



V1H 高解析喷码机 使用说明书



济南安固捷机械科技有限公司

修订记录

版本	日期	页次	修订简述	对应软件版本
		20 45	1、 新增基本图像源	
A02	2017/3/9	30、47、 49、50	2、 新增插件管理	1. 0. 0. 1745
		49, 50	3、 新增同步器测试、电眼测试	
			1、 已建源列表变更以及增加裁边功	
			能	
A03	2017/5/22	22、36、	2、 起始页设置增加文本源资料可修	1. 0. 0. 2086
AUS	2017/5/22	49、51	改文本内容	1. 0. 0. 2086
			3、 更新卡匣信息显示内容	
			4、 更新电量显示	
			5、 增加简易模式	
			6、 调整喷印参数设置	
A04	2017/7/31		7、 喷印参数->喷印选项: 增加空行	
A04			不喷设置	
			8、 图片支持导入 JPG、PNG、GIF 格	
			式	

重要事项

为了保证机器达到最佳喷印效果,建议使用指定型号的墨水和配件。 如使用非指定型号的 墨水和配件而导致机器故障、喷印效果不佳等问题,本公司将不予保修。

安全须知

喷码机通电后,禁止未经过专业培训及未被授权的人员对设备进行维护或拆装,以免造成 事故。

墨水请勿放置在阳光直接照射或高温处存放(超过 35°),否则将会影响墨水喷印效果及 保质期。

如果墨水使用过程中不慎溅到眼睛或皮肤,请立即用清水冲洗干净。

如墨水漏墨到喷码机时,请立即关机并切断电源;当墨水渗透到设备内部时,请交专业人 员检测,否则会造成设备烧毁。

警示标识

警告信息:"**企**"表示会导致喷码机硬件损坏或数据丢失。

注意信息:"老童"表示可以帮助您更好使用喷码机的重要信息。

目录

重要事项	1
安全须知	1
警示标识	1
敬请注意!	5
第一章:喷码机使用注意事项	6
第二章:安装说明	8
2.1 包装清单	8
2.2 电池充电/更换	9
2.2.1 电池充电 2.2.2 电池更换	
2.3 油墨卡匣安装(42ML)	9
2.4 滚轮机构更换	10
2.4.1 双轮机构的拆卸与安装 2.4.2 四轮机构的拆卸与安装	
第三章:设备介绍	12
3.1 机器介绍	12
3.2 技术规格介绍	13
第四章:上机基本操作	15
4.1 开机	15
4.2 主界面介绍	15

4.3 如何升级软件(参考视频"软件升级")	16
4.4 如何导入/导出资料、图像、设置参数(参考视频"备份"和"还原 4.4.1 还原资料/图像/喷印参数/系统参数 4.4.2 备份资料/图像/喷印参数/系统参数	17
第五章:功能使用介绍	19
5.1 资料管理-标准模式	19
5. 1. 1 列表功能. 5. 1. 2 新建资料. 5. 1. 3 编辑资料. 5. 1. 4 复制粘贴资料. 5. 1. 5 删除资料.	23 38
5.2 资料管理-简易模式	40
5. 2. 1 列表功能. 5. 2. 2 新建资料. 5. 2. 3 编辑资料. 5. 2. 4 复制粘贴资料. 5. 2. 5 删除资料.	43 59
5.3 喷印管理	60
5.3.1 开启、停止喷印. 5.3.2 喷印报告显示信息. 5.3.3 喷印延迟. 5.3.4 起始页设置. 5.3.5 喷印监控. 5.3.6 重喷.	60 61 62
5.4 喷印参数	64
5. 4. 1 喷印设置 5. 4. 2 喷嘴设置 5. 4. 4 特殊喷印(详见视频"连续喷印")	64
5.5 系统设置	65
5. 5. 1 系统管理	66

5.6 工具	72
5.6.1 如何管理本地图片 5.6.2 如何升级语言、字体、输入法 5.6.3 权限注册 5.6.4 插件管理(参考视频"插件管理")	
5.7 状态栏	76
5. 7. 1 卡匣信息	76 77 78 78 78 78
5.8 输入法介绍	79
第六章:喷码机维护与保养	82
6.1 喷码机维护保养	82
6.2 油墨卡匣维护保养	82
附录 1 术语介绍	84
附录 2 常见问题解决方法	86
油墨卡匣常见问题和解决方法	86
喷码机常见问题和解决方法	87

介敬请注意!

在使用此高解析喷码机前, 请详细阅读本手册,以免造成损失。

前言:

欢迎使用本公司产品。本手册是此高解析喷码机说明书,期望它能为您的工作带来帮助。本说明书用来指导操作人员如何使用喷码机,它包含以下内容:

• 使用注意事项 喷码机使用的注意事项

• 喷码机介绍 介绍喷码机的组成安装

• 上机基本操作 讲述喷码机的一般快速操作、启动/关闭喷码机维护

• 功能介绍 详细介绍软件内所有功能

• 维护与保养 有关喷码机、油墨的维修保养安排

• 附录 其他相关内容:专业术语介绍

• 故障排除 有关常见喷码机、油墨故障及解决方法

如何使用本说明书?

在第一次使用喷码机前,请仔细阅读本说明书,请注意有关的事项;在使用过程中遇到问题时,请先查阅相应章节并记录有关问题;若仍不能解决,请联系我们。

本公司有权对本说明书的内容进行定期更新,恕不另行通知。更新内容将会补充到新版本说明书中。

注:由于未按说明书操作而引起的设备故障,不在产品保修内。

第一章:喷码机使用注意事项

感谢您使用此款喷码机,为了保障人身安全和机器安装、使用方便及确保您能充分利用 本机的功能,为了您的权益,敬请仔细阅读本使用须知。



⚠1.1 安装注意事项

- 1.1.1 喷码机内置导板与被喷印物体推荐间距为 0.5-2.5mm;
- 1.1.2 安装、拆卸油墨卡匣时,请确保是以 15 角度拔插卡匣,以免卡匣损坏;
- 1.1.3 请勿将机器于粉尘过多的环境下长时间使用,如客户无法改变,必须定期清除设 备粉尘;
- 1.1.4 喷码机只能使用原厂家提供的电池组和充电器,切勿拆开或置于火中,不可让金属 接触或短路电极,避免放置于过热(超过摄氏60度)、潮湿或腐蚀环境中。

⚠1.2 操作注意事项

- 1.2.1 触摸屏禁止用硬物戳击及碰撞;
- 1.2.2 设备内置电眼不得被遮挡,否则会造成无法喷印;
- 1.2.3 当喷印效果出现缺针或模糊时,请使用无纺布擦拭喷嘴表面;
- 1.2.4 当喷印位置改变时,请设置喷印延迟达到最佳喷印效果;
- 1.2.5 请勿在喷印状态下插拔卡匣,以免卡匣损坏;
- 1.2.6 严禁使用压缩空气直接清洁触摸屏, 高压力的压缩空气会损坏触摸屏;
- 1.2.7 严禁使用压缩空气直接或间接清洁油墨卡匣,会造成油墨卡匣损坏;
- 1.2.8 当喷码机出现故障时,请参考第七章的常见问题与解决方法,若还未能解决故障, 请联系当地代理商或我司售后服务。

温馨提示:根据不同型号的墨水特性,部分型号的油墨卡匣在喷码机关机后,请 务必将卡匣拔出来,用无纺布将喷嘴表面擦拭干净并用专用卡套卡住,以防喷嘴堵塞。

第二章:安装说明

本章介绍产品包装清单、设备与油墨卡匣的安装。



2.1 包装清单

当您打开包装后,请根据此包装清单,逐项检查各个部件,确认是否齐全。若有遗漏,请您立即向我司咨询。

序号	名称	数量	图片	备注
1	手持机	1		
2	U盘	1		
3	电池	2		
4	充电座	1		
5	保护手环	1	C40	
6	双轮机构	1		选配配件

2.2 电池充电/更换

2.2.1 电池充电



电池充电: 如图将电池插入电池充电座

绿色指示灯: 未插入 电池,或电池已充满。

2.2.2 电池更换



电池充电完毕:如图将电池拔出电池充电座。

红色指示灯: 电池正在充电。



电池安装:如图将电 他插入手持喷码机手 柄,直到"咔"声, 表示电池已固定于喷 码机。



电池拆卸:如图按住2个电池锁扣,将电池拔出喷码机。

2.3 油墨卡匣安装 (42ml)



墨盒安装:将油墨卡以 15°角度插入主机,插 到位后垂直下压,听到 "咔"声,表示卡匣已 固定于喷码机。



墨盒拆卸:将油墨卡匣 以 15°角度拔出喷码机。

2.4 滚轮机构更换

2.4.1 双轮机构的拆卸与安装



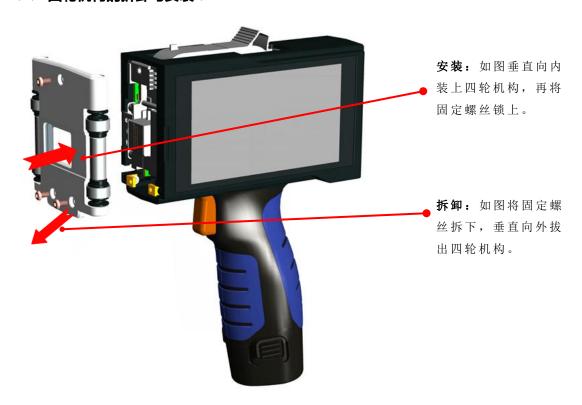
安装: 如图垂直向内 装上双轮机构, 再将 固定螺丝锁上。

拆卸: 如图将固定螺 丝拆下,垂直向外拔 出双轮机构。

安装好的双轮机构:



2.4.2 四轮机构的拆卸与安装:

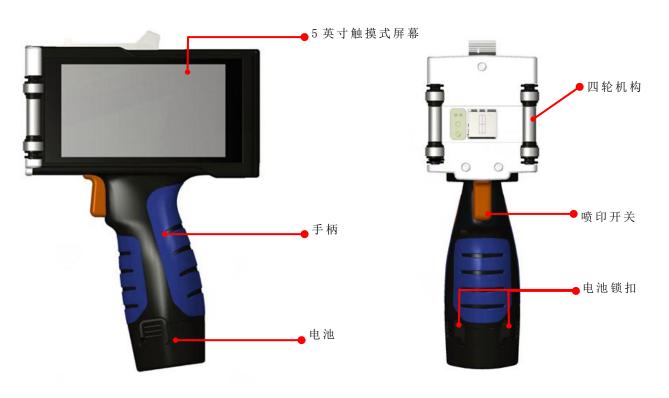


安装好的四轮机构:

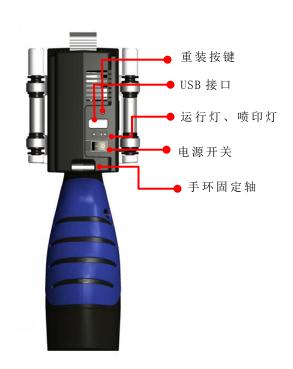


第三章:设备介绍

3.1 机器介绍







3.2 技术规格介绍

A.性能指标:

