Добт.								1					Γ	OCT 3.1	118-82				Форма 2
Воден Нам. Лист Медистар	Дубл.																		
Разработал Сорожин Б.Б. 9 1 Проверия Изанов А.А. ООО "СТЦ" АБВГ.431349.557 УИЕС.10100.00001 Н. колгр. Петров ВА. ИЗделие 17 Изделие 17 А. Пес. Уч. РМ Опер. Код. вывыесновные обруждениям СМ Проф. Р Т Т КР КОИД ЕН ОП Кш. Тл. х. Тшг. КМ Наимевовымие делам, седывных нам вытерналая СМ Проф. Р Т КР КОИД ЕН ОП Кш. Тл. х. Тшг. 01 1. Техника безопасности — согласно общим инструкциям по охране труда (далее по тексту — ИОТ): ИОТ-001, ИОТ-002, ИОТ-003, ИОТ-004, ИОТ-005, 02 а также ИОТ, приведенным в технологических операциях. 03 2. В МК указаны коды профессий согрудников основного производственного переонала, допущенных к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с более высокой 05 квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. 06 Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. 07 3. Перечень технологического оспащения и КИО, применяемых при выполнения технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 08 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 10 5. Меры по защите от ста													17	п		C II		-	П
Разработал Сорожив Б.Б. Пороверия Изыпов А.А. ООО "СТЦ" АБВГ 431349.557 Изделие 17 Наконтр. Натров В.А. Изделие 17 Изделие 17 В Тес. Уч. Г ТМ Торко. Код. наименование обсружжания Код. наименование обсружжания СМ Проф. Р УТ КР КОИЛ ПП ОП Кит. Т к.х. Т тт. КМ Наименование деталь, сб. санимая или материала Обозначение, ког. Обозначение, дисумента. Обозначение дисумента. Птех инка безопасности — согласно общим инструкциям по охране труда (далее по тексту — ИОТ): ИОТ-001, ИОТ-002, ИОТ-003, ИОТ-004, ИОТ-005, 2 а также ИОТ, приведенным в технологических операциях. ОЗ 2. В МК указаны коды профессий сотрудников основного производственного персонала, допущенных к выполнению работ в сответствии с уровнем необходимой квалификации. В случае производственной необходимости к выполнению работ могут приведенате, сотрудники с более высокой об квалификации в кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Об Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом професси	ПОДЛ.												<u> </u>	.ЗМ. ЛИ	CT J	№ доку	M. 11		дата
Проверия Иванок А.А. ООО "СТІЦ" АБВГ.431349.557 УИЕС.10100.00001	Danna	ото п	Conoruu F F	Τ														9	1
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						OOO "CT	Ц"		АБВІ	7.4313	349.557						УИЕС	C.10100.	00001
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1																	1	1	
Код. наименование оборудования СМ Проф. Р УТ КР КОИД ЕН ОП Кит. Т п. х Тит. КМ Наименование детали, сб. единицы или материала Оболначение, кол ОПП ЕВ ЕН КИ Н. раех.	Н.ко	_				l					Изделие	17							
Наименование детали, еб. единицы или материала Обошачение, код ОПП ЕВ ЕН КИ Н. раск		Цех		Код, н	аименова	ние операции		CM	Проф	D	VT					V	. I т.		Т
1. Техника безопасности — согласно общим инструкциям по охране труда (далее по тексту — ИОТ): ИОТ-001, ИОТ-002, ИОТ-003, ИОТ-004, ИОТ-005, ОС а также ИОТ, приведенным в технологических операциях. 3. 2. В МК указаны коды профессий сотрудников основного производственного персонала, допущенных к выполнению работ в соответствии с уровнем необходимой квалификации. В случае производственной необходимости к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с более высокой квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. 3. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 4. Допускается замена указащных приборов и инструментов на апалогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 10. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 11. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 13. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. 14. Запрешается использование материала с истекшим сроком годности. 15. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля — в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний.								CIVI		означе		Kr r	СОИД						
 а также ИОТ, приведенным в технологических операциях. 2. В МК указаны коды профессий сотрудников основного производственного персонала, допушенных к выполнению работ в соответствии с уровнем пеобходимой квалификации. В случае производственной пеобходимости к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с болсе высокой квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. З. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудивающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекниим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими 6. сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 		1 T	, , ,			•			Ī		1	r). IAC	T 001	ИОТ	002 1	1	-		•
2. В МК указаны коды профессий сотрудников основного производственного персонала, допущенных к выполнению работ в соответствии с уровнем необходимой квалификации. В случае производственной необходимости к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с более высокой квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. Кирование обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. Собрать обеспечивающие пребуемую точность измерений и качество выполнения работ. Кирование от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. Карование обеспечивающие пребуемую точность измерений и качество выполнения работ. Кирование от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. Карование обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения и инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. Карование обеспечивающие пребуемую точность измерений и качество выполнения и правила и инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления и его срок годности. Карование обеспечивающие притема в составании измерения и контроля — в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими по обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие пребуемую точность измерений и качество выполнения обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие обеспечивающие	01	1. 1ex	ника оезопасности -	- согласно ос	ощим ин	струкциям по с	охране	труда	(далее п	о тек	CTY – MOI): MC	1-001	, MO1-	·002, I	101-0	03, MO	1-004, <i>Y</i>	101-003,
