

滑动复合式斜断锯

使用手册 v1.0

南工麟云机械组

1. 事前准备

- 注意着装

不可宽松拂袖，或穿戴首饰进行工作，因为可能被高速旋转的部件缠住而发生意外。在室外工作时宜带橡皮制手套与防滑的靴子。留长发的人最好带帽子。

- 使用安全眼镜及听力保护装置

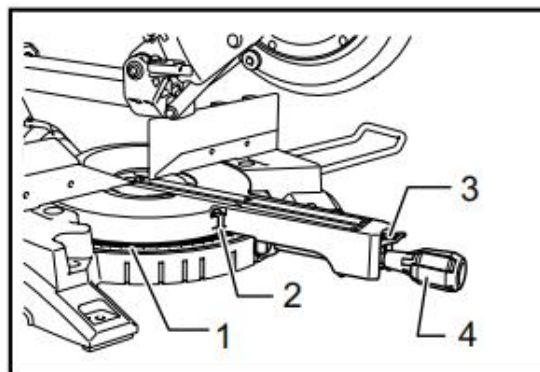
刨屑多而有粉尘时，宜戴口罩。

- 扫码登记

2. 使用教程

（简单使用可快进到“固定工件”步骤，且只使用切割中的前两种切割法）

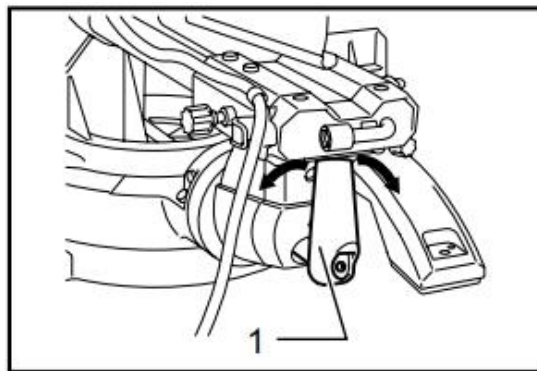
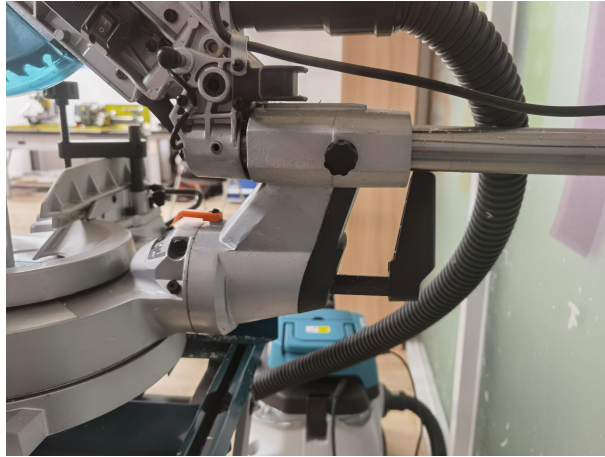
- 调节斜接角度



