ORT monitory

CRT-Cathode Ray Tube



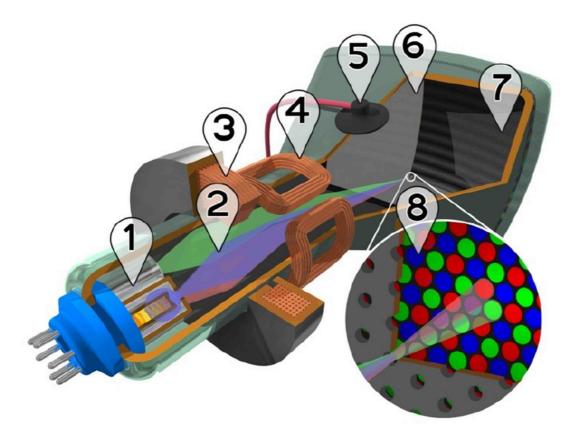
adí se mezi skupinu aktivních zobrazova pracující na principu katodo luminiscence, tedy na principu luminiscence vyvolané dopadem elektronového svazku, který vyza uje emisní katoda.

V barevné obrazovce jsou t i žhavené katody, tedy jeden paprsek pro jednu úrove výsledného barevného zá ení (RGB) R=red, ,G=green, B=blue.

Principieln pracuje tento druh obrazovky na vyza ování elektronových svazk , které jsou vtahovány do prostoru sklen né ba ky a to díky vysokému kladnému nap tí anody (cca 15kV) , která je vytvo ena z kovového vnit ního povlaku ba ky a stínítka.

Stínítko je tvo eno trojicí luminofor v základních barvách RGB.

24.11.2020 22:28:30 Powered by EduBase 1



- 1. Elektronové d lo (emitor)
- 2. Svazky elektronových paprsk
- 3. Zaost ovací cívky
- 4. Vychylovací cívky
- 5. P ipojení anody
- 6. Maska pro odd lení paprsk pro ervenou, zelenou a modrou ást zobrazovaného obrazu
- 7. Luminoforová vrstva s ervenými, zelenými a modrými oblastmi
- 8. Detail luminoforové vrstvy v barvách RGB, nanesené z vnit ní strany obrazovky

Každý z takto vyza ovaných elektronových svazk , zasahuje vždy pouze luminofor p íslušné barvy, kterému je p íslušný paprsek ur en, což umož uje kovová maska s otvory, ve kterých se paprsky p ek íží a následn dopadnou na stínítko.

Nanesené vrstvy luminofor, mají tu vlastnost, že dokáží p ijatou energii v podob sv telného zá ení v sob po ur itou dobu akumulovat, avšak je nezbytné tento jev obnovovat a to alespo 50x za sekundu, aby byl výsledný obraz pro lidské oko z etelný.

V sou asnosti je obraz po íta ových monitor obnovován pr m rn od 70 do 100Hz, tedy 70 x – 100 x za minutu.

Aktivace pro obnovování obrazových bod je zajiš ována pomocí vychylovacích cívek(Obr2. bod4), které pomocí svého magnetického pole vychylují svazky podél ádk s tím, že na konci ádku se elektronový svazek zatemní a posune se na další ádek.

Po vykreslení všech bod se paprsek vrátí k prvnímu bodu a celý proces se opakuje. Pokud tento proces probíhá postupn po ádcích jedná se o tzv. úplné vykrselování obrazu

Alternativou k úplnému vykreslování jsou prokládací vykreslovací režimy, které nejprve vykreslují všechny sudé ádky obrazovky a po vykreslení celého obrazu vykreslí všechny liché ádky, což sice zrychluje obnovovací frekvence obrazu, ale má za následek relativní zhoršení kvality obrazu v podob lehké rozt esenosti.

Režimy mezi úplným nebo prokládaným vykreslováním umož uje volit grafický adaptér pomocí ovládacího softwaru.

Výsledné barvy jednotlivých luminofor, tedy výsledný pom r jasu je dán intenzitou dopadajícího elektronového proudu.

V blízkosti každé ze t í emisních katod je umíst na elektroda, která elektrostaticky ovliv uje tok elektron tak, že se v každém bod rozzá í luminofor v takovém jasu aby p i slou ení se zbylými dv ma barevnými spektry vytvo il požadovaný odstín sv telného bodu.

Barevný obrazový signál, tedy signál slou ený ze spole ného pom rného slu ování t í elektronových paprsk do obrazového RGB bodu, musí být p esn synchronizován což zajiš ují speciální ídící integrované obvody.

