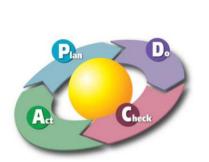


เพื่อการปรุงการทำงาน







นางสาวสุภาวดี เสนาะเสียง ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

แนวคิดทำงานแบบ Kaizen คืออะไร?



แนวคิดทำงานแบบ Kaizen คืออะไร?

ไคเซน (Kaizen) เป็นแนวคิดในการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพในการทำงานภายในองค์กร มาจากภาษาญี่ปุ่นคือ

Kai แปลว่า การเปลี่ยนแปลง (Change) และ Zen แปลว่า ดี (Good)

เพราะฉะนั้นใคเซนจึงหมายถึงการเปลี่ยนแปลงไปในทางที่ดี การปรับปรุงและการ พัฒนานั่นเอง ซึ่งหลักการสร้างโรงงาน Kaizen ก็คือการทำงานให้น้อยลงแต่มี ประสิทธิภาพมากขึ้น โดยมุ่งเน้นลดขั้นตอนการทำงานเพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของ พนักงานให้สูงขึ้น







การทำงานแบบ Kaizen ในโรงงาน คืออะไร?



• การแข่งขันที่สูงขึ้นทุกวันในโลกของการทำธุรกิจ ทำให้ผู้ประกอบการหลายท่านต้องมองหา แนวทางการลดต้นทุนแต่ยังคงไว้ซึ่งประสิทธิภาพการทำงาน ไปจนถึงการพัฒนาทั้งบุคลากร และวิธีการทำงานในโรงงานเพื่อให้สามารถแข่งขันกับคู่แข่งในอุตสาหกรรมเดียวกันได้ ระบบ การทำงานแบบ Kaizen จึงเข้ามามีบทบาทและมีความสำคัญมากขึ้นเรื่อย ๆ สำหรับ ผู้ประกอบการไทย







การปรับปรุงเพื่อก้าวสู่การเป็นโรงงาน Kaizen





การนำแนวคิด Kaizen มาใช้ในการทำงานภายในโรงงานคือการมุ่งเน้นไปที่การรักษาสภาพและปรับปรุง ไปทีละเล็กละน้อย ผสมผสานกับการนำนวัตกรรมหรือ Innovation เข้ามาใช้งาน โดยใช้หลักทำงาน แบบ Kaizen ดังนี้

1. ความคิดสร้างสรรค์

ความคิดสร้างสรรค์เป็นประโยชน์มากสำหรับการแก้ไขปัญหา บางครั้งหากว่าเราแก้ไขปัญหาโดยใช้หลักเหตุผล ธรรมคาซึ่งเป็นการแก้ไขปัญหาแบบตรงๆ แล้วหนทางแก้ไขอาจจะมีราคาแพงไม่คุ้มค่าและอาจจะไม่ได้ผลก็ เป็นได้

2. ใช้หลักเลิก ลด เปลี่ยน

การเลิก หมายถึง การพิจารณาเพื่อตัดขั้นตอนการทำงานที่ไม่จำเป็นออกไป เพื่อลดขั้นตอนการทำงานที่สิ้นเปลือง เวลา กำลังคน และวัตถุดิบ

การลด หมายถึง การลดขั้นตอนการทำงานหรือการกระทำที่ไม่จำเป็นต้องทำซ้ำ ๆ โดยใช่เหตุ เช่นการที่พนักงาน ต้องมาสอบถามขั้นตอนการเสียภาษาทุกครั้งเมื่อใกล้สิ้นปี อาจใช้วิธีการปริ้นขั้นตอนที่ถูกต้อง เข้าใจง่าย และ นำมาแปะประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับรู้อย่างทั่วถึง ก็เป็นวิธีที่ช่วยลดการถามคำถามเดิมซ้ำ ๆ ได้ดี การเปลี่ยน หมายถึง หลังจากพิจารณาแล้วว่าไม่สามารถเลิกหรือลดกระบวนการใดได้ อาจลองใช้วิธีเปลี่ยน แนวทาง เปลี่ยนกระบวนการ หรือเปลี่ยนทิศทางการดำเนินการใหม่ไปเลย

