

АНАЛИЗ И РАСЧЕТ ТРУДОЕМКОСТИ

Взаимосвязи файлов в системе анализа и расчета
трудоемкостей изготовления и ремонта изделий

ПРИНЦИП РАСЧЕТА ТРУДОЕМКОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Трудоемкость – количество времени затрачиваемого на производство единицы продукции.

Количество времени на производство изделия А

В+С

Изготовление В

Изготовление С

Д+Е

Д

Е

F+G

F

G

I+H

I

H

J+K

J

K

L+M

L

M

N+O

N

O

ФАЙЛ РАСЧЕТА ТРУДОЕМКОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



СВОДНЫЙ ФАЙЛ ТРУДОЕМКОСТЕЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



СВОДНЫЙ ФАЙЛ ТРУДОЕМКОСТЕЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Файл расчета

Изделие: А
Время: 7ч
Месяц: январь
Год: 2019
ФИО: Иванов

Входят в А:

- Изделие С – 1ч
- Изделие D – 2 ч
- Изделие E – 3 ч

Изделие А

7ч	январь	2019	Иванов
----	--------	------	--------

Изделие В

6ч	июль	2022	Петров
----	------	------	--------

Изделие С

2ч	июль	2022	Петров
1ч	январь	2019	Иванов

Изделие D

2ч	июль	2022	Петров
2ч	январь	2019	Иванов

Изделие E

3ч	январь	2019	Иванов
----	--------	------	--------

Изделие F

1ч	июль	2022	Петров
----	------	------	--------

Файл расчета

Изделие: В
Время: 6ч
Месяц: июль
Год: 2022
ФИО: Петров

Входят в В:

Изделие С – 2 ч
Изделие D – 2 ч
Изделие F – 1 ч

СВОДНЫЙ ФАЙЛ ТРУДОЕМКОСТЕЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



ДВИЖЕНИЕ ДАННЫХ О РЕМОНТЕ И ИЗГОТОВЛЕНИИ