 пеобходимой квалификации. В случае производственной необходимости к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с более высокой квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. З. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. 3 апрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	02	а такх	ке ИОТ, приведенны	м в технолог	гически	х операциях.	•												
 пеобходимой квалификации. В случае производственной необходимости к выполнению работ могут привлекаться сотрудники с более высокой квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. З. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. 3 апрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	03	2. B N	ИК указаны коды про	офессий сотг	оуднико	в основного пр	оизвод	ственн	юго перс	сонал	а, допуще	енных	к вып	олнені	ию раб	бот в с	оответс	ствии с	уровнем
 квалификацией вместо указанных в операциях. Операции с кодом профессии 26927 могут выполнять сотрудники с кодом 18466, 14618, 22446. Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. З. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 							•	•	•			•	•			•	•	•	
Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. А. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. Б. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. А. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. А. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. К. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля — в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний.	04	необх	одимои квалификац	ии. В случае	произв	одственнои нео	оходи	мости	к выполі	ненин	ю работ м	огут г	іривле •	каться	сотру	дники	с боле	е высок	ОИ
Операции с кодом профессии 18466 могут выполнять сотрудники с кодом 14618, 22446. Перечень технологического оснащения и КИО, применяемых при выполнении технологических операций, обозначен в паспортах рабочих мест. А. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. Б. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. А. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. А. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. К. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля — в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний.	05	квали	фикацией вместо ук	азанных в ог	терация	к. Операции с к	одом г	грофес	сии 2692	27 мо	гут выпол	аткні	сотруд	ники с	кодо	м 1846	66, 1461	8, 2244	6.
 4. Допускается замена указанных приборов и инструментов на аналогичные, обеспечивающие требуемую точность измерений и качество выполнения работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. 3 апрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими 16 сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	06	Опера	ации с кодом профес	сии 18466 м	огут вы	полнять сотруд	ники с	кодом	14618,	22446	ó.			•				<u> </u>	
 работ. 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	07	3. Пер	речень технологичес	кого оснаще	ния и К	ИО, применяем	ых прі	и выпо	лнении ′	техно	ологическ	их оп	ераций	í, обозі	начен	в пасп	юртах р	рабочих	мест.
 5. Меры по защите от статического электричества по ГОСТ IEC 61340-5-1-2019. 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	08	4. Доі	тускается замена ука	занных приб	боров и	инструментов н	іа анал	огичні	ые, обесі	печив	зающие тр	ебуем	иую то	чность	изме	рений	и качес	тво выі	полнения
 6. Допускается замена указанных расходных технологических материалов на аналогичные (после согласования с инженером-технологом), не ухудшающие качество изготовления. 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	09	работ					,		,			,		'		•	ı	ı	
12 ухудшающие качество изготовления. 13 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. 14 Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 15 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля — в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими 16 сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний.	10	5. Me	ры по защите от стат	гического эл	ектриче	ства по ГОСТ I	EC 613	340-5-1	-2019.		1	1	•	1		1		•	
 7. На всех ёмкостях с используемыми материалами должны быть указаны наименование материала, дата изготовления и его срок годности. Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	11	6. Доі	тускается замена ука	занных расх	одных т	ехнологически	х мате	' риалов	на анал	югич	ные (посл	е согл	асовал	ния с и	нжене	• ером-т	ехноло	гом), не	:
 Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	12	ухуди	пающие качество изг	готовления.			Ī	Ī	I		1	Ī	Ī			1	•	•	
 Запрещается использование материала с истекшим сроком годности. 8. Техника безопасности и правила работы со средствами измерения и контроля – в соответствии с инструкциями по эксплуатации или другими сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний. 	13	7. Ha	всех ёмкостях с исп	ользуемыми	материа	лами должны б	быть ун	казаны	наимен	овани	ие материа	ала, да	ата изг	отовлє	ния и	его ср	ок годі	ности.	
