes de cobranzas estén separados de los destinados a pagos, por lo tanto, los valores que tienen origen en las cobranzas se depositaran en su total en la cuenta corriente bancaria y los pagos se efectuaran mediante cheques emitidos contra esa cuenta bancaria.

#### • Rotación del personal:

De manera que se puedan detectar posibles errores en el sistema. Además, es aconsejable que este personal tome sus vacaciones anuales y que otra persona de la organización esté capacitada para realizar su reemplazo, como así también en casos de enfermedad o egreso del personal. Los reemplazos se realizaran con personal ajeno al sector y que no tenga amistad o subordinación directa con el reemplazado.

#### • Contabilización de las operaciones:

De manera que permitan el control de las mismas y la consistencia con la información de otros sectores, por ejemplo, total de débitos o créditos en cuentas de terceros. La registración estará respaldada por la documentación correspondiente.

# • Arqueos sorpresivos:

Se realizan para verificar si los valores en existencia coinciden con los que surgen de la registración contable.

• Conciliación bancaria.

# **Normas Específicas**

#### Uso del Cheque:

- o Permite disminuir el riesgo que implica la tenencia de dinero en efectivo.
- Ejerce un mejor control sobre los pagos debido a que se podrán conciliar con el resumen bancario.
- Deben tomarse en cuenta las distintas modalidades que permite la legislación vigente:
   Ley 24.452 (Ley de Cheques).
- o Los cheques deben ser firmados por dos responsables de la organización.





 Los cheques que se anulen deben quedar adheridos a la libreta de cheques o destruirse el ángulo inferior derecho donde se firma o en la parte donde figura su numeración.

## Con esta forma se persiguen dos finalidades:

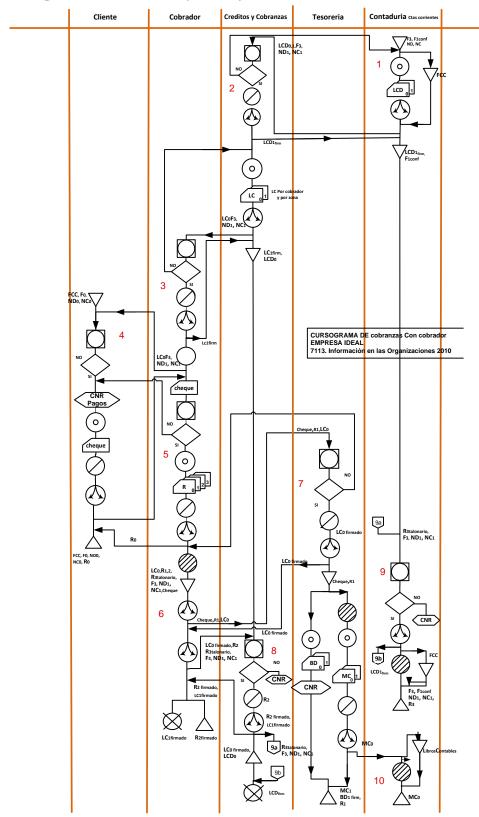
- Que exista un control reciproco entre los firmantes y de esta manera detectar errores antes de que el pago se haga efectivo. Esto implica que los dos responsables que firman el cheque efectúen una revisión de la documentación respaldatoria y la inicialicen, puesto que de lo contrario esta norma no tendrá sentido.
- Se evita que una sola persona pueda disponer del uso indiscriminado de los fondos, con el consecuente riesgo que ello implica.
- Pago amparado con la totalidad de los comprobantes y anulación de los mismos:
   En el momento de confeccionar el cheque, la persona responsable tendrá a la vista la documentación respaldatoria que le da origen y se le colocará el sello de "Pagado" y el número del cheque con el que se efectúo el pago con el objeto de que no vuelva a ser presentada para justificar o respaldar otro pago. Quienes firmen el cheque deberán controlar que se cumpla con estos aspectos.
- Existencia de fondo fijo o caja chica:
   Tendrá un monto estipulado previamente para realizar los pagos menores en efectivo, estará a cargo de una persona responsable y su reposición se efectuara periódicamente mediante la emisión de un cheque previa presentación de los comprobantes que respalden los pagos efectuados.
- Pagos de sueldos y jornales:
  Es importante que exista una separación de tareas entre quien controla la asistencia, quien prepara la liquidación de los haberes y quienes efectúa el pago. En este caso, es de especial interés la seguridad del movimiento de fondos para el pago (seguros de dinero en transito, traslado por empresas especializadas, etc.). El pago al empleado se realiza previa identificación y contra la entrega del recibo firmado.





# **Circuito Cobranzas**

# Cursograma de Cobranzas (Teórico)







#### Procedimiento de Cobranzas

# Procedimiento Circuito de cobranzas

En esta versión del circuito, el sector de Contaduría incluye, además de la función de registración contable (Contabilidad), la de Cuentas Corrientes, que está encargado de administrar los saldos deudores de los clientes.

- **1. Contaduría:** (Área Cuentas Corrientes) tiene en archivo temporario las facturas copia conformada por el cliente (F1conf) y otra copia (F3).
  - Envía las facturas (F3), notas de débito (ND) y notas de crédito (NC), que vencen a la fecha, a Créditos y Cobranzas, acompañados por Listado de Cuentas Deudoras (LCD) que emite por duplicado en base a la Ficha de Cuenta Corriente (FCC deudora-). Cuando recibe la copia firmada por Créditos y Cobranzas, Cuentas Corrientes la archiva temporariamente como constancia de la recepción de estos formularios. (LCD1 firmada)
- 2. Créditos y Cobranzas: Créditos y Cobranzas recibe el LCDo y controla contra las copias de F3, ND y NC. En caso de corresponder, firma la copia (LCD1firm) y la devuelve a Contaduría (Área Cuentas Corrientes).
  - Emite un Listado de Cobranzas (LC) por duplicado por cobrador y cliente, adjuntando los documentos que componen cada saldo. En base al Listado de LCD y la documentación recibida, Créditos y Cobranzas elabora un Listado de Cobranzas (LC) por duplicado, clasificado por cobrador y por zona. Este listado junto con los documentos es entregado al Cobrador, quien firma la copia y la devuelve a Créditos y Cobranzas. Este archiva temporariamente el LC firmado (LC1firm) por el cobrador.
- 3. Cobrador: Cuando el cobrador recibe el LCo controla los datos básicos: clientes, zonas, fecha, saldos, que se correspondan con los documentos que recibe. Si nota algo erróneo, solicita su corrección a Cobranzas antes de firmarlo. Cuando el listado resulta libre de errores, firma la copia (LC1firm) y la devuelve a Cobranzas. Inicia el recorrido indicado en el listado solicitando el pago a cada cliente del listado de LC y explicando, si fuera necesario, la composición del saldo, con el respaldo de los documentos que le fueron entregados.





- 4. Cliente: El cliente recibe al cobrador y verifica que el saldo reclamado se corresponde con sus registros (FCC-acreedora). Si el cliente es una empresa con suficiente estructura y procedimientos, seguramente tendrá ya preparado el pago a través de su propio circuito de Pago a Proveedores. Si el cliente nota discrepancias en los registros del cobrador, se resolverá como la empresa determine manejar estas excepciones. Si todo está en orden, el cliente emitirá un cheque que hará firmar según su Procedimiento (circuito de pago a proveedores) y entregará al cobrador. El cobrador le entregará un Recibo (Ro) firmado por él como constancia de la recepción de los valores y el cliente, luego de controlarlo (no se representa en este diagrama) lo archiva definitivamente junto con el resto de la documentación (FCC-acreedora, Fo, NDo, NCo).
- 5. Cobrador: El cobrador controla que el cheque no tenga enmiendas y que los importes sean legibles y coincidentes en cifras y en letras, así como que las fechas, el destinatario y que las firmas sean correctas. Una vez que el cheque es aceptado, el cobrador emite un recibo con 3 copias. Lo firma y entrega el original al cliente. Al término de cada gestión de cobranza, el cobrador actualiza el LCo y lo archiva temporariamente junto con sus documentos, incluyendo el talonario de recibos.
- 6. Cobrador: Al final de su recorrido, el cobrador realiza la rendición de la cobranza. En primer lugar se dirige a Tesorería que controla los valores recibidos contra los recibos y los registros del LC, y en caso de estar todo correcto, firma el LC en conformidad. Tesorería conserva el cuadruplicado del Recibo. Luego, el cobrador se dirige a Cobranzas con el LC firmado por Tesorería, el talonario de recibos (R3 talonario) y los documentos (F3, ND1, NC1). Créditos y Cobranzas, una vez verificado el listado y los documentos entregados, devuelve el LC original (firmado por el cobrador), conserva la copia del LC firmada por Tesorería y firma y entrega al cobrador la copia del recibo (R2 firmado). El cobrador archiva definitivamente esta copia como comprobante de la finalización de su gestión y destruye el LC original firmado por él.



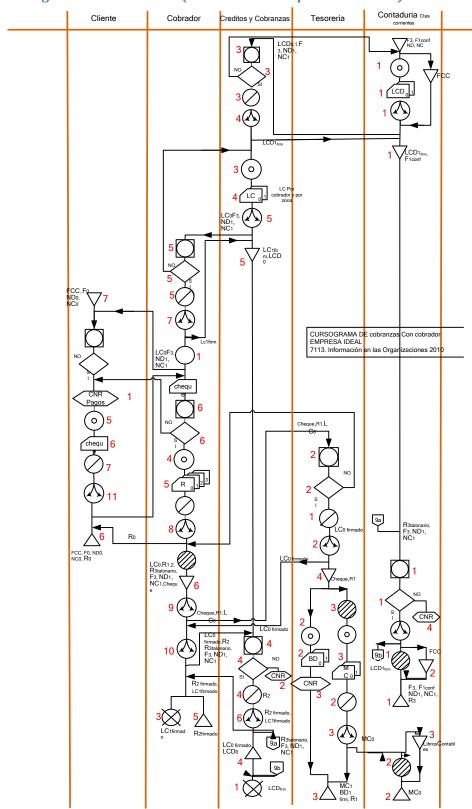


- 7. Tesorería: Cuando el cobrador rinde la cobranza, Tesorería controla los valores, su confección, sus montos y su correspondencia con los recibos y cliente con el LC. En caso de detectar errores, (y dependiendo de su naturaleza) entrega al cobrador para su corrección o bien se tratará como excepción (no representado en este diagrama). Si está todo en orden, firma el LC como constancia de la recepción de los valores según lo consignado en el listado, lo devuelve al cobrador y archiva temporariamente la copia de cada recibo (R1). Con los valores recibidos una o dos veces por día (según cuántas rendiciones diarias se realicen o bien cómo esté organizada el área), organiza los valores según clearing y banco, confecciona las boletas de depósito y envía a realizar los depósitos (circuito no relevado). Finalizado el depósito, archiva definitivamente las boletas de depósito selladas por el banco. Paralelamente registra el ingreso de los valores en la Minuta de Caja (ésta también contiene egresos que se registran por otros circuitos). Al final del día, firma la Minuta, enviando el original a Contaduría y archivando la copia en forma definitiva (estas operaciones contienen mayor detalle, que se omite en este diagrama por no corresponder al circuito de Cobranzas).
- 8. Créditos y Cobranzas: Cobranzas controla que los documentos devueltos por el cobrador coincidan con los entregados con el LC original firmado por el cobrador, que el LC esté firmado por Tesorería y que los registros del LC coincidan con la gestión realizada. Hechos estos controles, firma una copia del recibo (R2 firmada) que entrega como constancia de su gestión al cobrador y conserva los talonarios (R3 talonarios) Archiva definitivamente el LC firmado por Tesorería y remite las F3, ND1, NC1 a Cuentas Corrientes junto con la copia 3 del Recibo (R3 talonarios). Cuentas Corrientes, luego de controlar los documentos devueltos, devuelve el LCD firmado por Cobranzas (LCD, quien, al recibirlo, lo destruye.
- 9. Contaduría: Cuentas Corrientes recibe las F3, ND1 y NC1 y controla que coincidan con el LCD firmado. Si no hay errores, devuelve a Cobranzas el LCD firmado quien lo destruye pues ya no tiene valor. A continuación actualiza el saldo en las FCC deudoras en base a estos y a los recibos del talonario (R3).
- 10. Contaduría: Recibe de Tesorería la Minuta de Caja que registra en los Libros Contables (subdiarios), archivando luego definitivamente dichos libros y la minuta recibida.





## Cursograma de Cobranzas (con numeración para el manual)







### Manual del Cursograma de Cobranzas

#### **Sectores intervinientes**

- Cliente
- Cobrador
- Créditos y cobranzas
- Tesorería
- · Contaduría (Cuentas Corrientes)



- 1. Contaduría (Área cuentas corrientes) emite por duplicado un listado de cuentas deudoras (LCD).
- 2. Tesorería genera boleta de depósito (BD) y Minuta de caja (MC), ambas por duplicado.
- 3. Créditos y cobranzas emite por duplicado un listado de cobranzas (LC) por cobrador y por cliente.
- 4. Cobrador emite un recibo con tres copias (R).
- 5. Cliente emite cheque.



- 1. Listado de cuentas deudoras (LCD)
- 2. Boleta de depósito (BD)
- 3. Minuta de caja (MC).
- 4. Listado de cobranzas (LC)
- 5. Recibo (R)
- 6. Cheque



- 1. Contaduría (Área cuentas corrientes) distribuye LCD, facturas (F3), notas de débito (ND) y notas de crédito (NC) a Créditos y Cobranzas.
- 2. Tesorería distribuye Listado de cobranzas original firmado a Cobrador.
- 3. Tesorería distribuye la Minuta de caja original firmada (MC0) a Contaduría (Área cuentas corrientes) .
- 4. Créditos y cobranzas distribuye el duplicado de listado de cobranzas (LCD1) firmado a Contaduría (Área de cuentas corrientes) y conserva el original.
- 5. Créditos y cobranzas también distribuye los LC originales, F3, ND y NC al Cobrador.
- 6. Créditos y cobranzas distribuye Recibo triplicado firmado (R2,firm) y Listado de cobranzas duplicado firmado (LC1,firm) al Cobrador. También distribuye recibo cuadruplicado (R3 talonario), F3, NC1, ND1 a contaduría (Área cuentas corrientes).
- 7. Cobrador distribuye listado de cobranzas (LC1) duplicado firmado a créditos y cobranzas.
- 8. Cobrador distribuye el recibo original (R0) al cliente.
- 9. Cobrador distribuye Recibo duplicado (R1) a tesorería, el cheque y el Listado de cobranzas original (LC0).





- 10. Luego distribuye el Recibo triplicado y cuadruplicado (R2,R3), listado de cobranzas original firmado por tesorería (LC0,firm), F3, NC1, ND1 a créditos y cobranzas.
- 11. Cliente distribuye el cheque al Cobrador.



- 1. Tesorería firma el Listado de cobranzas original (LC0).
- 2. Tesorería también al final del día firma la minuta de caja (MC0).
- 3. Créditos y cobranzas firma la copia del Listado de cuentas deudoras (LCD1).
- 4. Créditos y cobranzas firma una copia del recibo (R2).
- 5. Cobrador firma la copia Listado de cobranzas (LC1).
- 6. Cobrador firma el recibo original (R0).
- 7. Cliente firma el cheque según su propio circuito de pago a proveedores.



