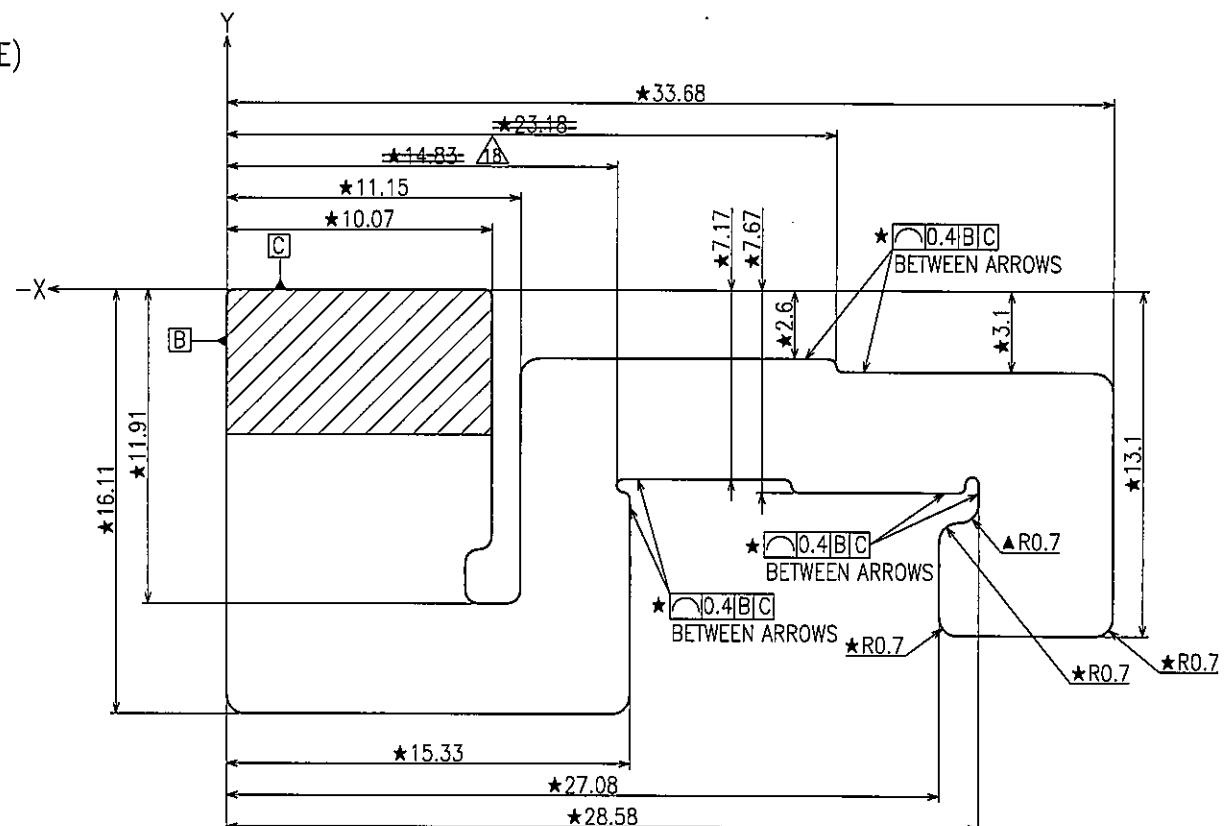


外形尺寸

 : 外層剥がし部 (1A面)
AREA OF PEELING OFF
THE OUTER LAYER (1A SIDE)



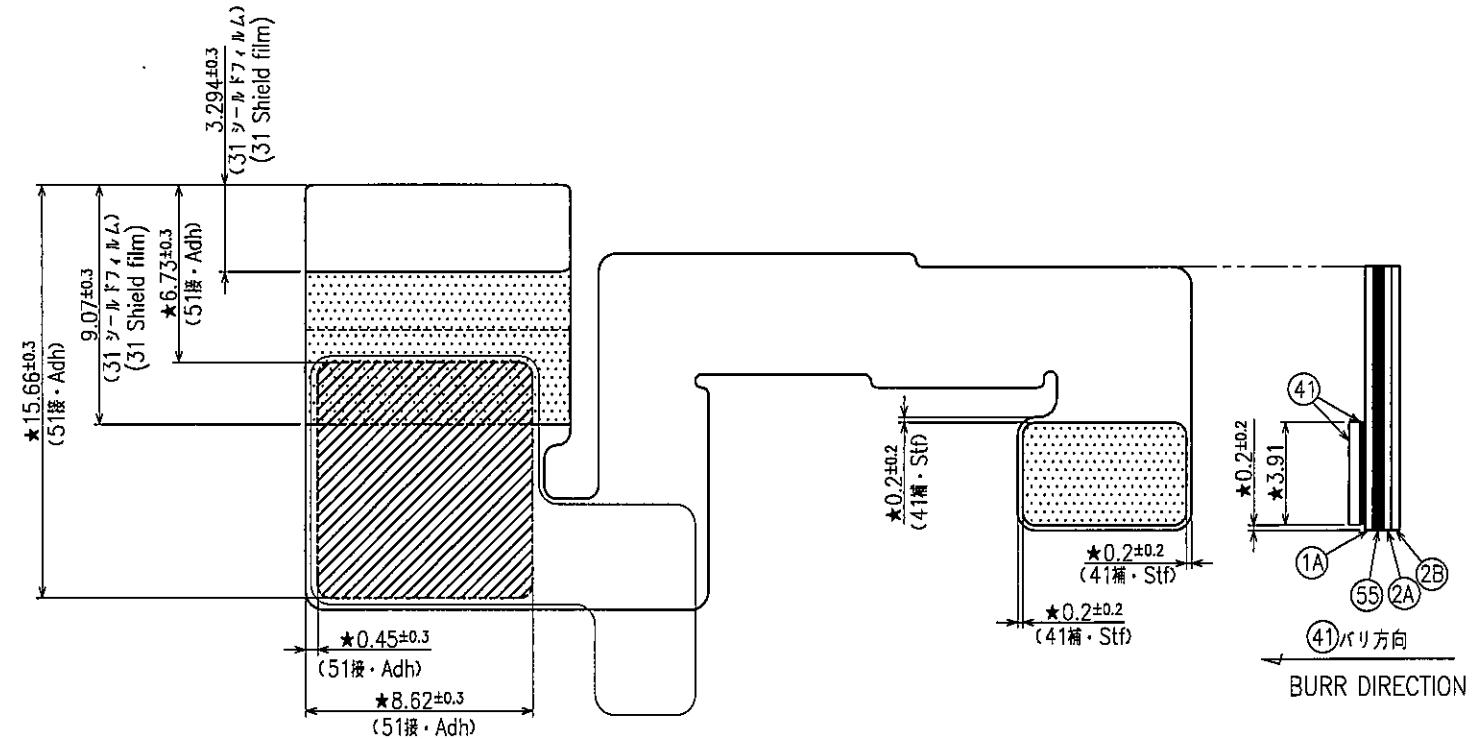
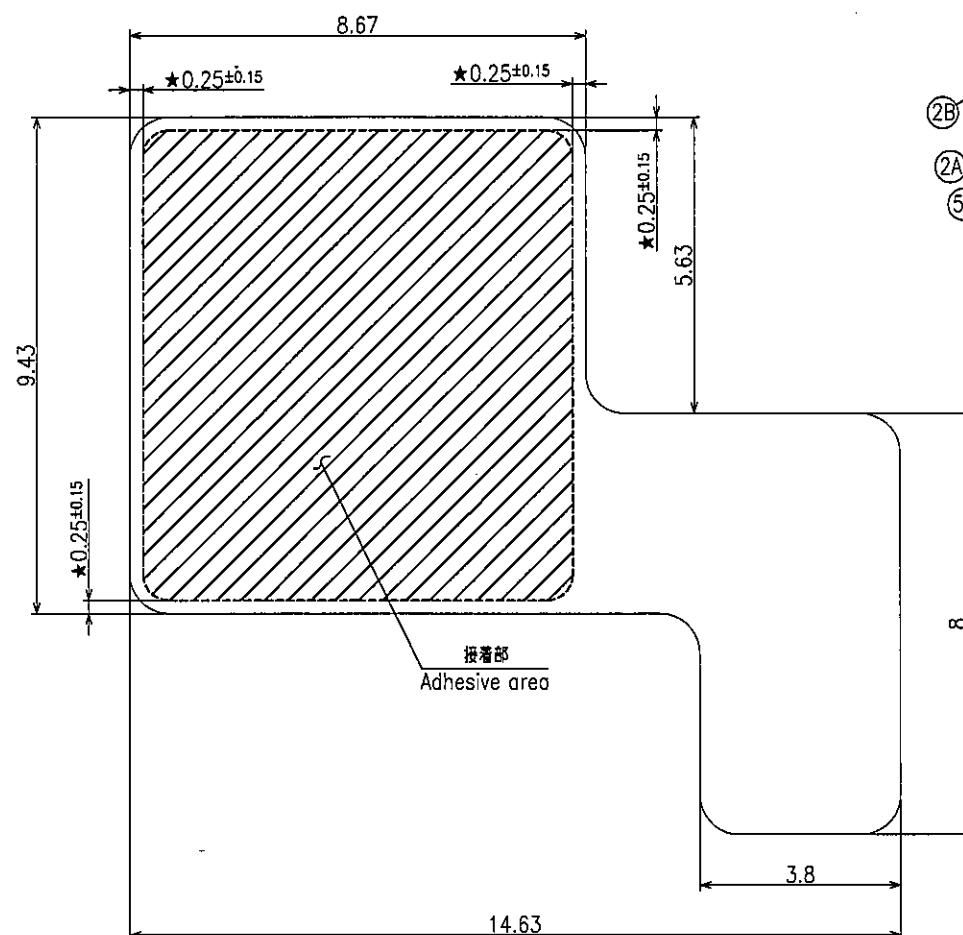
付記 NOTES