16 сопроводительными документами на используемые средства измерения, контроля и испытаний.	14	l					•	•					, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						
	15	8. Tex	кника безопасности и	и правила раб	боты со	средствами изм	иерени	я и кон	י нтроля —	в сос	тветстви	исин	струкі	י 1 имкиј	по экс	т плуата	ации ил	и други	МИ
МК Маршрутная карта	16	сопро	водительными доку	ментами на и	использ	уемые средства	измер	ения, к	онтроля	и ис	пытаний.					1			
	M	К	Маршрутная карта																

																Γ	OCT	3.111	8-82		_	Форма 16
п с			1			i													┿			
Дубл.											·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									_	
Взам.	-											_				1	Изм.	Лис	m Mo	Помиля	Подписн	Пата
Подл.																	/13M.	Лис	L No	⊇ Докум.	Подпись	
													ı						l			2
																				\neg		<u>L</u>
															,	АБВГ.4 ;	3134	9.55	7	3	ИЕС.1010	0.00001
	ľ														_				,			
A	Це	х У	ч. Р	F			именовані	ие опера	ции				•	•	06	бозначен		сумен	та			
Б					именование						CM	Проф.	P	УТ	KP	КОИД	EF	I	ОΠ	К шт.	Т п. з.	Т шт.
K/M			Hai	именование д	цетали, сб. е	дини	цы или ма	териала				O6	означ	ение, код	_		ОΠ	П	EB	EH	КИ	H. pacx.
0.4		. '	' -		_					•	ı	•		•	•	•		•	ı			
01	9. I	1здел	ие Г/	далее по те	ексту - сбо	рка	механич	еская.				1										
02		-	-	-						•	•	-	•	•	•	•	=	•	•		•	
02		1	1							- 1	1		1	-	1	1	1					
03																						
- 03	-	1	-,							- 1	1		1	1		1		-				
04																						
<u> </u>		ı	1	1 1						1	1		1	ı	1	1	E	ı	1	-		
A 05		Ск	лад	005	Комплект	ован	ие				иот-	005, ИОТ-	-006,	ИОТ-05	0							
		ı	1	1						ı	1		·	ı	I	ı	ı	T		1	T	
Б 06	Pac	бочее	место	комплекто	вщика							26927										
		I	ı	ı						I				ı				ı			ı	
O 07	1. F	Сомпл	ектов	ать составі	ные части	сбор	эки меха	ническо	ой в со	ответ	ствии	со специо	рика	цией.								
0.0	^ T	- '	ı				U			ļ	ı		•	ı	•	•		•	ı			
08	2. I	Ірове	рить г	равильнос	ть выполі	ненн	ой компл	іектаци	И.													
09	2 Т	T a. n. a.													· 							
09	3. 1	трове	рить н	аличие сог	проводите	льн	ых докум	ентов і	на сост	авные	е част	и соорки в	иехан	ническог	1, 110C1	тупающ	ие на	а прс	ризвод	цство.		
10	4 T	Тпове	nute i	анигте по т	าลกลบานนับ	OMV	cnovy vn	эпепиа	на сос	тариц	ле пас	ти сборки	Mey	анинеска	ой в сс	отретст	KIKIGT	c col	проро	питепы	ными докуг	лентами н
10	7. 1	тровс	рить д	анные по і	арантиин	OMY	сроку хр	апспил	на сос	Тавпе	10 440	ти соорки	I	пическо	ПВСС	TOTBUTU	БИИ		прово,	ДИТСЛЬГ	тыши докуг	исптами п
11	них	ζ.																				
	11112	1	-	1 1						-	1		ı	-	1		ı	1			т т	
12	5. I	Трове	рить і	елостност	ь и отсутс	твие	внешни	х дефек	тов на	пове	рхнос	тях упако	вок с	оставны	х част	гей сбог	оки м	ехан	ничесь	кой вне	шним осмо	тром.
		1	•	,				, , 1		T	1	<u> </u>	1	T	1	•	I	ı				
13	Оп	ераци	ю сов	местно выі	полняют с	отру	дник пр	оизводо	тва и с	сотруд	дник о	склада.										
		ı	ı	ı							l		1					ı	•			
14	He	допу	скаетс	я комплект	гация сост	авнь	ых частей	і сборк	и меха	ничес	ской с	истекшим	и сро	ком гара	нтийн	ного хра	нени	ΙЯ.				
		I	ı					., ~		J		ı		1								
15	Не	допу	скаетс	я использо	вание сос	тавн	ых часте	й сборь	си меха	аниче	ской (с поврежд	ённы	ім гальва	ничес	ским ил	и лан	кокра	асочні	ым пок	рытием.	
1.0	тт.							۔۔۔ ہے۔ پ		·		•	•	·			•	•	•	•		
16	не	допус	скаетс	я использо	вание сос	тавн	ых часте	и соорь	и меха	аниче	скои (с механич	ески	ми повре	жден	иями.		-				
T 17	Пеј	эчатк	и х/б I	OCT 5007	-2014, тар	а те	хнологич	еская.														
M	К	Ma	ршру	гная карта																		
Ī		1		1																		1

															ı							<u> </u>	OCT 3	.111	8-82				Форма 1
Дубл.																													