项目		说明		
技术来源	HP TIJ2.5 ∄			
设备尺寸	(H*W*D):218*52*152mm (H*W*D):218*79*152mm(含四轮机构)		不含导板	
设备重量	0.74kg			
输入电源	AC90V-240V	7、50-60HZ	专用电池充电器	
	数量	标配 2PCS 大容量充电电池		
	容量	每块电池由 3 节 2200mAh 电池模组组成	充电时间约2H可充满,充电过程中充电 满,充电过程中充电 底座指示灯显示红 色,充电完成后显示 黄色	
rta Sula	电压	11.1-12.6V		
电池	寿命	约 300 次循环使用次数		
	待机时间	约 7H		
	工作时间	约 4H		
可喷印高度	1-12.7mm			
喷印速度及解析度	标配 300DPI			
喷印内容	条码、字母、 扫描枪			
接口	USB2.0 接口			
屏幕	采用 5inch,			

油墨管理	自动识别油墨类型,并确认最佳喷印参数; 保证原装正品、HP油墨的使用; 油墨用量自动测算系统;	
产品认证	在型用重自切例并示划; CE、FCC	
设备环境要求	运行环境: -10℃55℃; 10%-85%RH 设备存储环境: -25℃80℃; 10%-90%RH	

B.特色功能:

项目	项目	
支持语言	中文、英文、法语、德语、西班牙语、葡萄牙语、俄语、韩语、日语	
支持字形	默认中文黑体,客户可加载自己所需要的字形	
Code128、Code39、EAN8、EAN13、EAN128、UPCA、UPCE、INT25、Code93、ITF14、PDF417、DATAMATRIX、QR		
日期格式	多种日期格式可供客户灵活选择	
多级管理 可自定义不同的用户及各自权限		

C.油墨支持:

- 1.支持 HP TIJ2.5 技术的 42ml;
- 2.各种颜色的油墨:黑、红、绿、黄、蓝色;
- 3.支持吸水性材料、半吸水性材料和非吸水性材料。

第四章:上机基本操作

4.1 开机

开机前检查是否插入电池,按下主机上的电源开关,即可开机进入主界面。

如果按下电源开关,喷码机屏幕不亮,可能是电池电量不足,请使用专用的充电器为其充电。

4.2 主界面介绍



• 喷印管理:列表、开启/停止喷印、喷印延迟、喷印起始值、喷印监控、重喷。

• 喷印参数:喷印设置、喷嘴设置、喷印选项、特殊喷印。

• 资料管理:列表、新建资料、编辑资料、删除资料、复制粘贴资料。

• 系统设置:设置管理、用户管理、系统重置、关于。

• 工具:图片管理、升级管理、备份还原、权限注册、插件管理。

• **状态栏**:显示油墨卡匣基本信息、设备状态、USB 状态及信息、同步器测试、电眼测试、WIFI、电量显示、注销。

4.3 如何升级软件(参考视频"软件升级")

如想升级软件版本,请按以下步骤操作:

- 先把安装包拷贝到至 U 盘【Inkjet/Upgrade/Application/ 】路径下。
- 把 U 盘插入设备外侧 USB 接口,状态栏中 USB 图标显示绿色后,表示设备已识别 U 盘。



- 在列表中找到您所需升级的安装包,点击右上角√图标即可升级。
- 升级成功后,设备会自动重启,可再次进入软件升级查看软件版本是否是您所需升级的版本。



- 对应的机型只能升级对应的安装包,升级时需注意避免升级错误
- 如安装包未放至指定路径下,可点击进入其他文件夹内浏览,选择所需的升级包进行升级。详情请参考如何升级语言、字体、输入法

4.4 如何导入/导出资料、图像、设置参数(参考视频"备份"和"还原")

4.4.1 还原资料/图像/喷印参数/系统参数

还原】

• 将备份文件存储在 U 盘(Inkjet/backup/)路径下,插入 U 盘,点击【工具】>【备份

- 点击文件框的下拉按键,从下拉框中选择所需还原的备份文件
- 勾选还原方式,各自对应的方式只能选择一种,如不选方式,则不还原对应类型。

	清除	替换	新增
资料	原有资料全部删 除,只显示还原 资料	如还原原原 文件有资原 文件有资原 外重名,则还有 资料内容,名 资料内容,名 不变,非同名 料直接导入	如还原资料与原有资料重名,只增加不重名资料,重名的资料不导入
图像	原有图片全部删除,只显示还原图片	如还原文件中 图像与原有图 像重名,则还原 图像替换原有 图像内容,名称 不变	如还原图像与原有图像重名,只增加不重名图像,重名的图像不导入
喷印参数		还原参数替换 原有参数设置	
系统参数		还原参数替换 原有参数设置	

• 点击 ⑤ 【还原】按键,执行还原操作。还原成功后,设备会自动重启,重启后,设备中的内容便会与还原文件对应。



- 可还原文件存放路径: Inkjet/backup/
- 文件名称超出 30 个字符或含有符号 "\/:*?"<>|" ,不能正常还原

- 导入资料还可以通过【编辑管理】资料列表导入功能,详情见资料管理
- 导入图像还可以通过【工具】>【图像管理】进行,详情见如何管理本地图片?

4.4.2 备份资料/图像/喷印参数/系统参数

- 插入 U 盘,点击【工具】>【备份还原】
- 勾选所需要备份的选项,可多选(如不选任何一个选项,备份失效)
- 输入备份名称,限制 30 个字符,可输入英文、数字、符号("√:*?"<>|"除外)、中

文,备份名称不能为空

• 点击 🥝 【备份】,备份完成,保存路径:Inkjet/backup/

二温馨提示:

- 还可以通过资料列表中的导出功能备份资料,请参考资料管理
- 还可以通过图像管理导出备份图像,请参考如何管理本地图片?

第五章:功能使用介绍

5.1 资料管理-标准模式

5.1.1 列表功能

5.1.1.1 资料列表

点击【编辑管理】>【列表】,展开资料列表;再次点击【列表】按键,隐藏列表。





- - 查找资料:点击 (查找),弹出查找输入框,输入关键字后可进行匹配查找,列

表中显示查找到的符合资料;清空输入框后,列表中显示所有资料

- 资料管理:点击 📴 【管理】,弹出资料管理选项;再次点击隐藏资料管理选项
- 导入资料:插入 U 盘,设备识别 U 盘后,点击导入,自动将 U 盘中:Inkjet/msg 文件夹中的资料导入列表;导入资料名称与设备中资料重名时,会弹出提示,根据提示 选择是否继续导入!(参见视频"资料导入导出")
- □ 导出资料:插入 U 盘 , 勾选 □ 所需导出的资料 , 点击导出 , 自动将选中资料导出到 U 盘的 Inkjet/msg 路径下 (参见视频"资料导入导出")
 - 重命名:选中资料,点击重命名,弹出键盘,可编辑修改资料名称,保存后生效 全选:点击【全选】,列表中所有资料自动勾选,按键切换为【全不选】;

击【全不选】,资料取消勾选,按键切换回【全选】

温馨提示:设备最多可保存 500 笔资料,资料笔数达到上限后不能继续建立或导入资料

5.1.1.2 对象列表

【编辑管理】>【列表】,选中资料,点击【编辑资料】或【新建资料】,资料列表变为对象列表,显示该笔资料中所有对象。



- 切换源列表:点击 【切换】,切换成源列表,再次点击【切换】就可切换回对象列表。
 - 对象排列:点击 [1] 【排列】,弹出对象对齐方式和上移、下移选项。

排序按键说明:

序号	图标	说明	序号	图标	说明
1		将选中的对象向左对齐排列	5		将选中的对象顶端对齐排列
2	#	将选中的对象左右居中对齐 排列	6	+1	将选中的对象上下居中对齐 排列
3		将选中的对象向右对齐排列	7		将选中的对象底端对齐排列
4	4	将选中的对象纵向分布排列	8	4	将选中的对象横向分布排列

• 对象管理:点击 😈 【管理】,可选择对象编辑快捷功能

复制对象至剪切板中		对象进行重新命名
粘贴复制或剪切的对象		删除对象
全选对象	X	全不选对象

- 扩展列表宽度:如果对象名称长,列表显示不完整,只要点击 【展开】按键,列表宽度扩展,可显示完整;再次点击 【恢复】,则恢复正常宽度

5.1.1.3 源列表

按上述步骤进入对象列表切换源列表。详情参考对象列表

5.1.1.4 工具条

资料管理预览、对象编辑工具条中只有【放大】【缩小】【自适应】三种按键;新建、编辑资料界面中工具条除此3种功能外,还有【撤销】【恢复】【复制】【粘贴】【删除】按键。

• 点击 【工具】按键,展开多种快捷键



【撤销】:点击一次,可执行一次撤销前一步操作,最多可撤销5步操作

【恢复】:执行完一次撤销操作命令后,点击恢复可恢复被撤销的内容

【复制】:在预览界面中点选对象,点击复制到剪切板中

【粘贴】: 粘贴已复制的对象到预览界面中

【删除】:在预览界面中点选对象,点击删除,从界面中删除

【放大】:每点击一次画布放大 20%

【缩小】:每点击一次画布缩小 20%

【自适应屏幕】:按 1:1 比例显示画布大小

- 再次点击 【工具条】按键,工具栏隐藏
- 每点击 按键一次,预览界面增加一行画布,可建多行资料,最多可增加 16 行
- 每点击 按键一次,预览界面减少一行画布

关于多行资料的编辑,考视频"多行资料的编辑"

5.1.2 新建资料

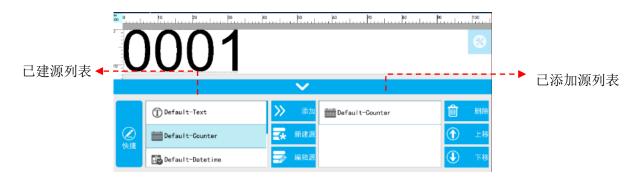
5.1.2.1 新建文本资料(参见视频"新建文本资料")

新建文本源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【文本】
- 输入文本内容:最多可输入 100 个字符,可输中文、英文、数字、符号、第三方语言
- 源名称:最多 30 个字符,可输入中文、英文、数字、符号、第三方语言;名称不能为空,不能与已建源重名
 - 设置好内容名称之后,点击 【返回】,保存文本源,返回到新建资料界面

新建文本对象

- •【新建对象】>【文本】
- 默认显示固定文本内容(EXAMPLE TEXT)



已建源列表:显示已建源。固定文本源、计数器源、日期时间源、班组源,可直接添加到对象

新建源:点击 新建源】,弹出源类型,选择后进入新建界面,保存后会显示在【已建列表】中,可直接调用。(文本、计数器、日期时间、班组、扫描、换行符、设备信息)

