**目录**

1. **垃圾处理系统概述**

1.1 系统建设背景

1.2 系统需求分析

1.3 系统设计总体目标

1.4 系统设计规模

1.5 系统设计原则

1.5.1 先进性

1.5.2 实用、可靠、安全性

1.5.3 可扩展性

1.5.4 易维护性

1.6 系统组成

**第二章 工艺描述及参数**

2.1 垃圾前处理区

2.1.1 垃圾储坑及储槽

2.1.2 破袋机

2.1.3 风力分选和强磁分选

2.1.4 破碎机

2.1.5 二级风力分选

2.1.6 压力脱水机

2.1.7 烘干室

2.1.8 成型机

2.2 气化及燃气净化区

2.2.,1 气化炉上料装置

2.2.2 气化炉

2.2.3 双竖管冷凝器

2.2.4 旋风除焦油器

2.2.5 电捕焦油器

2.2.6 脱流塔

2.3 发电区

2.3.1 燃气缓冲罐

2.3.2空气压缩机

2.3.3 内燃发电机

2.3.4 冷却水循环系统

2.4 污水处理系统

2.4.1机械细隔删

2.4.2 调节池

2.4.3 化学加药

2.4.4 厌氧处理污泥床

2.4.5 好氧生物处理系统

2.4.6 净水处理系统

2.5 主要设备清单

2.6 协作单位与配套设备制造商

2.6.1 协作单位

2.6.2 配套设备制造商

**第三章 系统主体建筑设计**

3.1 前处理车间工房设计

3.1.1 生产工艺要求

3.1.2 结构设计

3.2 烘干车间工房设计

3.2.1 生产工艺要求

3.2.2 结构设计要求

3.3 成型车间工房设计

3.3.1 生产工艺要求

3.3.2 结构设计要求

3.4 气化车间厂房设计

3.4.1 生产工艺要求

3.4.2 结构设计要求

3.5 发电车间厂房设计（包括发电控制室）

3.5.1 生产工艺要求

3.5.2 结构设计要求

3.6 灰渣砖生产车间工房设计

3.6.1 生产工艺要求

3.6.2 结构设计要求

**第四章 系统辅助建筑设计**

4.1 生产辅助用房设计

4.2 办公用房设计

4.3 厂区道路

4.4 门卫房及磅房

**第五章 系统平面布局与其它**

5.1 系统平面布局

5.2 土建面积主要参数

5.3 垃圾运输车行走路线

5.4 岗位及人员编制

5.5 培训计划

5.6 计划进度

**第六章 经济分析**

6.1 系统投资构成

6.2 运行成本

6.3 销售收入

6.4 经济效益指标

**第七章 贷款及还款能力分析**

**第八章 结论**

**第九章 附件**

9.1 附图1《工艺流程图》

9.2 附表1《计划进度表》

9.3 附表2《固定资产投资明细表》

9.4 附表3《现金流量计算表》