- 1. Factura copia conformada por el cliente (F1Conf) y copia de Listado de cuentas deudoras (LCD1Firm)
- 2. Ficha de cuentas corrientes (FCC).
- 3. Libros contables.
- 4. Cheque y copia de recibo (R1).
- 5. Copia de Listado de Cobranzas (LC1Firm) y Listado de cuentas deudoras original (LCD0).
- 6. Listado de cuentas de cobranzas original, copias de los recibos (R1,R2), Factura (F3), ND1, NC1, Cheque.



- 1. Contaduría (cuentas corrientes) verifica que F3, ND1, NC1 recibidas coincidan con el LCD firmado.
- 2. Tesorería controla la cobranza entregada por el cobrador, verificando los valores, su confección, sus montos y su correspondencia con los recibos y cliente con el LC.
- 3. Créditos y cobranzas controla LCD0 contra F3, ND, NC para ver si ha sido correctamente confeccionada la lista de cuentas deudoras.
- 4. Cobranzas controla que los documentos devueltos por el cobrador coincidan con los entregados con el LC original firmado por el cobrador, que el LC esté firmado por Tesorería y que los registros del LC coincidan con la gestión realizada.
- 5. Cobrador controla los datos básicos (clientes, zonas, fechas, saldos) de LC0 contra F3, ND, NC.
- 6. Cobrador controla el cheque verificando que éste no tenga enmiendas que los importes sean legibles y coincidentes en cifras y en letras, así como que las fechas, el destinatario y las firmas sean correctas.
- 7. Cliente verifica que el saldo reclamado se corresponda con sus registros (FCC acreedora).







#### Decisión

- 1. Contaduría (cuentas corrientes) verifica que F3, ND1, NC1 recibidas coincidan con el LCD firmado. Si no hay errores, devuelve a Cobranzas el LCD firmado, caso contrario CNR.
- 2. Tesorería controla la cobranza. Si detecta errores devuelve al cobrador para su corrección, caso contrario firma LC como constancia de recepción.
- 3. Créditos y cobranzas controla LCD0 contra F3, ND, NC, si está bien confeccionada la firma y distribuye, sino devuelve a Contaduría (Cuentas Corrientes)
- 4. Cobranzas controla los documentos devueltos por el cobrador. Si son correctos firma copia del recibo y distribuye, sino CNR.
- 5. Cobrador controla LC0 contra F3, ND, NC. Si está bien confeccionada la firma y distribuye, sino la devuelve a Créditos y Cobranzas.
- 6. Cobrador controla el cheque. Si es correcto emite recibos, de lo contrario lo devuelve al cliente para su corrección.
- 7. Cliente verifica saldo reclamado. Si es correcto, entrega cheque, sino resolverá la discrepancia como la empresa acreedora maneje dichos temas.

## Almacenamiento definitivo

- 1. Contaduría (cuentas corrientes) almacena definitivamente F3, F1 conf, ND1, NC1, R3.
- 2. Contaduría (cuentas corrientes) almacena definitivamente MC0 y Libros Contables.
- 3. Tesorería almacena definitivamente MC1, BD1 firmada, R1.
- 4. Créditos y cobranzas almacena definitivamente LC0 firmado y LCD0.
- 5. Cobrador almacena definitivamente R2 firmado.
- 8. Cliente almacena definitivamente FCC acreedores, F0, ND0, NC0 y R0.



1. Cobrador inicia el recorrido indicado en el listado, solicitando el pago a cada cliente.



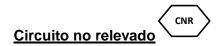
- 1. Contaduría (cuentas corrientes) registra los pagos en la Ficha de cuentas corrientes (FCC) deudoras.
- 2. Contaduría (cuentas corrientes) registra los pagos recibidos en los Libros Contables.
- 3. Tesorería registra el ingreso de valores en la Minuta de Caja (MC).
- 4. El cobrador registra el pago recibido actualizando el LC.







- 1. Créditos y cobranzas destruye el LCD firmado por dicho sector.
- 2. Cobrador destruye el LC original firmado por él



- 1. Pagos (circuito del Cliente).
- 2. Correción de cobranzas.
- 3. Depósitos bancarios.
- 4. Correción de cobranzas.





#### Formularios de Cobranzas

#### Boleta de Depósito



<u>Objetivo</u>: Este documento se utiliza para formalizar y dejar registro de los depósitos tanto en efectivo como en cheques que se realizan en un banco determinado.

Alcance: Es un documento externo a la empresa.

Emisor: Tesorería

Cantidad de Copias Emitidas: Original y 1 copia

Sector receptor: Banco

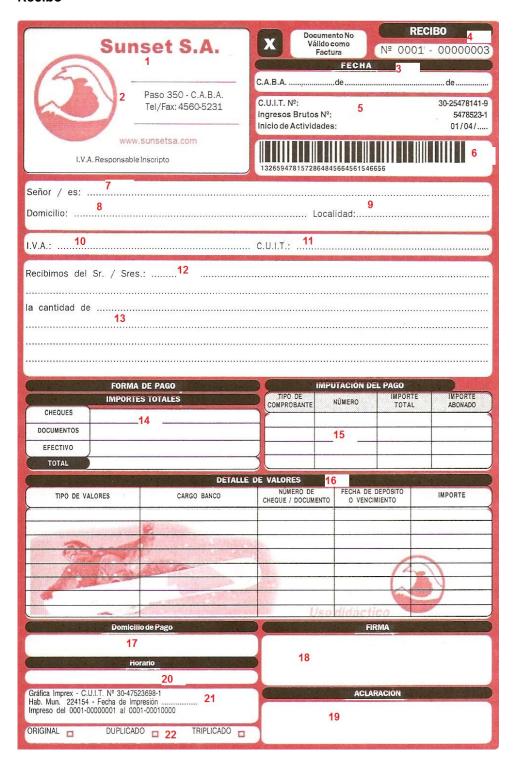
#### Descripción:

- 1. Banco emisor
- 2. Sucursal del banco
- 3. Número de boleta de depósito
- 4. Descripción de cheques/efectivo que se deposita
- 5. Tipo de depósito
- 6. Cantidad total que se deposita
- 7. Lugar y fecha de depósito
- 8. Firma del depositante
- 9. Domicilio del depositante
- 10. Talón para el depositante





#### Recibo







<u>Objetivo:</u> Este documento se utiliza para dejar registro del recibo de un pago. De esta manera con el original, quien realiza el pago tiene un comprobante del mismo.

Alcance: Es un documento externo a la empresa.

Emisor: Cobrador

Cantidad de Copias Emitidas: Original y 3 copias

Sector receptor: Cliente

#### Descripción:

- 1. Emisor del recibo
- 2. Dirección y teléfono del emisor
- 3. Lugar y fecha de emisión
- 4. Número de recibo
- 5. Datos fiscales del emisor
- 6. Código de barras del recibo
- 7. Nombre / Razón social del destinatario del recibo
- 8. Domicilio del destinatario
- 9. Localidad del destinatario
- 10. Condición fiscal del destinatario
- 11. CUIT del destinatario
- 12. Nombre / Razón social del destinatario
- 13. Monto del recibo
- 14. Detalle de la forma del pago por el que se entrega el recibo
- 15. Detalle de imputación del pago
- 16. Detalle de valores
- 17. Domicilio de pago
- 18. Firma del destinatario
- 19. Aclaración del destinatario
- 20. Horario
- 21. Datos de la imprenta
- 22. Tipo de recibo





#### Normas de control interno generales y particulares de Cobranzas

#### **Normas Generales**

- Separación de funciones
   Manejo de fondos lo hace persona distinta a la que registra.
   En caso de Pagos, la liquidación y autorización se debe realizar por persona responsable ajena a Tesorería.
- Concentración de la responsabilidad
   Sólo el tesorero custodia y maneja los fondos.
- Separación total de los fondos
   Separar fondos de cobranzas de los destinados a pagos para un mejor control.
- Rotación del personal (que maneja los fondos)
- Contabilización de las operaciones
   Registrar contablemente operaciones de movimientos de fondos, respaldada por documentación correspondiente.
- Arqueos sorpresivos
- Conciliación bancaria

#### **Normas Específicas**

Control de los recibos:

Los recibos, provisorios o definitivos, deben estar encuadernados en talonarios, prenumerados, utilizarse en forma correlativa y quedar una copia adherida al talonario. Los recibos también están sujetos a las disposiciones de la DGI.

Al concluirse la utilización de un talonario debe verificarse la correlatividad de los recibos y constatar también la misma automáticamente al registrar las cobranzas rendidas. Cabe aclarar que, de existir recibos anulados, todas sus copias deben quedar adheridas al talonario de modo de evitar la utilización de alguna de ellas indebidamente.

También es importante el control de los talonarios recibidos de la imprenta y que se encuentren bajo custodia de un responsable, que podría ser el Tesorero. Toda entrega de nuevos talonarios a quienes los utilizan debe hacerse mediante constancia escrita con el objeto de deslindar responsabilidades y toda vez que se demuestre que el talonario en uso se encuentra próximo a concluir.

Rendición diaria de la cobranza:

Cuando las cobranzas son realizadas mediante una gestión externa, esta norma tiene por objeto evitar que los valores recaudados sean utilizados para fines ajenos a los de la empresa y además, permitir la pronta disponibilidad de los fondos. Los cobradores deben rendir diariamente sus cobranzas o, en su defecto, depositar directamente en la cuenta bancaria de la empresa el producto de las mismas.

Apertura de la correspondencia:





Debe ser abierta por un funcionario responsable o su secretaria. En el caso de que se utilice esta modalidad de cobranza, quien concentra la responsabilidad de recepción y distribución de la correspondencia confeccionará una planilla con el detalle de los valores recibidos, y la emisión del recibo quedará a cargo de Tesorería. Tesorería recibe los valores acompañados de una planilla de cobranza, como en el caso de la cobranza efectuada por un cobrador.

#### Control sobre los valores recibidos:

Se debe controlar adecuadamente que los valores recibidos cumplan las condiciones establecidas para ser recibidos, en lo referente a su confección, firmas autorizantes fechas, que sean originales no falsificados, etc. en todas las condiciones establecidas al respecto.

Para evitar que alguien pueda apoderarse de un cheque, es importante que, al momento de su recepción, se le coloque al dorso una leyenda que restrinja su utilización, tal como únicamente para depositar en la cuenta de (nombre de la empresa). ( en caso de que no se descuenten o endosen a terceros)

Si bien la norma aconseja no recibir valores postdatados, en ciertas actividades era una práctica común. En estos casos es conveniente que se organice un adecuado registro y seguimiento sobre los mismos. El cheque de pago diferido vigente sustituye esta modalidad, con mayores condiciones de seguridad.

Las transferencias de dinero o valores deben respaldarse mediante un comprobante que permita deslindar responsabilidades con respecto a su custodia y además, debe realizarse entre la menor cantidad de sectores posibles para facilitar el seguimiento.

Para tener un mejor control de las cobranzas y de los fondos ingresados, resulta imprescindible depositar diariamente en forma integral los valores recibidos, evitando endosos a terceros.

## Concesión de descuentos por pronto pago:

Con el objeto de evitar posibles fraudes que pudieran cometerse mediante el ingreso a la empresa de importes inferiores a los realmente cobrados, justificando la diferencia con un descuento concedido, la concesión de este tipo de descuento debe estar autorizada por un funcionario que pueda hacer uso de esta atribución.

En caso de que la cobranza sea realizada fuera de la empresa, se puede autorizar al cobrador a aplicar y calcular los descuentos correspondientes, siempre que ello este debidamente documentado (podrá estar estipulado en la factura o bien establecido en una norma de cobranzas) y se controle adecuadamente.

 Se deben contratar seguros adecuados para resguardar los bienes, tanto fuera de la empresa como dentro de la misma.





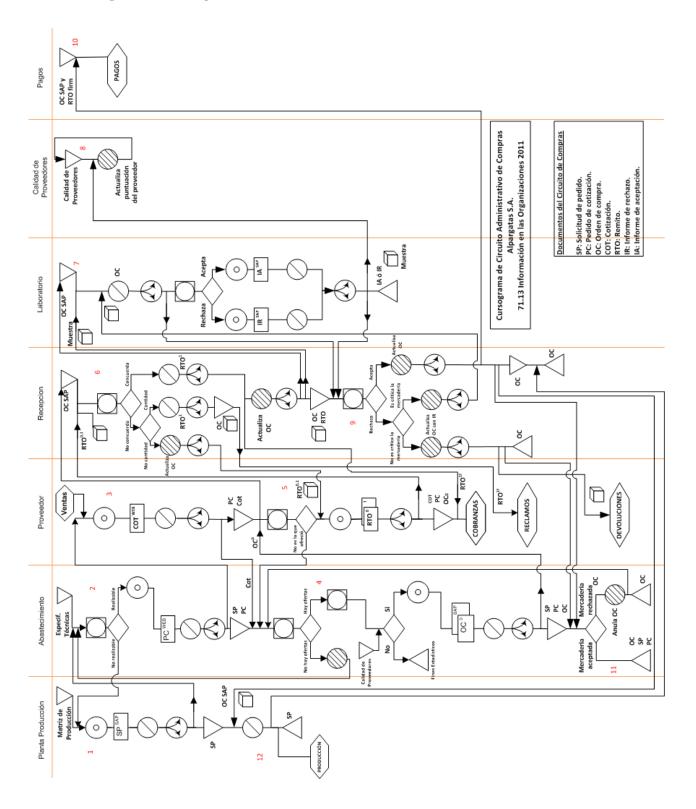
Capítulo III: Cursogramas relevados de la empresa. Manual de cada cursograma relevado. Fotocopias de formularios de la empresa utilizados en los cursogramas relevados. Descripción y manuales de los mismos. Análisis de cumplimiento de controles internos en los cursogramas relevados.





## **Circuito Compras**

## Cursograma de Compras







#### Procedimiento de Compras

#### 1. Planta Producción:

Las compras se realizan contra el plan productivo. La Planta de Producción define la Matriz de Producción según un requerimiento recibido de Comercial, la carga en SAP y se genera la Solicitud de Pedido (SP). Este pedido es autorizado por el Gerente de Programación y luego enviado al sector de Abastecimientos. Se archiva transitoriamente en sistema una copia de la Solicitud de Pedido aguardando la llegada de los materiales.

#### 2. Abastecimientos:

La SP es recibida por Abastecimientos, quien controla que el pedido sea realizable, por ejemplo por cantidad o por tiempo. En caso de que no sea realizable se informa a la planta para chequear que el pedido sea correcto y en ese caso modificar el mismo para que pueda ser cumplido. En caso de que el pedido sea realizable, se publica en el sitio web los Pedidos de Cotización (PC) y se avisa a los proveedores. El PC y la SP se archivan transitoriamente.

Este pedido PC contiene someramente un pliego de condiciones de compra (cuyas variables más importantes son la cantidad y fecha de entrega del insumo).

Al sitio web acceden a colocar sus ofertas solo los proveedores homologados por la empresa.

#### Proveedor:

Tras ser notificado de la "licitación", el proveedor desarrolla su circuito de Ventas, y si decide cotizar, emite la Cotización (COT) por la Web.

#### 4. Abastecimientos:

Hasta que no termine el período de licitación, Abastecimientos no puede ingresar al sitio para conocer las ofertas, evitando así generar dudas de la legitimidad del proceso.

Una vez cumplido el tiempo de licitación, el sistema muestra todas las ofertas y se realiza la asignación de la venta a la mejor de ellas.