6 ขั้นตอนในการทำKaizen



KAIZEN 6 ขั้นตอน

ตรวจสอบ สร้างมาตรฐาน วางแผนปรับปรุง ตรวจสอบ และขยายผล ตรวจสอบสภาพการ หาแนวทางในการ ตรวจสอบผบผลลัพธ์จากการ ทำงานปัจจุบัน และ ปรับปรุงให้การ แก้ไข และสร้างมาตรฐานการ สภาพแวดล้อมรอบ ๆ ตัว ปฏิบัติงานดีขึ้น หรือ ทำงานให้ดียิ่งขึ้น และนำไป เกิดประสิทธิผลสูงขึ้น บยายผลต่อไป สังเกต คันหา ลงมือปฏิบัติ ค้นหาจุดย่งยาก คืดหาใอเดีย ดำเนินการปรับปรงตาม ลำบาก ซ้ำซ้อน ความ ลด-เลิก-เปลี่ยน แผนงานที่กำหนดไว้ สุญเปล่า เสียเวลา E-C-R-S

การปรุงด้วยKiazen



ตัวอย่าง: ลักษณะการปรับปรุงด้วย Kaizen

- >การปรับปรุงเพื่อความปลอดภัย สร้างสภาพแวดล้อมที่ดี > การส่งเสริมการขาย เพิ่มปริมาณธุรกิจ
- >การปรับปรุงเครื่องจักร เครื่องมือต่าง ๆ
- > การปรับปรุงวิธีการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน
- > การปรับปรุงการเคลื่อนย้ายวัสดุ เอกสารต่าง ๆ
- > การปรับปรุง พัฒนา SOFTWARE
- > การปรับปรุงบริการต่อลูกค้า บริการภายใน
- > การประหยัดพลังงาน วัสดุ เครื่องใช้สำนักงาน
- > การปรับปรุงรูปแบบของเอกสาร
- > การปรับปรุงการสื่อสาร การประสานงาน

- > การคิดค้นบริการใหม่ ๆ รูปแบบสินค้าใหม่ ๆ
- การปรับปรุงเพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดความ
 ผิดพลาดของงาน
- การปรับปรุงวิธีการทำงาน ขั้นตอนการทำงาน
- การปรับปรุงกระบวนการของงานเอกสารเพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพ
- > การปรับปรุงบริการต่อลูกค้า บริการภายใน
- > การคิดค้นบริการใหม่ๆ กระบวนการทำงานใหม่ ๆ



กิจกรรมที่ไม่ควรนำเสนอKaizen



ตัวอย่าง: ลักษณะกิจกรรมที่ไม่ควรนำเสนอ

- > การเปลี่ยนแปลงนโยบาย ระเบียบ สิทธิ์ในการจัดการ
- > การซื้อเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ ก่อสร้างอาคารใหม่ เพิ่มอัตรากำลัง
- การละเลยหรือบกพร่องในหน้าที่ของผู้เสนอ
- > เป็นสิ่งที่หน่วยงานกำลังดำเนินการ หรือดำเนินการเสร็จสิ้นไปแล้ว
- เป็นกิจกรรมที่เคยมีผู้เสนอและดำเนินการไปแล้ว (ยกเว้นมีจุดเพิ่มเติมที่ดีกว่าของเดิม)
- > กิจกรรมที่เป็นเพียงความคิด ไม่มีการชี้แจงให้เห็นแนวทางที่ชัดเจน
- > กิจกรรมที่ต้องเกี่ยวกับบุคคลหรือหน่วยงานภายนอก
- > กิจกรรมที่ต้องใช้ระยะเวลานานจึงจะเห็นผลได้ชัด