编辑源:在【已建列表】中选中要修改的源,点击 🚾 【编辑源】,弹出对应源设置界

面。

已添加源列表:按顺序显示已经添加到当前对象中的源

调整源在对象中的顺序:选中列表中的"源",点击 ① ① 【上移】【下移】按键可进行调整顺序

删除对象中的"源":在已添加源列表中先选中需要删除的源,再点击列表旁的 [1] 【删除】按键,一键删除。

- 点击 【快捷】切换为快捷输入文本内容:可输入中文、英文、数字、符号、第三方语言,限制 100 个字符。(提示:如已在常规界面添加源,则此处输入内容无效)
 - 字符 🔼

字体类型:选择字体,默认为 Default

字号:设置字体的字号,可设置范围 16-205,默认 20;可在下拉框选择或自行输入

 字体效果
 T

 : 加粗、
 T

 (何斜、
 T

 下方加横线、
 字体上加横线

裁边:设置对象是否留有白边距,点击切换勾选。

• 段落效果

间距:字与字之间的距离,可输入 0-100,小数点后一位

行距: 两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

F	多行内容向左对齐
臺	多行内容居中对齐
=	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

• 位置

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 按键微调

字宽比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

字高比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例 调整

提示:资料位置超出画布范围,对象在预览界面变黄显示,点击保存仍可正常保存,但只能喷印正常范围内的内容

• 旋转

C旋转: 输入范围 0-359, 也可点击 + 按键调整

一 镜像: 共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

浓淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

• 对象名称 🇰

可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。

- 最后点击 返回,保存文本对象,返回上一级新建资料界面保存资料
- 建立完文本对象后,返回到新建界面,再次点击 , 进入资料名称设置界面,可输入中文、英文、数字、符号、第三方语言,资料名称不超过 30 个字符;不能为空,不能与已建立的资料重名
- 输入资料名后,点击右上角 , 系统提示保存资料成功,返回资料列表界面!点击 , 不保存,返回资料界面;点击 , 返回编辑界面。

资料内容有误(资料变红),系统会提示错误,修改正常后才能保存

新建快捷文本请参考视频"新建快捷文本"

5.1.2.2 新建日期时间资料 (参见视频"新建日期时间资料")

5.1.2.2.1 新建日期时间源(生产日期、有效日期)

- •【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【日期时间】
- 选择日期格式:下拉按键可选日期格式,系统默认 5 种常用日期格式,用户可增加 45 种自定义格式,默认日期格式不可修改和删除,包括:YYYYMMDD、YYYY/MM/DD、MM/DD/YYYY、HH:mm、Julian day。

新建日期格式: 如想新建或编辑格式, 点击 場 编辑日期格式, 跳出日期格式列表



日期格式列表:显示默认格式及新建格式。最多显示 50 个(包括默认格式)

新建:点击新建跳出日期格式设置键盘,可自定义选择日期格式;格式名称编辑不超过 20 个字符,不能输入("\/:*?"<>|"),不能为空,否则不能保存。

日期格式按键说明

序号	图标	说明	序号	图标	说明
1	YYYY	年四位	10	hh	12 小时制的时
2	_YYY	年后三位	11	mm	分钟
3	YY	年后两位	12	SS	秒
4	Y	年最后一位	13	W ^{NO}	一周中的第几天
5	MM	月份 01-12	14	W ^{EN}	星期几的英文缩写
6	M ^{EN}	月份的英文缩写	15	AM/PM	上午/下午
7	M ^{ALL}	月份英文全拼	16	W'st	一年中的第几周
8	DD	天	17	W ^{ALL}	星期几的英文全拼
9	НН	24 小时制的时	18	D'st	一年中的第几天

编辑:在列表中选中日期格式,点击【编辑】,跳出对应设置编辑界面,可修改保存。 默认格式不能修改!

全选:列表所有新建格式选中;再次点击切换为全不选,不选中列表任何选项

删除:列表中选中格式,可删除。默认格式不能删除

关闭日期格式管理:点击关闭,退出日期格式管理界面并保存已建格式,返回上一级。

• 有效期:如想建立的只是生产日期,那么有效期请设为 0;有效期可点击按键,循环切换天、周、月、年四种单位;输入范围 0-999

• 日历类型:有公历、回历两种类型,可点击按键切换

- 前置零:日期格式前置零模式的设定,共有四种模式: 2015/01/01、2015/_1/_1、 2015/1_/1_、2015/1/1;点击按键,可循环切换
- 源名称:可输入最多 30 个字符,中英文、数字、符号,名称不能为空,且不能与已有源重名,否则会保存不成功!
 - 换日零点时间
 - 【新建源】>【日期时间】>【其他】
 - 先点击开关,开启零点设置
 - 可输入设置时间(时: 0-23 分: 0-59)
 - 再次点击开关,开关切换为关闭状态,设置框置灰
 - 夏令时设置:
 - •【新建源】>【日期时间】>【其他】
 - 有关闭、欧标夏令时、美标夏令时三种选择,点击下拉框选择
 - 点击 【返回】按键,保存新建源

5.1.2.2.2 建立文本对象添加时间日期源

如何建立文本对象,添加时间日期源,请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

5.1.2.3 新建计数器资料(参见视频"新建计数器资料")

5.1.2.3.1 建立计数器源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【计数器】
- 点击 【编辑】

重复值:每个数值喷印的次数,可输入0~9999(不需要重复喷印设为0)

步进值:设置计数器步进数(如:步进为3,则计数器计数为1、4、7...)

进制:点击下拉框,可选择不同的进制,如需新建进制,点击 場 【编辑】按键,进入进制编辑界面



进制列表:显示默认和已建进制。最多可显示 5 个进制(包括默认进制)

新建:点击新建,进入进制编辑界面。输入进制名称及进制内容,点击保存即可保存进制到列表。

编辑:列表中选中进制,点击编辑跳出对应进制编辑界面,点保存修改内容。默认 进制不可编辑

全选:点击全选列表所有进制自动勾选,除默认进制;再次点击切换全不选,自动 取消所有勾选

删除:列表中选中进制,点击删除进制、默认进制不可删除

关闭进制管理:点击关闭按键,保存新建进制并退出,返回上级

计数器源名称:可设置中文、英文、数字、符号,不能超出 30 个字符,不能为空,不能与已建源重名。

点击
 点击

进位源:点击下拉按键,可选已建立的计数器。

设置当前计数器根据哪个计数器来进位(如建了计数器1和计数器2,在计数器2上设置进位源为计数器1,则计数器1至最大值后计数器2才进位,以此类推。)

当前值:设置计数器当前喷印的数值,设置范围为起始值与最大值范围内

重复索引值:设置当前喷印为重复的第 N 次 ,重复值设为非 0 时 ,才可以设置重复索引值。 索引值范围为 0-重复值。

前置零: 计数器前置零模式的设定,共有四种模式: 0001、___1、1___、1,点击按键可循环切换模式

计数器报警:报警是指喷印到计数器的最大值时是否报警并自动停止喷印。点击开关可切换报警功能状态

5.1.2.3.2 建立文本对象添加计数器源

请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

5.1.2.4 新建班组资料(参见视频"新建班组资料")

5.1.2.4.1 建立班组源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【班组】
- 点击下拉键,可选择已建班组,选中班组会显示在预览框中;如需新建或修改班组,

点击 【编辑】按键,跳转到班组编辑界面



班组列表:显示已建班组及默认班组。

新建: 新建班组



- 【时间间隔】:根据所选时间间隔将一天 24 小时平均划分为对应组别数量。如设置为 4H 间隔,系统自动生成 6 组默认 A-F 班组组别,显示在左侧列表中。
- •【起始时间】:第一组班组开始计算的时间。如设置间隔为 4H, 生成 6 组 A-F 组别, 起始时间设为 8:00,那么第一组 A 开始计算时间为 8:00, B 开始时间为 12:00, C 开始时间为 16:00 依次类推
- •【设置】:选择时间间隔以及起始时间后,点击【设置】按键会自动生成对应默认班组,显示在左侧的班组列表中
 - 【班组内容列表】:显示当前班组所有内容。最多显示 48 组
 - 【添加】班组:输入名称、时间,点击【添加】,可直接添加到班组内容列表中
 - 【删除/删除全部】: 选中列表中任意班组, 点击删除班组; 点击删除全部, 清空列表,

班组内容为空

- 【修改】班组:在班组内容列表中选中,该班组信息自动加载到名称、时间栏中,【添加】按钮切换为【修改】,编辑修改之后点击【修改】即可
- 班组名称:默认 shift+数字,可输入不超过 30 个字符,不能输入("以:*?"<>|"),不能为空,否则不能保存
 - 保存:点击保存当前班组内容,并返回上级

编辑: 列表中选择班组,点击编辑可进入该班组编辑界面,修改后保存生效。默认班组不可编辑。

全选:点击自动勾选列表所有新建进制;再次点击全不选,自动取消所有勾选

删除:列表中选择班组,点击删除该班组

关闭班组管理:点击关闭保存列表,并返回上级

• 设置班组源名称

可输入中英文、数字、符号(特殊符号除外),不超过 30 个字符,不能为空,不能与已建源重名。

• 点击 【返回】按键,保存源,返回上级

5.1.2.4.2 新建文本对象添加班组源

请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

5.1.2.5 新建本地图片资料 (参见视频 "新建本地图片资料")

5.1.2.5.1 新建本地图片源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【本地图片】
- 在图片列表中选中图片,显示在预览框中
- 设置本地图片源名称:可输入中英文、数字、符号,不超过 30 个字符,不能为空,

不能与已建源重名

• 最后,点击 【返回】按键,保存图片源

5.1.2.5.2 新建图像对象添加本地图片

- 【新建资料】>【新建对象】>【图片】
- 点击 , 图片设定,已经新建的图片源会显示在该列表中,也可通过点击 新建图片源;选中某个图片源后点击 可编辑图片
 - 点击 二, 进入设置图片规格

宽度比: 输入范围 10-300,图片的宽度会根据数值自动放大缩小

高度比: 输入范围 10-300, 图片的高度会根据数值自动放大缩小

锁定比例: 勾选后, 图片的高度和宽度始终保持等比例放大或缩小

• 点击 (三) ,可以进行 X/Y 轴的设置

Y 轴:可输入范围根据画布大小决定,也可点击 调整位置

• 点击 , 设置旋转镜像

C旋转:图像旋转度数输入范围 0-359,输入数值后,预览界面中的资料会自动旋转:也可点击

镜像:共有:无、水平镜像、垂直镜像三种选择,点击下拉键可展开

浓淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

• 点击 , 设置对象名称:可输入中文、英文、数字、符号(特殊符号除外), 不超过 30 个字符, 不能与已建对象重名, 不能为空

• 最后点击返回 🕶 , 保存对象!返回上一级

保存资料

请参考保存资料

新建快捷图片请参考视频"新建快捷图片"

5.1.2.6 新建基本图形资料(参见视频"新建基本图形资料")

新建基本图像源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【基本图案】
- 【类型】点击形状下拉键选择基本图形:直线、矩形、圆、椭圆,实时显示在预览框中
 - 【编辑】根据上一步所选形状,显示各自对应设置参数