Взам. Подл.	+			1		1							-			<u> </u>		\dashv			+		Изм.	Лист	· No	Докум.	П	одпись	Дата
тюдл.																							115M.	ЛИСТ	. 312	докум.	110	однись	3
		1		ı		1		1		<u> </u>					1														3
																					A	БВГ.4	31349	.557	7		УИЕС	.10100	0.00001
A	Цех	yı	ч. Р	M I	Опер		Ка	ол. на	именов	вани	е опер	ании		<u> </u>							Об	означен	ие локу	умен'	та				
Б				•	Код, на	аимен	ование	обор	удован	ия					CM	Проф		P	УТ			КОИД	EH		ОΠ	К шт.	Τп		Т шт.
K/M		-	На	имен	ование	детал	и, сб. е	дини	цы или	мат	ериала			_	1		Обо	значе	ние, к	од	,		ОПГ	I	EB	EH	K	M	H. pacx.
A 01		Уч	. наст	rp.	010	Под	готові	ка						V	IOT-	005, ИС)T-0	06											
Б 02	Рабо	очее 1	места) нас	тройш	ика									ı	22446	i í		Ī	I	ı		I	I		I	ı		
M 03		,		,	OCT 2		R-2005							ı	•		ı		ı	ı	ı		ı	ı		ī	1	1	
		•	-	-	1						U			ı	ı		•		1	Ī	1		I	•		I	ı		
O 04	11. Pa	аспак	соват	ь сос	тавны	е час	сти сос	орки	механ	НИЧ	ескои	, име	ющие	уп	аков	ку.	- 1		1	ı	,		1	-		ı	1		
05	2. П	рове	рить	отсу	тствие	внеі	шних ,	дефе	ектов (заг	рязне	ний,	грещі	ИН, Ί	цараі	тин, ско	олов	ит.	п.) н	а по	верх	ностях	соста	авнь	іх час	стей сб	орки м	ехани	ческой
06	внеі	иним	осм	отро	м. При	нал:	ичии з	загря	язнени	ий п	ротер	еть с	ухой	чис	той б	язью.					·						<u> </u>		
07	3. B	ыпол	нить	про	верку ј	работ	госпос	собн	ости п	юку	упных	ком	плект	уюі	цих і	изделий	іис	оотв	ветств	вие п	арам	етров	сопро	вод	ителі	ьной до	кумен	тации	
Т 08	Тара	а техі	нолоі	гичес	ская.									•			•									•		<u>.</u>	
09		•		·	'									•	•		•			•			•	•		•	•	•	
10		•		,	'									•	•				•				•	•			'	,	
11				·													'						•			1			
A 12		Сб	. уч.		015	Элен	ктром	онта	Ж					V	1OT-(001, ИС	T-0	41									· 		
Б 13	Рабо	очее 1	место	сбо	рщика	l										14618	3										<u> </u>	<u>.</u>	
M 14	При	пой і	наим	енов	ание 1	, сал	фетки	наи	менов	ани	ie 1, c	пирт	этилс	вы	й тех	ническ	ий А	ιГО	CT 1	7299	-78,	флюс-	· гель н	аим	енов	ание 1.			
O 15	1. B	ыпол	нить	пай	ку про	водо	в согл	асно	схем	е эл	іектрі	ческ	ой со	еди	нени	й.	'							•					
16	2. B	ыпол	нить	про	верку	элект	гричес	кого	о конта	акт	а в ме	стах	пайки	и ме	тодо	м прозі	зонк	и.		,				,			•		
17	3. B	ыпол	нить	очи	стку па	аяны	х соед	цине	ний.					•	•		•		•	•	•		-	•		-	-	•	
M	-				1 карта		·																						
			. 17		1																								

															ı							r	ГОСТ	Г 3.11	18-82					Форма 1б
Дубл.	<u> </u>					1	1															}		+				1		
Взам. Подл.				1																			Изм.	Ли	от	№ До	TCX/NA	Подп	ног	Дата
ПОДЛ.																		T^{L}					F13M.	ЛИ		м⊻до	кум.	ПОДП	ись	дата 4
				1											<u> </u>			<u> </u>												7
																					A	АБВГ.∠	4313	49.55	57		У	ИЕС.10	100.	00001
A	Цех	х У	ч. Г	M	Опер		Ко	од, на	именс	эвани	е опер	ации									06	означе	ние до	окуме	нта					
Б	,	•	,		Код, на		ование	обор	удова	кин.					CM	Про	_	P	У		КР	КОИД	Į E	EH	ОΠ		шт.	Т п. з.		Т шт.
K/M		ı			нование д												ı		ение, к			Ī	10	ПП	EB	+ -	EH	КИ	-	H. pacx.