- 隣接導体の露出無ぎこと。
Adjacent conductor patterns shall not be exposed from coverlay-windows.
 - 銅箔の厚みスペックは $0.011^{+0.003}_{-0.0025}$ mmとする。
めっき後のフンスルめっき部の厚みスペックは $0.023^{+0.005}$ mmとする。
Copper foil thickness spec shall be $0.011^{+0.003}_{-0.0025}$ mm.
Button plating area thickness spec after button plating shall be $0.023^{+0.005}$ mm.
 - (★) 印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk 1.67以上であること。
Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.
 - (▲) 印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk 1.33以上であること。
Dimensions shown by the mark (^) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.33 or more.

一般公差 GENERAL TOLERANCE				
導体幅 CONDUCTOR WIDTH	W	W±0.125	0.125<W ±0.0254	
導体間隔 CONDUCTOR SPACING		±20%		
導体ピッチ CONDUCTOR PITCH	P	ALL		
穴ピッチ HOLE PITCH		±0.2		
穴径 HOLE DIAMETER	D	ALL		
		±0.05		
上記以外寸法 OTHER THAN ABOVE DIMENSIONS	L	ALL		
		±0.2		
角度 ANGLE			±3'	
導体バケンとのズレ MISREGISTRATION TO CONDUCTOR TRACE				
穴 HOLE:---		外形 OUTLINE: ±0.2	カバーレイ COVERLAY: ±0.15	
シート位置決め穴 SHEET LOCATION HOLE: ±0.2			カバーコート COVERCOAT: ±0.05	

記号 SYM	変更 REVISION	氏名 NAME	月日 DATE
△	全面書替 (All rewriting)	O	P.T.PHƯƠNG 25.09.16

(51) 接着剤
ADHESIVE
(SC=10/1)



55	接着剤 ADHESIVE	層間接着剤 AED S20KA-250 INTERLAMINAR ADHESIVE
51	離型紙 SEPARATOR	Liner: LPT36ZC# EB (TRANSLUCENT BLUE) $t=0.038$
41	接着剤 ADHESIVE	粘着剤 PRESSURE SENSITIVE $t=0.025$ NITTO 59402 Color: clear
31	補強板 STIFFENER	SUS 316L RC80-1/2H-200 $t=0.06\pm0.01$ mm(FAI control) (半光沢Niめっき厚み: 1~5μm) (SEM-BRIGHT Ni PLATING THICKNESS: 1~5μm)
2B 2A	接着剤 ADHESIVE	導電性接着剤 CONDUCTIVE PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE TSC20GD-60 ($t=0.06\pm0.01$ mm)
FPC	シールドフィルム SHIELD FILM	エポキシ樹脂コーティング処理 SF-PC8900-C-M-249 APB-300-32RD-F 15~32μm
1A	カバーレイ COVERLAY	ポリイミド POLYIMIDE $5\mu m$
FPC	接着剤 ADHESIVE	接着剤 ADHESIVE $20\mu m$
	導体 CONDUCTOR	銅箔 (両面) (HA箔) COPPER FOIL(DOUBLE SIDE) (HA) $12\mu m$
	ベースフィルム BASE FILM	ベースフィルム POLYIMIDE $25\mu m$
	カバーレイ COVERLAY	ポリイミド POLYIMIDE $5\mu m$
	接着剤 ADHESIVE	接着剤 ADHESIVE $20\mu m$
	導体 CONDUCTOR	銅箔 (HA箔) COPPER FOIL (HA) $12\mu m$
	ベースフィルム BASE FILM	ベースフィルム POLYIMIDE $12\mu m$

付記 NOTES

1. SUS~FPC外形の公差:

Tolerance between SUS~FPC:

Finish good: Follow MCO ±0.2

IPQC: Follow QCP ±0.13

Senko test: Criteria ±0.13mm and control Cpk >= 1.67 all lots.