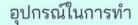
กล่องใส่น๊อต



Kaizen รอบ 16/02/65

ก่อนปรับปรุง

ทางพนักงานช่างทำการถอดน๊อต โดยไม่มีภาชนะใส่ จึงวางไว้ใกล้ๆ บริเวณที่ตนเองกำลังปฏิบัติงาน ทำให้น๊อตมีหล่นหาย ไม่สะดวกในการปฏิบัติงาน และเสียเวลาในการหาน๊อต



- แกลลอนน้ำมัน
- น๊อต สำหรับติดแกลลอน

วิธีการปรับปรุง

- พนักงานช่าง
 ได้นำแกลลอนน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว
 นำมาล้างน้ำมันออก
 และ ทำการตัดให้ได้ทรง
- จากนั้นนำแกลลอนที่ตัดแล้วไปติด ที่ด้านข้างบันได และใช้น๊อตยึดให้ แน่น

เมื่อนำมาปฏิบัติงานจริง ช่วยให้สะดวกมากยิ่งขึ้น และน๊อตไม่สูญหาย.

EP.110



นายศักดา ยีรันศิริ

เสาไฟจราจร จากขวดน้ำยาแอร์

ก่อนปรับปรุง



ทางสาขาสุขสวัสดิ์มีเสาไฟจราจรอันเก่าที่ชำรุดหลายอัน ทางสโตร์จึงได้คิดไคเซ็นขึ้น โดยการนำเอาขวดน้ำยาแอร์เก่ามาใช้ประโยชน์ นำมาดัดแปลงทำเป็นเสาไฟจราจร โดยไม่มีค่าใช้จ่ายในการทำ และสามารถนำไปวางใช้ประโยชน์ได้จริง





หลังปรับปรุง

นำขวดน้ำยาแอร์ที่ใช้หมดแล้ว มาดัดแปลงทำเสาไฟจราจร และนำมาวางใช้ตรงบริเวณอันเก่าที่ชำรุด เป็นการนำของเก่ามารีไซเคิลใหม่ ให้เกิดประโยชน์











	66W7810 V			
" QR CODE ที่ลูกค้าต้องทำใช้ในการร	ฐารา สรวงศ์			
CAN CODE VISTORIOS VITORIAS COSTO	9 03 81			
(ต่อขอัดจาก SS2) "				
แบบกโลริน SOP เอกสารปก่อบรถ				
สาขา ขืออดค้า พนักงานชาย แต่สาขากและกราย แต่สาขากหน้างานชาย				
Tureshelp (analyse for the first translation to the first translation translation to the first translation translation to the first translation tra	แบบสำรวจความนึงนอใจลูกค้า			
	ต่าน QR CODE			
udidasaine. udidatulari	WILL CODE			
O NORTE OF THE PAYO PHYO				
Tu. FOC Colore cross Lenantique Little Colore Color				
acceptation (date) PORTURES	545 (HRY)			
Booking (assertivationes) audientification and analysis analysis and analysis and analysis and analysis and analysis and analysis analysis and analysis analysis analysis analysis analysis				
TICOMECT VANYO website Contraction of the Contracti	LATE PE			
• 100 200 4				
ได้จัดทัก QR CODE แบบ	<u>สำรวจความนึงนอใจลูกคัก</u>			
ทำขึ้นเนื้อเนิ่มความสะดวกให้แก่นนั				
โดยทักการรวบรวม QR CODE ให้อยู่ในกระดาษแผ่นเดียว				
ໂດຍຕ່ອຍອດຈາດເອດສາຣນອນ ແຜນດນາຍ ສານາສູນສັ້ງສຸດີ ທັນ 2				