Výhodami CRT zobrazova je ostrost obrazu p i zvolení vhodného režimu obnovování a prokládání a tém dokonalé vykreslení barevných odstín oproti nap LCD nebo LED displej m.

Mezi nevýhody CRT, pat í p evážn velká spot eba a hmotnost v etn vlastní objemnosti, ale také p edevším parazitní vyza ování, které p i dlouhodobém užívání zhoršuje zrak.

🚺 LCD, LED monitory

Pat í mezi technologie založené na sestavené plošné matici ze svítivých diod(LED) nebo tekutých krystal (LCD), které se na základ neustále opakujících vstupních podn tu z vnit ní pam ti obrazu, kde je uložena vlastní podoba obrazu, jednotliv rozsv cí p íslušné bu ky LED nebo bu ky tekutých krystal (dále jen LC)

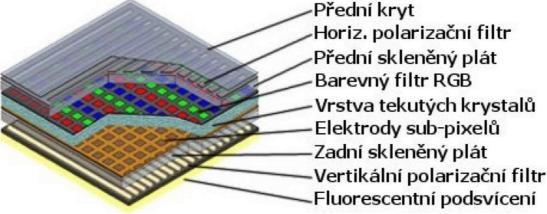
Díky vysoké etnosti opakování rozsv cování t chto bun k v matici obrazovky, se výsledek jeví pro lidské oko, díky jeho setrva nosti, jako souvislý obraz.

LCD (Liquid Crystal Display):

Forma pasivního zobrazova e, která umož uje sledování obrazu za pomocí vn jšího zdroje osv tlení. Jsou tvo eny organickými molekulami, které mají vlastnost uspo ádávat se do krystalické struktury, pokud na n nep sobí žádné vn jší síly nap . v podob elektrického pole.

V p ípad p sobí-li na LC elektrické pole, chovají se LC jako kapalina..

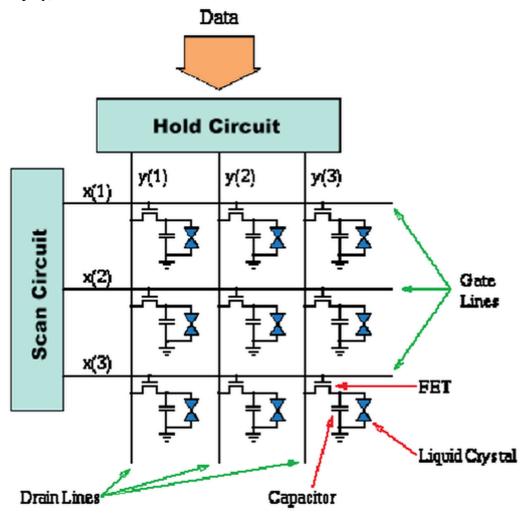
P i použití LC jako grafických zobrazova, se tedy využívá výše uvedené vlastnosti, kdy ve stavu bez p ítomnosti vn jšího el. pole, krystaly otá ejí rovinu sv tla o 90 stup a ve stavu p sobení el. pole procházející sv tlo polarizováno není.



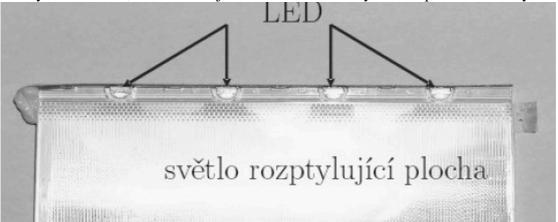
Pro barevné zobrazení pomocí LCD, je vlastní displej op t vybaven RGB filtry. P i p echodech tekutého krystalu mezi krystalickým stavem a stavem vybuzení existuje ur itá setrva nost, což se využívá p i buzení obrazu v tom, že el. pole nemusí být stálé p ítomné.

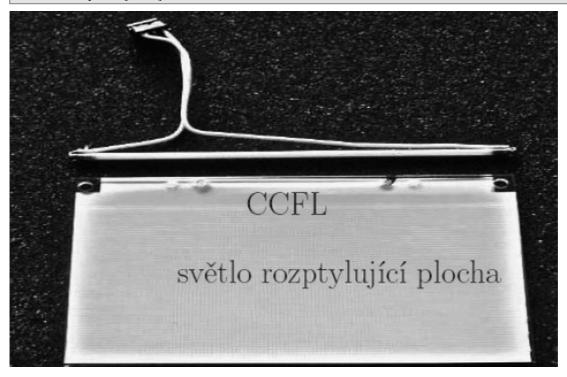
Pro udržení kontrastu zobrazení LCD displej je použita technologie, kde pro každý bod p íslušného základního barevného spektra (RGB) je z ízen polem spínaný unipolární tranzistor (FET) s v azeným kondensátorem, který nap tí pro p íslušné bu ky obnovuje ve vhodných intervalech.

