5.1进度汇报

1. 落矿架组装完成，气路连接后就可以使用.
2. 图传焦距测试的结果是12cm 5寸显示屏.
3. 吸盘测试目前测试效果不太好，主要与金具型号和固定以及吸盘接矿后整体的前倾以及缓冲的问题有关。
4. 摄像头测绘完成。
5. 3508转子翻矿图纸完成。

5.2-5.10

1.吸盘会重新设计新的测试架，降低吸盘的前倾角度，同时购买其他类型的吸盘进行测试。

2.1.5代工程铝方管还没到，到后即可进行1.5代工程的装配以及调试。

3.二代工程翻矿机构的测试,零件除铝方管外均已到齐。