En caso de que no haya ofertas por algún punto específico del requerimiento, éstos se modifican y se emiten un nuevo pedido de cotización.

En caso de que haya ofertas, la mayoría de las veces se selecciona la de menor costo, que cumple con todos los requerimientos, pero en algunos casos estratégicos la decisión puede no estar alineada a esta variable. Un factor que influye en la decisión es la puntuación del proveedor que recibe del sector de calidad de proveedores.

Para la oferta seleccionada se genera la Orden de Compra (OC) en SAP, la cual es autorizada por el Director de Abastecimientos. El original es enviado al Proveedor y mediante SAP se envía una copia a Recepción.

Se archiva transitoriamente el PC, la SP y la OC.

#### 5. Proveedor:

El proveedor recibe la OC original, controla que la orden de compra coincida con la cotización. De no ser así la devuelve a Abastecimientos para su modificación.

En caso de que coincidan los datos, prepara el pedido e inicia el proceso de entrega.

Envía la mercadería al área de Recepción junto al Remito (RTO) que ha emitido en original y copia.

#### 6. Recepción de Materiales:

Recibe el material enviado junto con el RTO original y copia, donde cada material se recibe además con su número de OC asignado. Chequea mediante SAP que el RTO de la mercadería ingresada cumple con el requerimiento de la OC (chequeo del código y la cantidad del insumo ingresado).

Si lo recibido no concuerda y el problema no es de cantidad la mercadería se devuelve al proveedor para que éste realice la entrega correctamente.

Si lo recibido no concuerda y el problema es de cantidad, para evitar burocracia, se mantiene el lote en espera y se avisa al proveedor para que reponga la cantidad faltante.





Si el pedido concuerda con la OC, firma el RTO copia, y entrega al proveedor o transportista acusando recibo de la misma, con la leyenda "Pendiente de control de calidad". Luego actualiza el estado de la OC en SAP como "pendiente de calidad" y se envía a Laboratorio. De esta forma se libera el lote para inspección de calidad. Se archiva transitoriamente el RTO y la OC.

#### 7. Laboratorio:

Recibe la OC actualizada en estado "pendiente de calidad". Tiene un plazo máximo de 48 horas para realizar los controles exigidos para dicho insumo y definir si el envío es aprobado o rechazado.

Laboratorio emite un informe de aceptación o rechazo, lo firma y lo envía a Recepción. A su vez envía una copia al sector de calidad de proveedores y archiva una copia definitivamente junto a la muestra utilizada.

## 8. Calidad de proveedores:

Recibe el informe de aceptación o rechazo de las pruebas de control de calidad y actualiza el puntaje del proveedor.

### 9. Recepción:

Recibe el informe de aceptación o rechazo de control de calidad.

En caso de que no se acepte la mercadería, si ésta es necesaria para evitar paradas de línea, se envía al sector de control de calidad para realizar un control 100% del material.

En caso de que la mercadería no sea inmediatamente necesaria, ésta se devuelve al proveedor, y la OC se envía actualizada al sector de Abastecimientos. Se archiva definitivamente la OC. Si se acepta la mercadería se actualiza el estado de la orden de compra a "stock de planta", y la mercadería es enviada a la planta de producción. Además la orden de compra se libera al sector de Pagos, al cual se le envía también el remito. Se archiva transitoriamente la OC.

#### 10. **Pagos:**

Recibe la OC liberada y el Remito desde Recepción y comienza el procedimiento de pagos.

#### 11. Abastecimientos:

Recibe la OC actualizada. Si la mercadería es aceptada archiva definitivamente la OC, la SP y el PC.

Si la mercadería es rechazada se anula y se archiva definitivamente la orden de compra, y se vuelve a emitir una nueva para que el proveedor entregue la mercadería correcta.

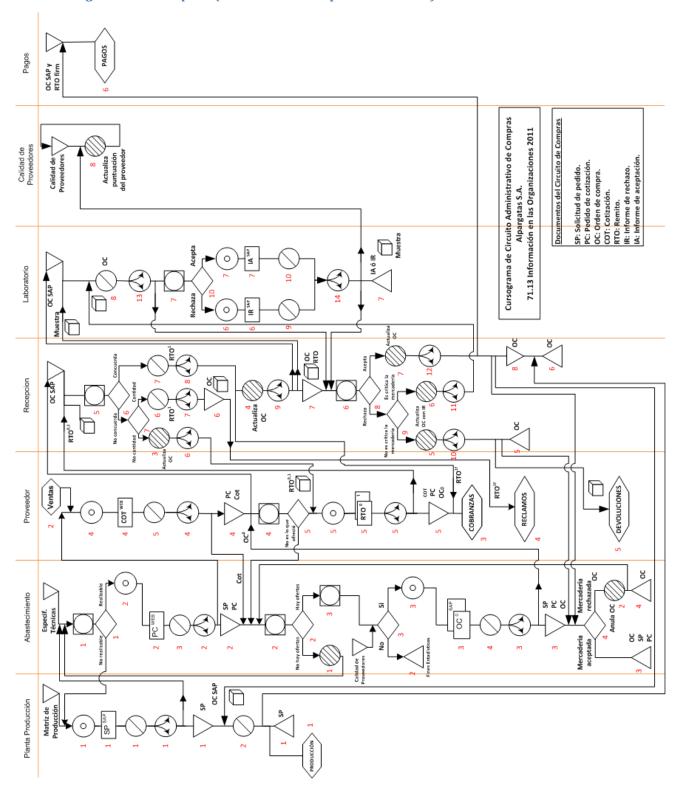
#### 12. Planta de producción

Recibe la mercadería junto a la Orden de Compra en estado "stock de planta". Archiva definitivamente la Solicitud de Pedido y continúa con el circuito de producción.





## Cursograma de Compras (con numeración para el manual)







## Manual del Cursograma de Compras

#### Sectores intervinientes

- · Planta de Producción
- Abastecimiento
- Proveedor
- Recepción
- Laboratorio
- Calidad de proveedores
- Pagos



- 1. Solicitud de pedido (SP).
- 2. Pedido de cotización vía web (PC).
- 3. Orden de compra (OC).
- 4. Cotización vía web (COT).
- 5. Remito por duplicado (RTO).
- 6. Informe de rechazo (IR).
- 7. Informe de aceptación (IA).



- Planta de producción emite solicitud de pedido.
- 2. Abastecimiento emite el pedido de cotización vía web.
- 3. Abastecimiento emite la orden de compra por duplicado.
- 4. Proveedor emite cotización vía web.
- 5. Proveedor emite remito por duplicado.
- 6. Laboratorio emite informe de rechazo.
- 7. Laboratorio emite informe de aceptación.



#### Distribucio

- 1. Planta de producción distribuye la solicitud de pedido a Abastecimiento.
- 2. Abastecimiento distribuye el pedido de cotización a los proveedores.
- 3. Abastecimiento distribuye la orden de compra a los proveedores y a Recepción.
- 4. Proveedor distribuye la cotización a Abastecimiento.
- 5. Proveedor distribuye el remito por duplicado junto a la mercadería a Recepción.
- 6. Recepción distribuye el remito por duplicado junto a la mercadería al proveedor.
- 7. Recepción distribuye copia del remito firmada al proveedor.
- 8. Recepción distribuye copia del remito firmada al proveedor.
- 9. Recepción distribuye orden de compra junto a muestra de mercadería a Laboratorio.
- 10. Recepción distribuye orden de compra a Abastecimiento y mercadería al proveedor.
- 11. Recepción distribuye mercadería a Laboratorio.
- 12. Recepción distribuye orden de compra a Abastecimiento, Planta de producción y Pagos, y la mercadería a Planta de producción.
- 13. Laboratorio distribuye orden de compra a Recepción.





14. Laboratorio distribuye informe de aceptación o rechazo a Recepción y Calidad de proveedores.



- 1. Gerente de programación en planta de producción firma la solicitud de pedido.
- 2. Planta de producción firma orden de compra.
- 3. Abastecimiento firma pedido de cotización.
- 4. Abastecimiento firma orden de compra.
- 5. Proveedor firma cotización.
- 6. Recepción firma copia del remito.
- 7. Recepción firma copia del remito.
- 8. Laboratorio firma orden de compra.
- 9. Laboratorio firma informe de rechazo.
- 10. Laboratorio firma informe de aceptación.

# Control y verificación

- 1. Abastecimiento controla que la solicitud de pedido sea realizable.
- 2. Abastecimiento controla que haya ofertas emitidas por los proveedores.
- 3. Abastecimiento analiza las cotizaciones emitidas por los proveedores.
- 4. Proveedor controla que la orden de compra coincida con la cotización emitida.
- 5. Recepción controla la mercadería junto al remito y la orden de compra.
- 6. Recepción controla el informe de aceptación o rechazo emitido por Laboratorio.
- 7. Laboratorio controla la calidad de los materiales.



#### Decisión

- 1. Abastecimiento controla la solicitud de pedido, si es realizable emite el PC, sino la devuelve a la planta productiva.
- 2. Abastecimiento controla si hay cotizaciones emitidas, si hay las analiza individualmente, sino modifica las especificaciones y republica el PC.
- 3. Abastecimiento controla la cotización, si la acepta genera la OC, sino la archiva.
- 4. Abastecimiento verifica la mercadería, si fue aceptada archiva OC SP y PC, sino anula la OC.
- 5. Proveedor controla si la OC coincide con la cotización emitida, de ser así emite el remito, sino la devuelve a Abastecimientos.
- 6. Recepción controla si la mercadería concuerda con el remito, si concuerda firma el remito, sino verifica la cantidad.
- 7. Recepción verifica si la no concordancia es por cantidad, firma el remito e inicia un reclamo al proveedor, sino actualiza la OC y devuelve la mercadería.
- 8. Recepción verifica si la mercadería fue aceptada, si lo fue actualiza la OC, sino evalúa el rechazo realizado por Laboratorio.
- 9. Recepción evalúa el rechazo, si la mercadería es crítica actualiza OC y envía el lote completo a Laboratorio, sino actualiza OC y devuelve la mercadería al proveedor.
- 10. Laboratorio decide si la mercadería se acepta, si se acepta emite un IA, sino un IR.

## Almacenamiento Transitorio

- 1. Planta de producción almacena solicitud de pedido.
- 2. Abastecimiento almacena solicitud de pedido y pedido de cotización.





- 3. Abastecimiento almacena solicitud de pedido, pedido de cotización y orden de compra.
- 4. Proveedor almacena pedido de cotización y cotización.
- 5. Proveedor almacena pedido de cotización, cotización y orden de compra.
- 6. Recepción almacena orden de compra y materiales.
- 7. Recepción almacena orden de compra, remito y materiales.
- 8. Recepción almacena orden de compra.

## Almacenamiento definitivo

- 1. Planta de producción almacena la solicitud de pedido.
- 2. Abastecimiento almacena las cotizaciones no aceptadas.
- 3. Abastecimiento almacena la orden de compra, la solicitud de pedido y el pedido de cotización.
- 4. Abastecimiento almacena la orden de compra cancelada.
- 5. Recepción almacena la orden de compra cancelada.
- 6. Recepción almacena la orden de compra.
- 7. Laboratorio almacena informe de aceptación o rechazo.



- 1. Abastecimiento modifica el pedido de cotización para ser emitido nuevamente.
- 2. Abastecimiento anula la orden de compra.
- 3. Recepción actualiza la orden de compra con estado "rechazado"
- 4. Recepción actualiza la orden de compra con estado "pendiente de calidad"
- 5. Recepción actualiza la orden de compra con el informe de rechazo.
- 6. Recepción actualiza la orden de compra con el informe de rechazo.
- 7. Recepción actualiza la orden de compra con estado "stock de planta".
- 8. Calidad de proveedores actualiza el puntaje del proveedor.



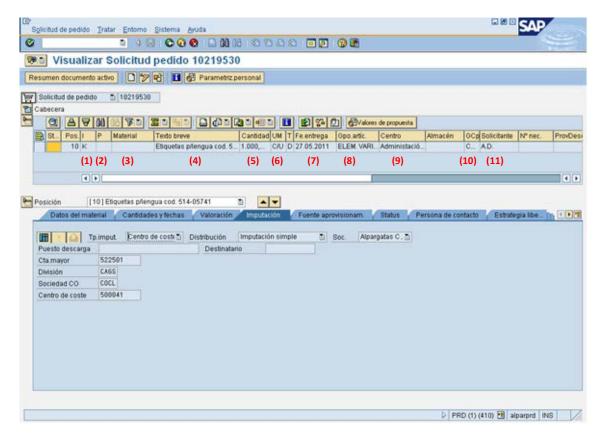
- 1. Producción.
- 2. Ventas.
- 3. Cobranzas.
- 4. Reclamos por faltante de mercadería entregada.
- 5. Devoluciones de mercadería defectuosa.
- 6. Pagos.





#### Formularios de Compras

#### Solicitud de Pedido



<u>Objetivo:</u> Este componente se utiliza si se desean notificar a Abastecimientos las necesidades de materiales y/o servicios externos y efectuar un seguimiento de las mismas.

Alcance: Es un documento interno a la empresa.

Emisor: Planta de Producción.

Cantidad de Copias Emitidas: Original y 1 copia

Sector receptor: Abastecimiento

Descripción:

(1) Tipo de Imputación: El tipo de imputación especifica qué datos de imputación (por ejemplo, centro de coste, número de cuenta, etc.) son necesarios.

K: Centro de costo

P: Proyecto A: Activo Fijo En blanco: Stock





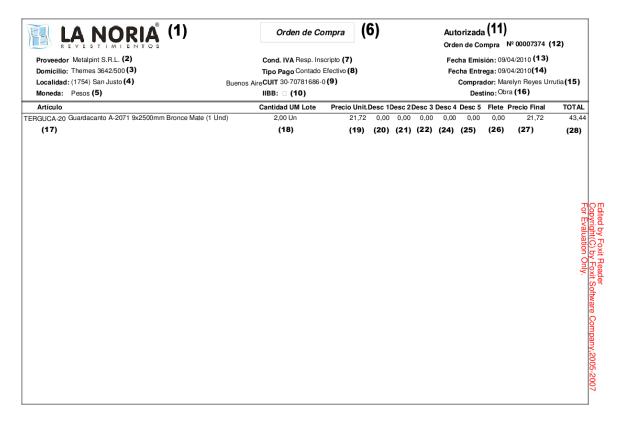
- (2) Tipo de Posición: Especifica cómo se controla el aprovisionamiento para una posición de material o para una posición de servicio.
  - P: Límite: Para las solicitudes de compra donde se no puedan prever exactamente las cantidades y/o los bienes o servicios a adquirir. (sólo se conoce un valor límite
  - " ": Normal: Para las solicitudes de compra donde sí se puedan prever exactamente las cantidades y/o los bienes o servicios a adquirir
  - L: Subcontratación: Para los procesos de transformación realizados por un tercero a partir de insumos entregados por la Entidad
- (3) Material: Clave alfanumérica que identifica el material de forma unívoca
- (4) Texto Breve: Indica la denominación breve del material
- (5) Cantidad: Indica la cantidad que debe ser pedida según la solicitud de pedido.
- (6) UM: Unidad de medida
- (7) Fe entrega: Fecha en la cual se requiere esté disponible el material solicitado.
- (8) Gpo. Artic.: Un grupo de artículos agrupa varios materiales o servicios con las mismas propiedades.
- (9) Centro de coste: Clave que identifica un centro de coste de forma unívoca
- (10) Grupo compras: Clave de un comprador responsable para determinadas actividades de compras. Ej.: CIN (Carga inicial)
- (11) Solicitante: Indicación en la solicitud de pedido, que específica para quien ha de ser solicitado el material





#### Orden de Compra

Debido a la imposibilidad de acceder a más formularios de la empresa en el circuito de compras, se adjunta diagrama teórico



<u>Objetivo</u>: La orden de compra se utiliza para para pedir mercaderías al proveedor, indicando cantidad, detalle, precio y condiciones de pago.