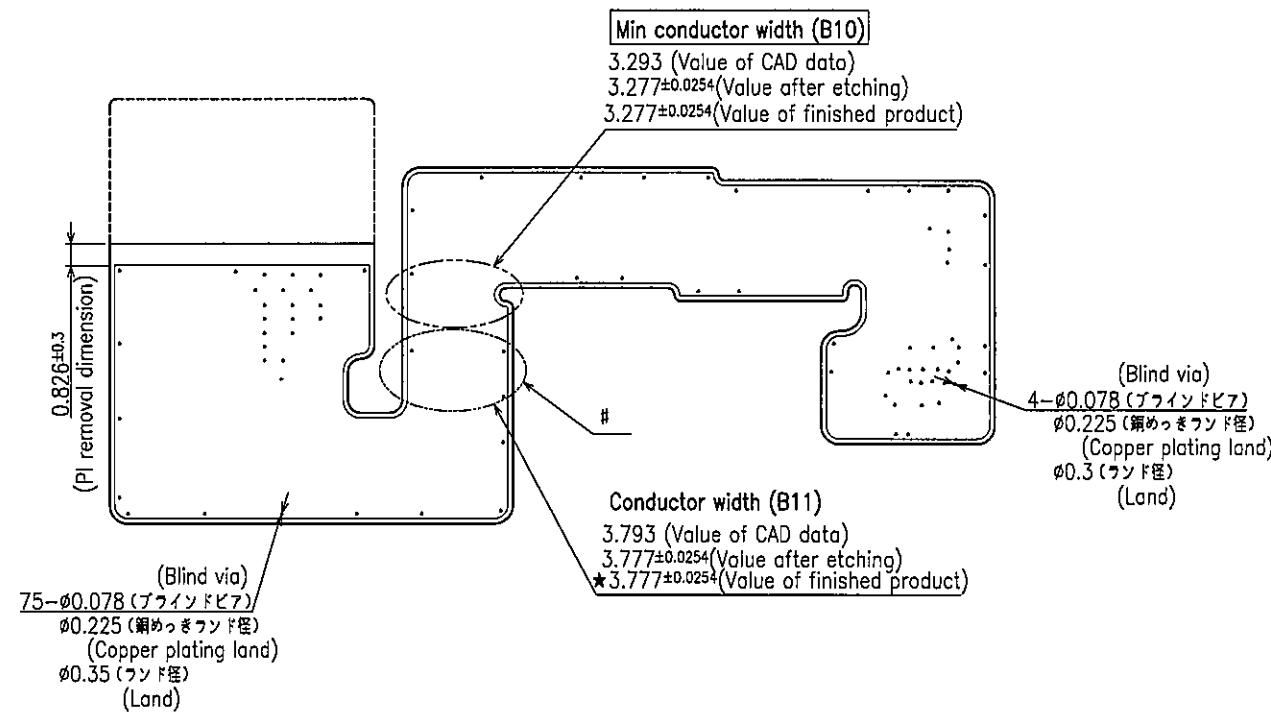
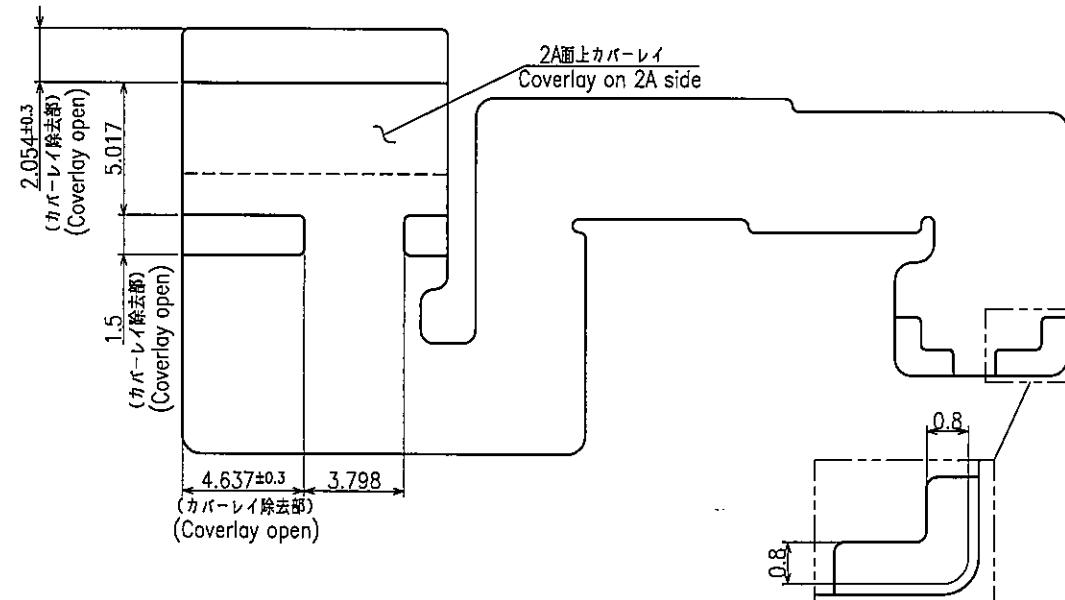
2. バリ (41) の長さ及び高さ : 0.02mm 以下。

Length and height of burr (41) must be less than 0.02mm.

3. (★) 印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk1.67以上であること。

Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	写真 TRACE	記号 SYM	部品名称 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.D.Trang	P.PHƯƠNG	P.D.Thi	N.N.Tu	T.H.Long			
尺度 SCALE	5/1	三脚法 3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.16		図面名 TITLE	6CRMEV
						図面番号 DRAW No.	290X28-C2C1
						会社 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD	FPC DIV.

パターン
PATTERN
1A面
1A SIDEカバーレイ
OVERLAY
1A面
1A SIDE

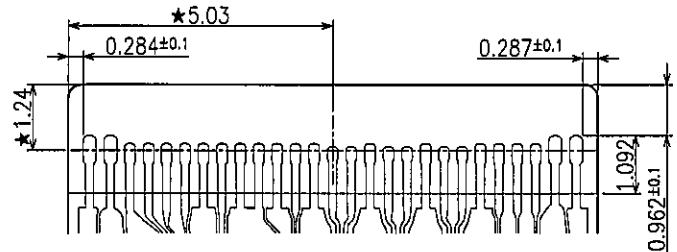
- 付記 NOTES
- 寸法は製品仕上り値とする。
CADデータ値はリニア補正のためCADデータによるものとする。
Dimensions are the value of finished product.
About the value of CAD data, circuit pattern design including fine tuning are based on CAD data.
 - (★)印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk1.67以上であること。
Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.
 - 指示なきカバーレイ寸法はCADデータによるものとする。
Unless otherwise specified overlay dimensions are based on CAD data.
 - 全て寸法はXbarR管理する実施のこと。
Execute XbarR control for all dimensions.
 - 最小導体幅が測定できない場合は#印部の導体幅を測定して下さい。
If the Min conductor width cannot be measured, measure conductor width marked with # character.

基 認 APPROVE	検 図 CHECK	設 計 DESIGN	圖 図 DRAW	写 図 TRACE	記 号 SYM	部 品 名 称 DESCRIPTION	材 質 MATERIAL
T.B.Trang	P.PHƯƠNG	P.D.Thi	N.N.Tu	T.H.Long		画面名称 TITLE	6CRM EV
尺度 SCALE	5/1	3RD ANGLE PROJ	月 日 DATE	25.09.16	画面番号 DRW No.		
							290X28-C3B1

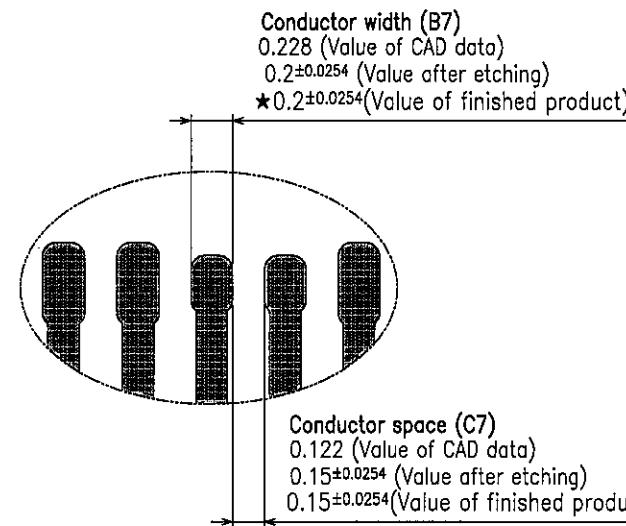
パターン・カバーレイ
1A面
PATTERN・OVERLAY
1A SIDE

住友電気工業株式会社 プリント回路事業部
SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.

A部詳細
DETAIL-A
(SC=10/1)



B部詳細
DETAIL-B
(エッチング条件出しポイント)
(Indication point of etching condition)

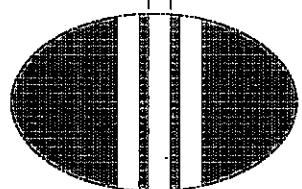


D部詳細
DETAIL-D
(エッチング条件出しポイント)
(Indication point of etching condition)

Impedance space (C1)-TD2
0.081 (Value of CAD data)