O 01	4. B	ыпол	ІНИТЬ	элег	ктромо	нтаж	с сбор	ки м	ехан	ичес	кой с	соглас	сно сх	еме	элек	трич	еской	coe	цинен	ий.		ı					-		-	
02	5. П	Грове	рить	каче	ство эл	ектр	омон'	тажа	и со	отве	тстві	ие сбо	рки м	exa	ниче	ской	схем	е эле	ктрич	неско	ой со	едине	ний.							
T 03	Бок	орезі	ы. кис	ть Г	OCT P	585]	16-20	19. л	иней	ка -	1000	ГОС	Г 427-	75.	муль	тиме	тр мо	лель	1. па	яльн	ная с	танция	' я мол	пель	1. пе	' рчаті	ки х/6	5 ГОСТ	5007	7-2014.
		-1	•		•								-	1	, ,		1	-	T	1		,	· ·	•	<u></u>	•	•		-	
	шин	цег,	Тара	CXH	ологич	ССКах	я.							1	-		-		1	-			1	-		1	-		-	
05		,		,	,									,	,				ı	-			,			-	-		-	
06																														
07		•	•	•	•									,	•		'		•	•			•			•	•		•	
A 08		Сб	уч.	'	020	Сбор	эка							И	OT-(002, I	ИОТ-(004,]	' ИОТ-	057			•			•	'		•	
Б 09	Рабо	очее	место	сбс	рщика									ı		184	66		•	·						'	•		•	
O 10	1. C	обра	ть сб	, эрка	механі	ичесі	кая со	глас	но сб	opo	чном	у чер	тежу.	,	•		'		•	•			•			•	'		•	
11	2. П	Грове	рить	каче	ство сб	борки	и и со	отве	тстви	іе сб	орки	меха	ничес	кой	сбор	онго	му че	ртеж	ζy.	•			•			•	•		•	
T 12	Ком	іплек	т сле	сарн	ю-сбор	очно	го ин	стру	мент	а, пе	рчат	ки х/б	5 ГОС	Г 5(007-2	2014,	рулет	ка из	' змери	телі	ьная	метал.	личе	ская	ГОС	T 75	02-98	3.	,	
13		•	•	•	•									ı	•		'		•	•			•			•	•		•	
14		•	•	•	•									,	•		'		•	•			•			•	•		•	
15			1	1	1									J	•		1		Ī	Ī			1	•		1	•		1	
16																														
17		П	T	1										ı	•		ı						•			ı			-	
MI	К	Ma	аршру	тная	я карта																									

										l					Ī	OCT 3.1	118-82	,		T	Форма 1б
Дубл.			Ī												-		-+				
Взам.																т. п		NC. II		П	П
Подл.																Изм. Лі	ист	№ Доі	кум.	Подпис	
		-	_		-					ı		<u>'</u>	ı					1			5
															АБВГ.4	31349.5	557		У	ИЕС.1010	0.00001
A	Цех	Уч. I	РМ Опер	Ka	ол наи	именован	ие операц	тии	1					(Обозначен	ие локум	ента	ļ			
Б	цел	J 1. 1		менование			не операг	ţiiii		CM	Проф.	P	УТ	КР	КОИД		ОП	К	шт.	Т п. з.	Т шт.
K/M		H	аименование д	етали, сб. е	диниц	ы или ма	териала				06	бознач	ение, к	од	ı	ОПП	EB	Е	EH	КИ	H. pacx.
A 01		Сб. уч.	025 k	Сонтроль	функ	ционал	ьный			ИОТ-	005					_					
Б 02	Рабоч	ее место	о сборщика						•	•	14618	•	•	•	•	•	•	•			
M 03	Бязь о	гбелені	ная ГОСТ 29	298-2005								1	1	ı	1	ı	1	1	,	ľ	
O 04	1. Под	' ключит	гь к сборке м	еханичес	кой т	гестовое	е оборуд	цован	ние (им	итато	ры, техно	логи	ческие	- ЭВМ)	согласн	о схеме	элек	гриче	еской	подключ	ения.