Alcance: Es un documento externo.

Emisor: Abastecimiento

<u>Cantidad de Copias Emitidas:</u> Original para el proveedor, 4 copias para uso interno (Recepción, Laboratorio, Pagos y Abastecimiento para archivar definitivamente).

Sector receptor: Proveedor

#### Detalle:

- 1. Logo de la empresa
- 2. Proveedor: Razón social del proveedor.
- 3. Domicilio: Dirección del proveedor.
- 4. Localidad: Ciudad y provincia del mismo.
- Moneda: Indica el tipo de moneda en el cual se entabló la operación comercial y emite el documento.
- 6. Nombre del documento emitido por La Noria, en este caso, Orden de Compra.
- 7. Cond. IVA: Que condición de IVA tiene el vendedor, en este caso, Responsable inscripto.
- 8. Tipo de pago: En el actual documento, efectivo.





- 9. Número de CUIT de la empresa emisora.
- 10. Si es agente de retención de IIBB (ingresos brutos)
- 11. Estado del documento. En el documento, vemos que está autorizada.
- 12. Número de Orden de compra: Es generado automáticamente por el sistema, por lo que es único dentro de la empresa identificando el documento de forma unívoca.
- 13. Fecha de emisión del documento.
- 14. Fecha de entrega: Pactada para la entrega de los bienes comprados por esta orden.
- 15. Comprador: Nombre de la persona que realizó la operación de compra.
- 16. Destino: Indicación al proveedor donde deberá entregar la mercadería. No siempre es el domicilio de la empresa.
- 17. Código y descripción de los ítems que componen la compra.
- 18. Cantidad de unidades de medida (UM) de cada item.
- 19. Precio unitario de cada unidad del producto especificado anteriormente.
- 20. Descuento que se efectúa sobre la compra.
- 21. Idem 20
- 22. Idem 20
- 23. Idem 20
- 24. Idem 20
- 25. Idem 20
- 26. Costo del flete, en caso que se discrimine y no estuviera incluido en el precio unitario.
- 27. Precio unitario final del producto, después de aplicar todos los descuentos y flete.
- 28. Monto del ítems (Precio unitario x la cantidad de unidades compradas).





## Análisis de cumplimiento de normas de control interno en Compras

Cumplimiento de cada una de las normas de control interno general y particular

Norma	Cumplimiento			
Separación de funciones	Los sectores que intervienen en el manejo físico de los bienes son: Planta Producción, Recepción y Laboratorio			
	Los sectores que intervienen en la registración de los bienes son: Abastecimiento y Pagos			
Iniciación del trámite de compra	El gerente de Programación autoriza el documento Solicitud de Pedido			
	Abastecimiento recibe dicho documento junto con la Especificaciones Técnicas e inicia los pedidos de cotización.			
Obtención de un número determinado de cotizaciones	Abastecimiento recibe dicho documento junto con la Especificaciones Técnicas e inicia los pedidos de cotización.			
Autorización de la compra	Para la oferta seleccionada se genera la Orden de Compra, la cual es autorizada por el Director de Abastecimientos.			
Punto de pedido y lote de compra:	No trabaja con punto de pedido y lote de compra.			
Control de la mercadería recibida	El sector Recepción de Materiales realiza un chequeo chequeo del código y la cantidad del insumo ingresado.			
	El sector Laboratorio realiza los controles exigidos para dicho insumo y define si el envío es aprobado o rechazado			
Prenumeración de formularios	Trabaja con el sistema SAP quien autonumera los formularios intervinientes.			

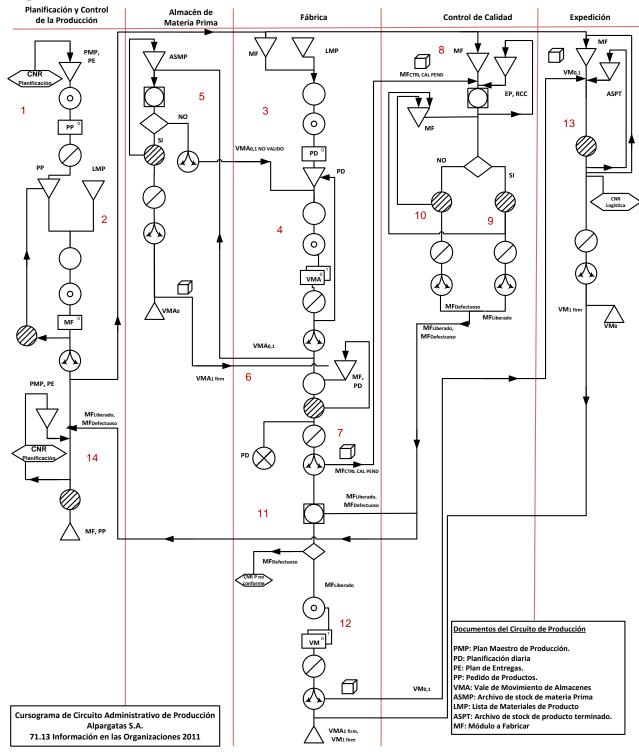
Normas de Cont	Sector rol Interno	Planta Producción	Abastecimiento	Recepción	Laboratorio	Pagos
Separacion de funciones	Registracion de los bienes		Х			X
	Manejo físico de los bienes	Х		Х	Х	
Iniciación del trámite de compra		X				
Obtención de un número determinado de cotizaciones			Х			
Autorización de la compra			Х			
Control de la mercadería recibida				Х	Х	
Prenumeración de formularios		Х	Х		Х	





### Circuito Producción

### Cursograma de Producción







#### Procedimiento de Producción

- 1. Planificación y Control de la producción: define el Plan Maestro de Producción (PMP) que incluye el Plan de Entregas, donde se define la prioridad de producción en base a las restricciones productivas (disponibilidad de equipos, dotación y horas extras disponibles), comerciales (ventas realizadas y entregas comprometidas) y de abastecimiento (entrega a tiempo de insumos). Consensua el Plan de Entregas con el departamento Comercial (Jefes de productos), Ventas, Fábrica (Jefe de Producción), Desarrollo (Jefe de Desarrollo de Nuevos Productos) y Abastecimientos; las entregas que la planta deberá realizar al centro de distribución.
- 2. Planificación y Control de la producción: ingresa en el sistema (emite) los Pedidos de Productos (PP), los hace un personal autorizado del área de planificación, quedando asentado la persona que lo realizó. Luego, a partir de los Pedidos de Productos (PP) un proceso de sistema desagrupa las cantidades de calzado. Y basándose en las listas de materiales de producto (LMP) del módulo a producir emite un documento electrónico Módulo a Fabricar (MF) enumerado con un código de barra, una por cada módulo que incluye 48 pares de calzado a producir agrupados por modelo, tamaño y color. Los Pedidos de Productos son actualizados relacionándolos con los MF. Los Pedidos de Productos y las MF se almacenan en el sistema y quedan disponibles para consultas posteriores.
- 3. Fábrica: Al comienzo del día cada línea productiva ejecuta un proceso en el sistema e imprime la planilla Planificación Diaria (PD) que consta de todos los módulos a producir, en el orden en que deben realizarse, y donde cada módulo tiene un desglose de la cantidad de materia prima necesaria para producirlo, almacena la planilla para ser consultada durante ese día. El cálculo de los materiales a ser utilizados mostrado en el informe es realizado por el sistema basándose en las especificaciones técnicas de los productos que componen el módulo.
- 4. Fábrica: En cada inicio de tarea accede a la Planificación Diaria y evalúa el material que va necesitar para cumplirla, luego emite un Vale de Movimiento de Almacenes (VMA) indicando a qué número de módulo corresponde. Se emite por duplicado, firma original y duplicado, y se lo entrega al abastecedor de línea para que este colecte la materia prima y la acerque a la línea de producción.
- 5. Almacén de Materia Prima: Recibe el vale de movimiento de materiales por parte del abastecedor de línea, verifica el vale y compara contra el Archivo de Stock de Materia Prima (ASMP). Si el requerimiento es válido entrega la materia prima junto con el duplicado del Vale firmado. Actualiza el stock y almacena definitivamente el original del Vale de Movimiento de Almacenes como constancia de la entrega de materia prima. Si el requerimiento no es válido hubo un error en la confección del vale (Ya que se cuenta con materia prima para todo lo planificado) se devuelve ambas copias al abastecedor de línea con la indicación de no válido.
- **6. Fábrica:** Con la recepción del material inicia la producción, donde cada paso del proceso productivo actualiza el estado del módulo y consulta la Planificación Diaria para iniciar la siguiente tarea.
- 7. Fábrica: Una vez finalizada la producción del módulo, el último eslabón de la cadena productiva registra que su tarea fue terminada en el sistema mediante la lectura del código de barra incluída en el MF, este proceso actualiza el estado a "Finalizado pendiente control de calidad" y registra el usuario que realizó la acción. Si fue el último producto a producir





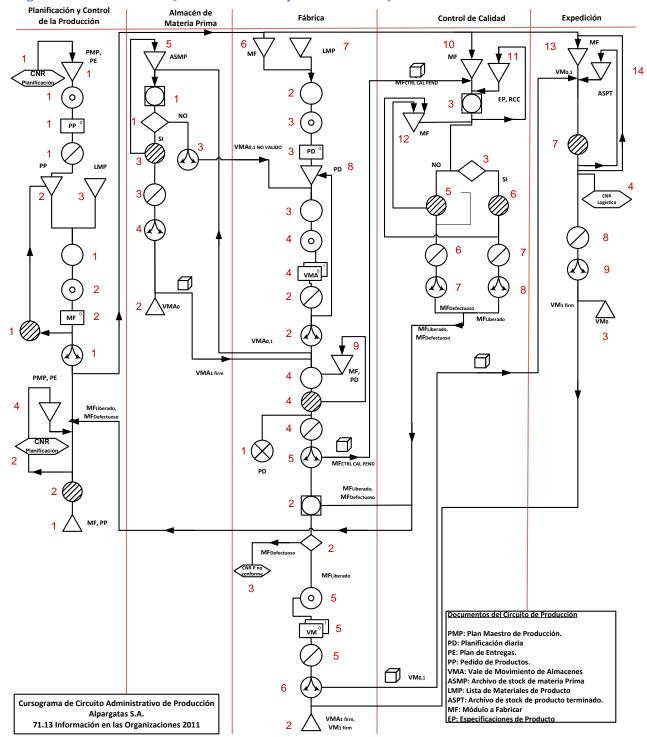
en ese día se desecha la planilla Planificación Diaria.

- 8. Control de Calidad: personal autorizado de Control de Calidad inspecciona aleatoriamente una cierta cantidad de pares por módulo comparándolos con sus Especificaciones de Producto (EP) y en base a Requisitos de Calidad.
- 9. Control de Calidad: Si los Requisitos de Control de Calidad son cumplidos realiza la lectura del código de barras del documento Módulo a Fabricar (MF), este proceso actualiza el estado del módulo a "liberado para despacho" y registra a la persona que aprobó el módulo.
- **10. Control de Calidad:** Si la muestra no pasa los controles de calidad se registra con una transacción en el sistema el MF para posteriores análisis de Planificación de la Producción, queda registrada la persona que realizó el control.
- 11. Fábrica: Con la MF actualizada por Control de Calidad se verifica los resultados para determinar el destino del módulo. Si el lote es defectuoso se inicia un proceso, no relevado en el presente, de "Producto No Conforme" para ver si los defectos son corregibles, si lo producido puede ser comercializado como mercadería de segunda calidad o debe destruirse.
- **12. Fábrica:** si la MF fue liberada para despacho el abastecedor de línea emite un Vale de Material (VM) por duplicado siendo firmadas ambas copias por el responsable de la línea productiva, y lleva el módulo junto con Original y Duplicado del Vale firmados a Expedición.
- 13. Expedición: Recibe el módulo en estado "liberado para despacho" junto con ambas copias del Vale de Material, verifica lo recibido firma el duplicado y se lo devuelve al abastecedor de línea, y almacena el original definitivamente para futuros controles. El operario realiza una lectura en un terminal del código de barra incluido en el MF, para que el sistema actualice a estado "cumplida" a la MF y dé el alta del stock en el Archivo de Stock de Producto Terminado (ASPT), una vez que tiene en stock los módulos necesarios para una entrega prevista en el Plan de Entregas se inicia el circuito de Logística no relevado en el presente, para abastecer a los centros de distribución.
- 14. Planificación y Control de la Producción: En base a la información sobre los módulos contenida en los MF controla los plazos y los módulos producidos para realimentar el Plan Maestro de Producción, actualiza el Plan de Entregas con los módulos que resultaron defectuosos para que sean programados nuevamente a fin de cumplir con las entregas acordadas.





## Cursograma de Producción (con numeración para el manual)







### Manual del Cursograma de Producción

#### **Sectores intervinientes**

- Planificación
- Línea productiva
- Almacén de materiales
- Control de calidad
- Expedición

## Emisión de Documentos

- 1. Planificación y Control de la producción emite los Pedido de Productos (PP).
- 2. Un proceso de sistema ejecutado por Planificación y Control de la Producción desglosa los PP en Módulos a Fabricar (MF).
- 3. Fábrica emite la Planificación Diaria (PD).
- 4. Fábrica emite un Vale de Movimiento de Almacenes (VMA).
- 5. Fábrica emite un Vale de Material (VM).



- 1. Pedido de Producto (PP).
- 2. Modulo a Fabricar (MF).
- 3. Planificación Diaria (PD).
- 4. Vale de Movimiento de Almacenes (VMA) por duplicado.
- 5. Vale de Material (VM) por duplicado.



## <u>Distribución</u>

- Planificación y Control distribuye los Módulos a Fabricar (MF).
   Fábrica distribuye original y duplicado del Vale de Movimiento de Almacenes (VMA) hacia el Almacén de Materia Prima.
- 3. Almacén de Materia Prima devuelve original y duplicado del Vale de Movimiento de Almacenes no válido (VMA) a Fábrica.
- 4. Almacén de Materia Prima remite el duplicado firmado del VMA a Fábrica.
- 5. Fábrica avanza el estado de un MF, notificándose automáticamente Control de Calidad.
- 6. Fábrica distribuye original y duplicado del VM, junto con el material producido hacia Expedición.
- 7. Un proceso de sistema lanzado luego de que Control de Calidad actualice los MF a defectuoso, notifica a la Fábrica y a Planificación de la Producción.
- 8. Un proceso de sistema lanzado luego de que Control de Calidad actualice los MF a
- 9. Expedición devuelve el Vale de Material (VM) firmado a Fábrica.



- 1. Planeamiento de la Producción deja constancia de quién ingresó el Pedido de Producto (PP).
- 2. Fábrica firma original y copia del Vale de Movimiento de Almacenes (VMA).
- 3. Almacén de Materia Prima firma el duplicado del Vale de Movimiento de Almacenes (VMA).