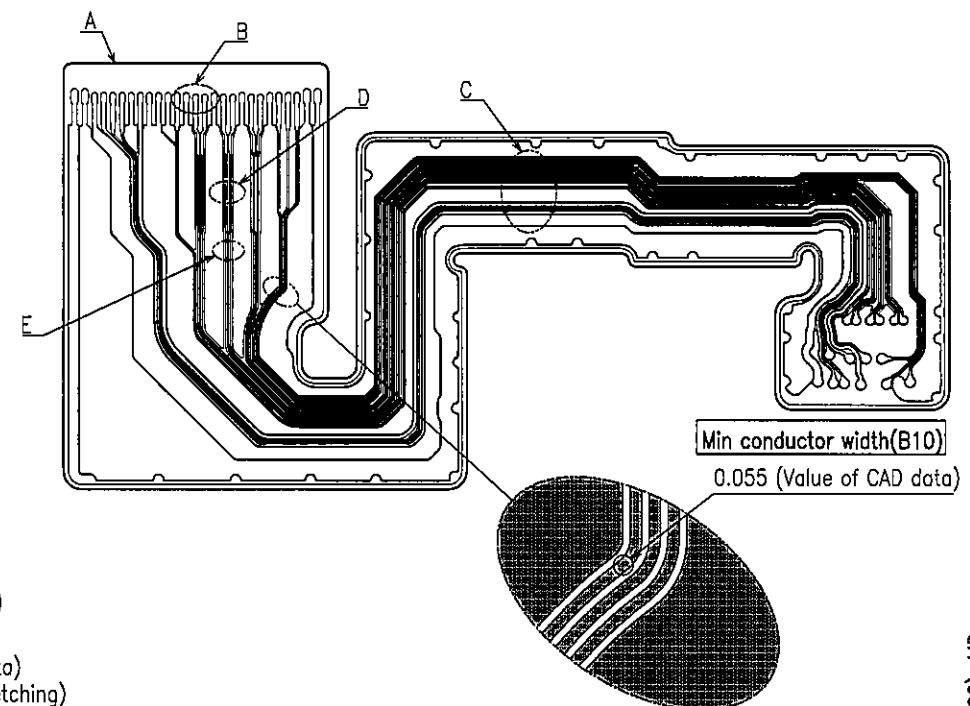
0.1065±0.0213 (Value after etching)

★0.106±0.0212 (Value of finished product)



Impedance line (B1)-TD2
0.068 (Value of CAD data)
0.0425±0.0055 (Value after etching)
★0.043±0.0066 (Value of finished product)

パターン
PATTERN
2A面
2A SIDE

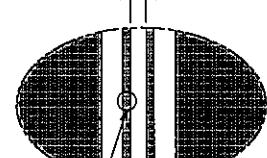


E部詳細
DETAIL-E
(エッチング条件出しポイント)
(Indication point of etching condition)

Impedance space (C1) - TD1
0.054 (Value of CAD data)

0.0755±0.0151 (Value after etching)

★0.075±0.015 (Value of finished product)



Min conductor width (B3) - TD
0.061 (Value of CAD data)
0.0375±0.0055 (Value after etching)
★0.038±0.0076 (Value of finished product)

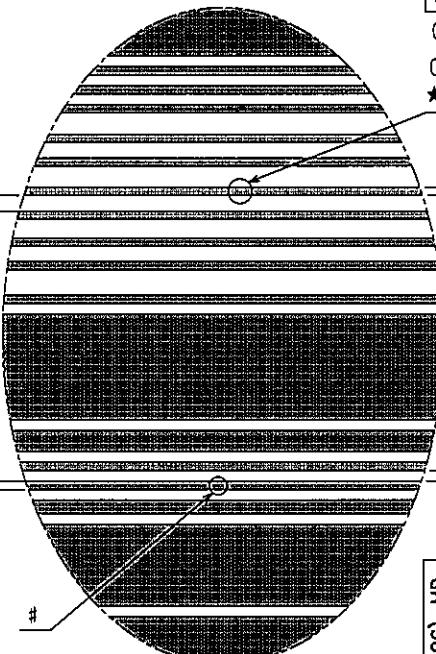
Impedance line (B1)-TD1
0.061 (Value of CAD data)

0.0375±0.0055 (Value after etching)

★0.038±0.0076 (Value of finished product)

C部詳細
DETAIL-C
(エッチング条件出しポイント)
(Indication point of etching condition)

Min conductor width (B4) - MD
0.061 (Value of CAD data)
0.0375±0.0055 (Value after etching)
★0.038±0.0076 (Value of finished product)



Impedance line (B2)-MD
0.061 (Value of CAD data)
0.0375±0.0055 (Value after etching)
★0.038±0.0076 (Value of finished product)

Min conductor space (C6)-MD
0.034 (Value of CAD data)
0.0485±0.0097 (Value after etching)
★0.05±0.01 (Value of finished product)

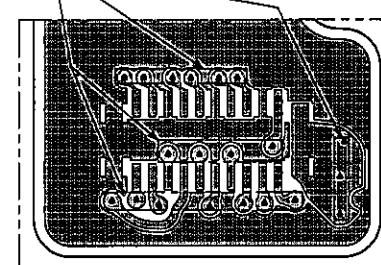
Impedance line (B2)-MD
0.061 (Value of CAD data)
0.0375±0.0055 (Value after etching)
★0.038±0.0076 (Value of finished product)

付記 NOTES

- 寸法は製品仕上り値とする。
CADデータ値はリニア補正のためCADデータによるものとする。
Dimensions are the value of finished product.
About the value of CAD data, circuit pattern design including fine tuning are based on CAD data.
- CADデータ値の最小導体幅が測定できない場合は#印部の導体幅を測定して下さい。
If the Min conductor width of CAD data cannot be measured, measure conductor width marked with # character.
- (★)印部の寸法はお客様寸法し、Cpk1.67以上であること。
Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.
- #部は銅箔エリアとする。
Hatching area should be copper area.
- カメラACF端子部の銅箔厚みは9.5±2μm、Cpk1.33以上であること。
Copper thickness spec shall be 9.5±2μm and Cpk of the product shall be 1.33 or more. (Camera ACF terminal area)
- 全て寸法はXbarR管理する実施のこと。
Execute XbarR control for all dimensions.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	写真 TRACE	記号 SYMBOL	部品名 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.B.Trang	(P.PHuong)	N.D.Dat	N.N.Tu	H.Long			6CRM EV
SCALE				図面名 TITLE			
40/1	5/1	3RD ANGLE PROJ	月日	25.09.16	図面番号 DRW No.		
尺 SCALE	三 角 法 3RD ANGLE PROJ	月 日 DATE			290X28-C4B2		
					住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.		

Isolated via position
(20 Vios)



Min conductor width(B10)
0.056 (Value of CAD data)
0.05±0.01 (Value after etching)
0.05±0.01 (Value of finished product)

(Blind via)
11-Φ0.078 (Blind via)
Φ0.225 (銅めっきランド径)
(Copper plating land)
Φ0.3 (ランド径)
(Land)

パターン
PATTERN
2B面
2B SIDE

(Blind via)
11-Φ0.078 (Blind via)
Φ0.225 (銅めっきランド径)
(Copper plating land)
Φ0.3 (ランド径)
(Land)

Conductor width (B11)
0.112 (Value of CAD data)
★0.1±0.02 (Value of finished product)

Conductor space (C10)
0.042 (Value of CAD data)
0.05±0.01 (Value after etching)
★0.05±0.01 (Value of finished product)

Conductor space (C9)
0.042 (Value of CAD data)
0.05±0.01 (Value after etching)
0.05±0.01 (Value of finished product)

Via land diameter (D9)
Φ0.315 (Value of CAD data)
Φ0.3±0.0254 (Value after etching)
Φ0.3±0.0254 (Value of finished product)

Conductor space (C8)
0.134 (Value of CAD data)
0.15±0.0254 (Value after etching)
0.15±0.0254 (Value of finished product)

Conductor width (B8)
0.166 (Value of CAD data)
0.15±0.0254 (Value after etching)
0.15±0.0254 (Value of finished product)

DETAIL-G
(エッティング条件出しポイント)
(Indication point of etching condition)

G部詳細
Conductor width (B11)
0.112 (Value of CAD data)
★0.1±0.02 (Value of finished product)

Conductor space (C10)
0.042 (Value of CAD data)
0.05±0.01 (Value after etching)
★0.05±0.01 (Value of finished product)