ที่ม้วนเก็บสายไฟพัดลม

Kaizen รอบวันที่ 30/01/65 แผนกบริการตัวถึงและสี สาขา ทวีวัฒนา

ก่อนปรับปรุง

ก่อนหน้านี้ทางแผนกช่างนำสายไฟพัดลม แขวนไว้ที่ตัวพัดลม ซึ่งในบางครั้งสายไฟอาจ ไหลร่วงลงพื้น ทำให้ช่างอาจเดินสะดุดได้





ทางแผนกช่าง ได้นำพลาสติกม้วนเก็บสาย ทองแดง ของเครื่องเชื่อมวอชเชอร์ (Washer Welding) ที่ใช้หมดแล้ว นำมาทำให้เกิด ประโยชน์ ด้วยการทำเป็นที่ม้วนเก็บสายไฟ พัดลม













- ทำการวัดที่ขาด้านข้างพัดลม เพื่อทำการติดตั้งพลาสติกม้วน เก็บสายไฟพัดลม
- 2. จากนั้นใช้สว่านทำการเจาะรู
- 3. ไขน็อตเพื่อยึดให้แน่นหนา
- 4. ม้วนสายไฟเก็บให้เรียบร้อยและ เป็นการนำพลาสติกม้วนเก็บสายไฟ มาใช้ให้เกิดประโยชน์มากขึ้น





EP. 61

กระถางต้นไม้ จากเศษผ้าเหลือใช้

เดิมกระถางต้นไม้ที่ใช้วางโชว์หน้าเคาน์เตอร์ 🍰 👟 จะใส่ถุงสีดำทำให้ขาดได้ง่าย และไม่เป็นจุดเด่นของลูกค้า ทางพนักงานช่างจึงได้ลองทำกระถางต้นไม้ จากของที่เหลือใช้ ขึ้นมา เพื่อให้เกิดประโยชน์ และเพิ่มมูลค่าในการใช้งาน



ขั้นตอนการทำ

- นำเศษผ้าไมโครไฟเบอร์เก่าที่ทางล้างรถไม่ใช้
 แล้ว มาตัดตามขนาดที่ต้องการ
- นำมาชุบน้ำเปล่า เพื่อให้ผ้ามีความชื้น และนำ ผ้ามาคุมกระป๋องสีเก่า หรือวัสดุใดก็ได้ที่ เป็นทรงกลม
- ทำการผสมปูนซีเมนต์ที่เหลือใช้มาเจือจาง และ ทาลงบนเนื้อผ้า เพื่อให้ได้ทรงขึ้นมาก่อน แล้วปล่อยให้แห้ง จากนั้นทำการตรวจสอบรูป ทรง
- ทำซ้ำแบบเดิม 3-4 รอบ เมื่อได้ทรงแล้วผสมปูน
 ให้มีความข้นมากขึ้น
- จากนั้นทาเก็บรายละเอียดอีกรอบ ให้เนื้อปูนปิด ผ้าไมโครไฟเบอร์ให้หมด
- เก็บรายละเอียดอีก 2-3 รอบ ปล่อยให้แห้ง
 จากนั้นค่อยๆนำภาชนะ ที่เรานำมาทำเป็นแบบ
 ออก

การปรับปรุงแก้ไข

- สามารถนำของที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อีก
- สามารถนำมาตั้งโชว์ให้ลูกค้าเห็น เพื่อความสวยงาม
- ปูนถุงเล็กในราคา 50 บ^าท สามารถทำได้ 10 ใบ แต่ kaizen นี้ไม่มีค่าใช้จ่าย เพราะเป็นปูนที่เหลือใช้



อุปกรณ์เก็บตะไบ

ก่อนปรับปรุง

แต่เดิมตะไบจะวางอยู่แถวบริเวณปืนลมในห้องสโตร์ ซึ่งทำให้หาไม่ค่อยเจอเมื่อเวลาจะใช้งาน จึงประดิษฐ์อุปกรณ์ ชิ้นนี้ขึ้นมา