- 4. Fábrica deja constancia de quién realizó cambios en el MF.
- 5. Fábrica firma el Vale de Material original y duplicado.
- 6. Control de Calidad deja constancia de quién realizó cambios en el MF liberado.
- 7. Control de Calidad deja constancia de quién realizó cambios en el MF defectuoso.
- 8. Expedición firma el duplicado del Vale de Material.

## Almacenamiento Transitorio

- 1. Planificación y Control de la producción almacena PMP y PE.
- 2. Planificación y Control de la producción almacena PP.
- 3. Planificación y Control de la producción consulta las LMP.
- 4. Planificación y Control de la producción consulta y actualiza el PMP y el PE.
- 5. Almacén de Materia Prima consulta y actualiza el ASMP.
- 6. Proceso de sistema ejecutado en Fábrica consulta los MF pendientes.
- 7. Proceso de sistema ejecutado en Fábrica obtiene especificaciones de LMP.
- 8. Fábrica almacena la PD.
- 9. Fábrica consulta la PD y actualiza los MF.
- 10. Control de Calidad consulta los MF.
- 11. Control de Calidad consulta las EP y RCC.
- 12. Control de Calidad actualiza los MF.
- 13. Expedición consulta los MF.
- 14. Expedición actualiza el ASPT.



- 1. Almacén de Materia Prima verifica que el VMA este correctamente confeccionado.
- 2. Fábrica controla el estado del MF verificado por Control de Calidad.
- 3. Control de Calidad verifica que el MF cumpla con la EP y RCC.



### <u>Decisión</u>

- Almacén de Materia Prima, si el VMA este correctamente confeccionado, firma el VMA y la entrega de materia prima al abastecedor de línea, sino devuelve original y copia VMA a Fábrica.
- 2. Si lo producido cumple con la EP y RCC, Control de Calidad actualiza el MF a estado "liberado para despacho", en caso de no cumplir lo actualiza como MF defectuoso.
- Línea de Producción verifica el estado del MF devuelto por Control de calidad, si está marcado como liberado prosigue sigue con el circuito normal. En caso contrario se inicia el circuito no relevado de producto no conforme.

## Almacenamiento definitivo

- 1. Almacén de Materia Prima almacena definitivamente VMA original .
- 2. Línea Productiva almacena definitivamente el VMA1 y el VM ambos firmados.
- 3. Expedición almacena definitivamente el VM original.
- 4. Planeamiento almacena definitivamente MF y PP.







- 1. Planificación y Control de la Producción ejecuta un proceso de desglose de los MF.
- 2. Fábrica ejecuta un proceso en el sistema e imprime la planificación Diaria (PD).
- 3. Fábrica analiza la PD y determina la materia prima necesaria para continuar la producción.
- 4. Fábrica realiza la producción de los módulos indicados en la PD.



- 1. Planificación y Control de la Producción registra la dependencia entre los PP y los MF.
- 2. Planificación y Control de la Producción registra los MF defectuosos para que sean programados nuevamente.
- 3. Almacén de Materia Prima registra el material entregado en el ASMP.
- 4. Fábrica registra los cambios en el estado del MF que proceden de la producción.
- 5. Control de calidad registra los cambios en el estado del MF, lo marca como liberado.
- 6. Control de calidad registra el estado del MF como defectuoso.
- 7. Expedición registra el alta del stock en el Archivo de Stock de Producto Terminado (ASPT).



- 1. Planificación de la Producción.
- 2. Planificación de la Producción.
- 3. Productos no conformes a EP y RCC.
- 4. Logística de mercaderías hacia Centros de Distribución.



#### Desecho de documentos

1. Fábrica destruye la planilla de PD al finalizar cada día laboral.





## Formularios de Producción

#### Lista de Materiales de Productos (LMP)

#### Objetivo:

Se utiliza para conocer las especificaciones técnicas de los productos a fabricar. Contiene un desglose detallado de los recursos a utilizar, las cantidades y los costos.

#### Alcance:

Es un documento interno a la empresa.

#### Emisor:

Lo emite la línea productiva cuando va a solicitar materia prima o entregar mercaderías.

#### Cantidad de Copias Emitidas:

Se ingresa y queda almacenado en el sistema

#### Receptores:

Es usado en el proceso productivo de ese producto por todas las personas que lo requieran y estén autorizadas para consultarlo.

#### Formulario: Jerarquía Tratar Pasar a Detalles Opciones Sistema Ayuda Visual.jerarquía: explosión lista de materiales Desglose Completo 📺 🗟 🐰 🔀 🛅 🗲 Fijar detalle 🔥 Partidas individuales para material Vista de elementos.. T/Pos./Op./Recursos Cantidad UMB Valor/MonObj MonO Descripción 3 8 6 5 CDI 019600 1.000,000 PAR 56.354,12 ARS PROFESIONAL BCO GD M 8858 8818 CDI QM87469 1.010,100 PAA 5.349,26 ARS Plla.Quita&Pon Blanca PROFESIONAL -Œ M 0060 0010 CDI SM04522 1.818,188 9.281,72 ARS SUELA PROFESIONAL Ladrillo E M 0090 0010 CDI ET001425 1.818,188 C/U 1.310,01 ARS EMPAQUE TOPPER LONA (8200) -M 0010 0010 CDI 516951700011 9.882 KG 121.75 ARS POLIET. TERMOC. 44CM. 45MICR M 8828 8818 CDI 516951700014 1,873 10,89 ARS POLIETILENO STRETCH KG -M 8030 8010 CDI 516151308200 1.010,100 1.161,62 ARS Caja Topper Cartulina 320x140x107 C/U -M 8848 8818 CDI 516350900040 0,144 ROL 3,63 ARS Cinta Ribbons de 94mmx360mts p/imp.térm. -M 0050 0010 CDI 516351402449 0.505 ROL 12,12 ARS Etiq.autoad.blco.mate 80x40mm ro.x2000 u M 8118 8818 CDI 518152287125 206,55 ARS CORDON POLIE.BLANCO 188CM M 8138 8818 CDI 515650302648 3,284 68,50 ARS Hilo cost.crudo N\*CR025=50302169 M 0140 0010 CDI 515752204074 368,418 M 23,58 ARS CINTA POL. BLANCA 2MM 1.010,100 PAA 19.885,74 ARS CAP/PROFESIONAL BLANCO -Œ M 0150 0010 CDI CA19600 PAA 1.701,47 GD M 0170 0010 CDI PC75588 ARS Plla.trog.apdo.filtron bco.PROF./DERBY 1.010.100 Œ M 0190 0010 CDI AV19600412 1.818,188 C/U KIT ARM. VULC. PROFESIONAL Blanco

#### Descripción:

- 1. Detalles del producto descripto. En el ejemplo "019600 PROFESIONAL BCO." Es un calzado Topper Profesional Blanco tamaño 41. El tamaño se indica al ingresar al formulario pero no está visible en éste.
- 2. Tipo de recurso. Puede ser M (material), E (Mano de Obra) ó G (Gastos de Armado).
- Código del material.





- 4. Cantidad de material/recurso por cantidad especificada de producto. En el ejemplo, por cada 1000 pares de calzado se muestran las cantidades de materiales necesarias.
- 5. Unidad de medida del material/recurso. Pueden ser: PAA (Pares), C/U (Unidades), GU (Gruesa equivale a 144 cordones), M (Metros), KG (Kilogramos), ROL (Rollos), H (Horas).
- 6. Costo del material/recurso necesario.
- 7. Moneda en la que está expresado el costo del material/recurso.
- 8. Descripción del producto/material/recurso.
- 9. Representación de la jerarquía de composición de producto/ material semielaborado.





### Vale de Movimiento de Almacenes (VMA)

#### Objetivo:

Se utiliza para documentar los movimientos de materia prima solicitados por la fábrica al almacén de stock.

#### Alcance:

Es un documento interno a la empresa.

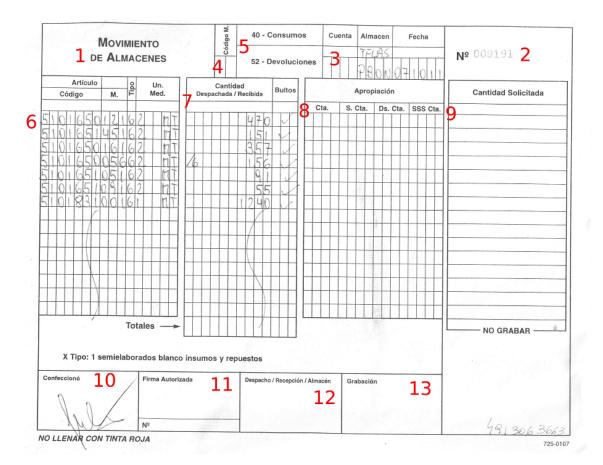
#### Emisor:

Lo emite el sector de la fábrica que necesita materia prima para continuar su proceso.

### Cantidad de Copias Emitidas: 2

#### Receptores:

• Original y duplicado al responsable de autorizar este movimiento de materia prima.



#### Descripción:

1. Nombre del Formulario: Movimiento de Almacenes





- 2. Número secuencial del formulario.
- 3. Campos descriptivos del material en general. "Cuenta" es la cuenta contable a la cual se transfiere la mercadería; es decir, no solo hay transferencia física del material, sino también transferencia contable. De esta forma el material baja del stock del almacén (que responde a una cuenta contable) y se agrega al stock de la línea de producción (que responde a otra cuenta contable). "Almacén" es el almacén al cual pertenece el material y la fecha del pedido.
- 4. Código de mercadería, que ya no se usa.
- 5. Qué tipo de movimiento se está efectuando, este campo va no se usa.
- 6. Campos de descripción del artículo a mover. Sólo importan el Código y la unidad de medida, los otros campos están en desuso.
- 7. Campos de cantidad del artículo en movimiento. Se coloca la cantidad en movimiento. El campo "bulto" se usa sólo para saber que el material fue separado correctamente del stock para ser entregado al sector productivo.
- 8. Son los datos de la cuenta del almacén del stock desde donde se entrega el material al sector productivo. En el pasado cada familia de materiales tenía un almacén distinto; Ahora todo sale de un único almacén, es por eso que ya no se completa.
- Como actualmente cada grabador posee un perfil de usuario, este casillero ya no se utiliza más.
- 10. Datos de la persona que confeccionó el documento.
- 11. Firma del responsable de autorizar el movimiento.
- 12. Firma de conformidad de la persona que entrega/ recibe la mercadería.
- 13. Campo no utilizado en la actualidad, reemplazado por una funcionalidad en el sistema.





### Análisis de cumplimiento de normas de control interno de Producción

Cumplimiento de cada una de las normas de control interno general y particular

### Normas Generales de Control Interno

Norma	Se Cumple	Cumplimiento
Separación de funciones	Sí	<ul> <li>El sector que planifica y carga los productos a producir es distinto del que efectivamente lo produce.</li> <li>La línea de producción está separado de Control de calidad de los productos.</li> <li>La línea de producción debe solicitar la materia prima a un sector que custodia las existencias.</li> <li>El sector que almacena los productos terminados (Expedición) para las entregas a los centros de distribución es diferente al sector de almacenes, que tiene la materia prima.</li> </ul>
Concentración de responsabilidad	Sí	<ul> <li>El jefe de Planificación es responsable por armar un programa de producción que pueda ser cumplido con los recursos actuales o solicitar nuevos recursos en caso de ser necesarios.</li> <li>El jefe de Producción es responsable por todo el proceso productivo.</li> </ul>





### Normas Específicas de Control Interno

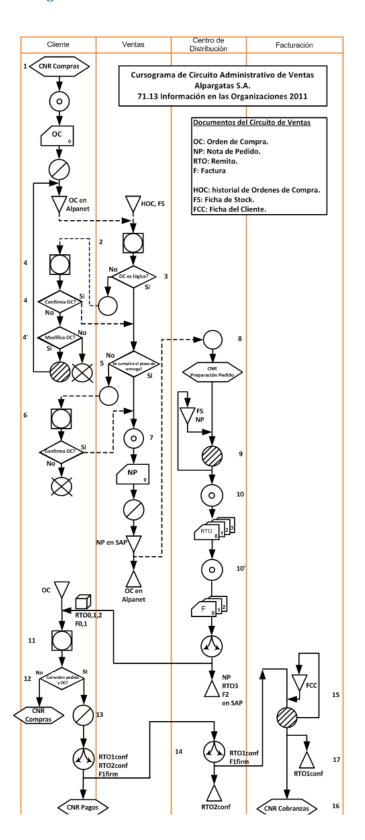
Norma	Se Cumple	Cumplimiento
Existencia de inventario permanente	Sí	El sector de Planificación se encarga de asegurar la existencia de materia prima necesaria para la producción del siguiente mes productivo.
Registros contables apropiados	Sí	Toda operación efectuada en el sistema que involucre modificación de inventarios queda registrada para su posterior consulta, y se transfiere al final del día a través de un proceso de sistema al sector contable.
Recuentos físicos periódicos de las existencias.	Sí	Debido a que el producto que se maneja es un bien que lo usa mucha gente, se realizan recuentos físicos periódicos. El centro de distribución lo realiza una vez al mes (al finalizar cada mes), y una vez al año se contrata una empresa externa para realizar un control. El informe de este control va directamente al sector de controlling de Alpargatas, quienes lo analizan y lo elevan al CEO de la empresa.
Ajustes de inventario	Sí	Si hay diferencias se actualiza el stock en el sistema, para que el sector comercial defina si las diferencias encontradas hay que cubrirlas.
Custodia de existencias	Sí	El jefe de Almacenes es responsable por el stock de materia prima.
Documentación de movimientos de materiales	Sí	Cada movimiento de materiales dentro del circuito productivo va acompañado de un vale de material que respalda la operación.



