

零件机械加工工艺过程卡

加工零件名称			图号	零件坯料类型	零件材料	生产类型 (数量)
堵头			2		45#钢	小批量
工序号	加工方法	工步号	加工内容		加工设备	刀夹量具
编制				审核	时间	