直线--长度:范围 1-3000mm 线宽:指线条宽度 0.1-2mm

矩形--宽度:范围 1-3000mm 高度:1-12.7mm

圆-----直径:范围 1-12.7mm

椭圆--长轴:椭圆横向直径,1-3000mm 短轴:椭圆纵向直径1-12.7mm

• 【其他】所选图形为矩形/圆/椭圆时跳出的对应设置参数

倒角:根据矩形规格限制输入数值(矩形图案设置参数)

填充/描边:点击该按键循环切换描边、填充功能。选择描边时,只显示图形边框,

设置为填充时,显示黑底,线宽设置置灰

线宽:线条宽度,输入范围 0.1-2mm

- 【源名称】可输入中英文、数字、符号,不超过 30 个字符,不能为空或与已建源重名
 - 点击 【返回】按键,保存图片源

新建图片对象添加基本图形、保存资料请参考新建本地图片资料

5.1.2.7 新建设备信息资料 (参见视频"新建设备信息资料")

新建设备信息源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【设备信息】
- 点击设备信息源,直接生成在已建源列表中,默认设备信息为:INKJET。可在【系统管理】>【设置管理】中修改设备信息,保存后源内容自动更新
 - 一笔资料中只能建立一个设备信息源,可多次调用

新建文本对象添加设备信息源

请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

5.1.2.8 新建扫描喷印资料 (参见视频"新建扫描喷印资料")

新建扫描源

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建源】>【扫描喷印】
- 【编辑】:

扫描预览:资料预览中显示的内容,仅代表扫描源并不能喷印出来。可输入任意字符换行符除外。

• 【其他】:

自动休眠:使设备进入到较低功耗的状态,当有触发信号或上位机通讯时,将自动从休眠状态恢复到工作状态。

读码时长:在设定时间内没有扫描到任何信息时自动提示错误信息或关闭扫描头。可输入 0-3600s, 默认 3s。

错误信息:在设定的读码时长内没有扫描到有效信息时提示的内容。需开启右侧开关后才能进行设置。只允许输入英文。

- 源名称:可输入不超过 30 个字符
- 点击 返回保存扫描源

新建文本对象添加扫描源

请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

扫描资料的喷印(参见视频"扫描喷印")

进入【喷印管理】点击开启喷印,晃动喷码机,扫描灯打开,扫描到条码内容后扫描灯自动关闭,按一下喷印开关便可喷印出扫描的内容。如未识别到条码,将会连续扫描多次,10s内仍未扫描到任何内容将自动关闭扫描灯。

温馨提示:一笔资料内只能有一个扫描源,开启喷印后可连续扫描设置的缓存笔数, 且扫描的内容只能喷印一次。

5.1.2.9 新建条码资料 (参见视频"新建条码资料")

建立条码对象

•【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【条码】



• 【输入】:可添加文本/计数器/班组/时间日期/动态文本/数据库文本/设备信息/ 分行符源至条码对象中。(提示:如条码里添加扫描源,扫描非法值后扫描源会变为00000)

注:具体如何添加"源",请参考上方的新建文本对象资料

- 选择条码类型
 - 点击【类别】下拉键,可选择普通一维码、普通二维码
 - 根据上一步选择的类别,可在类型中选择对应条码。支持的条码类型可见特色功能:
- 条码规格设置

温馨提示:一维码与二维码条码规格的设置不同,所以大家在设置规格前请先在【类型】中选择好条码类别,避免多余操作哦~

条码类别	规格
一维码	宽度:条码宽度 1-16 等级可选
	高度:条码高度可输入 1-12.7mm
	隐藏/不隐藏文本:点击切换隐藏/不隐藏条码文本 内容显示
	字体: 选择条码文本显示字体
	字号: 选择条码文本字体大小 12-146
	裁边: 选择条码文本是否留白边
	留白等级: 0-4 等级可选
二维码	宽度:条码宽度 1-16 等级可选
	留白等级: 0-4 等级可选
	纠错: QR 码: 1-4 等级可选; PDF417:1-7 等级
	规格: QR、DATAMATRIX 条码大小规格,切换 按键选择。

• 位置、旋转、名称请参考新建文本对象

保存资料

请参考保存资料

新建换行符源请参考视频"新建换行符源"

5.1.3 编辑资料

- 主界面中点击【编辑管理】,点击【列表】展开资料列表
- 选中需要修改的资料,点击【编辑资料】,跳转进资料编辑界面

【新建对象】:请参考新建资料

【编辑对象】:在对象列表中选中需要修改的对象,点击【编辑对象】,进入对应的对

象设置界面。

【新建源】:请参考新建资料

【编辑源】:选中【源列表】中的源后,点击【编辑源】,则进入对应的源编辑界面。

• 修改后,点击返回按键,提示是否保存修改资料,选是则保存,选否则不保存,选取消则不退出编辑界面

温馨提示:含动态源(计数器、设备信息、日期时间、扫描源)资料有已喷记录后,再次编辑资料保存时提示除【保存】【不保存】【取消】外还有【另存为】选项。选择【另存为】则保留原资料及其喷印记录可重喷,编辑后的资料另存为一笔新资料;选择【保存】则覆盖原资料,喷印记录清零无法重喷。

5.1.4 复制粘贴资料

在资料列表中选中资料,点击 【复制】,就会复制该资料到剪切板中;在列表中任意位置,点击 【粘贴】就会增加一笔相同的资料,名称为原资料名后+C1;如原资料名称为 MSG001C1

- 可同时选中多笔资料复制粘贴
- 多次复制不同资料, 粘贴时只粘贴最后复制的资料

5.1.5 删除资料

在资料列表中选中要删除的资料(可多选),点击【删除】,弹出提示是否删除?选是,删除;选否,不删除

5.2 资料管理-简易模式

设置简易模式请参考视频"切换简易模式"

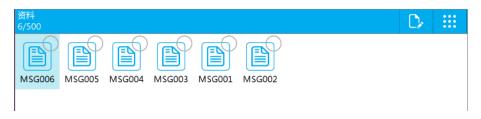
5.2.1 列表功能

5.2.1.1 资料列表

点击【编辑管理】>【列表】,展开资料列表;再次点击【列表】按键,隐藏列表。



列表方式切换:默认以列表的方式显示资料,点击 [] 【列表】按键,切换为图标显示方式;点击 [] 【图标】按键,可切换回列表显示方式;选中资料,点击 [] 【编辑】按键,进入资料编辑界面。



- 扩展列表宽度:如果资料名称长,列表显示不完整,点击度扩展,即可显示完整资料名称;再次点击【恢复】,则恢复正常宽度。
 - 查找资料:点击 (查找),弹出查找输入框,输入关键字后可进行匹配查找,列

表中显示查找到的符合资料;清空输入框后,列表中显示所有资料

• 资料管理:点击 📴 【管理】,弹出资料管理选项;再次点击隐藏资料管理选项

→ 导入资料:插入 U 盘,设备识别 U 盘后,点击导入,自动将 U 盘中:Inkjet/msg 文件夹中的资料导入列表;导入资料名称与设备中资料重名时,会弹出提示,根据提示 选择是否继续导入!

温馨提示:设备最多可保存 500 笔资料,资料笔数达到上限后不能继续建立或导入资料

5.2.1.2 对象列表

【编辑管理】>【列表】,选中资料,点击【编辑资料】或【新建资料】,资料列表变为对象列表,显示该笔资料中所有对象。



• 对象排列:点击 [1] 【排列】,弹出对象对齐方式和上移、下移选项。

排序按键说明:

序号	图标	说明	序号	图标	说明
1		将选中的对象向左对齐排列	5		将选中的对象顶端对齐排列
2	#	将选中的对象左右居中对齐 排列	6	+1	将选中的对象上下居中对齐 排列
3		将选中的对象向右对齐排列	7		将选中的对象底端对齐排列
4	壬	将选中的对象纵向分布排列	8	4	将选中的对象横向分布排列

• 对象管理:点击 [管理],可选择对象编辑快捷功能

复制对象至剪切板中		对象进行重新命名
粘贴复制或剪切的对象		删除对象
全选对象	X	全不选对象

- 扩展列表宽度:如果对象名称长,列表显示不完整,只要点击 (展开) 按键,列表宽度扩展,可显示完整;再次点击 (恢复),则恢复正常宽度
- 切换列表显示方式:默认以列表的方式显示对象,点击 [7] 【列表】按键,切换为图标显示方式;再次点击 [8] 【图标】按键,可切换回列表显示方式;选中对象,点击 [4] 【编辑】,可进入对象编辑界面

5.2.1.3 工具条

资料管理预览、对象编辑工具条中只有【放大】【缩小】【自适应】三种按键;新建、编辑资料界面中工具条除此3种功能外,还有【撤销】【恢复】【复制】【粘贴】【删除】按键。

• 点击 【工具】按键,展开多种快捷键



【撤销】:点击一次,可执行一次撤销前一步操作,最多可撤销5步操作

【恢复】:执行完一次撤销操作命令后,点击恢复可恢复被撤销的内容

【复制】:在预览界面中点选对象,点击复制到剪切板中

【粘贴】: 粘贴已复制的对象到预览界面中

【删除】:在预览界面中点选对象,点击删除,从界面中删除

【放大】:每点击一次画布放大 20%

【缩小】:每点击一次画布缩小 20%

【自适应屏幕】:按1:1比例显示画布大小

• 再次点击 🔯 【工具条】按键,工具栏隐藏

• 每点击 按键一次,预览界面增加一行画布,可建多行资料,最多可增加 16 行

• 每点击 按键一次,预览界面减少一行画布

关于多行资料的编辑,考视频"多行资料的编辑"

5.2.2 新建资料

- •【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】
- 选择对象,进入对应设置界面(文本、计数器、日期时间、班组、扫描喷印、条码、本地图片)
 - 设置完参数后,点击 【返回】,保存对象,预览界面显示新建的对象。

- 在【对象列表】中选中对象,点击【编辑对象】可进入修改对象设置界面,点击 【返回】保存修改内容。
 - 再次点击 【返回】,保存资料,返回资料管理界面
- 5.2.2.1 文本对象(参见视频"简易模式新建文本资料")
 - 【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【文本】
- 【输入】: 默认文本内容 EXAMPLE TEXT,最多可输入 100 个字符,可输中文、英文、数字、符号、第三方语言。
 - 【字符】:

字体类型: 选择字体, 默认为 Default

字号: 设置字体的字号,可设置范围 16-300,默认 205;可在下拉框选择或自行输入

裁边:设置对象是否留有白边距,点击切换勾选。

• 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 按键微调

Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制,也可点击 按键微调

字宽比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

字高比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例

调整

• 【旋转】:

C旋转:输入范围 0-359,也可点击 + - 按键调整

镜像: 共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

淡淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

• 【段落效果】:

间距: 字与字之间的距离, 可输入 0-100, 小数点后一位

行距:两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

=	多行内容向左对齐
喜	多行内容居中对齐
=	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

• 【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。

5.2.2.2 计数器对象(参见视频"简易模式新建计数器资料")

【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【计数器】

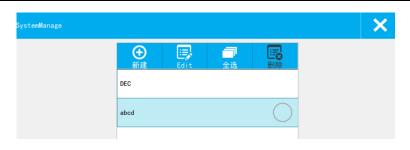
• 【输入】:输入代表该计数器对象的预览内容

• 【计数器 1】:

最大值: 计数器的最大值,可输入-9999999999 ~ +9999999999999

重复值:每个数值喷印的次数,可输入0~9999(不需要重复喷印设为0)

步进值:设置计数器步进数(如:步进为3,则计数器计数为1、4、7...)