Tyto tranzistory jsou uspo ádány do vhodné matice, je vložena a p ipojena s jednotlivými obrazovými bu kami a tvo í tak další pracovní vrstvu zobrazova e. Tato technologie se ozna uje jako TFT LCD(Thin Film Transistor Liquid Crystal Display).



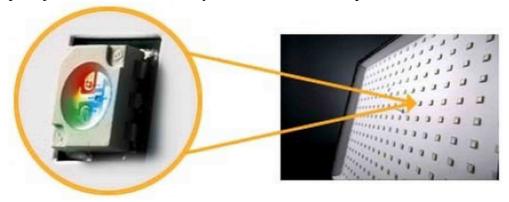
Nejv tší výhodou LCD zobrazova je jejich energetická nenáro nost jelikož se jedná o pasivní zp sob zobrazení, u kterých je p íkon ovliv ován p evážn p íkonem zá ivkové trubice, p ípadn vysoko svítivých LED diod, které osv tlují vlastní obrazové body na celé ploše obrazovky.





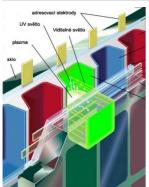
LED (Light Emited Diode):

Princip zobrazení na zobrazova ích z LED diod je principieln shodný se zobrazova i složených z LC, tedy z plošné matice složených z obrazových LED bun k, až na rozdíl, že zde jako obrazové bu ky pracuji vícebarevné LED diody s možností zobrazit op t základní sv telné RGB spektrum.

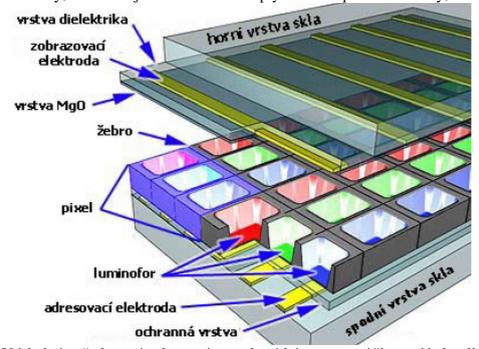


🔘 Plazmové dipleje

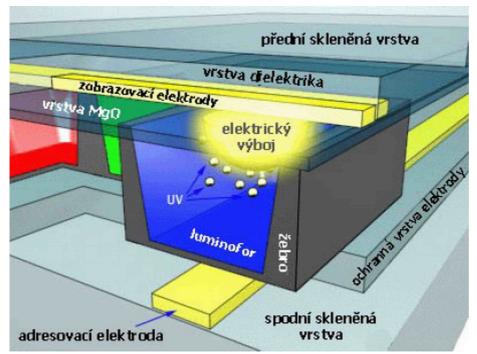
Jsou relativn moderní technologií spadající do skupiny aktivních zobrazova , pracujících na principu vytvo ené plošné matice doutnavek vyrobených ze dvou na sob položených sklen ných desek, kde jedna deska obsahuje drobné prohlubn (bu ky=doutnavky) s nanesenou vrstvou luminofor, op t v základním barevném spektru RGB, do kterých jdou p ivedeny adresovací elektrody



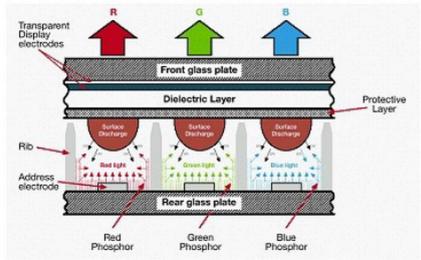
Tyto bu ky jsou napln ny inertním(neroztažným) plynem, zpravidla to bývá neon, i xenon. Tato "pracovní" deska je p ikryta druhou pr hlednou sklen nou deskou, pod kterou jdou vloženy žhavící elektrody, které ur ují vlastní zažehnutí plynu uvnit p íslušné bu ky, kterou ur í adresovací elektroda.



Výsledné požadované zobrazení, se tedy získá za pomocí žhavení jednotlivých bun k obsahující výše zmín né plyny, které po zažehnutí vytvo í plazmatickou strukturu s doprovodným sv telným efektem.



