



ESMALTE

ESTIRENADO SECADO RÁPIDO

LINEA

5070 - 5090

PRESENTACIONES

500 ml

1 L

4 L

19 L

DILUCIÓN

XILENO O THINNER
ESTÁNDAR

BROCHA / RODILLO 10%
ASPERSIÓN 20 - 30%

RENDIMIENTO

9 - 12 m² / L

BRILLO 60° UNIDADES

80 - 90 (TONOS BRILLANTES)
12 - 20 (TONOS MATE)

APLICADORES

BROCHA
RODILLO
ASPERSIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte estirenado que gracias a su poder anticorrosivo puede ser aplicado sobre cualquier superficie metálica interior y/o exterior, es ideal para utilizarse en trabajos de herrería donde se desea trabajar con rapidez ya que proporciona un secado inmediato.

PROPIEDADES AL ENVASADO A 25°

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
TIPO	ALQUIDÁLICO ESTIRENADO	N.A.
VISCOSIDAD	500-800	CPS
DENSIDAD	0.90 - 1.1	Kg / L
SÓLIDOS EN PESO	28.0 - 40.0	%
TIEMPO DE SECADO AL TACTO	15 - 25	MINUTOS
TIEMPO DE SECADO DURO	24	HORAS

RECOMENDACIONES

- Mezcle perfectamente antes de usar.
- Evite diluir en un porcentaje mayor al recomendado para evitar problemas de poder cubriente.
- No deje el envase abierto por tiempo prolongado para evitar la formación de natas.
- Tome en consideración que las condiciones de aplicación como: espesor, textura de la superficie, dilución y método de aplicación pueden afectar el rendimiento.
- No deberá de ser mezclado con otras pinturas.
- No se recomienda para uso sobre pisos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente el área a pintar con el fin de eliminar polvo, grasa, o cualquier otro contaminante que pueda afectar la adherencia.
- 2.- En superficies de concreto nuevas deje secar al menos 7 días antes de aplicar el recubrimiento.
- 3.- En áreas ya pintadas, elimine los recubrimientos dañados, si la superficie es brillante, lije o cepille para promover la adherencia y eliminar la presencia de óxido.
- 4.- Limpie nuevamente con un trapo limpio y seco antes de aplicar el Esmalte Estirenado Secado Rápido Ferre Advance Pro.



ESMALTE

ESTIRENADO SECADO RÁPIDO

LINEA

5070 - 5090

PRESENTACIONES

500 ml

1 L

4 L

19 L

DILUCIÓN

XILENO O THINNER
ESTÁNDAR

BROCHA / RODILLO 10%
ASPERSIÓN 20 - 30%

RENDIMIENTO

9 - 12 m² / L

BRILLO 60° UNIDADES

80 - 90 (TONOS BRILLANTES)
12 - 20 (TONOS MATE)

APLICADORES

BROCHA
RODILLO
ASPERSIÓN

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- 1.- Para aplicación con brocha diluya con 10% de Xileno o Thinner de buena calidad.
- 2.- Para aplicación por aspersión diluya con 20-30 % Xileno o Thinner de buena calidad.
- 3.- Para superficies nuevas de concreto se recomienda aplicar una capa dejando secar por 24 horas para poder aplicar la siguiente.
- 4.- Aplique la primera capa de Esmalte Estirenado Secado Rápido Ferre Advance Pro, deje secar de 10 a 20 minutos antes de aplicar una segunda mano.
- 5.- Lave el equipo de aplicación con Thinner estándar inmediatamente después de su uso.

INDICACIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA APLICACIÓN

- Aplique en lugares ventilados.
- Se recomienda el uso de googles, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.
- Evite el contacto directo con la piel.
- No ingiera alimentos durante su uso.
- En caso de ingestión no provoque el vómito, acuda al médico de inmediato.
- En caso de contacto con los ojos, lave la cara con agua abundante y acuda al médico.
- Consulte las hojas de seguridad del producto para información específica.

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

- Producto inflamable, manténgalo alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Estiba no mayor de 4 cubetas y/o seis camas de cajas que contengan botes de 1 o 4 L.
- Tarimas bajo techo en un lugar seco y a temperatura no mayor de 50° C.

ACLARACIÓN

Las instrucciones de la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia, pero debido a que los métodos y las condiciones específicas en las que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es recomendable que el usuario realice pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.

NOTA 1: Para la actualización del presente documento diríjase a su distribuidor autorizado IPESA.

NOTA 2: Se sugiere para un mejor desempeño del producto se utilice dentro de los dos primeros años después de fabricado.