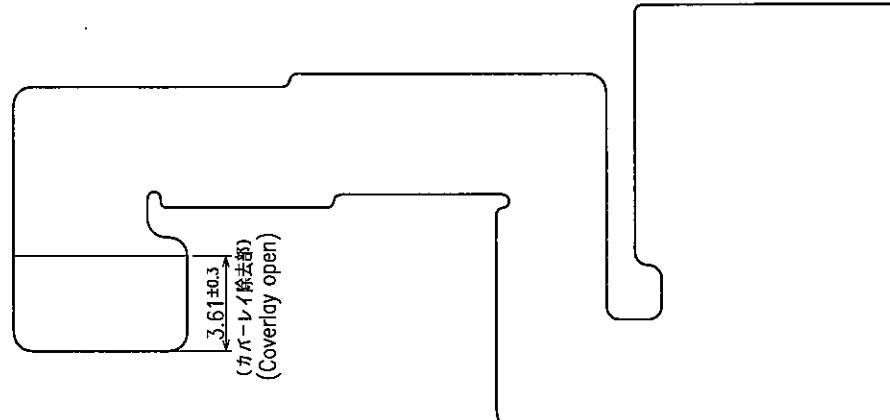
Conductor space (C9)
0.042 (Value of CAD data)
0.05±0.01 (Value after etching)
0.05±0.01 (Value of finished product)

Via land diameter (D9)
Φ0.315 (Value of CAD data)
Φ0.3±0.0254 (Value after etching)
Φ0.3±0.0254 (Value of finished product)

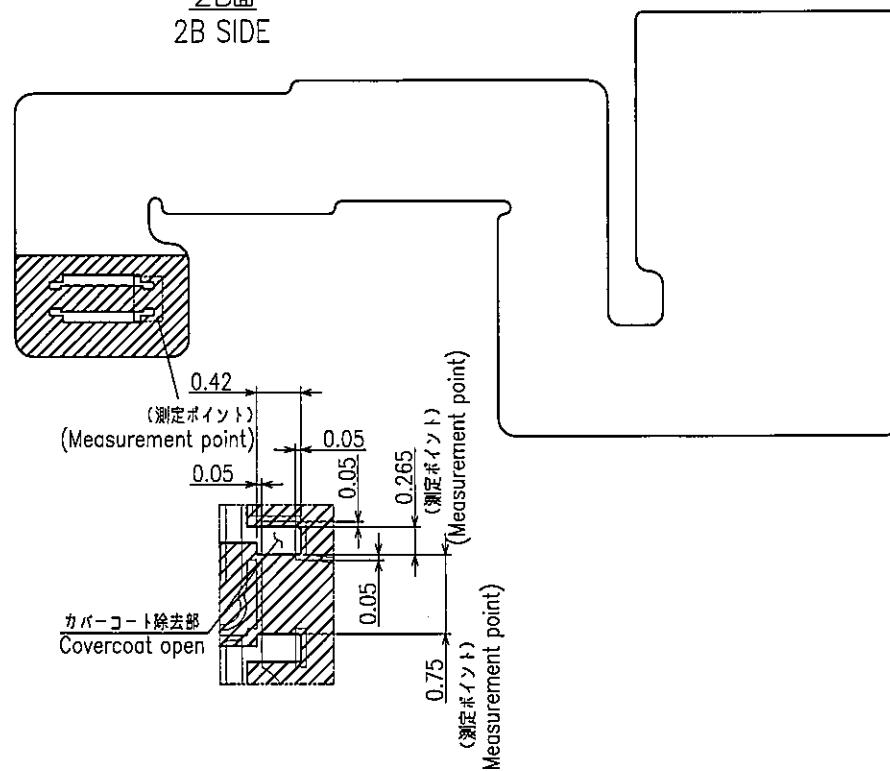
Conductor space (C8)
0.134 (Value of CAD data)
0.15±0.0254 (Value after etching)
0.15±0.0254 (Value of finished product)

Conductor width (B8)
0.166 (Value of CAD data)
0.15±0.0254 (Value after etching)
0.15±0.0254 (Value of finished product)

カバーレイ
COVERLAY
2B面
2B SIDE



カバーコート
COVERCOAT
2B面
2B SIDE



付記 NOTES

1.寸法は製品仕上り値とする。

CADデータ値はリニア補正のためCADデータによるものとする。

Dimensions are the value of finished product.

About the value of CAD data, circuit pattern design including fine tuning are based on CAD data.

2.（★）印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk1.67以上であること。

Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.

3.■部は銅箔エリアとする。

Hatching area should be copper area.

4.指示なきカバーコート寸法はCADデータによるものとする。

Unless otherwise specified covercoat dimensions are based on CAD data.

5.最小導体幅が測定できない場合は#印部の導体幅を測定して下さい。

If the Min conductor width cannot be measured, measure conductor width marked # character.

6.全て寸法はXbarR管理する実施のこと。

△ Execute XbarR control for all dimensions.

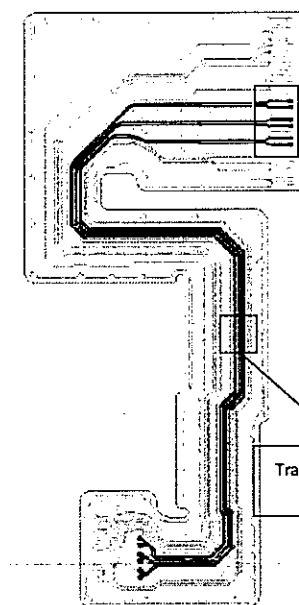
承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	電気回路図 TRACE	記号 SYM	部品名稱 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.D.Trang	P.PHuong	N.D.Dat	N.N.Tu	T.H.Long			6CRMEV
尺度 SCALE	20/1 4/1	3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.16	回路番号 DRW No.	290X28-C5B2	
記号 SYM					部品名稱 DESCRIPTION		
回路番号 DRW No.					材質 MATERIAL		

住友電気工業株式会社 プリント回路事業部
SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.

記号 SYM	来歴 REVISION	氏名 月日 NAME DATE
△△	全面書き替 (All rewriting)	O P.T.PHƯƠNG 25.09.16

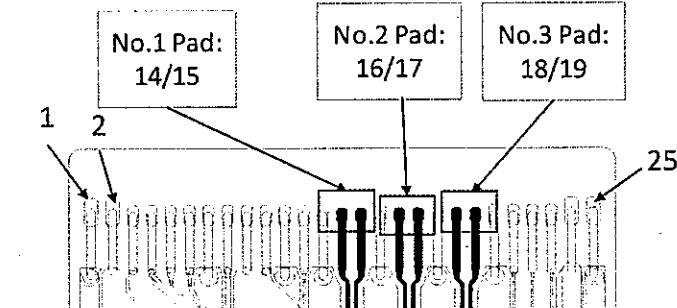
1. Impedance Trace Location

Product image



Probing pad

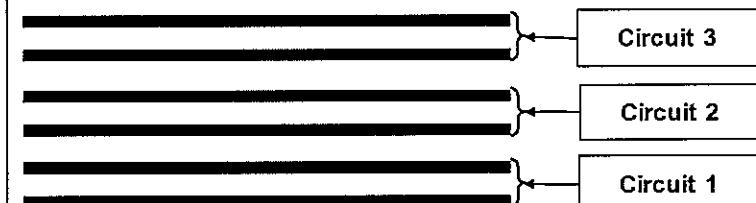
Probing pad for product impedance



Trace Width RGO 38 + 7.6 /- 7.6 um Corelation spec 36 + 7.2 /- 7.2 um

2A-Side

Product

**2.RGO FPC requirement**

impedance 85[ohms] +/- 10 [%], Cpk >= 1.33 , Target Traces are No1~2~3.