Vlastní jas jednotlivý bun k je regulován pomocí délky trvajícího výboje, které regulují ídící obvody obrazu, díky kterým lze vyzá it jednotlivé jasové rozdíly v jednotlivých obrazových RGB bu kách.



Postupn, jsou tak rozsv covány všechny bu ky (Obr.8)., kde má být výsledný obraz zobrazen a díky optimální setrva nosti pohasnutí jasu u jednotlivých bun k

v obrazovce, díky naneseným vrstvám luminofor a jejímu vhodnému obnovování za pomoci op tovného zažehnutí p íslušné obrazové RGB bu ky a v souvislostí se setrva ností lidského oka (21ms), se výsledek pro pozorovatele, jeví jako z etelný a jasný obraz.

Výhodou plazmového zobrazení je jeho jas a kontrast barev, hlavním p ínosem je snížení prostorových nárok na umíst ní obrazovky, kde e tyto plazmové obrazovky vytvá ejí v plochém provedení, což umož uje jejich vysokou variabilitu a škálu použití.

Slabinou plazmových zobrazova , je vlastnost, která se dnešní dob všemožnými zp soby potla uje, a tím je omezení pracovní doby, kdy je plazmová obrazovka schopna zobrazovat požadované odstíny barevného spektra, zpravidla má tento typ obrazovky životnost 20000 - 30000 hodin, což je p evážn zp sobováno vypálením jednotlivých sv telných bun k, kde se vrstva lunimoforu, díky neustálému žhavení postupn zten í až pak vlastní barvu neodráží v požadované intenzit .



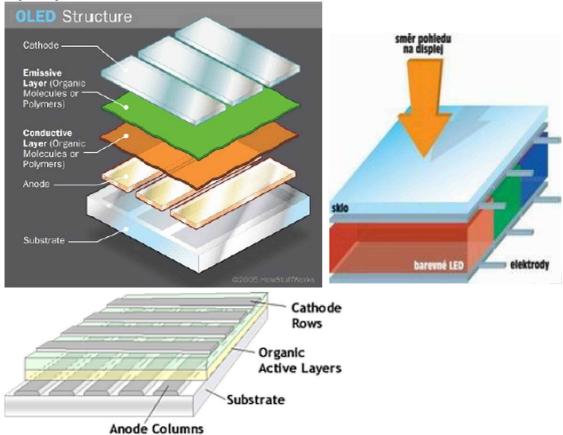
🔘 OLED zobrazova e

OLED (Organic Light Emitting Diodes):

OLED tj. organické diody, pracují taktéž na principu elektroluminiscence.

Na rozdíl od standardních LED displej je u OLED displej p idán organický materiál, podobný u forem LC, obsahující molekulární strukturu, známou jako luminofor, která provádí vlastní emisi sv tla. Ta nastává, když se vzájemn p itahovaný energetický excitovaný pár elektron-díra zrekombinuje. Vzniklý nadbytek energie je následn vyzá en v podob foton , tj. elektron vyza ujících p i excitaci sv telné zá ení.

Tato pracovní vrstva je v struktu e OLED nazývána jako emisivní. Nejv tší problém je dosáhnout takové excitace, to znamená budit strukturu takovým zp sobem, aby bylo dosaženo stejného po tu excitovaných elektron i kladných d r, i když je pohyb d r výrazn pomalejší. Proto se jako polymerní luminofory používají r zné deriváty materiálu PPV, obvykle poly-phenylene-vinylene a poly-fluorene, které jsou implantované na elektrod -anod z oxidu india dotovaného oxidem cínu, což je transparentní keramický materiál za normálního stavu vodivý. Druhá elektroda, horní katoda, je obvykle vyrobena z kovu, nej ast ji hliníku.



Mezi nesporné klady OLED displej, pat í jejich schopnost oproti displej m složených z LC, možnost vyobrazit vyšší po ty barev, kde displej z LC dokáže zobrazit 262000 barev, a displej tvo ený technologií OLED až 16 milion barev.

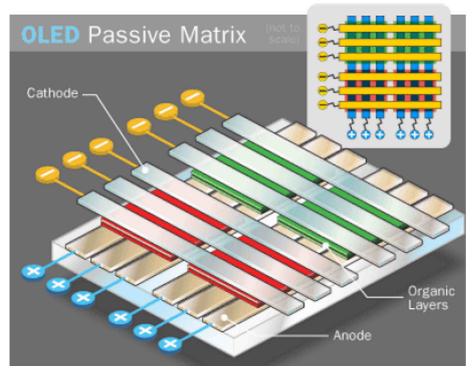
Dále je jejich významnou výhodou vyza ovací úhel obrazu roven 160 stup a zárove vysoký jas a ostrost.