### AL PARGATAS

### **Circuito Ventas**

### Cursograma de Ventas







### Procedimiento de Ventas

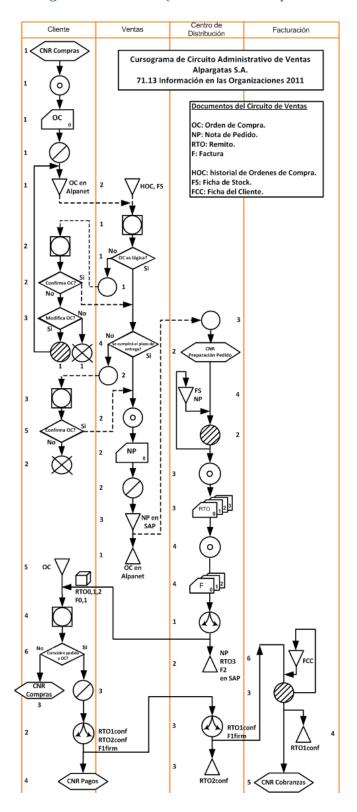
- **1. Cliente:** tras su respectivo proceso de compras, carga su Orden de Compra (OC) en el Sitio Web www.alpanet.com.ar.
- 2. Ventas: lee la OC cargada en el Sitio Web y la analiza para determinar si es lógica (\*) y si podrá ser entregada dentro de los plazos establecidos. Para lo primero, consulta el historial de OC del Cliente (HOC) y, para lo segundo, el Stock de los productos solicitados en el Centro de Distribución (FS).
- (\*) Una OC es lógica si los productos y las cantidades solicitadas son coherentes con el historial de OC del Cliente.
- 3. Ventas: si la OC no es lógica, se comunica con el Cliente para confirmarla.
- 4. Cliente: si no confirma la OC puede modificarla o eliminarla.
- **5. Ventas:** si la OC no podrá ser entregada dentro de los plazos establecidos, se comunica con el Cliente para confirmarla.
- 6. Cliente: si no confirma la OC la elimina.
- **7. Ventas:** transfiere la OC al Sistema SAP generando una Nota de Pedido (NP). La OC se almacena definitivamente.
- **8. Centro de Distribución (\*):** lee en SAP la NP y prepara el pedido. La preparación del pedido da inicio al CNR de Preparación de Pedido.
- (\*) Los sectores de Expedición y de Almacén de Productos Terminados están tercerizados en una empresa de logística (la empresa se llama Dialog S.A., está controlada por Alpargatas).
- **9. Centro de Distribución:** cuando el pedido está preparado, libera la NP. Al liberarse una NP, SAP actualiza el Stock.
- **10. Centro de Distribución:** genera en SAP el Remito (RTO) y la Factura correspondiente (F). El RTO lo emite en triplicado y la F en duplicado (de ambos formularios queda una copia en SAP). Entrega el pedido junto con el RTO y la F (originales y copias) al Cliente. La NP y el RTO y la F generados en SAP se almacenan definitivamente.
- 11. Cliente: controla el pedido recibido contra su OC archivada y contra el RTO recibido.
- **12. Cliente:** si el pedido no se corresponde, dará lugar a una serie de operaciones no relevadas en este circuito.
- **13. Cliente:** si el pedido se corresponde, aceptara el mismo, firmara el duplicado y triplicado del RTO y el duplicado de la F y los devolverá. Cuando firma la F, indica la fecha de recepción, la cual se tomara como fecha de inicio del plazo de pago. La recepción de la F dará inicio al CNR de Pagos a Proveedor.
- **14. Centro de Distribución:** lleva el duplicado de la F y el duplicado del RTO a Facturación y almacena definitivamente el triplicado del RTO.
- **15. Facturación:** registra en la ficha del Cliente (FCC) la deuda contraída por este.
- **16. Facturación:** la recepción del duplicado de la F firmado por el Cliente da inicio al CNR de Cobranzas.





17. Facturación: archiva definitivamente el duplicado del RTO.

### Cursograma de Ventas (con numeración para el manual)







### Manual del Cursograma de Ventas

### **Sectores intervinientes**

- Compras del Cliente
- Ventas
- Centro de Distribución
- Facturación



- 1. Orden de Compra (OC).
- 2. Nota de Pedido (NP).
- 3. Remito (RTO).
- 4. Factura (F).



- 1. Cliente carga su OC en el Sitio Web www.alpanet.com.ar.
- 2. Ventas transfiere la OC cargada por el Cliente en el Sitio Web al Sistema SAP generando una NP.
- 3. Centro de Distribución genera el RTO en SAP. Se emite en triplicado (queda una copia en SAP).
- 4. Centro de Distribución genera en SAP la F correspondiente al RTO generado. Se emite en duplicado (queda una copia en SAP).

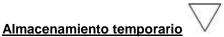


- 1. Cliente deja constancia de cual usuario cargo la OC (un Cliente puede tener más de un usuario en el Sitio Web).
- 2. Ventas deja constancia de cual usuario genero la NP.
- 3. Cliente firma el duplicado y el triplicado del RTO y el duplicado de la F al aceptar el pedido.



### **Distribución**

- 1. Centro de Distribución entrega el pedido junto con el RTO y la F (originales y copias) al Cliente.
- 2. Cliente devuelve al Centro de Distribución el duplicado y triplicado del RTO y el duplicado de la F firmados, envía a su sector de Cuentas a Pagar el original del RTO y de la F.
- 3. Centro de Distribución envía al sector de Facturación el duplicado de la F y el duplicado del RTO firmados por el Cliente.



- 1. Cliente guarda la OC que cargó.
- 2. Ventas consulta el historial de OC del Cliente (HOC) y el Stock de los productos solicitados (FS) cuando analiza la OC cargada por el Cliente.
- 3. Ventas guarda la NP que generó.
- 4. Centro de Distribución consulta la NP y la FS para actualizarlas.





- 5. Cliente consulta su OC archivada cuando controla el pedido recibido.
- 6. Facturación consulta la ficha del Cliente para registrar la deuda que este contrajo.

### Operación y Control

- 1. Ventas analiza la OC cargada por el Cliente para determinar si es lógica y si podrá ser entregada dentro de los plazos establecidos.
- 2. Cliente analiza la OC que Ventas le comunicó que no es lógica para determinar si la confirma, la modifica o la elimina.
- 3. Cliente analiza la OC que Ventas le comunicó que no podrá ser entregada dentro del plazo establecido para determinar si la confirma o la elimina.
- 4. Cliente controla el pedido recibido contra su OC archivada y contra el RTO recibido.



### **Decisión**

- 1. Ventas decide que curso debe tomar en base a si la OC cargada por el Cliente es o no lógica. Si es lógica, decide que curso debe tomar en base a si la OC podrá ser entregada o no dentro del plazo establecido. Si no es lógica, se comunica con el Cliente para informarle de dicha situación.
- 2. Cliente decide que curso tomar en base a si confirma o no la OC que Ventas le comunicó que no es lógica. Si la confirma, Ventas decide que curso debe tomar en base a si la OC podrá ser entregada o no dentro del plazo establecido. Si no la confirma, decide si la modifica o la elimina.
- 3. Cliente decide que curso tomar en base a si modifica o elimina la OC que Ventas le comunicó que no es lógica.
- 4. Ventas decide que curso debe tomar en base a si la OC cargada por el Cliente podrá ser entregada o no dentro del plazo establecido. Si podrá ser entregada dentro del plazo establecido, emite la NP. Si no podrá ser entregada dentro del plazo establecido, se comunica con el Cliente para informarle de dicha situación.
- 5. Cliente decide que curso tomar en base a si confirma o no la OC que Ventas le comunicó que no podrá ser entregada dentro del plazo establecido. Si la confirma, Ventas emite la NP. Si no la confirma, la elimina.
- 6. Cliente decide que curso tomar en base a si el pedido recibido se corresponde con la OC que tiene archivada y con el RTO recibido. Si se corresponde, firma el duplicado y el triplicado del RTO y el duplicado de la F. Si no se corresponde, ejecuta una serie de operaciones no relevadas en este circuito.



- 1. Ventas se comunica con el Cliente para informarle que la OC que cargó no es lógica y le solicita confirmación.
- 2. Ventas se comunica con el Cliente para informarle que la OC que cargó no podrá ser entregada dentro del plazo establecido y le solicita confirmación.
- 3. Centro de Distribución lee en SAP la NP y prepara el pedido.



1. Cliente modifica la OC que Ventas le comunicó que no es lógica.





- 2. Centro de Distribución marca a la NP como liberada cuando el pedido está preparado. Al liberarse una NP, SAP actualiza el Stock.
- 3. Facturación registra en la ficha del Cliente la deuda que este contrajo.

### Almacenamiento definitivo



- 1. Ventas almacena definitivamente la OC luego de generar la NP.
- 2. Centro de Distribución almacena definitivamente la NP, el RTO y la F (en SAP) luego de generar estos dos últimos.
- 3. Centro de Distribución almacena definitivamente el triplicado del RTO firmado por el Cliente como comprobante del pedido entregado.
- 4. Facturación almacena definitivamente el duplicado del RTO firmado por el Cliente.

### estrucción 🗴

- 1. Cliente elimina la OC que Ventas le comunicó que no es lógica.
- 2. Cliente elimina la OC que Ventas le comunicó que no podrá ser entregada dentro del plazo establecido.

### Circuito No Representado (CNR)



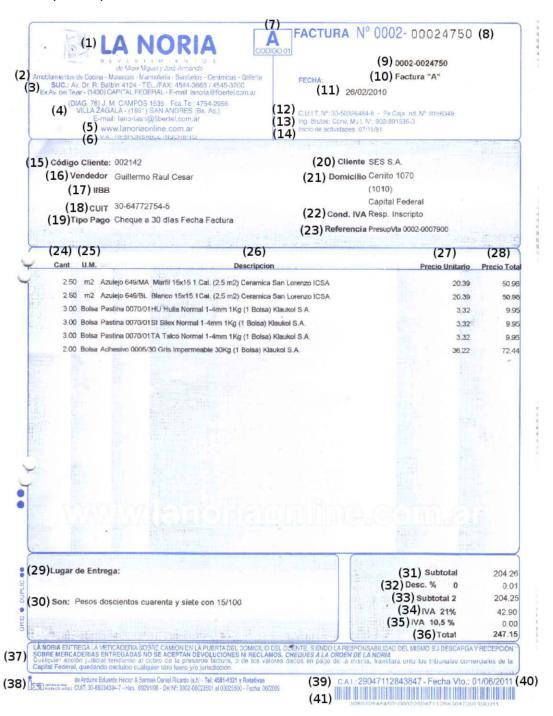
- 1. Cliente ejecuta su proceso de Compra.
- 2. Centro de Distribución prepara el pedido.
- 3. Cliente ejecuta una serie de operaciones no relevadas en este circuito cuando el pedido que recibió no se corresponde con la OC que tiene archivada y con el RTO recibido.
- 4. Cliente ejecuta su proceso de Pago a Proveedores luego de la recepción de la F.
- 5. Empresa relevada ejecuta su proceso de Cobranzas luego de la recepción del duplicado de la F firmado por el Cliente.





### Formularios de Ventas

### Factura (teórico)







### Objetivo:

Es el documento que se entrega al Cliente para comunicarle el importe de las mercaderías vendidas. A la Empresa le permite registrar la venta y el compromiso de pago del Cliente y al Cliente le permite registrar la compra y la deuda contraída.

### Alcance:

Externo.

### Emisor:

Centro de Distribución.

### Cantidad de Copias Emitidas: 3

### Receptores:

- Original y duplicado al Cliente.
- Triplicado queda almacenado en SAP.

### Descripción:

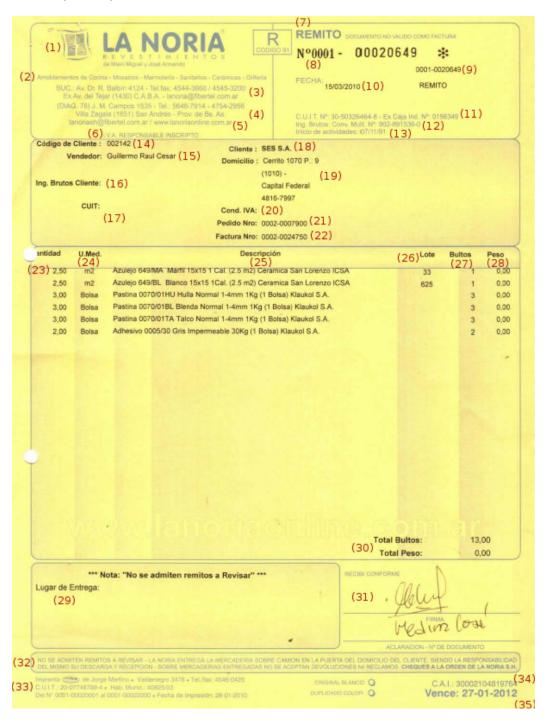
	Campo	Obligatorio
1.	Empresa emisora: Logo/Razón Social de la empresa	Sí
2.	Empresa emisora: Descripción de productos trabajados	No
3.	Empresa emisora: Información de Sucursales	Sí
4.	Empresa emisora: Información de Sucursales	Sí
5.	Empresa emisora: Página Web	No
6.	Empresa emisora: Responsabilidad frente al IVA.	Sí
7.	Tipo de Factura (A en este caso)	Sí
8.	Número de Factura	Sí
9.	Número de Factura	Sí
10.	Tipo de Factura (A en este caso)	Sí
11.	Fecha de emisión	Sí
12.	Empresa emisora: CUIT	Sí
13.	Empresa emisora: Código de IIBB	Sí
14.	Empresa emisora: Fecha de inicio de actividades	Sí
15.	Código del cliente al que se le factura	No
16.	Nombre del vendedor que atendió al cliente	No
17.	Código de IIBB del cliente si corresponde	No
18.	CUIT del Cliente	Sí
19.	Tipo de pago (en este caso cheque a 30 días de la fecha de facturación)	Sí
20.	Nombre o razón social del Cliente	Sí
21.	Domicilio del cliente	Sí
22.	Responsabilidad frente al IVA del cliente	Sí
23.	Documento referencia (presupuesto de venta)	Sí
24.	Detalle de la factura: Cantidad del ítem	Sí
25.	Detalle de la factura: Unidad de medida del ítem	Sí
26.	Detalle de la factura: Descripción del ítem	Sí
27.	Detalle de la factura: Precio unitario del ítem	Sí
28.	Detalle de la factura: Precio total del ítem (cantidad * precio unitario)	Sí
29.	Domicilio para la entrega de la mercadería	No
30.	El precio total en palabras	No
31.	Subtotal (suma de los totales de ítem)	Sí
32.	Porcentaje de descuento sobre el subtotal si corresponde	No
33.	Subtotal 2 (aplicando descuento)	No
34.	Discriminación del IVA 21% sobre el subtotal 2	Sí





35.	Discriminación del IVA 10.5% sobre el subtotal 2	Sí
36.	Total (subtotal 2 + IVA)	Sí
37.	Condiciones de entrega que pone la empresa.	No
38.	Datos de la imprenta que imprimió esta factura	Sí
39.	CAI (código autorización de impresión)	Sí
40.	Fecha de vencimiento del Código de Impresión	Sí
41.	Código de Barras de la factura	No

### Remito (teórico)







### Objetivo:

Es el documento que se entrega al Cliente junto con las mercaderías vendidas. A la Empresa le permite tener constancia de que el Cliente recibió conforme (Cliente lo firma al recibir la mercadería), al Cliente le permite controlar las mercaderías recibidas contra la Orden de Compra que tiene archivada y a la Empresa de Transporte (en los casos que el transporte esta tercerizado) le permite tener una constancia de que entregó las mercaderías.

### Alcance:

Externo.

### Emisor:

Centro de Distribución.

### Cantidad de Copias Emitidas: 3

### Receptores:

- Original, duplicado y triplicado al Cliente.
- · Cuadriplicado queda almacenado en SAP.