Trace Width (Inner)	2A	38[um] +/- 20[%]	Internal target : Average width 37.5 ± 2 (um) To achieve impedance requirement.
------------------------	----	------------------	---

3.Parameter for measurement

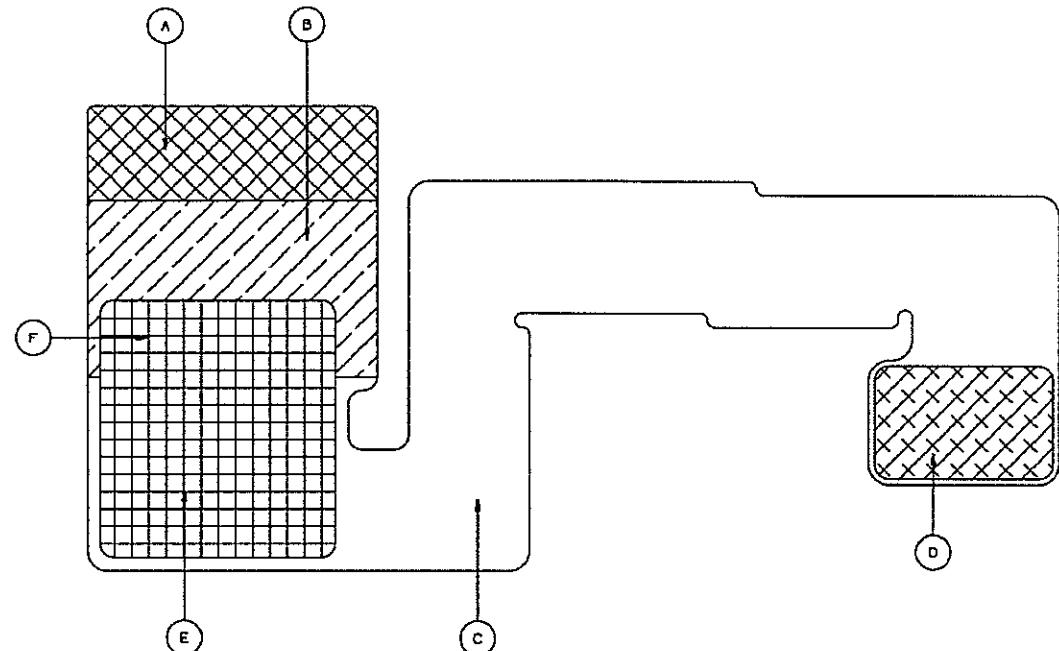
Process	Sampling Method	Trace length[min]	Impedance run condition	Impedance[ohms]		Trace Width 2A layer (Inner)		Control
				remarks	Spec(ohms)	Spec(um)	remarks	
1	Senkou IL etching	V	Product: 47mm Time zone reading: 30%-70%	internal control value	119.5 ± 2	37.5 ± 2	Product	Range
2	After IL etching	III	Product: 47mm Time zone reading: 30%-70%		119.5 ± 8	37.5 +7.5/-5.5	Product	Cpk1.33
3	After stiffner pressing	III	Product: 47mm Time zone reading: 30%-70%	internal control value	85 ± 8.5	38 ± 7.6	Product	Cpk1.33
4	After FVI	III	Product: 47mm Time zone reading: 30%-70%	customer requirement	85 ± 8.5	38 ± 7.6	Product	Cpk1.33

4.Sampling Method

	Unit Sampling	Location
I	Sheet	5 FPCs in the Center & four corners on the first and last Sheet of each lot.
II	Block	5 FPCs in the Center & four corners on the first and last Block of each lot.
III	pcs	Sample and Measure 32 pcs of each lot.
IV	Other	Explain with other form
V	Sheet	5 FPCs in the Center & four corners on the last Sheet of each lot.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	写真 TRACE	記号 SYM	部品名称 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.D.Trang	P.PHUCNGI	P.D.Thi	N.N.Tu	T.H.Long			
尺度 SCALE	-	三角法 3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.16	図面名 TITLE	6CRMEV	
図面番号 DRW No. 290X28-C6B1							
RGO インピーダンスコントロール指示書 RGO REQUIREMENT SPEC FOR IMPEDANCE & TRACE WIDTH							
住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.							

記号 SYM	変更 REVISION	氏名 月日 NAME DATE
△	全面書き替 (All rewriting)	O P.T.PHƯƠNG 25.09.16



構成
STRUCTURE
(Single-Double)

OL Exp IL Exp	Copper (1A)
	PI BASE
	Adhesive(55)
	Copper (2A)
	PI BASE
	Copper (2B)

REGION	A		B		C		D		E		F	
LAMINATION	PRE	POST	PRE	POST	PRE	POST	PRE	POST	PRE	POST	PRE	POST
ADHESIVE (51)									175.0	175.0	175.0	175.0
PI SHIM									-	-	-	-
ADHESIVE									-	-	-	-
SUS + NI PLATING (41)							60.0	60.0				
CONDUCTIVE ADHESIVE (41)							60.0	45.0				
PI STIFFENER + ADH												
AG SHIELD (31)		15.0	8.0								15.0	8.0
COVERLAY (21)		5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
ADHESIVE (21)		20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0	18.0
ENIG	4.0	4.0										
CU (1A)					12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0
PI BASE					12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
ADHESIVE (55)					20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0
CU (2A)	12.0	9.5	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0
PI BASE	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
CU (2B)	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0	12.0	11.0
ENIG												
ADHESIVE (25)	20.0	18.0	20.0	18.0	20.0	18.0			20.0	18.0	20.0	18.0
COVERLAY (25)	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0			5.0	5.0	5.0	5.0
LPI							20.0	20.0				
CONDUCTIVE ADHESIVE												
SUS + NI PLATING												
AG SHIELD												
THICKNESS	78.0	72.5±10	114.0	101±20★	143.0	134±20★	258.0	236±30★	318.0	★ 309±40	333.0	★ 317±40

★

付記 NOTES

1. (★) 印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk1.67以上であること。
Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	電気回路 TRACE	記号 SYM	部品名稱 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.D.Trang	P.PHƯƠNG	P.D.Thi	M.N.Tu	T.H.Long		圖面名称 TITLE	6CRM EV
尺度 SCALE	---	三角法 3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.16		圖面番号 DRW No.	290X28-C8B1
厚み仕様 THICKNESS SPEC					住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.		

特定プロジェクト機密
Specified Project Confidential

2Dコード仕様
2D CODE SPECIFICATION

1A面
1A SIDE

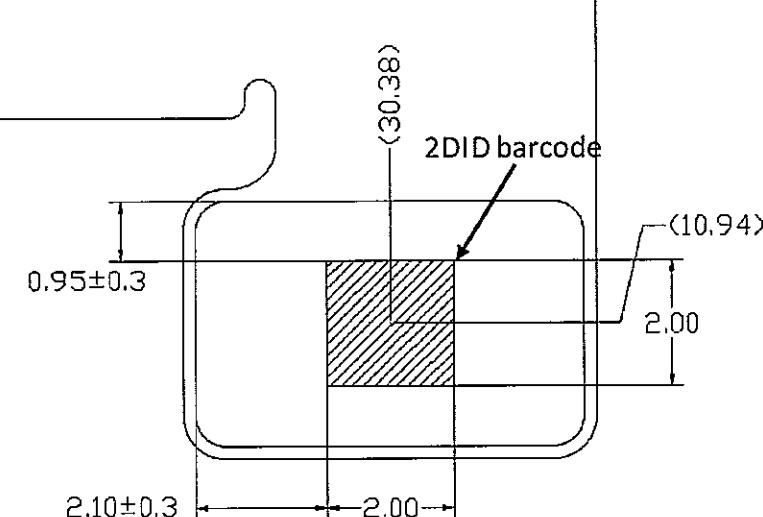
■ Laser 2D code specification

rev.0

Target Item	6CRMEV
Target Build	P2(C4.0)
Proto type Number	290X28
2D code specification	Need to follow 081-2110 (Newest Rev)
2DID Type	Barcode to be laser etched on SUS
2D code size	2.0 x 2.0 mm

2D code Location

Top side view



Serial number format

18 digits

PPPDOMSSSSSEEEEEEE		
Code	Description	Format
PPP	Plant / Vendor factory code	Alphanumeric
DOM	Day of Manufacturing	Alphanumeric
SSSSS	Sequential count code	Alphanumeric
EEEEEEE	Engineering configuration code	Alphanumeric

PPP FNJ

EEEEEEE 2106056

2DID evidence

Vendor Name:	Sumitomo
Part Description:	6CRMEV
Build Level:	P2(C4.0)
MCO Part Number:	056-2910B-P28
Flex Part Number:	921E06056-02