หลังปรับปรุง

นำขวดน้ำมันล้างเครื่องยนต์ที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว มาประดิษฐ์อุปกรณ์ เพื่อให้สะดวกต่อการใช้งาน การหยิบจับของพนักงานช่าง และเพื่อเก็บง่ายขึ้น ของผู้ปฏิบัติงาน





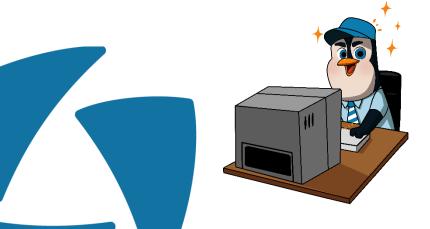




			303904 -94
Bitwise	บริษัทบิทไว้ส์(ประเทศไท<)จำกัด		🔍 ฟอร์ม KAI ZEN
*	Before (รูปภาพก่อนปรับปรุง)	A	After (รูปภาพหลังการปรับปรุง)
	Before ปัญหาที่พบ		After แก้ใงด้วยวิธีใด
ক্ষুত্র ধ্রুত্রতার ক্ষুব্রিক্ত	ห้า Tpuma พีบใช่ภล่องกระอาน โกลายภพีนกล่องกะ อลาคภีย	क सार्ज्य हर्वणकृष्ण्यू	Truma ใช้เล้า เกตลา ราอย่างชนายนะเวอา
		P ผลผลิดเพิ่ม	
ผอริบาย	Macros		🔲 D การส่งมอบ 🔲 E ซึ่งแวดล้อม
		О филти	S ความปลอดภัย E จริยธรรม
		□ C ถดตันทุน	M ขวัญและกำลังใจ อื่นๆ
	รำหรับผู้เขียน KAIZEN การคำเนินการครวจสอบ		
เยนโดย 🏎		ลงชื่อผู้จัดการ	กรรมการตรวจแล้วได้ผลตามเป้าหมายที่ต้องการ กรรมการตรวจแล้วไม่เป็นผลตามที่แจ้งเพราะ
รับที่ทำ 14 / ½ / ๒ วันที่แล้วเสร็จ 19 / ½ / ๒๒ เหตุผลผู้จัดการ		Gentaria: (Moderation)	
-5S-30 Rev. 4			













สิ่งที่ต้องคำนึงถึงในการทำ





ต้องใช้เวลาในการวางแผน และเปลี่ยนแปลง



KAIZEN





จะต้องทำให้ขั้นตอนการทำงาน ง่ายขึ้น และ ช่วยลดต้นทุน ไม่ทำแล้วก่อความยุ่งยากมากขึ้น

ผลลัพธ์ จากการทำงาน Kaizen







ประโยชน์จากการทำKaizen



- การทำงานแบบ Kaizen ในโรงงานจะช่วยพัฒนาทั้งบุคลากรและการทำงานให้เกิด ประสิทธิภาพ
- เกิดการปรับปรุงการทำงานให้ดีขึ้น
- เกิดการวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดจากการงานและเกิดแนวคิดใหม่ๆในการทำงานที่ดีขึ้น







แหล่งข้อมูล



- https://www.proindsolutions.com/17424451/%E0%B8%81%E0%B8%B 2%E0%B8%A3%E0%B8%97%E0%B8%B3%E0%B8%87%E0%B8%B2%E0%B8%99%E0%B9%81%E0%B8%9A%E0%B8%9A-kaizen-%E0%B9%83%E0%B8%99%E0%B9%82%E0%B8%A3%E0%B8%87%E 0%B8%87%E0%B8%B2%E0%B8%99-%E0%B8%84%E0%B8%B7%E0%B8%AD%E0%B8%AD%E0%B8%B0%E0%B9%84%E0%B8%A3
- https://www.safesiri.com/kaizen-start/
- https://www.bttraining.com/index.php?lay=show&ac=article&Id=2147611404&Ntype=1
- aan.







ขอบคุณค่ะ



นักคิด ประดิษฐ์ อากาศ