05	1 '		гь сборка ме						ı	•		ı	Ī	1	Ī	ı		I	I	ı	
06	3. Про	верить	исходные па	араметры	сбор	ки меха	ническо	ой.	,	ı		•	ļ	ı	1	1		ļ	ı	Ţ	
07	'		отсутствие в						рещин	, цараі	пин, сколо	ов и т	г. п.) н	а повер	хностях	состав	ных ч	астей	і й сбор	оки механ	ической
08	внешн	им осм	отром. При	наличии з	загряз	знений	протере	ть су	/хой чи	стой (бязью.	•	1	•	1		•	,		ľ	
T 09	Ручка	шарикс	вая.									ı	1	ı	ı	ı	1	ı	ı	ľ	
10	'	•	, ,						•			•	1	•	1		•	,		ľ	
11		•	1						ľ			•		1	ı	ı	•	ı	,	ľ	
12	,	•	1							,		1	ı	ı	I	1	1	ļ		ľ	
A 13		Сб. уч.	030 (Сборка						иот-	002, ИОТ	-004,	ИОТ-	057	I	ı	1	Ī	ı	I	
Б 14	Рабоч	ее место	о сборщика								18466				'						
O 15	1. Соб	рать сб	орка механи	ческая со	гласн	но сборс	очному ч	черт	ежу.				•	<u>.</u>	<u>'</u>				<u>'</u>	'	
16	2. Про	верить	качество сбо	рки и со	ответ	ствие с	борки м	ехан	ическо	й сбор	очному ч	ерте	жу.		<u>'</u>	•				<u>'</u>	
T 17	Компл	ект сле	сарно-сборо	чного ин	струм	иента, п	ерчатки	х/б	ГОСТ :	5007-2	2014, руле	тка и	змери	тельна	я металл	пическая	я ГОС	T 750	02-98		
M	K I	Маршр	утная карта		-								_								
																1					

												ı						Γ	OCT 3.1	118-82			T	Форма 16
Дубл.																								
Взам.																		12	т П.		Ma II -		П	П
Подл.																		Y.	Ізм. Лі	1СТ	№ До	кум.	Подпись	
			1		1			1		ı		-		-		ı						1		6
																	АБЕ	3Г.43	1349.5	57		У	ИЕС.1010	0.00001
	11 1		M 0	Ī	10																			
<u>А</u> Б	Цех У	ч. Р		пер ол. наим			именован удования		перации	Í		CM	Проф.	ГР	У'	ΓΙ		ачени ЭИД	е докум ЕН	ента ОП	К	шт.	Т п. з.	Т шт.
K/M		На					цы или ма		ала			01.1		бозна	чение, і	_	- 100		ОПП	EB		EH	КИ	H. pacx.
A 01	Ут	наст	n. 0	35 Ко	нтроль							НОТ-	007	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
	1	1	* 	ı	<u> </u>						ı	1		1	ı	Г	1	1			1	1	ı	
Б 02	Рабочее	место	настр	оищик	a						1	-	22446	1	1	ı	ı			ı	1	1	T	
O 03	1. Прове	рить о	отсутст	гвие вн	ешних,	дефе	ектов на	ПОВ	ерхнос	стях	соста	авных	частей с	боркі	и меха	ничес	кой вн	нешн	им осм	отром	м.			
04	2 Прове	' :пить і	' габари	тные n:	азмепы	и ма	ccy choi	рки м	механи	ичесь	ой н	י а соот	ветствие	сбог	чон Очном	ı ıv чеn	тежу	•					'	
		-	, î	, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>							ı	-		1	ı	<u> </u>	Tenty.	•			ı	ı	Т	
05	3. Прове	рить і	качесті	во элек	тромон	тажа	визуал	ьным	и контј	роле	МВС	оотве	тствии с	roc'	Γ 1234	5-67.	,				,		1	
06	4. Прове	рить с	соотве	гствие	сборки	меха	аническ	ой сх	кеме эл	лектј	ричес	ской с	оединени	ій.										
07	5. Прове	рить з	электр	ически	й конта	кт в	месте п	айки	метод	цом і	трозв	онки.												
08	6. Прове	рить і	качесті	во сбор	жи и со	отве	тствие с	борі	ки мех	анич	еско	й сбор	очному	терте	жу.	•	•				•	•	·	
09	Крепеж	ные и	резьбо	вые со	единени	ия до	лжны б	ыть	равном	мерн	о зат	януты	і. Шлицы	ВГО	ловках	к винт	ов не д	долж	ны бы	гь сор	вань	и см	иты.	
10	7. Прове	рить с	сборка	механ	ическая	на р	аботост	1000	бность	, под	цклю	чив ко	онтрольн	о-изм	ерите	льнун	о аппај	ратур	oy.		ı	1	1	
	•	•	ı	•									ий, выпо				•	1			1		1	
		,	,									,		,	,		аппар	атура	а, муль	тимет	гр мо	дель	1, перчатк	и х/б
	ГОСТ 5	1	ı										_	I	ī	I	1 -	I			ı			
14	,		1	•	-						ı	•		•	ļ	1	ı	,			1	,	ī	
15		1	1	ı							ı	ı		1	•	ı	1	ı			ı	ı	ı	
16	ı	ı	ı	ı							Ī	ı		1	ı	ı	ı	•			ı	1	Ţ	
17	- 1	ı	ı	-							Г	Г		1	ı	ı	ī	1			ı	ı	1	
MF	K M	аршру	тная к	арта																				

															1						Ī	OCT 3.	1118-	82		1	Форма 1б
Дубл.																											