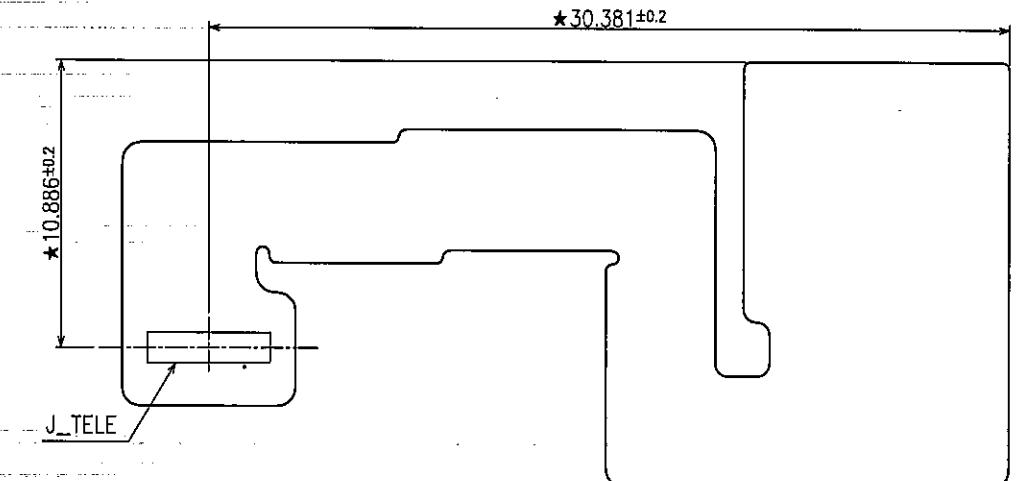
Special Notes

Item # & Priority	Build / Level	Design Review Issue	Vendor Recommendation	Status	Link	RGO Response
	P2 (C4.0)	2DID code rule	<p>Update 4-Sep: Regarding to your response 7E code of 6CRMEV C4.0 will change from C5.0 as below:</p> <ul style="list-style-type: none"> C5.0: 7E code = 0010MH C4.0: 7E code change to 2106056 <p>Is this change correct? Because other items 7E code is same between C5.0 and C4.0. To be ensure, please confirm again and please provide us you feedback.</p>	WIP	-	Sayoni Banerjee yes please use the 7E as 2106056 for C4.0

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	圖面 DRAWING	電路 TRACE	記号 SYM	部品名稱 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.B.Trang	P.PHuong	N.D.Dai	N.T.Nguyen	H.Long			6CRMEV
尺度 SCALE	---	3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.26	圖面番号 DRW No.		
				2Dコード仕様 2D CODE SPECIFICATION			
				住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.			

部品実装
PARTS MOUNTING2B面
2B SIDE

記号 SYM	変更 REVISION	氏名 月日 NAME DATE
△	全面書き替え (All rewriting)	P.T.PHuong 25.09.26
△	部品型番追加 Add parts code 付記追加 Add note	P.T.PHuong 25.10.09



部品位置 Parts position	部品名 Parts name			部品仕様 Parts specification			員数 Qty/FPC	方向性 Pole
	部品型番 Parts code	ユーザーコード User code	部品メーカー Supplier	サイズ Size	高さ Height	規格 Standard		
J_TELE	C2339-AA56MK-P020VA2-R1000 C2339-AA56MK-P020VA2-R15000△	APN 516S01277-01	JAE (Supplier: HAE)	4.57x1.45	0.49	CONN,PLUG,B2B,AA56MK,20+2P,0.6H,0.3P,-,,	1	Non polar

付記 NOTES

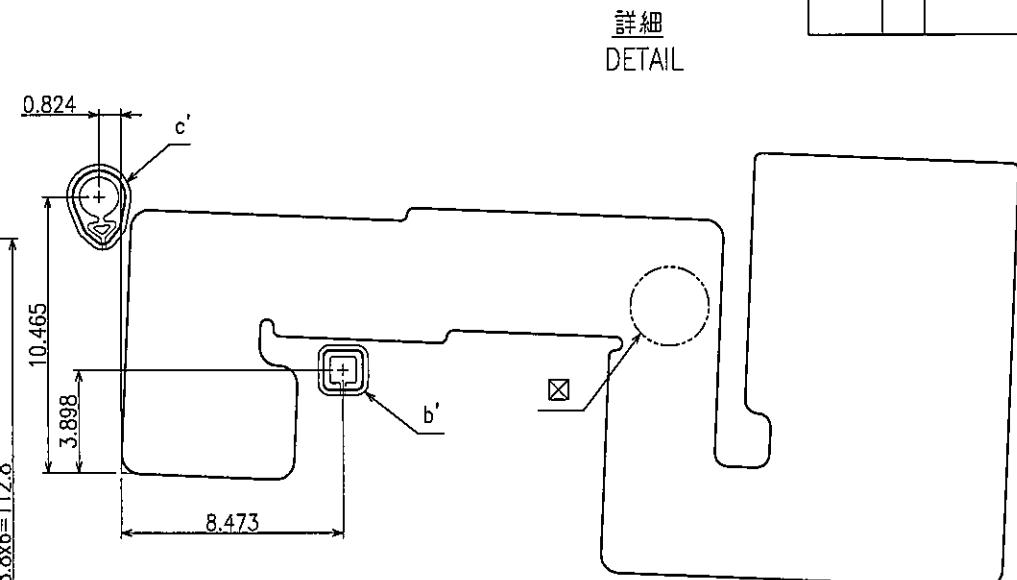
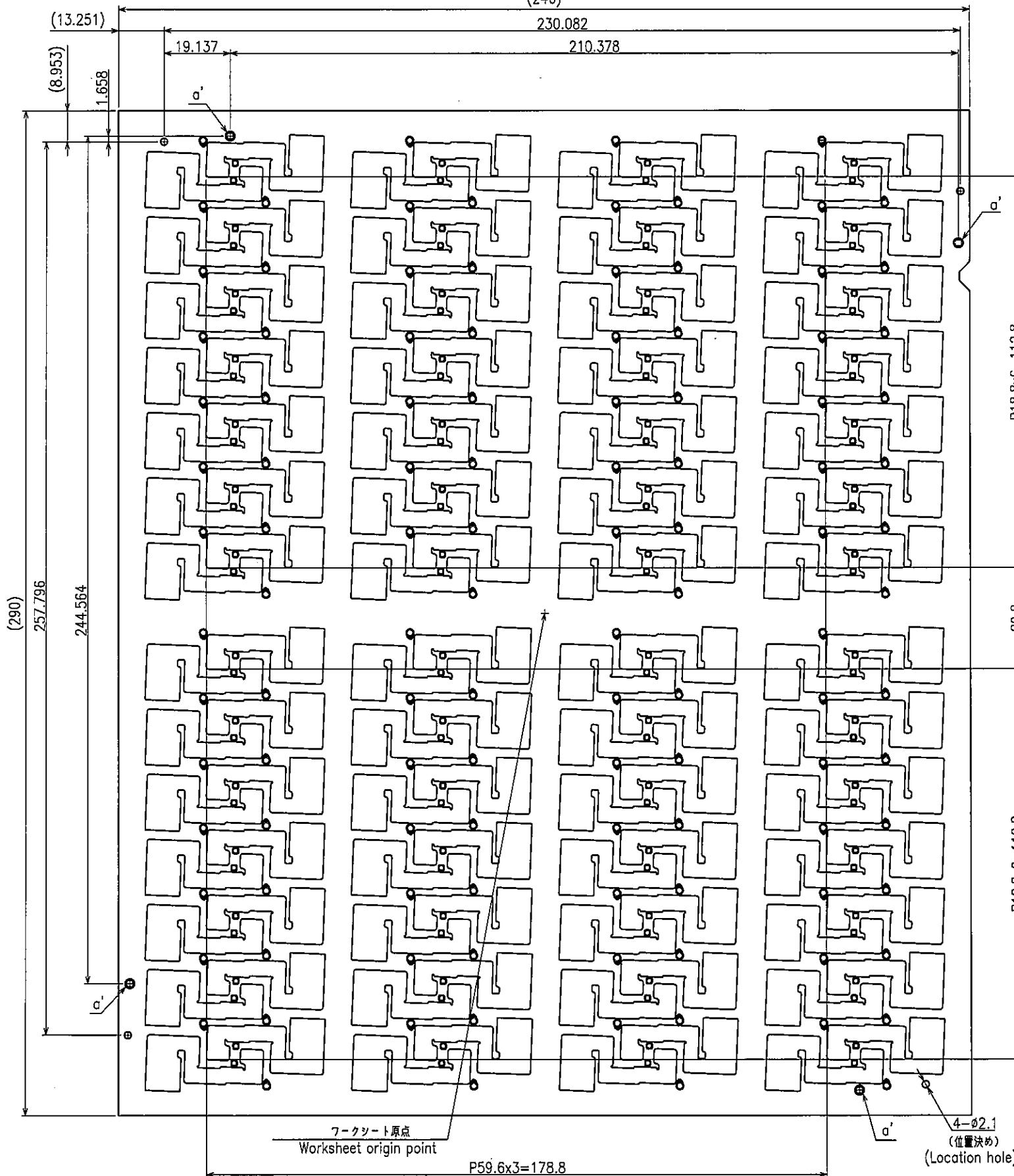
- この製品の実装面は2B面のみとする。
Only 2B side should be mounted for this product.
- (★)印部の寸法はお客様管理寸法し、Cpk1.67以上であること。
Dimensions shown by the mark (*) are controlled by customer and Cpk of the product shall be 1.67 or more.
- 複数の部品を表示してある場合は、
△ いずれの部品を使用しても可とする。
Any part can be used if multiple parts are indicated.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	電回路 TRACE	記号 SYM	部品名 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
P.V.Dang	D.T.T.Thao	N.D.Dat	N.N.Tu	T.H.Long			6CRM EV
尺度 SCALE	5/1	三脚法 3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.26	図面番号 DRW No.	290X28-CAB2	
部品実装 PARTS MOUNTING					住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.		