进制列表:显示默认和已建进制。最多可显示 5 个进制(包括默认进制)

新建:点击新建,进入进制编辑界面。输入进制名称及进制内容,点击保存即可保存 进制到列表。

编辑:列表中选中进制,点击编辑跳出对应进制编辑界面,点保存修改内容。默认进制不可编辑

全选:点击全选列表所有进制自动勾选,除默认进制;再次点击切换全不选,自动取消所有勾选

删除:列表中选中进制,点击删除进制、默认进制不可删除

关闭进制管理:点击关闭按键,保存新建进制并退出,返回上级

• 【计数器 2】:

进位源:点击下拉按键,可选已建立的计数器。

设置当前计数器根据哪个计数器来进位(如建了计数器 1 和计数器 2,在计数器 2 上设置进位源为计数器 1,则计数器 1 至最大值后计数器 2 才进位,以此类推。)

当前值:设置计数器当前喷印的数值,设置范围为起始值与最大值范围内

重复索引值:设置当前喷印为重复的第 N 次,重复值设为非 0 时,才可以设置重复索引值。索引值范围为 0-重复值。

前置零: 计数器前置零模式的设定,共有四种模式: 0001、___1、1__、1,点击按键可循环切换模式

计数器报警:报警是指喷印到计数器的最大值时是否报警并自动停止喷印。点击开关可切换报警功能状态

【字符】:

字体类型: 选择字体, 默认为 Default

字号: 设置字体的字号,可设置范围 16-300,默认 203;可在下拉框选择或自行输入

字体效果:

T
加粗、
T
倾斜、
T
下方加横线、
T
字体上加横线

裁边:设置对象是否留有白边距,点击切换勾选。

• 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 按键微调

Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制, 也可点击 按键微调

字宽比:可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

字高比:可输入 10%-300%,数值越大,字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例 调整

• 【旋转】:

С旋转:輸入范围 0-359,也可点击 + − 按键调整

镜像: 共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

淡淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

【段落效果】:

间距:字与字之间的距离,可输入0-100,小数点后一位

行距: 两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

E	多行内容向左对齐
三	多行内容居中对齐
=	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

- •【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。
 - 界面底部的设置模块可点击前后翻页键,或直接手动滑动,切换设置模块选项。
 - 5.2.2.3 日期时间对象(参见视频"简易模式新建日期时间")
 - 【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【日期时间】
 - 【输入】:输入代表该日期时间对象的预览内容
 - 【日期时间1】:

日期格式: 下拉按键可选日期格式,系统默认 5 种常用日期格式,用户可增加 45 种自定义格式,默认日期格式不可修改和删除,包括:YYYYMMDD、YYYY/MM/DD、MM/DD/YYYY、HH:mm、Julian day。

新建/编辑日期格式: 如想新建或编辑格式,点击 🖐 编辑日期格式,跳出日期格式列表



日期格式列表:显示默认格式及新建格式。最多显示 50 个(包括默认格式)

新建:点击新建跳出日期格式设置键盘,可自定义选择日期格式;格式名称编辑不超过

30 个字符,不能输入("∀:*?"<>|"),不能为空,否则不能保存。

日期格式按键说明

序号	图标	说明	序号	图标	说明
1	YYYY	年四位	10	hh	12 小时制的时
2	_YYY	年后三位	11	mm	分钟
3	YY	年后两位	12	SS	秒
4	Y	年最后一位	13	W ^{NO}	一周中的第几天
5	MM	月份 01-12	14	W ^{EN}	星期几的英文缩写
6	M ^{EN}	月份的英文缩写	15	AM/PM	上午/下午
7	M ^{ALL}	月份英文全拼	16	W'st	一年中的第几周
8	DD	天	17	W ^{ALL}	星期几的英文全拼
9	НН	24 小时制的时	18	D'st	一年中的第几天

编辑:在列表中选中日期格式,点击【编辑】,跳出对应设置编辑界面,可修改保存。 默认格式不能修改!

全选:列表所有新建格式选中;再次点击切换为全不选,不选中列表任何选项

删除:列表中选中格式,可删除。默认格式不能删除

关闭日期格式管理:点击关闭,退出日期格式管理界面并保存已建格式,返回上一级。

有效期: 如想建立的只是生产日期,那么有效期请设为0;有效期可点击按键,循环切换天、周、月、年四种单位;输入范围0-999

日历类型:有公历、回历两种类型,可点击按键切换

前置零:日期格式前置零模式的设定,共有四种模式:2015/01/01、2015/_1/_1、2015/1_/1_、

2015/1/1; 点击按键, 可循环切换

• 【日期时间 2】:

零点设置:点击开关,开启零点设置功能,再输入时间;再次点击开关关闭功能。

夏令时:点击下拉框,可切换关闭、欧标夏令时、美标夏令时

【字符】:

字体类型: 选择字体, 默认为 Default

字号: 设置字体的字号,可设置范围 16-300,默认 203;可在下拉框选择或自行输入

字体上加横线

裁边:设置对象是否留有白边距,点击切换勾选。

• 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 + 按键微调

字宽比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

字高比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例

【旋转】:

调整

C 旋转: 输入范围 0-359, 也可点击 + - 按键调整

黄像:共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

※※※液度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

【段落效果】:

间距:字与字之间的距离,可输入0-100,小数点后一位

行距: 两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

E	多行内容向左对齐
事	多行内容居中对齐
=	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

- 【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。
 - 界面底部的设置模块可点击前后翻页键,或直接手动滑动,切换设置模块选项。
 - 5.2.2.4 班组对象(参见视频"简易模式新建班组资料")
 - 【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【班组】
 - 【输入】:输入代表该班组对象的预览内容
 - 【班组】:点击下拉键,可选择已建班组,选中班组会显示在预览框中;如需新建或

修改班组,点击 🧓 【编辑】按键,跳转到班组编辑界面



班组列表:显示已建班组及默认班组。

新建:新建班组



- •【时间间隔】:根据所选时间间隔将一天 24 小时平均划分为对应组别数量。如设置为 4H 间隔,系统自动生成 6 组默认 A-F 班组组别,显示在左侧列表中。
 - 【起始时间】:第一组班组开始计算的时间。如设置间隔为 4H, 生成 6 组 A-F 组别, 起始时间设为 8:00, 那么第一组 A 开始计算时间为 8:00, B 开始时间为 12:00, C 开始时间为 16:00 依次类推
 - •【设置】:选择时间间隔以及起始时间后,点击【设置】按键会自动生成对应默认班组,显示在左侧的班组列表中
 - 【班组内容列表】:显示当前班组所有内容。最多显示 48 组
 - 【添加】班组:输入名称、时间,点击【添加】,可直接添加到班组内容列表中
- 【删除/删除全部】:选中列表中任意班组,点击删除班组;点击删除全部,清空列表,班组内容为空
- 【修改】班组:在班组内容列表中选中,该班组信息自动加载到名称、时间栏中,【添加】按钮切换为【修改】,编辑修改之后点击【修改】即可
- 班组名称:默认 shift+数字,可输入不超过 30 个字符,不能输入("∀:*?"<>|"), 不能为空,否则不能保存

• 保存:点击保存当前班组内容,并返回上级

编辑:列表中选择班组,点击编辑可进入该班组编辑界面,修改后保存生效。默认班组不可编辑。

全选:点击自动勾选列表所有新建进制;再次点击全不选,自动取消所有勾选

删除: 列表中选择班组,点击删除该班组

关闭班组管理:点击关闭保存列表,并返回上级

【字符】:

字体类型: 选择字体, 默认为 Default

字号:设置字体的字号,可设置范围 16-300,默认 203;可在下拉框选择或自行输入字体效果: T加粗、 T倾斜、 T下方加横线、 字体上加横线 字体 是否留有白边距,点击切换勾选。

• 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 按键微调

Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制,也可点击 按键微调

字宽比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

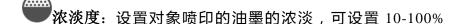
字高比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例 调整

• 【旋转】:

C旋转:输入范围 0-359,也可点击 + - 按键调整

镜像:共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开



• 【段落效果】:

间距:字与字之间的距离,可输入0-100,小数点后一位

行距: 两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

lish	多行内容向左对齐
H	多行内容居中对齐
4	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

•【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。

• 界面底部的设置模块可点击前后翻页键,或直接手动滑动,切换设置模块选项。

5.2.2.5 扫描喷印对象(参见视频"简易模式新建扫描对象")

• 【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【扫描喷印】

• 【输入】:输入代表该扫描对象的预览内容

• 【扫描喷印】:

自动休眠: 使设备进入到较低功耗的状态, 当有触发信号或上位机通讯时, 将自动从休眠状态恢复到工作状态。

读码时长: 在设定时间内没有扫描到任何信息时自动提示错误信息或关闭扫描头。可输入 0-3600s, 默认 3s。

错误信息:在设定的读码时长内没有扫描到有效信息时提示的内容。需开启右侧开关后才能进行设置。只允许输入英文。

【字符】:

字体类型: 选择字体, 默认为 Default

裁边:设置对象是否留有白边距,点击切换勾选。

• 【位置】:

X 轴坐标:输入范围-10--3000mm,也可以点击 按键微调

Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制, 也可点击 按键微调

字宽比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

字高比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例 调整

• 【旋转】:

C旋转:输入范围 0-359,也可点击 + 按键调整

一镜像:共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

【段落效果】:

间距:字与字之间的距离,可输入0-100,小数点后一位

行距: 两行之间的距离。输入范围根据具体画布限制。

文本对齐方式:

F	多行内容向左对齐
事	多行内容居中对齐
=	多行内容向右对齐
	多行内容左右对齐

- •【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。
 - 界面底部的设置模块可点击前后翻页键,或直接手动滑动,切换设置模块选项。 扫描资料的喷印

进入【喷印管理】点击开启喷印,晃动喷码机,扫描灯打开,扫描到条码内容后扫描灯自动关闭,按一下喷印开关便可喷印出扫描的内容。如未识别到条码,将会连续扫描多次,10s内仍未扫描到任何内容将自动关闭扫描灯。

温馨提示:一笔资料内只能有一个扫描源,开启喷印后可连续扫描设置的缓存笔数,且扫描的内容只能喷印一次。

5.2.2.5 条码对象(参见视频"简易模式新建条码对象")

- •【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【条码】
- 【输入】:输入条码文本内容(条码输入非法字符,条码内容会显示 000000)
- 【类型】:

类别: 下拉选择普通一维码、普通二维码。

类型:根据选择类别,分别可选的条码。

•【规格】:一维码与二维码条码规格的设置不同,所以大家在设置规格前请先在【类

型】中选择好条码类别,避免多余操作哦~

条码类别	规格
一维码	宽度:条码宽度 1-16 等级可选
	高度:条码高度可输入 1-12.7mm
	隐藏/不隐藏文本:点击切换隐藏/不隐藏条码文本 内容显示
	字体: 选择条码文本显示字体
	字号: 选择条码文本字体大小 12-94
	裁边: 选择条码文本是否留白边
	留白等级:条码留白边距大小等级 0-4
二维码	宽度:条码宽度 1-16 等级可选
	留白等级: 0-4 等级可选
	纠错: QR 码: 1-4 等级可选; PDF417:1-7 等级
	规格: QR/PDF417 条码大小规格选择

• 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 按键微调

Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制, 也可点击 按键微调

宽度比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

高度比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例

• 【旋转】:

调整

C旋转:输入范围 0-359,也可点击 + - 按键调整

镜像: 共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

浓淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

•【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。

5.2.2.6 本地图片对象 (参见视频"简易模式新建图片资料")

- 【编辑管理】>【新建资料】>【新建对象】>【本地图片】
- 【本地图片】:在图片列表中选中图片,显示在预览框中
- 【位置】:

X 轴坐标: 输入范围-10--3000mm, 也可以点击 + - 按键微调 Y 轴坐标: 输入范围根据画布数量限制, 也可点击 + 按键微调

- 【旋转】:
 - **С**旋转: 輸入范围 0-359, 也可点击 + − 按键调整

一镜像:共有三种选择:无、水平镜像、垂直镜像,点击下拉键可展开

液淡度:设置对象喷印的油墨的浓淡,可设置 10-100%

• 【规格】:

宽度比: 可输入 10%-300%, 数值越大, 字体宽度越宽

高度比:可输入 10%-300%,数值越大,字体越高

锁定比例:字高与字宽的比例。勾选该功能后,修改字宽或者字高时,字体会等比例 调整

•【名称】:可设置中文、英文、数字、符号;不可超出 30 个字符,不可为空,不可与已建对象重名。

5.2.3 编辑资料

- 主界面中点击【编辑管理】,点击【列表】展开资料列表
- 选中需要修改的资料,点击【编辑资料】,跳转进资料编辑界面
- 修改后,点击返回按键,提示是否保存修改资料,选是则保存,选否则不保存,选取消则不退出编辑界面

温馨提示:含动态对象(计数器、日期时间、扫描)资料有已喷记录后,再次编辑资料保存时提示除【保存】【不保存】【取消】外还有【另存为】选项。选择【另存为】则保留原资料及其喷印记录可重喷,编辑后的资料另存为一笔新资料;选择【保存】则覆盖原资料,喷印记录清零无法重喷。

5.2.4 复制粘贴资料

在资料列表中选中资料,点击 【复制】,就会复制该资料到剪切板中;在列表中任意位置,点击 【粘贴】就会增加一笔相同的资料,名称为原资料名后+C1;如原资料名称为 MSG001C1

- 可同时选中多笔资料复制粘贴
- 多次复制不同资料, 粘贴时只粘贴最后复制的资料

5.2.5 删除资料

在资料列表中选中要删除的资料(可多选),点击【删除】,弹出提示是否删除?选是,删除;选否,不删除

5.3 喷印管理

5.3.1 开启、停止喷印

- •【喷印管理】>【列表】,弹出资料列表;列表使用方法可参考列表功能
- 选中需要喷印的资料,点击 [] 【开启喷印】
- 开启喷印成功后,弹出喷印报告,【开启喷印】变为【停止喷印】,感应电眼后,可正常喷印资料
 - 点击 【停止喷印】按键,喷印报告取消,按键切换回【开启喷印】,回到原界面

5.3.2 喷印报告显示信息

• 开启喷印资料后,产生喷印报告,显示的信息有:

左边: 喷印资料名称、产量、系统时间

中间: 动态源当前喷印内容(资料中含计数器、班组时才显示)

右边: 当前扫描喷印内容、即将喷印扫描内容(只有喷印扫描资料时才显示这些信息)

- 喷印报告实时根据喷印结果动态更新显示
- 点击顶端的箭头,可隐藏喷印报告,再次点击可跳出



5.3.3 喷印延迟

喷印延迟是指:物体感应电眼后,到开始喷印的距离。根据喷印物体设置合适的距离。

- •【喷印管理】>【喷印延迟】
- - 修改设置后,从下笔喷印的资料开始使用
 - 也可在开启喷印后修改喷印延迟

5.3.4 起始页设置

温馨提示:喷印资料中含有计数器源、文本源时,起始页功能可用,其他资料无需设置;开启喷印后,【起始页】按键置灰不能使用

•【编辑管理】>【起始页】



• 设置计数器当前值、索引值

当前值: 开启喷印后资料即将要喷的数值,必须输入计数器源设置的起始截止范围内的数值;

进制:点击下拉键,可选择计数器的进制;

索引值: 下一笔喷印的为重复的第 N 次; 计数器源重复值设为非 0 时,可输入范围 0-重复次数。

- 设置文本源,可修改文本内容,保存后喷印的下笔资料为修改文本。最多输入 100 个字符。
- 设置完当前值后,点击右上角的 【确定】按键,保存设置,下一笔喷印开始生效; 点击 【取消】则不保存,下一笔仍按原设置喷印。

5.3.5 喷印监控

开启喷印含有动态源(计数器源、扫描喷印源、日期时间、设备信息、班组)的资料后, 点击【喷印监控】,可以查看动态源正在喷印和即将喷印的内容~

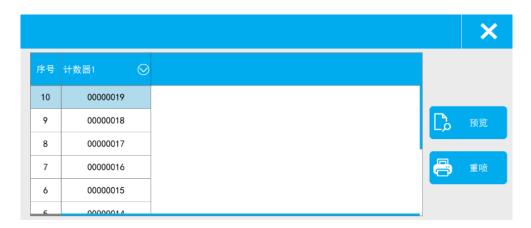
					;
序号	计数器1)计数器2 €) 计数器3 ○	计数器4	
1	00000001	0001	0100	0200	
2	00000002	0002	0101	0201	
3	00000003	0003	0102	0202	
4	0000004	0004	0103	0203	
5	00000005	0005	0104	0204	

- 默认按顺序显示当前资料中所有动态源信息,超过 5 个,可以拉横条查看其它的源信息
- 可手动选择动态源在列表中的显示顺序:点击动态源旁 【下拉】按键,展开动态源选项,点选后,该列动态源内容就会切换为选择的动态源;
 - 最后点击右上角 (关闭) ,关闭喷印监控
 - 喷印监控内容会根据喷印结果实时更新显示
 - 监控显示条数由缓存数决定。如缓存设置为 10,则监控显示 10条记录。

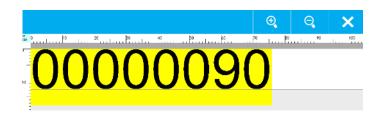
5.3.6 重喷

提示:需喷印过至少 1 笔的资料才有重喷功能,未喷印过或资料中不含动态源时重喷置灰无效

- 【喷印管理】>【重喷】
- 开启喷印/停止喷印,点击 (重喷),跳出提示是否重喷,选"是"则可重喷最后
 一笔喷印内容,选"否"则继续喷印之后的内容或不喷。
 - 长按【重喷】跳出重喷设置界面,可选择重喷内容



- 在【喷印记录列表】中选中需重喷的记录,点击右侧的【重喷】即可重喷选中内容
- 在【喷印记录列表】中选中记录,点击右侧【预览】可查看资料在画布中的显示。



- 点击【放大】画布增大显示,点击【减小】画布缩小显示,点击【关闭】关闭预览界面返回重喷设置界面。
 - 点击重喷界面的【关闭】即可关闭重喷界面。

5.4 喷印参数

5.4.1 喷印设置

喷印方向:设置喷印物体的运动方向,即手持机的反方向;点击下拉键,可选左->右、 右->左

镜像:打印头的旋转镜像。可选 、水平镜像、垂直镜像

DPI: 喷印解析度,可设置数值 50-600

5.4.2 喷嘴设置

喷嘴切换:一个喷头有2个喷嘴(左喷嘴、右喷嘴);可设置使用左喷嘴、右喷嘴、双 喷嘴喷印(注:左或右喷嘴相对双喷嘴节省喷墨量,喷印墨迹相对双喷淡些)

空闲喷墨:为了防止喷头喷嘴出现干涸,在喷印过程中造成喷印字符部分模糊;开启此 功能后,设备会根据设置时间,在喷印间隔时间内喷出少量的墨点达到预热及湿润喷嘴的效 果,消除字符模糊现象。点击下拉框,可选择关闭、低、中、高、自定义四个档位。

- 系统默认关闭,不开启空闲喷墨
- 设置为低、中、高时,根据不同墨水参数自行空闲喷墨
- 设置为自定义后,时间设置框激活,可输入时间间隔 1-3600S;如输入 10 秒,开 启喷印后,未感应电眼喷印时,每隔 10 秒喷嘴会自动喷墨,保持喷嘴湿润

5.4.3 喷印选项

^{፩፩፩፩}产量:已喷印的笔数。修改产量后,以修改后的产量开始计数喷印的笔数。

计数器复位: 开启后,每次开启喷印含计数器的资料均会提示是否复位,如果选"是", 则从计数器最小值开始喷印,如果选"否",则从上次喷印的最后值开始继续喷印。

命時印缓存: 喷印时设备自动加载的资料笔数,可设置 1-20 笔,设置对应数值时可根据设置的数值缓存笔数。

完 空行不喷:资料中含有空行时,开启空行不喷功能,喷印时不喷印空行

5.4.4 特殊喷印(详见视频"连续喷印")

连续喷印:连续喷印次数,输入范围为 0-9999, 0 为关闭,9999 为无限次;若输入次数为 N(1-9998),则开启喷印后持续感应电眼可连续喷印 N 笔资料。

一喷印间隔:资料的开头到下笔资料开头的距离,默认为 1.00mm,输入范围为 0-9999.99mm。

5.5 系统设置

5.5.1 系统管理

《 系统时间:直接点击设置框,界面会跳出键盘,输入即可。

年	月	日	时	分	秒
2001-2999	1-12	1-31	0-23	0-59	0-59

▶ 单位: 【公制 mm+ 英制 inch】点击下拉箭头,可切换单位。

系统默认固定语言为英文如何升级其他系统语言,详情见<u>如何升级语言、字体、输入法?</u> 切换语言后,设备会自动重启,重启后设备语言会变成修改语言

上屏保时间: 系统默认 3分钟, 五种选项切换:1分钟、3分钟、5分钟、30分钟、关闭; 设置屏保时间, 屏幕在设定值后进入休眠状态, 机器有任何警报或错误时, 屏幕自动唤醒。

屏幕亮度:设置屏幕显示的亮度,可设置为 10%-100%,默认 30%

设备名称:限制输入30个字符,可输入中、英、数字、符号、第三方语言。资料中含有设备名称源时,更改设备名称后,资料中也会自动更换名称。

资料模式: 选择【资料管理】界面模式。可选标准模式、简易模式。

5.5.2 用户管理(参见视频"用户管理")