Взам. Подл.	+					1														_	-	Изм. Л	Іист	No	Докум.	Подпись	Дата
тюдл.																						113M. J.		312	докум.	Подпись	7
			1												$\overline{}$												
	F									1											АБВГ.4	31349.	557		7	ИЕС.1010	0.00001
A	Цех	Уч	. Pi		Опер		К	од, на	аименс	эвани	е опер	ации	ļ				!		<u>.</u>		бозначен						
<u>Б</u> К/М			Наз	имен	Код, на	аиме	нование ли, сб. е	е обор	удова	ния тем и	епиап	a		C	^c M	Проф.)бозн: Т		УТ е, код	КР	КОИД	ЕН ОПП		DΠ EB	К шт. ЕН	Т п. з. КИ	Т шт. Н. расх.
A 01		VII	•	•		•	аковын			и мат	сриал	a		+	1		T	Т	с, код		1	OIIII	+-	<u> </u>	LII	KII	11. расх.
							аковын	зани						1	-		-	-			•	•	-	-		ı	
Б 02	Рабоч	iee n	есто	упа	ковщи	іка								1		22446	-	-		Г	ı	1		-	,		
M 03	Лента	а кле	ейкая	ГОС	CT 204	477-	86, сил	пика	гель]	КСМ	1Г ГС	OCT 3	956-76	5.													
O 04	1. Уп	аков	вать с	борн	ка мех	ани	ческая	, обе	еспечі	ив за	ащиту	у от м	ехани	ческ	их п	юврежд	ений		•	l.	•	•	•	•	•	'	
							ологич																	1	1	ı	
06		,		ı										ı			i.	ı	ı		1	ı	1	•	,	ı	
07			ı		1	ı								1	-		ı	Ī	1		ı	ī	1	ı	1	ī	
08		•	ı	•	1	1								ı	,		ı	ı	1		1	1	1	ı	•	1	
09		ı	I	ı	1									ı	ı		ı	ı	1		Ī	Ī	•	I	1	ī	
10		ı	ı	ı	ı	•								ī	ı		•		ı		1	•	ı	ī	'	,	
11		•		•		ı								ı	1		Ī	Ī	1		ı	1		Ī	,	I	
12		ı		ı		ı								ı	,		ı	1			1	•	•	ı	,	ı	
13		ı	ı	ľ		1								ı	1		ı	ı			1	Ī	ı	ı	•	T	
14			ı	ı														ī			1						
15			T											ı			1				1	1		-	· ·	1	
16		,				1								7								1	T				
17		-		T		-								1				T			1	1	1				
MI	К	Maj	ошру	гная	карта	ı																					

											1					Ī	OCT 3.1	118-82		ı		Форма 1б
Дубл.																-						
Взам. Подл.									,								Изм. Л	ист	№ Докуг	м. Подп	ись	Дата
ПОДЛ.			1									1	\top			1	713M. 71	net	и≗ докуг	и. 110дп	ись	8
	1		T				1				1											
																АБВГ.4	31349.5	557		УИЕС.10	100.0	00001
A	Цех	Уч.]	РМ Опер					е операци	и		!			!		Обозначен						
<u>Б</u> К/М		Н	Код, аименовани	наимено				епиала			CM	Проф.	Р	УЛ		СР КОИД	ЕН ОПП	OΠ EB	Кшт	т. Т п. з. КИ	Ŧ	Т шт. Н. расх.
A 01	Иорожа	1	составны	ı				орнала		+	1		1	1	·	Ī	91111		1211	1111	+-	ı. puen.