### Descripción:

	Campo	Obligatorio
1.	Empresa emisora: Logo/Razón Social de la empresa	Sí
2.	Empresa emisora: Descripción de productos trabajados	No
3.	Empresa emisora: Información de Sucursales	Sí
4.	Empresa emisora: Información de Sucursales	Sí
5.	Empresa emisora: Página Web	No
6.	Empresa emisora: Responsabilidad frente al IVA.	Sí
7.	Tipo de formulario (Remito en este caso)	Sí
8.	Número de Remito	Sí
9.	Número de Remito	Sí
10.	Fecha de emisión	Sí
11.	Empresa emisora: CUIT	Sí
12.	Empresa emisora: Código de IIBB	Sí
13.	Empresa emisora: Fecha de inicio de actividades	Sí
14.	Código del cliente al que se le envía la mercadería	No
15.	Nombre del vendedor que atendió al cliente	No
16.	Código de IIBB del cliente si corresponde	No
17.	CUIT del Cliente	Sí
18.	Nombre o razón social del Cliente	Sí
19.	Domicilio del cliente	Sí
20.	Responsabilidad frente al IVA del cliente	Sí
21.	Número de pedido asociado	Sí
22.	Número de factura asociada	Sí
23.	Detalle del remito: Cantidad del ítem	Sí
24.	Detalle del remito: Unidad de medida del ítem	Sí
25.	Detalle del remito: Descripción del ítem	Sí
26.	Detalle del remito: Lote del ítem	No
27.	Detalle del remito: Bultos del ítem	No
28.	Detalle del remito: Peso del ítem	No
29.	Domicilio para la entrega de la mercadería	Sí
30.	Cantidad total de bultos y su peso	Sí
31.	Firma del cliente (para conformar el remito)	Sí
32.	Condiciones de entrega que pone la empresa.	No





33.	Datos de la imprenta que imprimió este remito	Sí
34.	CAI (código autorización de impresión)	Sí
35.	Fecha de vencimiento del Código de Impresión	Sí

### Análisis de cumplimiento de control interno

Cumplimiento de cada una de las normas de control interno general y particular

Norma de Control Interno	Se Cumple?	Comentarios
Separación de funciones: Ventas está separada de los sectores de: - Cuentas Corrientes Créditos Almacén Facturación.	Si	<ul> <li>Los sectores de Cuentas Corrientes, Créditos y Facturación están en el área de Finanzas.</li> <li>El Almacén esta tercerizada en una empresa de logística.</li> </ul>
Asignación de responsabilidades: las funciones de las distintas áreas y puestos de la organización, así como sus atribuciones, deben estar claramente establecidas.	Si	Las responsabilidades están determinadas según el usuario del sistema SAP, con los permisos respectivos a cada uno de los sectores.
Manual de funciones: existen manuales donde figuran las atribuciones de cada uno de los cargos y las normas y procedimientos que rigen cada operatoria en particular.	Si	Existe un instructivo con el cuál se capacita al personal ingresante para poder realizar las tareas necesarias del sector.
Niveles de autorización (Aprobación de la venta):  a) Existen políticas por escrito referentes a condiciones de venta, criterios para otorgamiento de créditos, determinación de precios. b) La aprobación por crédito tiene que estar a cargo de un funcionario responsable de créditos, que considerará el saldo de la deuda del Cliente, las Notas de Pedido ya aprobadas pero no registradas y el importe de la Nota de Pedido.	Si	a) Cuando una empresa se presenta para ser cliente, se evalúa la conveniencia de venderle. En esta evaluación se tienen en cuenta los siguientes factores:  * La situación financiera de la empresa.  * Como es su punto de venta: es importante que el punto de venta transmita la idea del producto. Por ejemplo, no se va a aceptar que una zapatilleria venda calzado Topper deportivo.  * Que sus ventas no entren en conflicto con las de un actual cliente.  * Que acepte las condiciones de venta referentes a precios, días de crédito, tiempos de entregas, etc.  Sin embargo no pudimos obtener la información respecto a si esta política de evaluación esta por escrito o simplemente se transmite en forma verbal.  b) Finanzas chequea el estado financiero de los Clientes y define los plazos de pago. Este chequeo no lo realiza cada vez que el Cliente realiza un pedido, sino que lo realiza generalmente una vez al año. Luego de este chequeo, puede proponer rechazar al Cliente





	l	T
		por baja solvencia financiera.
Bonificaciones: están autorizadas por un funcionario que tiene las atribuciones necesarias según su nivel jerárquico, según cada caso.	Si	Con cada Cliente en particular se negocia el % de bonificación sobre el precio de venta. Este % se negocia anualmente, salvo que el Cliente quiera negociarlo antes, para lo cual debe presentar una propuesta de crecimiento importante de compra. La negociación está a cargo del Gerente de Ventas, de común acuerdo con el Director de Finanzas.
Seguridad en el manejo de activos (movimientos de bienes): a) Todo movimiento de bienes está respaldado por un comprobante firmado por el responsable del sector que recibe. b) En el Remito consta la descripción, cantidad y calidad de las mercaderías entregadas. c) La mercadería que circula fuera de la empresa está asegurada.	Si	a) El envío del Pedio al Cliente está respaldado por un Remito, el cual el Cliente firma al recibir la mercadería. b) No pudimos determinar si se cumple o no dicha Norma ya que no pudimos obtener un Remito. c) La mercadería se asegura por el total de la Factura desde que sale del Centro de Distribución hasta que la recibe el Cliente.
Integridad de la información: los datos se capturan una sola vez y luego, a través de bases de datos compartidas, cada sector obtiene la información que necesita.	Si	El uso de sistemas informáticos permite que los datos se carguen una sola vez: el Cliente carga la Orden de Compra en el Sitio Web, Ventas genera la Nota de Pedido en SAP a partir de la Orden de Compra cargada en el Sitio Web, el Centro de Distribución genera el Remito y la Factura a partir de la Nota de Pedido presente en SAP.
Diseño de formularios: los soportes de información están diseñados de modo tal que comprenden toda la información necesaria de manera clara y precisa junto a la constancia del responsable que interviene.	Si	El Sistema SAP posee un acceso inmediato a todo el procedimiento de ventas, según los permisos del usuario actual, pudiendo acceder a los distintos estadíos por los que atravesó el proceso.
Control de los formularios: las Notas de Pedido, los Remitos y las Facturas: a) Están prenumeradas, se archivan por orden numérico y en caso de que se anulen se conservan todos los ejemplares juntos. b) Existe un responsable para el control de la correlatividad de la documentación, tarea que realiza periódicamente.	Si	b) En el caso de las Notas de Pedido, el uso de un sistema informático garantiza la correlatividad de las mismas. En el caso de los Remitos y las Facturas el control de la correlatividad es responsabilidad de quien los emite y del sector de Controlling que, una o dos veces por año, controla la correlatividad de los mismos.
Control de la facturación: un sector ajeno a Almacenes y a Facturación efectúa: a) Un control cruzado entre Remitos y Facturas. b) Comprobaciones selectivas sobre cálculos y precios.	Si	El sector de Controlling se ocupa de estas tareas.





### Capítulo IV: Presupuesto. Ejercicio de aplicación con datos entregados por el JTP.

### Enunciado

Presupuesto - Datos Básicos para ejercicio de aplicación que consiste en confeccionar:

- Presupuesto físico
- Presupuesto económico
- Presupuesto financiero
- Cuadro de resultados

### 1.- Pronóstico de Ventas

En el cuadro se muestra el Pronóstico de ventas para el Año 2012. La empresa se fundamentó en las ventas del año en curso (2011) incrementados en un 5%.

Los valores de Dic/2011 y Ene/2013, de ser necesarios, responderán a la misma premisa. Unidad de Medida: Unidad de producto

Producto	2012(=2011 x 5 %)					
Fioducio	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio
Α	1960	2058	2058	2230	2254	1958
В	490	637	784	588	676	686

Drodueto		2012(=2011 x 5 %)						
Producto	Julio	Agosto	Septiem.	Octubre	Noviembre	Diciembre	TOTAL	
Α	2676	2555	2676	2254	2279	1895	24895	
В	539	1029	956	1005	588	637	7929	

### 2.- Datos de Facturación y Pagos

2.1.- Condiciones de cobranza: 50 % Contado + 50% a 30 días Fecha Factura

Los datos se toman del siguiente cuadro

- 2.2.- Porcentaje (%) que se factura de lo vendido
- 2.3.- Porcentaje (%) de incobrabilidad

Grupo	Paez
2.2	99
2.3	0,9





### 3.- Políticas de Stocks

- 3.1.- Para producto terminado Equivalente al 20 % de las ventas del mes siguiente
- 3.2.- Para Materia Prima Stock igual al 10 % de la cantidad de materia prima requerida para producción del mes siguiente

### 4.- Standard de Producción

Materia Prima	Prod A	Costo
Kg MP/U prod.	Paez	(\$/kg)
1	10	9
2	14	10

Materia Prima	Prod B	Costo
Kg MP/U prod.	Paez	(\$/kg)
3	22	8
4	24	7

Mano de Obra	Prod A	Prod B
HH / U prod.		
	Un equipo de 4 personas producen	Un equipo de 3 personas producen
Proceso 1	100 unidades p/turno	110 unidades p/turno
11000001	Remuneración Bruta Promedio 34 \$/h	Remuneración Bruta Promedio 42 \$/h
	Un equipo de 4 personas producen	Un equipo de 5 personas producen
Proceso 2	80 unidades p/turno	90 unidades p/turno
11000002	Remuneración Bruta Promedio 28 \$/h	Remuneración Bruta Promedio 31 \$/h
Equipos	Lunes aViernes trabajan 8	3 hs por turno, Sáb. 4 horas

Para completar los gastos de Aguinaldo , Obra social , Aportes patronales, Provisión por despido y Vacaciones, se asume el 80% de la remuneración Bruta (Este es un índice que se calcula para cada empresa en función de múltiples variables)

### 5.- Inversiones

De acuerdo a los planes de la empresa se renovarán equipos por \$ 950.000.- En la Orden de compra con el provedor los equipos y su montaje se pagan a partir de Abril en 5 cuotas iguales y mensuales.

### 6.- Gastos Generales de Fabricación





Mantenimiento: \$87.000 por mes salvo en Enero, Febrero y Marzo que se incrementan en \$20.000

Gastos Generales: supervisión, insumos y otros gastos no vinculados directamente a la variación de la cantidad producida se han previsto en \$ 145.000.- mensuales.

### 7.- Gastos Generales de Administración y Ventas.

Gastos generales de Administración se han previsto en \$ 120.000.- mensuales. Gastos de Comercialización: son el 5 % del monto de venta y se desembolsan dos meses antes de que se efectue la venta

### 8.- Impuestos

El monto de impuestos se estima en 35 % sobre la Utilidad Bruta y se pagan al mes siguiente de realizada la venta.

### 9.- Amortizaciones

Inmuebles, valuados en \$1.500.000, amortizados a 50 años. Equipos de producción y bienes muebles valuados en \$500.000, amortizados en 10 años.

**NOTA:** todo dato, premisa o información que se considere faltante se deberá/podrá agregar haciendo expresa mención de la misma y criterio que se ha asumido.



26.847 8.613

dic-12 Total 1.895 637

2.278 588

oct-12 2.254 1.004

sep-12 2.675 955

ago-12 2.554 1.029



### Resolución

## Pronóstico de Ventas

### Físico

	Precio de
Producto	Venta
A	850,00
В	1.200,00

## Presupuesto de Ventas

### Económico

Producto	ene-12	feb-12	mar-12		abr-12 may-12	jun-12	jul-12	ago-12		sep-12 oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
∢	1.666.000	1.666.000 1.749.300 1.749.	1.749.300	1.894.650	1.915.900	1.663.450	.300 1.894.650 1.915.900 1.663.450 2.273.750 2.170.900 2.273.750 1.915.900 1.936.300 1.610.750 22.819.950	2.170.900	2.273.750	1.915.900	1.936.300	1.610.750	22.819.950
В	588.000	588.000 764.400	940.800		811.200	823.200	705.600 811.200 823.200 646.800 1.234.800 1.146.000 1.204.800	1.234.800	1.146.000	1.204.800		764.400	705.600 764.400 10.335.600
Totalec	2.254.000	2254000 2513700 2690	2 690 100	2 600 250	0 7 2 7 1 0 0	2 486 650	1100 2600 350 2727 100 2486 650 3 200 550 3 405 700 3 419 750 3 120 700 3 641 900 3 375 150 33 155 550	3 405 700	3 419 750	9 1 20 700	2 641 900	2 375 150	33 155 550

# Presupuesto de Facturación

### Económico

%66
Facturación de las ventas

Producto	ene-12	feb-12	mar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
ব	1.649.340 1	1.731.807	1.731	1.875.704	1.896.741	1.646.816	2.251.013	2.149.191	2.251.013	1.896.741	1.916.937	1.594.643	807   1.875.704   1.896.741   1.646.816   2.251.013   2.149.191   2.251.013   1.896.741   1.916.937   1.594.643   22.591.751
8	582.120	756.756	931.392	698.544	803.088	814.968		640.332 1.222.452 1.134.540 1.192.752	1.134.540	1.192.752	698.544	756.756	756.756 10.232.244
Totales	2.231.460	2.231.460 2.488.563 2.663.	2.663.199	2.574.248	2.699.829	2.461.784	2.891.345	3.371.643	3.385.553	3.089.493	2.615.481	2.351.399	199 2.574.248 2.699.829 2.461.784 2.891.345 3.371.643 3.385.553 3.089.493 2.615.481 2.351.399 32.823.995





# Presupuesto de Cobranzas

Económico

%06′0 Tasa de incobrabilidad

Condiciones de Cobranza:	
- Contado	%05
- 30 días fecha factura	%05

1.295.971 1.165.118 16.264.289 1.295.971 1.165.118 16.264.289 2.591.942 2.330.236 32.528.579 dic-12 Total

# Presupuesto de Ingresos

Económico Expresado en [\$/mes]

	8
Total	32.473.39
dic-12 Total	2.461.089
nov-12	2.826.815
oct-12	3.208.385
ago-12 sep-12 oct-12 nov-12	698 2.595.155 2.613.305 2.557.579 2.652.475 3.103.310 3.348.190 3.208.385 2.826.815 2.461.089 32.473.392
	3.103.310
Jul-12	2.652.475
jun-12	2.557.579
abr-12 may-12	2.613.305
	2.595.155
mar-12	2.552.698
feb-12	.215.620 2.338.771
ene-12	2.215.620
	Ingresos





## Plan de Producción

Expresado en [Un/mes]

Pv = Pronóstico Ventas [Un./Mes] Si = Stock Inicial [Un.]