开启用户管理功能后,管理员可自由分配用户的可操作权限,有效管理、保障用户操作安全。

开启用户管理功能

- •【系统管理】>【用户管理】
- 系统默认用户管理为关闭状态;点击开关,界面会跳出提示框,输入管理员密码(默 认密码 888888),点击 "√" 开启;点击 "×"则取消开启。



• 开启成功后,界面跳出用户列表,可进行【新建用户】,【编辑用户】,【修改密码】,

【删除】等操作

新建用户

• 开启用户管理后,点击新建 ,界面跳转到新建用户界面



新建用户信息

- 用户名称: 用户名可输入英文、数字、符号、中文和第三方语言, 不能超过 30 个字符; 不能为空
 - 密码:密码可设置为英文、数字、符号,不能超过 15 位;
- 确认密码:必须与第一次输入的密码一致,如有不同,保存后提示错误,可重新输入;



设置新用户权限

- 点击 (权限) 按键,即可跳转至权限设置界面。
- 可设置的功能权限有 6 个模块,每个模块下有各自包含的具体功能选项,点击这 6 个模块可以自动切换界面,任意选择具体功能

按键	可选功能
喷印管理	开启/停止喷印、喷印延迟、计数器起始值、喷印监控、重喷
喷印参数	喷印方向、喷嘴切换、DPI、产量值、空闲喷墨、计数器复位、喷
	印缓存、特殊喷印、镜像、空行不喷
资料管理	新建资料、编辑资料、复制、粘贴、删除
系统设置	设置管理、用户管理、关于
工具	图片管理、升级管理、备份还原、权限注册、插件管理
操作员	【喷印管理】开启停止喷印、喷印延迟、起始页、喷印监控;【系
	统设置】关于和用户权限管理(自动勾选以上功能)
技术员	【喷印管理】全选;【喷印参数】全选、【资料管理】全选;【系
	统管理】用户管理权限和关于界面(自动勾选以上功能)

Z.

温馨提示

- 可任意勾选多个选项,重复点击选项则取消勾选;
- 【系统管理】中的【系统重置】功能不提供设置,只有管理员可使用该功能
- 新建用户开放的【用户管理】功能只能进行本用户修改密码操作,其他操作无法使用
- 点击 【操作员】按键,可一键设置操作员权限自动勾选(开放的权限请见上表操作员一栏)
- 点击 【技术员】按键,可一键设置技术员权限自动勾选(开放的权限请见上表技术员一栏)
 - 点击 【全选】按键,当前页面所有权限自动勾选
 - 点击 【全不选】按键,当前界面所有权限自动取消勾选
 - 设置完新用户信息和权限后,保存新用户点击"√",取消保存点击"×",返回上

级

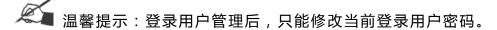
• 保存之后,新建的用户就会显示在用户列表中,可进行其他编辑操作

编辑用户与权限

开启用户管理,在用户列表中选中要编辑用户(Admin 不可编辑),点击编辑 则进入选中用户的管理设置权限界面,修改后点击保存生效。详情参考新建用户

快速修改用户密码

进入用户管理界面后,在用户列表中选中需要修改密码的用户,点击 按键,弹出密码修改框,输入新密码与确认密码一致就可保存成功。



快速删除用户

进入用户管理界面,在用户列表中选中需删除的用户,点击 按键,系统跳出提示: 是否删除选中用户?选则是,则删除;否则不删除!

🌊 温馨提示:Admin 管理员不能被删除。

关闭用户管理功能

再次点击用户管理开关按钮,系统依然会跳出提示框,提示输入管理员密码,输入正确 密码后点击"√",开关按钮置灰,用户列表隐藏,即关闭成功!只有管理员才有此权限。 新建用户后如何登录(注销)

- 开启用户管理后,点击状态栏中的 注销按键,界面弹出登录框,选择用户,输入 正确密码,点击登录按键,即可登录成功!可用功能根据设置用户管理时所选功能开放。
 - 开启用户管理后,每次开机,需先登录用户才可进入主界面操作

注:只有在主界面中,点击注销按键,才能切换不同用户,否则只能登陆原用户!

5.5.3 系统重置(详见视频"系统重置")

如想恢复设备到出厂设置,可进行系统重置

•【系统管理】>【系统重置】



- 勾选要重置的选项,可多选
- 点击 【全选】,所有选项自动勾选
- 点击 【不选】,所有选项取消勾选
- 选择选项后,点击
 【重置】按键,需输入管理员密码,输入正确后,点击√确认即可重置,重置成功后设备自动重启。

各项重置参数:

模块	项目	参数	
资料	资料列表	资料被清空	
图像	图像列表	图片被清空	
	喷印方向	右->左	
	喷嘴切换	左喷	
	DPI	300	
	镜像	无	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	产量	0	
	空闲喷墨	关闭	
	计数器复位	关闭	
	喷印缓存	20	
	空行不喷	关闭	
	连续喷印	0	
	喷印间隔	1	
	系统时间	出厂设定时间	
	单位	公制	
	设备名称	INKJET	
系统参数	屏保时间	3min	
	亮度	30	
	资料模式	标准	
	用户管理	关闭	
语言	语言管理	英语	
字体	字体管理	默认字体	
输入法	输入法管理	英语	

5.5.4 关于

【系统管理】>【关于】

显示公司名称、网址、公司图标、软件版本、硬件版本、设备序列号、客户编码



5.6 工具

5.6.1 如何管理本地图片

【工具】>【图片管理】



预览图片

在图片列表中选中图片,预览框中就会实时显示图片内容,超出范围可拉动滑条查看导入图片(参考视频"图片导入导出")

- 插入存有图片的 U 盘,点击界面中的 [15] 【导入】按键,弹出 U 盘路径,选择图片后即可导入,显示在列表中
 - 图片超过 150*10000 个像素点不能导入
 - 最多导入 100 张图片
 - 可导入图片格式: bmp.单色位图/jpg/png/gif

导出图片(参考视频"图片导入导出")

插入 U 盘,在图片列表中选中需要导出的图片,可多选,点击 [4] 【导出】按键,系统自动备份图片至 U 盘指定路径(Inkjet/Logo/)

删除图片

在列表中选中需要删除的图片,可多选,点击 【删除】按键,弹出提示是否删除,选是,则开始删除;否则不删除

全选

点击 【全选】,列表中所有图片自动勾选,可进行导出、删除操作。

全不选

5.6.2 如何升级语言、字体、输入法

【工具】>【升级管理】



升级软件版本

详情见如何升级软件?

升级语言(参考视频"语言升级")

- 插入含升级语言包的 U 盘(存放在 U 盘:Inkjet\Upgrade\Language 文件夹中)
- 点击 【语言】,下方列表自动显示已升级的语言(默认只有英文)
- 点击 ① 【升级】按键,跳出 U 盘路径可选升级包进行升级升级后可在【系统管理】 【语言】中选择升级语言。
 - 可升级 3 种不同语言,点击右侧【删除】可删除语言 升级字体(参考视频"字体升级")
 - 插入含升级字体包的 U 盘 (存放在 U 盘: Inkjet\Upgrade\Font 文件夹中)

- 点击 「「字体】,下方列表自动显示已升级字体(默认 Default)
- 点击 【升级】键,跳出 U 盘路径选择升级包进行升级;升级成功后,设备会自动 重启,重启后,选择字体时可选升级字体
 - 可升级 3 种不同的字体,点击右侧【删除】可删除字体升级输入法(参考视频"输入法升级")
 - 插入含输入法升级包的 U 盘 (存放路径: Inkjet\upgrade\Keyboard\)
- 点击 【输入法】图标,列表跳转为输入法列表,显示已升级输入法(默认只有英文输入法)
- 点击 【升级】, 跳出 U 盘路径选择升级包进行升级; 升级成功后可在键盘中切换输入法
 - 可升级 3 种不同的输入法,点击右侧【删除】可删除输入法。

5.6.3 权限注册

是 提示:资料含需注册插件,必须先注册对应功能才能开启喷印!

【工具】>【权限注册】



注册功能

插入有注册文件的 U 盘,点击 [注册] ,会弹出路径,选择需要的注册文件,即注册成功,注册功能、有效期会显示在列表中。



- 可同时注册多个功能
- 注册功能到期后,系统会提示,并且注册信息会从列表中消失,对应功能无法使用,

需重新注册

全选

点击 【全选】,列表中所有功能自动勾选,可进行删除

删除注册信息

在列表中选中需要删除的功能,点击 【删除】,提示是否确定删除,选择是则删除;选择否则不删除。删除后,对应功能无法使用

5.6.4 插件管理(参考视频"插件管理")



- 添加:点击按键,弹出 U 盘路径,选择需添加的插件文件点击确定即可添加插件;添加成功后跳出提示成功,列表中显示添加的插件名称。
 - 全选:点击按键,列表中所有插件自动勾选。
 - 删除:在列表中选中插件,点击删除,根据提示选择是否删除插件。

5.7 状态栏

5.7.1 卡匣信息

在主界面中,点击 卡匣图标,就会跳出卡匣信息;点击收缩箭头,卡匣信息界面 隐藏



卡匣图标颜色

显示灰色:未接入卡匣

显示绿色:卡匣正常,墨水量充足--正常状态

显示橙色:墨水量使用超 95%--警告状态

显示红色:卡匣为空,卡匣无法识别或墨水已用尽--错误状态

显示卡匣信息

油墨状态、卡匣序列号、销售代码、卡匣类型、容量、使用百分比、资料点数

一键清洗

在未开启喷印的状态下,点击 【一键清洗】,喷头会自动喷少量墨水湿润喷嘴,开启喷印后该功能置灰

5.7.2 系统状态

点击状态栏中的 🖳 【系统状态】,弹出系统信息;点击收缩箭头,可隐藏界面。

系统状态 : 正在喷印 正在喷印资料 : MSG001

 咳印方向: 右→左
 空闲喷墨: 关闭

 喷嘴转换: 左喷嘴
 喷印缓存: 20

 DPI: 300
 连喷次数: 0

 产量值: 0
 连喷间隔: 0.00毫米

 \wedge

系统状态图标颜色

显示绿色:系统状态都正常

显示红色:系统时间重置、FPGA 错误等系统异常

显示系统信息

正常状态:喷印状态、喷印资料名称、喷印方向、镜像、喷嘴切换、连续次数、产量值、DPI、连续间隔、空闲喷墨、喷印缓存。

系统错误:显示系统错误信息、错误码

5.7.3 同步器测试(参考视频"同步器测试")

当前状态:

测试中...

