

## **FICHA TÉCNICA**

## **PRIMER EPOXICO**

PRIMER EPOXICO-POLIAMIDA 2235

## **DESCRIPCIÓN**

El PRIMER EPOXICO es un recubrimiento Epóxico - poliamida modificado de dos componentes, diseñado para sistemas de repintado automotriz. Por su excelente resistencia a la corrosión, resistencia química y mecánica es recomendado también para la protección de tanques, techos, maquinaria, industria química, refinerías, estructuras metálicas, plantas eléctricas, etc. Resiste temperaturas de 90 ° C en servicio continuo y hasta 140 °C en servicio intermitente. Puede ser recubierto con nuestros productos de la línea COLOR CRIL®, Esmalte Acrílico, Base Color, Laca Acrílica y Esmalte de Poliuretano, obteniendo acabados con una excelente distinción de imagen.



PRESENTACIÓN	COLORES	RENDIMIENTO
3.2 L 15.2 L	GRIS	12 - 16 m²/ L

## **BENEFICIOS**

- 1. Excelente resistencia a la corrosión y agentes químicos.
- 2. Diseñado para sistemas de repintada automotriz.
- 3. Recomendado también para la protección de tanques, techos, maquinaria, industria química, refinerías, estructuras metálicas, plantas eléctricas, etc.

## PROPIEDADES TÉCNICAS A 25° C

PROPIEDAD	PARÁMETRO	MÉTODO DE REFERENCIA
Densidad	1.44 -1.48 Kg/L	MM – 05
Viscosidad	80-90 KU	MM – 19
Sólidos en peso	69.71 %	NM-07



**VERSION: FEBRERO 2025** 



# FICHA TÉCNICA

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente el área a pintar con el fin de eliminar polvo, grasa, o cualquier otro contaminante, utilice agua y detergente o solvente desengrasante.
- Para metal desnudo trate las áreas oxidadas con lija No. 320, el uso de acondicionador para metales facilita la remoción del oxido, enjuague y seque perfectamente con trapo limpio y seco.
- En áreas pintadas, elimine los recubrimientos dañados, asiente los bordes con lija No. 320 o 400 y limpie perfectamente.
- Repare abolladuras o imperfecciones mayores utilizando Rellenadores IPESA: 2202 Ligero, 2203 Ultra Ligero, 2279 Hyper Light

## **TIPOS DE SUPERFICIE**

## Sustratos recomendados

Acero al carbón, galvanizada adecuadamente preparado con fosfatizante 2216 acondicionador de metales.

Acabados previamente lijados y partes de reemplazo originales.

#### Sustratos no recomendados

Directo a plástico

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

4 litros de PRIMARIO EPOXICO 2235, agregue 1 litro de CATALIZADOR PRIMARIO EPOXICO 2236 mezcle perfectamente y agregue 15% del diluyente seleccionado, mezcle perfectamente y cuele.

Prepare solo la cantidad necesaria, no regrese material preparado al envase original.

## Diluyentes

- 2205 Thinner Acrílico
- 2231 Reductor P.U

**Importante:** No utilice un solvente diferente al recomendado, evite problemas de separación, y/o afectaciones en el tiempo de secado.

## **APLICACIÓN**

## Instrucciones de aplicación

- Utilice una pistola convencional o HVLP con boquilla de 1.7 mm a 2.0 mm, con una presión de 30-45 lb/in². Presión máxima para pistolas convencionales 35 lb/in².
- Aplique de 1 a 2 manos con tiempos de oreo entre manos de 20 a 30 minutos.

## Tiempo de secado y lijado

Deje secar el Primario Epóxico 2235 al menos 90 minutos antes de lijarlo; use lija # 600. Si lija con agua, deje secar por lo menos una hora antes de aplicar el acabado.

## Repintado

Si lo desea puede aplicar el acabado después de 40 minutos sin necesidad de lijar. Si desea una excelente distinción de imagen (DOI) espere 2 horas, lije y aplique el acabado, siga las indicaciones de tiempo de secado y lijado antes mencionadas. Si se dejan transcurrir 24 horas antes de aplicar el acabado es imperativo lijar el primario para asegurar una buena adherencia.

#### **LIMPIEZA**

- Lava tus manos con agua y jabón después de aplicar el producto.
- Lave el equipo de aplicación con thinner acrílico 2205 u otro reductor.
- Evita dejar el envase abierto.
- Guarda el producto en un lugar fresco y seco, alejado de la luz directa del sol y de temperaturas extremas. Asegúrate de etiquetar el envase con la fecha y el lugar de uso para futuras referencias.

## PREPARACIÓN PARA EL PRÓXIMO USO

Mezclar perfectamente el producto.





## FICHA TÉCNICA

## DISPOSICIÓN DEL PRODUCTO SOBRANTE

Nunca viertas el producto a por el desagüe o en el medio ambiente.

Consulta las regulaciones locales para la disposición adecuada del producto sobrante.

Envases: Los envases vacíos y limpios pueden reciclarse en muchos lugares. Verifica las políticas de reciclaje de tu localidad.

#### **ALMACENAMIENTO**

Inflamabilidad: Producto a base de solventes, manténgalo alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.

- Envases cerrados y bajo techo.
- Temperatura ambiente de 5 a 35°C.
- Úsese antes de 24 meses a partir de la fecha de fabricación.
- Estiba no mayor a 4 cubetas y/o 6 camas de cajas que contengan botes de 1 o 4 L sobre tarimas.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

## Indicaciones de seguridad durante la aplicación

- Aplíquese en lugares ventilados o con extracción de vapores adecuada.
- 2. Se recomienda el uso de lentes de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.
- 3. Evite el contacto directo con la piel.
- **4.** No ingiera alimentos durante su uso.
- **5.** En caso de ingestión no provoque el vómito, acuda al médico de inmediato
- 6. En caso de contacto con los ojos lávese inmediatamente con agua corriente al menos durante 15 minutos. Consulte a un médico inmediatamente.
- **7.** Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.

Consulta la HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS) antes de usar los productos indicados en esta ficha técnica.

#### **EQUIPO DE SEGURIDAD**

- Gafas de seguridad
- Mascarilla respiratoria
- Guantes de hule
- Calzado cerrado.

## **LIMITACIONES Y ACLARACIONES**

- La mezcla de este producto con cualquier otro material o producto no especificado en la ficha técnica está prohibida.
- El uso de este producto en condiciones diferentes a las indicadas en la ficha técnica es responsabilidad exclusiva del comprador, aplicador o usuario.
- Las características e instrucciones proporcionadas en la ficha técnica están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación por Industrial de Pinturas Ecatepec S.A. de C.V.
- Se recomienda realizar pruebas previas para garantizar resultados y determinar el rendimiento real del producto en cada caso particular.
- Para la versión más reciente de este documento visita nuestro sitio web o contacta a tu distribuidor autorizado IPESA.
- **Consulta tus dudas:** Si tienes preguntas, contáctanos por: www.ipesamex.com

