

Reporte de Mantenimiento Preventivo

GENERALIDADES:

No. Maquina:	3098	Maquina:	ZAPATERA 2 AGUJAS DESEMBRAGABLE	No_Mantto:	32
Marca:	ROCKWELLRIMOLDIS.P.A	Modelo:	F-5133L200HM060	No.Serie:	150425350-81928

CUESTIONARIO DE CHEQUEO:

1. SISTEMA DE SEGURIDAD

1.1 Cubre bandas	#N/A
1.2 Cubre ojos	#N/A
1.3 Cubre dedos	#N/A
1.4 Tira hilos	#N/A

2. ACEITE

2.1 Sistema de lubricación	#N/A
2.2 Filtro de aceite	#N/A

3. SISTEMA ELÉCTRICO

3.1 Clavijas y contactos	#N/A
3.2 Termostato	#N/A
3.3 Celenoide	#N/A
3.4 Caja electrica	#N/A
3.5 Terminales	#N/A

4. SISTEMA NEUMATICO

4.1 Electrovalbulas	#N/A
4.2 Filtros de aire	#N/A
4.3 Mangeras sin orificios	#N/A

5. HERRAGES

5.1 Mueble	#N/A
5.2 Porta conos	#N/A
5.3 Tacones de la maquina	#N/A
5.4 Pedales	#N/A

6. LIMPIEZA

6.1 Motor	#N/A
6.2 Mueble	#N/A
6.3 Cabezal	#N/A

OBSERVACIONES DEL INSPECTOR:

COMENTARIOS:

Utiliza este apartado para describir brevemente el mantenimiento realizado, mismo que se verá reflejado en tu reporte.

CAMBIO DE PIEZAS:

Si tuviste la necesidad de realizar algún cambio de pieza para dejar la maquina en optimo funcionamiento no olvides registrar las piezas que requeriste.

OBSERVACIONES:

Puedes ocupar este apartado para registrar alguna anotación o observación que pueda ser de utilidad para realizar futuros Mantenimientos Preventivos o Correctivos.

CIERRE:

El presente Checklist refleja la inpección realizada a cargo del C. XPLOIT, colaborador de la Empresa Hera Apparel S.A. de C.V. perteneciente al Depto: sistemas, mismo checklist deberá funjir como historico para los futuros Mantenimientos Preventivos a realizar.

JUAN CARLOS MENDEZ TORRES

Nombre del Inspector