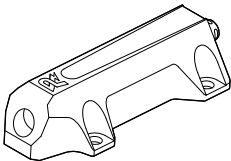


RoboMaster

RL35 红点激光器

使用说明

V1.0 2018.01



免责声明

感谢您购买 RoboMaster™ RL35 红点激光器。在使用之前，请仔细阅读本声明，一旦使用，即被视为对本声明全部内容的认可和接受。请严格遵守手册、产品说明和相关的法律法规、政策、准则安装和使用该产品。在使用产品过程中，用户承诺对自己的行为及因此而产生的所有后果负责。因用户不当使用、安装、改装造成的任何损失，DJI™ 将不承担法律责任。

DJI 和 RoboMaster 是深圳市大疆™ 创新科技有限公司及其关联公司的商标。本文出现的产品名称、品牌等，均为其所属公司的商标。本产品及手册为大疆创新版权所有。未经许可，不得以任何形式复制翻印。

关于免责声明的最终解释权，归大疆创新所有。

产品使用注意

1. 切勿用激光照射眼睛。请务必佩戴激光防护镜后再进行操作。
2. 本品不适合 18 岁（含）以下人群。请务必妥善放置，防止孩童因使用不当造成危险。
3. 请严格按照参数表中的规格参数（工作电压等）使用本产品。

简介

RoboMaster RL35 红点激光器（以下简称“激光器”）是专为 RoboMaster 机器人设计的一款辅助瞄准设备。适配于安装孔尺寸为 $16 \times 30\text{mm}$ 的结构（例如机器人裁判系统测速模块）。成功安装后可发射出点状、出瞳光束为 5mm 的红色激光以辅助瞄准。激光器支持调节其俯仰角度，范围为 $\pm 4.5^\circ$ 。

物品清单



红点激光器 × 1



凹形垫片 × 4



凸形垫片 × 4

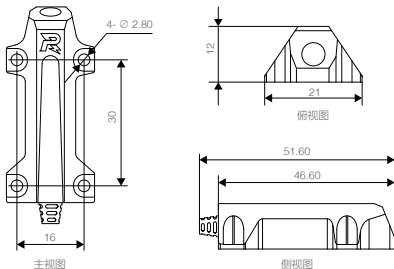


锥形弹簧 × 2



M2.5x10 螺丝 × 4

安 装



单位: mm

1. 如下图所示, 依次将凹型垫片、凸型垫片、激光器、凸型垫片和凹型垫片安装于前部固定孔位 (请注意垫片凹凸方向), 然后使用包装内的螺丝固定, 并打上螺纹胶。拧紧螺丝时确保激光器可转动并有一定阻尼感。
2. 在激光器后部安装孔和固定孔位之间放入锥形弹簧 (注意弹簧小头朝向激光器), 然后使用包装内的螺丝进行固定, 并打上螺纹胶。
3. 将电源线 (红色为正极, 黑色为负极) 接入 RoboMaster 开发板激光接口位置或其他电压为 5V 的直流电源接口, 点亮激光。

规格参数

| | |
|----------|--------------|
| 型号 | RL35 |
| 尺寸 | 51.6x21x12mm |
| 输出波长 | 650nm ± 10nm |
| 输出光功率 | ≤35mW |
| 工作电压（DC） | 5V |
| 工作电流 | 80-100mA |
| 工作温度 | 0-40℃ |
| 可调角度范围 | ± 4.5° |
| 激光等级 | Class IIIB |
| 线长 | 26cm |

| 部件名称 | 有害物质 | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|----------------------------|---------------|-----------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr ⁶⁺) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 线路板 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 外壳 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 金属部件（铜合金） | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 内部线材 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 其他配件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。 （产品符合欧盟 ROHS 指令环保要求） | | | | | | |



WWW.ROBOMASTER.COM

R 和 **ROBOMASTER** 是大疆创新的商标

Copyright © 2018 大疆创新 版权所有

中国印制

YC.BZ.SS000287.01