- 点击同步器图标 💛 , 跳出同步器测试界面。
- 当前状态:同步器当前状态。未滚动同步器时,当前状态应显示为0;转动同步器后,当前状态会自动显示转数。
 - 测试状态:测试中/测试通过/测试失败,根据转动同步器测试结果显示对应状态。

5.7.4 电眼测试 (参考视频"电眼测试")

- 点击电眼图标 , 跳出电眼测试界面。
- 当前状态:电眼当前状态(开启/关闭),按下电眼时,当前状态应显示开启;松开电眼显示关闭。
 - 测试状态:测试中/测试通过/测试失败,根据电眼测试结果显示对应状态。

5.7.5 USB 状态

• 插入 U 盘,设备识别后图标显示绿色,点击 ¥【USB】图标,弹出 U 盘信息,点击箭头可隐藏信息界面

显示信息:U盘容量、已用容量、剩余容量

5.7.6 电量显示

状态栏中显示实时电池剩余电量:

绿色 : 表示电池剩余电量为 20%-100%

黄色 : 表示电池剩余电量为 10%-20%

红色 : 表示电池剩余电量小于 10%(如正在喷印或建资料时请及时停止喷印或保存资料)

当电量用尽,设备会自动关机,请及时充电!

5.7.7WIFI 状态

- 图标状态:灰色 表示未连接无线网络; 绿色 表示已连接到无线网络
- 点击 WiFi 图标,弹出设置界面(设备默认关闭,网络列表为空)
- 点击开关,开启后系统自动进行搜索网络,显示在列表中;也可手动点击【搜索】按

键进行查找网络。

• 点击要连接的网络,跳出密码输入框,输入正确密码后可正常连接到无线网络,图标跳变为绿色已连接状态。(无密码网络点击可自动连接)

5.7.8 注销

请参考新建用户后如何登录(注销)

5.8 输入法介绍

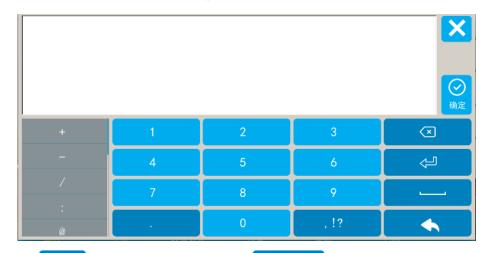
当在输入栏点击输入数值时,系统界面自动弹出输入键盘,可输入大写英文、小写英文、 数字、常见符号、中文、西班牙文

小写英文:键盘弹出时,系统默认为小写英文输入,如下图显示





数字:通过 按钮切换到数字输入

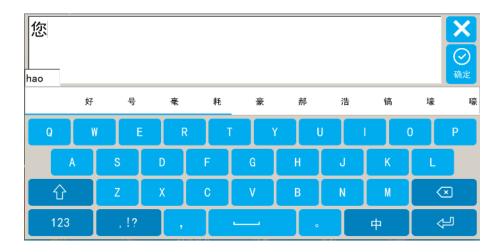


符号:通过 按钮切换到符号输入; 切换到中文符号;



中文:通过 中 按钮切换中英文输入;在系统语言为中文时,中文输入

才有效;



西班牙文:系统语言切换成西班牙文,长按 a、e、i、o、u、n 就会弹出对应的特殊字符选择;



- 【取消】关闭键盘,并不保存修改的内容;
- 【确定】关闭键盘,并保存修改的内容;
- 【删除】点击一次删除一个字符,长按删除按钮可清空输入框内的所有内容;
- 【换行】换行输入

第六章:喷码机维护与保养

喷码机是一种精密设备,如果日常维护不及时、到位,就容易出现各种故障,给生产带 来许多不便!为延长喷码机使用寿命,提高设备使用率和完好率,应该安排专人管理和维护。

6.1 喷码机维护保养

- 清洁油墨卡匣,用无纺布擦拭喷嘴表面,使其保持干净、通畅;(请参考油墨卡匣维 护说明)
 - 保持触摸屏清洁,严禁硬物戳击;
 - 保持设备表面清洁,及设备所有接口清洁。
 - 开机启动,确认喷码机状态栏是否显示正常,有无警报提示? (若有警报提示请参考常见问题和解决方法)
- 喷码机关机后,请务必将油墨卡匣拔出来;并用无纺布将喷嘴表面擦拭干净后,用专 用卡套卡住喷嘴,放置在安全的环境下。(请参考油墨卡匣维护说明)



温馨提示:请勿在开机状态下插拔卡匣,以免卡匣损坏。

6.2 油墨卡匣维护保养

采用正确的使用和保存方法,可以使油墨卡匣保持最佳喷印效果,而且延长油墨的使用 寿命,请严格按照我司的油墨卡匣维护保养说明操作。(若未能严格按照我司的油墨卡匣维 护保养操作而产生的问题、故障,我司将视为客户操作失误,不给予处理。)

• 未启封的油墨卡匣,请置放于我司原始的未拆封包装内,直到开始使用时再启封。墨 盒一旦启封接触到空气,墨水将不可避免的从墨盒慢慢挥发。因此未启封的油墨卡匣放在原 始未拆封包装 内可以存放更长时间。

• 油墨卡匣一旦启封,由于喷嘴维持不干燥时间有限,建议启封后尽快的将其使用完,以免喷嘴堵塞。

温馨提示:由于不同型号的墨水特性不一样,干燥时间、保养方法会有所差异,详细请咨询我司售后服务人员。

• 如果油墨卡匣启封后未能一次性用完,不使用的时候,必须从喷码机内取出,并用我司提供的 墨盒卡套卡住墨盒并置放于密封容器内。(保存温度为室温)

温馨提示:请勿用胶带密封墨盒,并不要将墨盒放在软塑料袋中。

- 喷嘴表面尤为细腻,请勿用硬性、粗糙的物品接触、擦拭喷嘴,以免喷嘴刮伤。
- 擦拭喷嘴时,请使用从我司购买的无纺布擦拭。 注:擦拭喷嘴的方向,应将擦拭布平放于桌面,使擦拭布保持平整,喷嘴朝下,并顺着两列喷嘴竖向擦拭。切勿横向擦拭喷嘴,以免喷嘴损坏。
- 不可摇晃油墨卡匣或将卡匣放置于震动环境,以免因抖动使卡匣内部产生气泡影响喷印品质。

为了使您获得最佳的喷印品质,根据墨水的不同型号、规格,详细注意事项、保养维护, 请联系我 司售后服务人员索取更多关于墨水使用说明。

附录 1 术语介绍

序号	术语	术语介绍	备注
1	喷印延迟	指按下喷印开关后至开始喷印的距离,	如设置喷印延迟为
		方便客户调整喷印内容在喷印物的位	30mm,则按下电眼,拉
		置	动同步器 30mm 后开始喷
			印资料
2	喷印起始值	指设定喷印资料中计数器起始值	 如 , 设置喷印起始值为 9 ,
			开启喷印后从9开始喷印
3	换日时间	指客户可以设置某个时间换日	如换日时间设置为
			"08:00" 当日日式为7月
			10 日 , 则在 07:59 之前喷
			印日期为7月9日,8:00
			之后喷印7月10日;
			若换日时间设置为 15:00 ,
			则 15:00 之前, 喷印的日
			期为7月10日,15:00之
			后喷印的日期为7月11日
4	空闲喷墨	 客户在使用过程中,根据不同墨水特 	 为了避免出现此现象,客
		性 ,喷头喷嘴会出现不同程度的干涸现	 户开启此功能,当开启喷
		象,在喷印时会造成喷印第一个字符前	印后会根据不同档位,在

		T	<u> </u>
		半部分模糊	喷印间隔时间内击发极少
			量的抹点达到预热及润湿
			喷嘴效果,消除第一个字
			符模糊现象
5	一键清洗	客户通过此功能实现所有喷嘴一次性	实现清晰喷嘴 , 确保喷嘴
		击发一定量的墨水	通道顺畅
6	切换喷嘴	客户可根据喷印需求及喷嘴使用情况,	如使用单喷情况下,当左
		切换不同喷嘴通道,以达到最佳喷印效	边喷嘴喷印缺针或损坏
		果	时,可切换至右边喷嘴使
			用;若客户欲喷印浓度更
			黑时,可切换至双喷(左
			右喷嘴同时工作)以达到
			最佳效果
7	连续喷印	客户在电眼感应起始位置到结束位置	
		(点烟需持续感应)中间需连续喷印多	
		次资料	
8	屏保时间	指屏幕节电功能,当达到设定的屏保时	如屏幕时间设置为 0.5H ,
		间后,屏幕关闭自动进入休眠状态	则屏幕在没有任何操作
			下, 0.5H 后自动进入休眠
			状态

附录 2 常见问题解决方法



- 以下仅为常见故障和解决方法,若有其他故障请联系当地代理商或我司售后服务部门;
- 根据客户的现场安装环境、操作需求有所不同,故障原因及解决方法会有所不同,此

方法仅供参考

油墨卡匣常见问题和解决方法

序号	常见问题	问题分析	解决方法	
1	喷印效果出现短 线或者白道	1. 喷嘴部分喷口 堵塞、损坏	参考附录 1 油墨卡 匣维护与保养,用 无纺布擦拭干净喷 嘴	若未能解决: 1. 请检查驱动板 触点是否有凹陷 不能弹起
		2. 卡匣与喷码机 接触不良	重新拔插油墨卡匣	2. 卡匣触点是否 有脏污
2	出现前面喷印完 整,后面只喷印 部分内容	供墨不足,油墨卡 匣进空气	A. 请确认油 墨信息是否快 使用完 B. 请寄回我 司检测	
3	油墨卡匣完全喷 印不出来	墨盒已使用完, 喷 嘴严重堵塞	请确认油墨信息是 否使用完	
	油墨卡匣无法识	1. 喷码机触点接触不良或已损坏	重新拔插油墨卡匣	请检查: 1. 驱动板弹起 2. ISM 卡触点是否
4	别	2. 卡匣客户编码错误	更换新的油墨卡匣	有脏污 3. ISM 卡座触点是 否有凹陷不能弹 起

喷码机常见问题和解决方法

序号	常见问题	问题分析	解决方法	备注
		1. 喷码机没有电	确认电池有电	
		源输入		
		2. 喷码机开关未	确认开关置于	
1	无法开机	开启	"开启"状态	
			请联系当地代理	
		3. 设备损坏	商或我司售后服	
			务部门	
		1. 没有启动喷印	请先确认喷印状	
			态是否在: "开	
			启喷印"状态中	
		2. 没有喷印资料	选择一笔资料,	
		2. 仅有项件页件	按"开启喷印"	
		3. 喷印延迟过长导致资料教迟喷	 检查喷印延迟是	
			否正常	
		印		
	无法喷印	4. 没有墨盒	安装墨盒	
		5. 有墨盒,但墨 盒已用完或损坏	确认墨盒是否用	若墨盒已用完或
2			完或客户变码错	变码错误, 更换
			误	一个新的墨盒
		6. 没有电眼信号	点击电眼开关,	
			进去喷印报告界	
			面查看产量计数	
			器是否计数	
		7. 有接编码器, 但编码器损坏	检查编码器连接	
			线及确认是否损	
			坏	
		8. 注册功能到期	重新注册相关功	
		122/44 /4 110/24/44	能有效期	