Nasazení OLED displej díky jejich relativní robustnosti a vysoké intenzit zobrazování obrazu je v p enosných po íta ích nebo mobilních telefonech, i v jiných p enosných za ízeních.

Z konstruk ního hlediska ce OLED displeje d lí na:

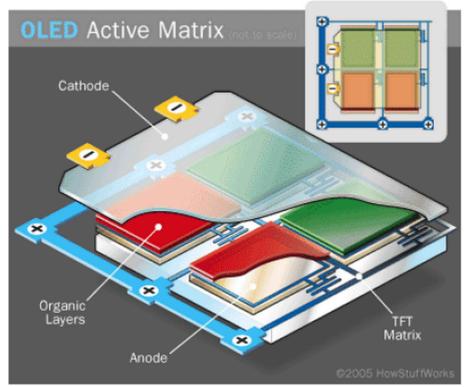
Pasivní matrice (PMOLED -- Passive Matrix OLED)

Je jednodušším typem OLED displeje a používá se tedy u za ízení, která pot ebují zobrazit mén údaj ,nap . textové informace na p enosném p ehráva i.



Aktivní matrice (AMOLED -- Active Matrix OLED)

Tento typ je možné použít v za ízeních ,která kladou nároky na grafiku a pot ebují velké rozlišení.Používají se nap íklad pro video i grafické za ízení.



Výhled nasazení OLED displej v blízké budoucnosti

OLED displeje budou v budoucnu nahrazovat v ci každodenní pot eby. Ve vývoji jsou již svítící tapety nahrazující klasické lustry a lampy i velkoplošné displeje imitující okna v tmavých místnostech. Momentáln dosažitelné moduly o velikosti strany 0,5 inch až 4 inch.



🔘 Dataprojektor

Projektory se taktéž adí mezi pasivní zobrazova e, u kterých pozorujeme sv telné body za pomocí vn jšího sv telného zdroje (lampy). Projektory se d lí na:

Videoprojektory- které mají p evážné použití v domácnosti nebo reklamních pouta ích

Dataprojetory-mají využití p i promítání firemních prezentací a ostatních ú el

Technologie zobrazení obrazu t chto projektor se d lí na dv kategorie:

Technologie LCD projektor

Technologie LCD funguje na principu rozložení paprsku, který vychází ze sv telného zdroje prost ednictvím barevných RGB filtr na t i základní barvy, kde pozd ji každá barva prochází skrze propustnou vrstvu jednoho ze t í LCD panel . Všechny t i barvy se pak op t pomocí sklen ného hranolu skládají v kone ný obraz, který se p es optiku promítá na promítací plátno.

P ístroje založené na LCD jsou nenáro né na údržbu i se ízení. Obraz je v jejich podání je jasn z etelný a vybarvený, s jemnými barevnými p echody a s menšími kontrasty. Nevýhodou technologie LCD projektor je p ítomnost zbytkového sv tla v tmavých ástech obrazu

Technologie DLP projektor

DLP (Digital Light Processing), pracují na bázi tzv. mikrokontroler DMD (Digital Micromirror Device) s velkým množstvím mikroskopických zrcátek, z nichž každé p edstavuje jeden pixel. Na bázi této technologie jsou konstruovány jedno a t í procesorové projektory. Jednoprocesorové tvo í obraz díky pr chodu paprsku skrze takzvaný rotující segmentový kotou ek, na kterém se st ídají barevné výse e (v tšinou je to 5 až 7 výse í). Jednotlivé barvy spektra, vzniklé filtrací paprsku skrze toto kole ko, se pak odrážejí od mikro zrcátek na procesoru DMD a až poté procházejí optikou projektoru ven. Výsledný obraz dosahuje dostate n vysokého pom ru kontrastu mezi nejsv tlejší (bílou) a nejtmavší (ernou) barvou a solidního sv telného výkonu.

Bez segmentových kotou si poradí t í procesorová alternativa, která má ješt o n co kvalitn jší, ist jší a detailn jší obraz. U této technologie se paprsek pomocí filtru rozd luje na t i barvy, které se pak zpracovávají sou asn, každá jedním ipem DMD. Kone né odstíny barev se následn slou í a výsledkem je dob e p ekreslený a kontrastní obraz.

Nevýhodou u DLP technologií je, že m že dojít k nežádoucímu duhovému efektu.