	131010	вление	СОСТАВНЕ	IX Yacı	еи изд	Елия.				ı	•		i	ı	ı	ı	ı	•	ı	1	ı	
Б 02		-		1							-		ı	1	•	ı	1	•	1	<u> </u>	1	
K 03	1. Ком	плект і	кабелей 4	АБВГ.	464410	0.407 ,	ДОКУ	MEHT E	IE HA	ЙДЕ	H		ı			<u> </u>				6	1	
04	1.1 Ka6	бель 5	АБВГ.680	243.560	0 ДОК	УМЕ	НТ НЕ	НАЙДЕ	EH											5		
05	1.2 Ko	иплект	55 АБВГ	.461559	9.989 <u>J</u>	ДОКУ	MEHT	HE HA	йден	[•		•	•	•	,	•	•	•	10	1	
06	1.2.1 K	омпле	кс 28 АБЕ	3Γ.4629	62.590) ДОК	УМЕН	IT HE H	АЙДЕ	EH			•	•		1		•	•	8	1	
07	1.2.2 3	ИП 8 А	ъБВГ.4680)96.794	ДОК!	УМЕН	HT HE	НАЙДЕ	Н		<u>'</u>			<u>'</u>		•			<u>'</u>	5	<u>'</u>	
08	1.2.3 K	омпле	кт 36 АБЕ	ВГ.4659	93.107	7 ДОК	УМЕН	ІТ НЕ Н	АЙДЕ	EH						,			<u>'</u>	3		
09	1.2.4 K	репеж	25 ДОКУ	ИЕНТ	Г НЕ Н	[АЙД]	EH						_	•					· 	3		
10	1.2.5 A	PM 43	АБВГ.46	8961.03	37 ДОІ	КУМЕ	ЕНТ НІ	Е НАЙД	EH.				•	•		·			· 	10	•	
11	1.2.6 K	омпле	кс 17 АБЕ	вг.4695	62.594	∤ ДОК	СУМЕН	Т НЕ Н	АЙДЕ	EH			_	•					· 	10		
12	1.2.7 Д	еталь 3	31 АБВГ.	705720.	.998 Д	ОКУЛ	МЕНТ I	НЕ НАЙ	ІДЕН				·							5		
13	1.3 Ko	иплект	20 АБВГ	.464257	7.253 J	ДОКУ	MEHT	НЕ НА	ЙДЕН	[_						•	5	_	
14	1.3.1 Д	еталь 4	17 АБВ Г.7	769913.	.019 Д	ОКУМ	МЕНТ I	НЕ НАЙ	ІДЕН				·			· -			· 	9		
15	1.3.2 A	PM 11	АБВГ.46	3409.95	51 ДОІ	КУМЕ	ЕНТ НІ	Е НАЙД	EH.				·						•	6		
16	1.3.3 П	лата 3.	5 АБВГ.40	64172.8	856 ДО	КУМ	ЕНТ Н	Е НАЙД	ДЕН				T		-			<u> </u>	· 	2	· 	
17	1.3.4 3	ИП 37	АБВГ.467	7384.36	7 ДОК	СУМЕ	HT HE	НАЙДІ	ЕН						-					3		
M	K N	Ларшр	утная кар	га																		

															ı						Γ	OCT 3.1	118-8	32		1	Форма 1б
Дубл.																											
Взам. Подл.				ı —		-															1	Изм. Л	ист	No J	Докум.	Подпись	Дата
Подл.				<u> </u>																		115M. 171		31= <u>7</u>	докум.	Подпис	9
	1			Ι																							
																				I	АБВГ.4 3	31349.5	557		У	ИЕС.1010	0.00001
A	Цех	Уt	i. P	M	Опер		К	од, на	именова	ание	е опера	ции								06	бозначени	ие докум	иента				
Б К/М			11-				нование	е обор	удовани	Я				CM	[Проф.	P	У′ чение, і		КР	КОИД	ЕН ОПП	O: E:		К шт. ЕН	Т п. з. КИ	Т шт.
		1	ı		ı				цы или і					ļ	1	0	означ	чение, г	код		ı	OIIII	E	ь	ЕП	1	H. pacx.
K 01	1.3.5	Ком	плек	c 7 A	АБВГ.∠	1644	77.30	1 до	КУМЕ	НТ	HEH	ΙΑИД	(EH	ı	_		1	1	1		T .	1	1	ı		8	
02	1.4 K	Срепе	ж 16	ДО	КУМІ	EHT	HE H	ΑЙД	ĮEH								1							ī		1	
03	1.5 K	Сомп	лект	51 A	БВГ.4	6090	02.717	ДО	КУМЕІ	НТ	НЕ Н	АЙД	EH	•	•		•	•	•			•	•	•	•	3	
04		-	-	-	-				УМЕН						•		1	I	ı		1		•	ı	ī	3	
05									ИЕНТ І						•				,		1	•		•	•	8	
06	1.5.3	Ком	плек	т 45	АБВГ	.461	752.97	70 Д	ОКУМ	EΗ	ТНЕ	НАЙ	ДЕН	ı	•		1	ļ	ļ		1		1	ı	,	10	
07		•	•	•	•				ИЕНТ І										ı				•	'	'	1	
08	3. Ma	атер	иал 2	6 Д0	ЭКУМ	ΈΗΊ	Г НЕ Е	НАЙ	ДЕН															, 		4	
09	4. Ka	абелі	73 A	БВГ	.68972	27.11	13 ДО	КУЛ	⁄ІЕНТ І	ΗE	НАЙД	ĮЕН										•			·	10	
10	5. Из	здели	ie 14′	7 АБ	ВГ.303	3984	l.114 Д	ĮОΚ	УМЕН'	ΤН	Е НА	йде	Н													10	
11																		•									
12		1		-										1			1		· ·		1	•	1	· ·			
13		1																	ı		1 .	,	1	1	,		
14														1					1		,	•					
15		1			-									ı			ı	•	ı		1		1	Т		·	
16		1	-		·									1			1	ı			1	ľ	1		· ·	·	
17																						1					ı
M	К	Ma	ршру	тная	карта	,																					