Sf= Stock Final [Un.] Pr= Producción [Un./Mes]

Política de Stock para productos terminados: 20% de las ventas del mes siguiente

Producto A	ene-12	feb-12	mar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	se p-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
Pv	1960	2058	2058	2229	2254	1957	2675	2554	2675	2254	2278	1895	26.847
Si	392	412	412	446	451	392	535	511	282	451	456	379	5.372
Sf	412	412	446	451	392	535	511	535	451	456	379	380	5.360
Pr	1.980	2.058	2.092	2.234	2.195	2.100	2.651	2.578	2.591	2.259	2.201	1.896	26.835

Producto B	ene-12	feb-12	m ar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
Pv	490	289	784	588	9/9	989	539	1.029	955	1.004	288	637	8.613
Si	96	128	157	118	136	138	108	206	191	201	118	128	1.727
Sf	128	157	118	136	138	108	206	191	201	118	128	128	1.757
Pr	520	999	745	909	8/9	929	637	1.014	965	921	298	637	8.643





# Presupuesto Materia Prima

**<u>Físico</u>** Expresado en [kg/mes]

24	4	
22	3	
14	2	
10	1	
[Kg/Un]	MP	
Consumo de Materia prima (MP) por producto:	teria prima (	ΤŌI

Política de Stock para materia prima. 10% de la cantidad de materia prima requerida para la producción del mes siguiente

268.298	268.298	268.298	Jan   1	le 000 aco	002 000	3/5.690			375.618	ы	190.146			190.351		207.432	SATA		207.656	
	1896	1928	18992		dic-12 Total	26544	2655	2700	26589	dic-12 Total	14014	1402	1349	13961	dic-12 Total	15288	1529	1472	15231	
	2201	1896	21705		nov-12	30814	3082	2655	30387	nov-12	13156	1316	1402	13242	nov-12	14352	1436	1529	14445	
0004	2259	2201	22532		oct-12	31626	3163	3082	31545	oct-12	20262	2027	1316	19551	oct-12	22104	2211	1436	21329	
25910	2591	2259	25578		se p-12	36274	3628	3163	35809	sep-12	21230	2123	2027	21134	sep-12	23160	2316	2211	23055	
25780	2578	2591	25793		ago-12	36092	3610	3628	36110	ago-12	22308	2231	2123	22200	ago-12	24336	2434	2316	24218	
26510	2651	2578	26437		jul-12	37114	3712	3610	37012	jul-12	14014	1402	2231	14843	jul-12	15288	1529	2434	16193	
21000	2100	2651	21551		jun-12	29400	2940	3712	30172	jun-12	14432	1444	1402	14390	jun-12	15744	1575	1529	15698	
21300	2195	2100	21855		may-12	30730	3073	2940	30597	m ay-12	14916	1492	1444	14868	m ay-12	16272	1628	1575	16219	
22340	2234	2195	22301		abr-12	31276	3128	3073	31221	abr-12	13332	1334	1492	13490	abr-12	14544	1455	1628	14717	
20920	2092	2234	21062		mar-12	29288	2929	3128	29487	mar-12	16390	1639	1334	16085	mar-12	17880	1788	1455	17547	
20580	2058	2092	20614		feb-12	28812	2882	2929	28859	feb-12	14652	1466	1639	14825	feb-12	15984	1599	1788	16173	
19800	1980	2058	19878		ene-12	27720	2772	2882	27830	ene-12	11440	1144	1466	11762	ene-12	12480	1248	1599	12831	
Requerim.	×	Sf	A comprar		MP 2	Requerim.	Si	sf	A comprar	MP3	Requerim.	Si	sf	A comprar	MP 4	Requerim.	Si	Sf	A comprar	





### Presupuesto de Mano de Obra

### **Físico**

### Adoptamos las siguientes suposiciones con respecto a los procesos y a los empleados:

- Todos los empleados pueden realizar cualquiera de los procesos.
- Los turnos tienen exactamente 8 horas.
- Se promedia la cantidad de turnos disponible por mes (incluyendo los sábados) a 24.
- Las horas de personal ociosa pueden ser asignados a:
  - Tareas generales.
  - Continuar con la producción en caso de que la política de stock se flexibilice.
  - Cubrir a los procesos en caso que requiera para cumplir con su producción.
  - Capacitación para realizar otros procesos.
  - Cubrir potenciales ausentismos por enfermedad, vacaciones o días de estudio.
- El personal que cubre un proceso distinto a su tarea habitual, lo realiza durante meses completos.
- La productividad del personal en un proceso distinto a su tarea habitual se adapta al estandar de ese proceso.
- La productividad del proceso aumenta linealmente con respecto a la cantidad de operarios con la asignación de más empleados a este.
- Se dispone de un total de 16 empleados distribuidos de la siguiente manera:
  - 4 empleados en el proceso 1 del producto A.
  - 4 empleados en el proceso 2 del producto A.
  - 3 empleados en el proceso 1 del producto B.
  - 5 empleados en el proceso 2 del producto B.

Hs por turno	8	
Turnos por mes	24	
Hs Mensuales por operario		192
Hs Anuales por operario		2304
Aporte por cargas sociales		80%
Adicional extra 50%		50%
Hs Ex máx 50% por mes		88
Adicional extra 100%		100%
Hs Ex máx 100% por semana		80





\$/h	Prod A	Prod B
Proceso 1	34	42
Proceso 2	28	31

u/turno	Prod A	Prod B
Proceso 1	100	110
Proceso 2	80	90

u/turno*p	Prod A	Prod B
Proceso 1	25.00	36.67
Proceso 2	20.00	18.00

u/h*p	Prod A	Prod B
Proceso 1	3.12	4.58
Proceso 2	2.5	2.25

pers/equipo	Prod A	Prod B
Proceso 1	4	3
Proceso 2	4	5





En los meses	neses Julio, Agosto	$\sim$	Setiembre se asigna un empleado del p	mpleado del pi	proceso 1 del p	producto B.				
Ene-12	Feb-12	Mar-12	Abr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Ago-12	Sep-12	Oct-12	
100	100	100	100	100	100	125	125	125	100	
-	V	•	•	*	-	2	2	2		

4	2400	22	63
4	2400	22	45
9	3000	20	130
9	3000	20	135
9	3000	21	111
4	2400	21	96
4	2400	21	99
4	2400	22	53
4	2400	20	86
4	2400	20	109
4	2400	19	134
sel		esarios co	(0)

	En los m	En los meses Julio, Agosto	osto y Setiembre se	bre se asignan	dos empleados	s del proceso	2 del	producto B. En los n	meses restantes,	excepto	diciembre se as	asigna un
					empleado	o del proceso	2 del producto B.	10 B.				
	Ene-12	Feb-12	Mar-12	Abr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Ago-12	Sep-12	Oct-12	Nov-12	Dic-12
	100	100	100	100	100	100	120	120	120	100	100	80
ón/mes	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	4
	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2880	2880	2880	2400	2400	1920
necesarios co	19	20	20	22	21	21	22	21	21	22	22	23
osas	168	136	123	99	82	120	91	120	115	99	79	6





Producto B												
Proceso 1												
	Ene-12	Feb-12	Mar-12	Abr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Ago-12	Sep-12	Oct-12	Nov-12	Dic-12
n/turno	110	110	110	110	110	110	73.3	73.3	73.3	110	110	110
Dotación/mes	3	3	3	3	3	3	2	2	2	3	3	3
U Máx	2640	2640	2640	2640	2640	2640	1760	1760	1760	2640	2640	2640
Turnos necesarios co	4	9	9	9	9	9	8	13	13	8	9	9
HH ociosas	462	430	413	443	428	432	245	162	173	375	445	437
Proceso 2												
	Ene-12	Feb-12	Mar-12	Abr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Ago-12	Sep-12	Oct-12	Nov-12	Dic-12
n/turno	72	72	72	72	72	72	54	54	54	72	72	90
Dotación/mes	4	4	4	4	4	4	3	3	3	4	4	9
U Máx	1728	1728	1728	1728	1728	1728	1296	1296	1296	1728	1728	2160
Turnos necesarios co	7	6	10	8	6	6	11	18	17	12	8	7
HH ociosas	536	472	436	498	466	476	292	125	147	358	502	676





Presupuesto Mano de Obra Económico Expresado en [\$/mes]

	ene-12	feb-12	mar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	otal
Prod. A - Proceso 1	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	26.112	
Prod. A - Proceso 2	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	21.504	
Prod. B - Proceso 1	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	24.192	
Prod. B - Proceso 2	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	29.760	
Subtotal	101.568	101.568	101.568	101.568	101.568	101.568	101,568	101.568	101.568	101.568	101.568	101.568	
Cargas Sociales	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	81.254	
Total	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	182.822	2.193.869





## Presupuesto de Compras

### Económico

Expresado en [\$/mes]

	0	10	ω	7
Costo (\$/Un)				
dM	T	7	8	4
Producto	A	A	В	В

	ene-12	feb-12	mar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12
MP 1	178.902	185.526	189.558	200.709	196.695	193.959	237.933	232.137	230.202
MP 2	278.300	288.590	294.870	312.210	305.970	301.720	370.120	361.100	358.090
MP3	94.096	118.600	128.680	107.920	118.944	115.120	118.744	177.600	169.072
MP 4	89.817	113.211	122.829	103.019	113.533	109.886	113.351	169.526	161.385
Total	641.115	705.927	735,937	723.858	735.142	720.685	840.148	940.363	918.749

2.414.682

170.928 265.890 111.688 106.617

195.345

202.788 315.450 156.408 149.303 823.949

303.870

nov-12

oct-12

3,756,180

1.522.808 1.453.592 9.147.262

105.936

706.266

# Presupuesto de Inversiones

### Económico

Expresado en [\$/mes]

Renovación de equipos por \$ 950.000. A partir de Abril en 5 cuotas iguales y mensuales.

feb	.12	mar-12	abr-12	may-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
	0	0	190.000	190.000	190.000	190.000	190.000	0	0	0	0	950.000

### Amortizaciones

Económico

Tipo	Valor	Años
Inmuebles	1.500.000	20
Equiposy bienes muebles	500.000	10

	ol.	
Total	80.000	
dic-12 Total	6.667	
nov-12	6.667	
oct-12	299'9	
sep-12	6.667	
ago-12	6.667	
jul-12	6.667	
jun-12	6.667	
may-12	6.667	
abr-12	6.667	
mar-12	6.667	
feb-12	6.667	
ene-12	6.667	
	Amortización	





## Presupuesto de Gastos

Económico Expresado en [\$/mes]

Gastos de Fabricación:

Mantenimiento:	
- Mensual	87.000
- Incremento Enero a Marzo	20.000
Gastos Generales:	
- Mensual	145.000

ene-12 feb-12 107.000 107.000
145.000 145.000
252.000 252.000

1.104.000

87.000 145.000

dic-12 Total

nov-12 87.000 145.000

oct-12 87.000 145.000

Gastos de Administración y Ventas:

Administración:	
- Mensual	120.000
Ventas: a pagar 2 meses anticipado	
- sobre las ventas	2%

	ene-12	ene-12 feb-12 mar-12	mar-12	abr-12	m ay-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	otal
Adm.	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	1.440.000
Comerc.	134.505	130.013	130.013 136.355	124.333	146.028	170.285	170.988	156.035	132.095	118.758	118.860	118.365	1.656.618
Total Adm-V	254.505	250.013 256.355	256,355	244.333	266.028	290.285	290.988	276.035	252.095	238.758	238.860	238.365	3.096.618

Totales Presupuesto Gastos

	ene-12	feb-12	mar-12	abr-12	m ay-12	jun-12	jul-12	ago-12	sep-12	oct-12	nov-12	dic-12 Total	Total
Totales	506.505	502.013	508.355	476.333	498.028	522.285	522.988	508.035	484.095	470.758	470.860	470.860 470.365	5.940.618





## **Cuadro de Resultados**

uestos: 35% sobre Utilidad Bruta

	Ene-12	Feb-12	Ene-12 Feb-12 Mar-12		Abr-12 May-12 Jun-12	Jun-12		Ago-12	Sep-12	Jul-12 Ago-12 Sep-12 Oct-12 Nov-12 Dic-12 Total	Nov-12	Dic-12	Total
Ventas	2,254,000	2,254,000 2,513,700 2,690,3	2,690,100	2,600,250	2,727,100	2,486,650	2,920,550	3,405,700	3,419,750	3,120,700	2,641,900	2,375,150	100 2,600,250 2,727,100 2,486,650 2,920,550 3,405,700 3,419,750 3,120,700 2,641,900 2,375,150 33,155,550
MP	641,115	705,927	641,115 705,927 735,937	723,858	723,858 735,142 720,685	720,685	840,148	940,363	918,749	840,148 940,363 918,749 823,949 706,266	706,266	655,123	655,123 9,147,262
MO	182,822	182,822	182,822		182,822 182,822 182,822	182,822	182,822	182,822	182,822	182,822 182,822 182,822 182,822 2,193,869	182,822	182,822	2,193,869
Contrib Marg 1,430,063 1,624,951 1,771,341 1,693,570 1,809,136 1,583,143 1,897,580 2,282,515 2,318,179 2,113,929 1,752,812 1,537,205 21,814,419	1,430,063	1,624,951	1,771,341	1,693,570	1,809,136	1,583,143	1,897,580	2,282,515	2,318,179	2,113,929	1,752,812	1,537,205	21,814,419

Gastos	506,505	506,505 502,013 508,355	508,355	476,333	498,028	522,285	522,988	508,035	484,095	470,758	470,860	470,365	470,365 5,940,618
Amortización	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	6,667	80,000
Util. Bruta	916,891	916,891 1,116,271 1,256,319		1,210,570	1,304,441	1,054,191	1,367,925	1,767,813	1,210,570 1,304,441 1,054,191 1,367,925 1,767,813 1,827,417 1,636,504 1,275,285 1,060,173 15,793,802	1,636,504	1,275,285	1,060,173	15,793,802
Impuestos	320,912	320,912 390,695 439,712	439,712	423,700	456,555	368,967	368,967 478,774 618,735 639,596	618,735	963'689	572,777	446,350	371,061	371,061 5,527,831
Util. Neta	595,979	595,979 725,576 816,607	816,607	786,871	847,887	685,224	889,152	1,149,078	889,152 1,149,078 1,187,821 1,063,728	1,063,728	828,935	689,112	689,112 10,265,971





# Presupuesto Financiero

Se toma como premisa que la materia prima se paga en el mismo mes que se compra.

	Ene-12	Feb-12	Feb-12 Mar-12 Abr-12 May-12 Jun-12 Jul-12 Ago-12 Sep-12 Oct-12 Nov-12 Dic-12	Abr-12	May-12	Jun-12	Jul-12	Ago-12	Sep-12	Oct-12	Nov-12	Dic-12
Ingresos	2,215,620 2,338,771	2,338,771	2,552,698 2,595,155 2,613,305 2,557,579 2,652,475 3,103,310 3,348,190 3,208,385 2,826,815 2,461,089	2,595,155	2,613,305	2,557,579	2,652,475	3,103,310	3,348,190	3,208,385	2,826,815 2	,461,089
Egresos:												
Gastos	506,505	502,013	508,355	476,333	498,028	522,285	522,988	508,035	484,095	470,758	470,860	470,365
Inversiones	0	0	0	190,000	190,000	190,000	190,000	190,000	0	0	0	0
MP	641,115	705,927	735,937	723,858	735,142	720,685	840,148	940,363	918,749	823,949	706,266	655,123
MO	182,822	182,822	182,822	182,822	182,822 182,822	182,822	182,822	182,822	182,822	182,822	182,822	182,822
Impuestos	339,920	320,912	390,695	439,712	439,712 423,700 456,555	456,555	368,967 478,774	478,774	618,735	639,596	572,777	446,350
Egresos	1,670,362	1,711,674	1,670,362 1,711,674 1,817,809 2,012,725 2,029,692 2,072,347 2,104,925 2,299,994 2,204,401 2,117,125 1,932,725 1,754,660	2,012,725	2,029,692	2,072,347	2,104,925	2,299,994	2,204,401	2,117,125	1,932,725 1	,754,660
Financiero	545,258	545,258 627,098	734,889 582,430 583,613 485,232 547,550 803,316 1,143,789 1,091,260 894,090	582,430	583,613	485,232	547,550	803,316	1,143,789	1,091,260		706,429
Saldo Acrim	5/15 259	5/15/05/2/1/17/0355	1 907 7A7 1 A74 5A7 A A14 6A7 A15 A74 5A7 A A10 A A10 A A10 A A10 A A14	7 189 67/	3 073 388	3 558 520	A 106 070	1 909 386 /	5 053 175	7 144 436	8 038 525 8	77/1 95/1





### Cuadro de Resultados

Año 2012

Expresado en [\$/mes]

Ventas	33.155.550
Materia Prima	9.147.262
Mano de Obra	2.193.869
Contribución Marginal	21.814.419
	_
Gastos	5.940.618
Amortizaciones	80.000
Utilidad Bruta	15.793.802
Impuestos	5.527.831
Utilidad Neta	10.265.971