特定プロジェクト機密
Specified Project Confidential

シート
SHEET

(246)



	マーク MARK	2B面 2B SIDE	マーク形状 MARK SHAPE
a'	印刷マスクアライメント用マーク PRINTING MASK ALIGNMENT MARK	4ヶ所 4parts	Ø1.5
b'	実装アライメント用マーク MOUNTING ALIGNMENT MARK	112ヶ所 112parts	Ø1
c'	バッドマーク BAD MARK	112ヶ所 112parts	Ø1.5

付記 NOTES

- 本図面は2B面図とする。
This product is see from 2B side.
- 不良品のバッドマークは2B面のみ黒で塗りつぶすこと。
または
・積層前に内層について、マーキング位置及びバッドマークを塗りつぶすことは実装面の位置の通り。
・実装面(2B面)にNGの場合：
　投入～上工程末：製品印部(2B面のみ)ヘイング無しボールペンでX印をつけること。
　カバーレイの貼り工程後に製品印部(2B面のみ)へ黒いマーカーペンでX印をつけること。
・実装無面(1A面)にNGの場合：
　投入～上工程末：製品印部(1A面のみ)ヘイング無しボールペンでX印をつけること。
　カバーレイの貼り工程後に製品印部(両面)へ黒いマーカーペンでX印をつけること。
A bad mark of defective product shall be marked out with black marker of only 2B side.
The product shall be also:
• For the inner layer before layup, the marking position and bad mark paint the same as the position of the mounting side
• In case mounting side (2B side) is NG,
　Input～Front end shall mark X with ballpoint pen out of ink on only 2B side (On its "X" part)
　After coverlay pasting process shall mark X with black marker pen on only 2B side (On its "X" part)
• In case no mounting side (1A side) is NG,
　Input～Front end shall mark X with ballpoint pen out of ink on only 1A side (On its "X" part)
　After coverlay pasting process shall mark X with black marker pen on both 1A and 2B side (On its "X" part)
- シート内の全ての穴およびマークはワークシート原点に対して回転対称とする。
All guide holes and marks in worksheet are rotationally symmetric with respect to the worksheet origin point.

承認 APPROVE	検査 CHECK	設計 DESIGN	配線 TRACE	記号 SYMBOL	部品名 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.B.Trang	P.PHuong	-----	T.H.Long	N.N.Tu	-----	6CRMEV
寸法 SCALE	4/1	角法 3RD ANGLE PROJ	月日 DATE	25.09.30	図面番号 DRAW No.	290X28-CBC1
シート SHEET						住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.

2025年 Weekly Code Table

Week code	Month月	Sun日	Mon月	Tue火	Wed水	Thu木	Fri金	Sat土	SYMBOL YYWW
1	1				1	2	3	4	2501
2		5	6	7	8	9	10	11	2502
3		12	13	14	15	16	17	18	2503
4		19	20	21	22	23	24	25	2504
5		26	27	28	29	30	31		2505
5	2							1	2505
6		2	3	4	5	6	7	8	2506
7		9	10	11	12	13	14	15	2507
8		16	17	18	19	20	21	22	2508
9		23	24	25	26	27	28		2509
9	3							1	2509
10		2	3	4	5	6	7	8	2510
11		9	10	11	12	13	14	15	2511
12		16	17	18	19	20	21	22	2512
13		23	24	25	26	27	28	29	2513
14	4	30	31						2514
14				1	2	3	4	5	2514
15		6	7	8	9	10	11	12	2515
16		13	14	15	16	17	18	19	2516
17		20	21	22	23	24	25	26	2517
18	5	27	28	29	30				2518
18						1	2	3	2518
19		4	5	6	7	8	9	10	2519
20		11	12	13	14	15	16	17	2520
21		18	19	20	21	22	23	24	2521
22	6	25	26	27	28	29	30	31	2522
23		1	2	3	4	5	6	7	2523
24		8	9	10	11	12	13	14	2524
25		15	16	17	18	19	20	21	2525
26		22	23	24	25	26	27	28	2526
27	7	29	30						2527
27				1	2	3	4	5	2527
28		6	7	8	9	10	11	12	2528
29		13	14	15	16	17	18	19	2529
30		20	21	22	23	24	25	26	2530
31	8	27	28	29	30	31			2531
31						1	2		2531
32		3	4	5	6	7	8	9	2532
33		10	11	12	13	14	15	16	2533
34		17	18	19	20	21	22	23	2534
35	9	24	25	26	27	28	29	30	2535
36		31							2536
36			1	2	3	4	5	6	2536
37		7	8	9	10	11	12	13	2537
38		14	15	16	17	18	19	20	2538
39	10	21	22	23	24	25	26	27	2539
40		28	29	30					2540
40				1	2	3	4		2540
41		5	6	7	8	9	10	11	2541
42		12	13	14	15	16	17	18	2542
43	11	19	20	21	22	23	24	25	2543
44		26	27	28	29	30	31		2544
44						1			2544
45		2	3	4	5	6	7	8	2545
46		9	10	11	12	13	14	15	2546
47	12	16	17	18	19	20	21	22	2547
48		23	24	25	26	27	28	29	2548
49		30							2549
49			1	2	3	4	5	6	2549
50		7	8	9	10	11	12	13	2550
51	12	14	15	16	17	18	19	20	2551
52		21	22	23	24	25	26	27	2552
1		28	29	30	31				2601

APPROVE	CHECK	DESIGN	DRAW	TRACE	記号 SYM	部品名稱 DESCRIPTION	材質 MATERIAL
T.D.Trang	P.PHuong	N.D.Dan	N.N.Tu	T.H.Long	図面名稱 TITLE		
尺度 SCALE	三角法 3RD ANGLE PROJ.				月日 DATE	25.09.26	
					図面番號 DRW No.		
					290X28-CCAO		
ウィークリーコード表 WEEKLY CODE TABLE							
住友電気工業株式会社 プリント回路事業部 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES,LTD FPC DIV.							