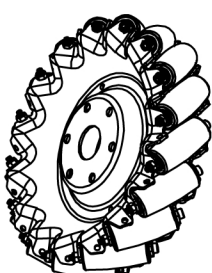
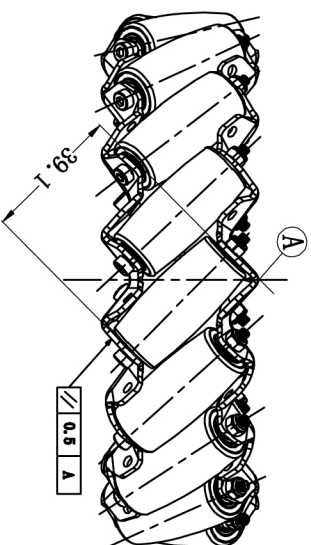
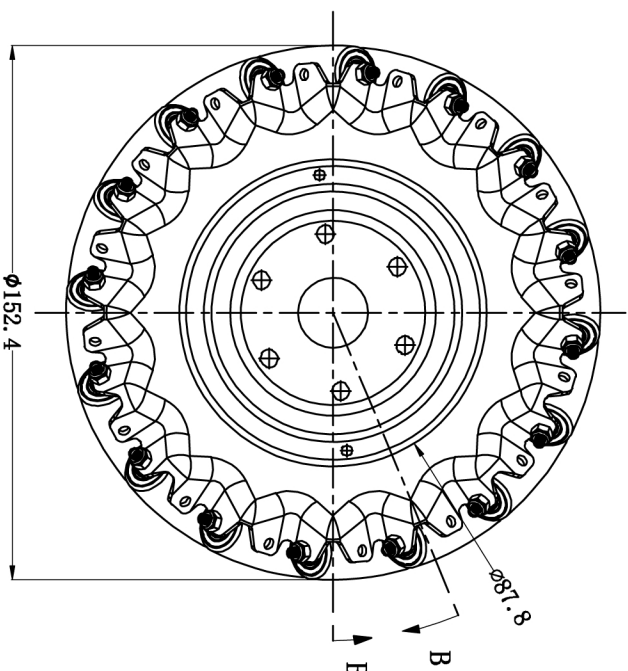
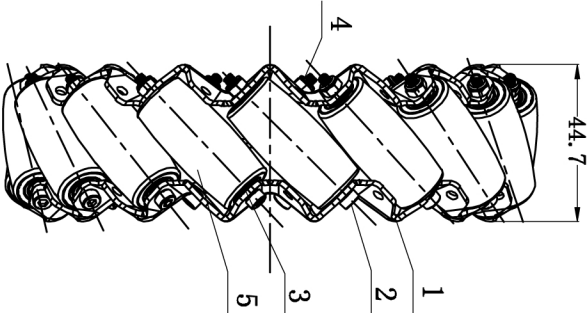


REV.	ECN	DESCRIPTION	DRAW	CHECK	APPR.	DATE

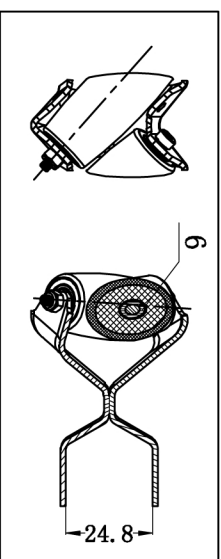


技术要求:

- 1、成品表面光洁无损、色泽均匀,无明显凹痕刮伤等缺陷;
- 2、胶轮装配后,小轮能自由滚动,无卡死或活动不畅情况;
- 3、装配件无残余应力,尺寸稳定;
- 4、两面钣金焊接后,钣金轴孔同轴度在0.5mm范围内;
- 5、未注明圆角按3D执行,未注明尺寸按3D执行;
- 6、钣金轴孔所在平面与对孔面倾斜角度在0.5°以内;
- 7、未注明公差尺寸的允许偏差按GB/T13914-92-MT5级执行。



视图 B-B



序号	名称	数量	材料	备注
6	铜管	16		
5	胶轮	16		
4	防滑螺母	16		
3	轴承	32		
2	螺栓	16		
1	轮毂	2		

DESIGN	TITLE	REV.	UNIT	SCALE	SIZE
CHECK	车轮	0.001	mm	1:2	A4
ENG.	DOC NO.	SHEET 2 OF 1			
APPROVAL	MATERIAL	PROJECTION			