1. 等径刻度
2. 指针
3. 锁定杆
4. 手柄

按逆时针方向转动手柄将其拧松，再压低锁定杆时转动翻转基座。当你把手柄移动到指针指向等径刻度上期望的角度的位置时，请按顺时针方向牢固拧紧手柄。

- 调节斜切角度

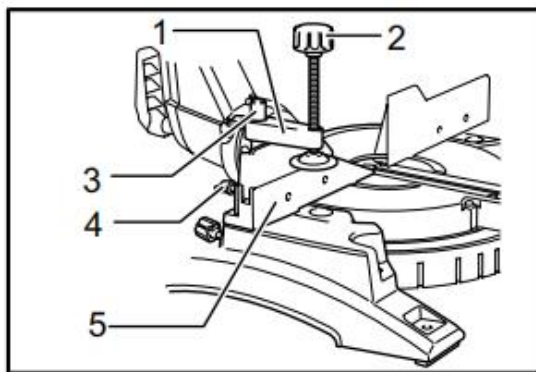


1. 杆

要调节斜切角度时，请按逆时针方向松开工具后面的杆，将把手用力按向您想要倾斜锯片的方向以解除臂的锁定。

- 固定工件





1. 虎钳臂
2. 虎钳旋钮
3. 虎钳杆
4. 螺丝
5. 导板导向板

把工件平放按住抵在导板导向板和翻转基座上，调节工件到期望的切割位置，拧紧虎钳旋钮将其牢牢固定住。

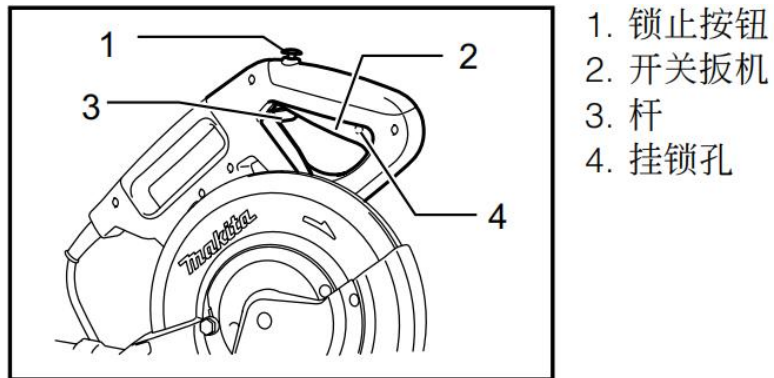
- 打开激光



若要打开激光束，按开关上部（1）。若要关闭激光束，按开关下部（0）。

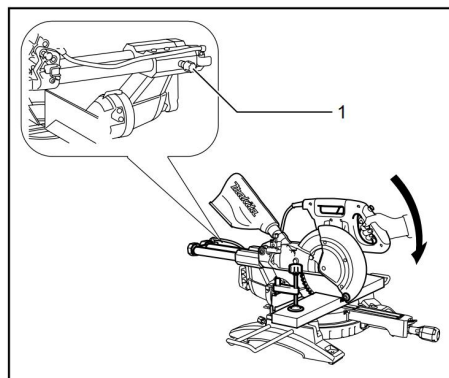
- 切割





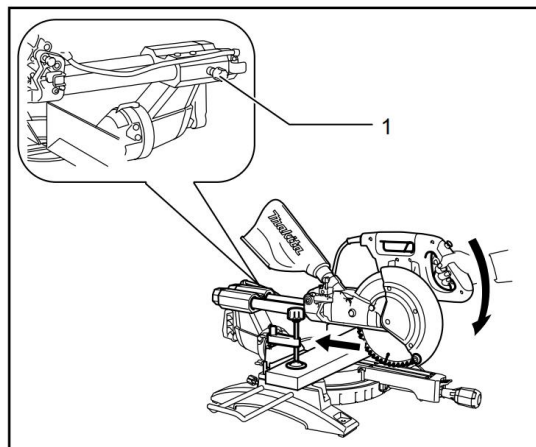
要启动工具时，将杆推向左边，按下锁止按钮，然后拉动开关扳机。松开开关扳机工具即停止。

1. 按压切割（小件切割）



长度达91毫米宽度达70毫米的工件可以用下面方式进行切割把刀架完全推向导板导向板，顺时针方向拧紧锁定螺丝，以固定刀架。用适当类型的虎钳正确固定住工件，将工具电源打开，勿让锯片接触工件。切割操作前**等待锯片转速达到全速**，然后轻轻压低把手至最低位置来切割工件。切割完成后关闭工具电源开关，待锯片完全停止运转时，把锯片放回充分抬起的位置。

2. 滑动（推动）切割（大件切割）

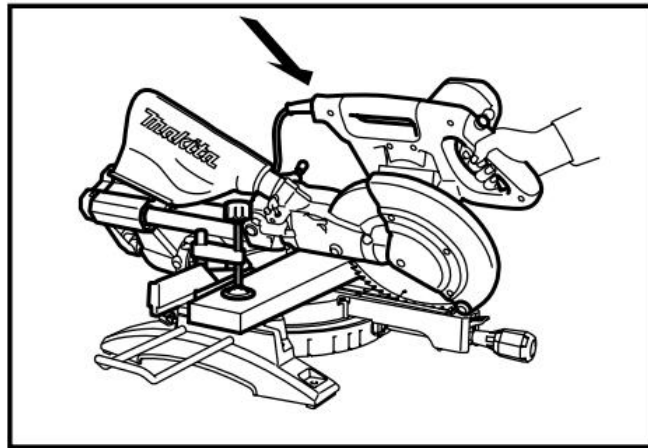


逆时针方向拧松锁定螺丝，使刀架可以自由滑动。用适当类型的虎钳固定住工件，将刀架充分拉向自己，将工具电源打开，勿让锯片接触工件。**等待其转速达到全速**，向下按压把手，并把刀架推向导板导向板，穿过工件。切割完成后，关闭工具电源开关，待锯片完全停止运转时，把锯片放回充分抬起的位置。

3. 斜接角切割

见前文“调整斜接角”，其他同 1, 2。

4. 斜切角切割



松开杆，倾斜锯片来设定斜切角度，参考前面提到的“调节斜切角度”，确保重新拧紧杆以将选定的斜切角度固定安全。用虎钳固定住工件，确保刀架重新拉向操作员。将工具电源打开，勿让锯片接触工件。等待其转速达到全速，然后向把手施加与锯片平行的力轻轻地压低把手到最低位置，并将刀架推向导板导向板来切割工件。切割完成后，关闭工具电源开关。待锯片完全停止运转时，把锯片放回充分抬起的位置。

3. 完成

- 确认杆、扳机、锁止按钮等归位并锁止，激光器关闭。
- 清理工作区。

4. 其他事项

- 出现紧急情况松开扳机即可
- 更换锯片等情况咨询老师或参照说明书执行
- 使用请扫码