



TROPIMAR

ESMALTE ALQUIDÁLICO BRILLANTE

PRESENTACIONES

19 L
200 L

DILUCIÓN

15 % MAX
XILENO O THINNER

APLICADORES

BROCHA
RODILLO
ASPERSIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un esmalte alquidálico brillante, durable y libre de plomo, recomendable para dar protección anticorrosiva en zonas tropicales. Es ideal para el uso de trabajos de mantenimiento y embellecimiento de muebles, herrería, madera, metal, muros, puertas, plafones de concreto, yeso, ladrillo, cemento así como maquinaria de equipo agrícola, entre otros. Su uso se recomienda tanto en interiores como en exteriores, proporcionando una alta protección y durabilidad a la intemperie.

PROPIEDADES AL ENVASADO

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
TIPO	ALQUIDÁLICO	N.A.
VISCOSIDAD	75.0 - 95.0	KU
BRILLO	85 - 110	G.U.
DENSIDAD	0.90 - 1.15	g/ml
SÓLIDOS EN PESO	50 - 65	%
SÓLIDOS POR VOLUMEN	40 - 53	%
VOC	MENOR A 450	g/L

TIEMPOS DE SECADO DE ACUERDO A NORMA NMX-C-427-ONNCCE-2003

	VALOR NORMA	RESULTADO	CUMPLE
SECADO AL TACTO	4:00 MAXIMO	2:08 HORAS	SI
SECADO A LA HUELLA	NO INCLUIDO EN LA NORMA	3:00 HORAS	✓
SECADO AL DURO	24 HORAS MÁXIMO	5:33 HORAS	SI
CURADO TOTAL	NO INCLUIDO EN LA NORMA	7 DÍAS	✓

RENDIMIENTO DE ACUERDO A NORMA NMX-C-428-ONNCCE-2003

	VALOR NORMA	RESULTADO	CUMPLE
PODER CUBRIENTE	13 m ² / L	13 m ² / L	SI

RECOMENDACIONES

- Mezclar perfectamente antes de usar para homogeneizar.
- Evite diluir en un porcentaje mayor al recomendado para evitar problemas de poder cubriente.
- No deje el envase abierto por tiempo prolongado para evitar la formación de natas.
- Tome en consideración las condiciones de aplicación como: espesor, textura de la superficie, dilución y método de aplicación pueden afectar el rendimiento.



TROPIMAR

ESMALTE ALQUIDÁLICO BRILLANTE

PRESENTACIONES

19 L
200 L

DILUCIÓN

15 % MAX
XILENO O THINNER

APLICADORES

BROCHA
RODILLO
ASPERSIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente el área a pintar con el fin de eliminar polvo, grasa, o cualquier otro contaminante que pueda afectar la adherencia.
- 2.- En superficies de concreto nuevas deje secar al menos 7 días antes de aplicar el recubrimiento.
- 3.- En áreas ya pintadas, elimine los recubrimientos dañados, si la superficie es brillante, lije o cepille para promover la adherencia y eliminar la presencia de óxido.
- 4.- Limpie nuevamente con un trapo limpio y seco antes de aplicar el esmalte Tropimar

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- 1.- Para aplicación con brocha diluya con 10% de Xileno o Thinner de buena calidad.
- 2.- Para aplicación por aspersión diluya con 15% de Xileno o Thinner de buena calidad.
- 3.- Aplique la primera capa y dejar secar de 15 a 30 minutos antes de aplicar una segunda mano.
- 4.- Lave el equipo de aplicación con Thinner estándar inmediatamente después de su uso.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

- Apíquese en lugares ventilados.
- Se recomienda el uso de goggles, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.
- Evite el contacto directo con la piel.
- No ingiera alimentos durante su uso.
- En caso de ingestión no provoque el vómito, acuda al médico de inmediato.
- En caso de contacto con los ojos, lave la cara con agua abundante y acuda al médico.
- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

Producto inflamable, manténgalo alejado de altas temperaturas, chispas y flamas. Estiba no mayor de 4 cubetas y/o seis cajas que contengan botes de 1 o 4 L, sobre tarimas bajo techo en un lugar seco y a temperatura no mayor de 50 °C

ACLARACIÓN

Las instrucciones de la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia, pero debido a que los métodos y las condiciones específicas en las que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es recomendable que el usuario realice pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.

NOTA 1: Para la actualización del presente documento diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.

NOTA 2: Se sugiere para un mejor desempeño del producto se utilice dentro de los dos primeros años después de fabricado.

NORMAS APLICABLES

NMX-C-427-ONNCCE-2003
NMX-C-428-ONNCCE-2003
NMX-U-064-1979

NOM-006-SSA1-1993
NOM-008-SSA1-1993
NOM-003-SSA1-2006

16CFR-1303