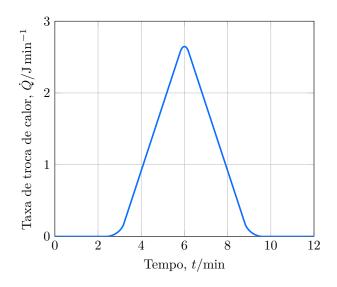


# **GABARITO QUÍMICA**

#### Questão 1

O gráfico a seguir apresenta a taxa de liberação de calor para uma reação química. Ao final da reação é formado 1 mol de produto.



- a. Determine o calor liberado até 11 minutos de reação.
- b. Determine a quantidade de produto formada até 4 minutos de reação.

# Gabarito

**Etapa 1. (a)** O calor liberado pela reação pode ser calculado como a área sob a curva. Calcule a área sob a curva até 11 minutos de reação (I).

$$\Delta H_{\mathrm{I}} = -\frac{1}{2}(6\,\mathrm{min}) \times (2.5\,\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{min}}) = \boxed{-7.5\,\mathrm{J}}$$

Etapa 2. (b) Calcule a entalpia de reação.

$$\Delta H_{\rm r} = \frac{\Delta H_{\rm I}}{n_{\rm J}} = \frac{-7.5 \,\text{J}}{1 \,\text{mol}} = 7.5 \,\text{kJ} \,\text{mol}^{-1}$$

Etapa 3. Calcule a área sob a curva até 4 minutos de reação (II).

$$\Delta H_{\mathrm{II}} = -\frac{1}{2} (1 \, \mathrm{min}) \times (1 \, \frac{\mathrm{J}}{\mathrm{min}}) = \boxed{-0.5 \, \mathrm{J}}$$

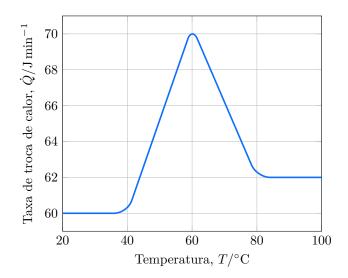
Etapa 4. Calcule a quantidade de produto formada até 4 minutos de reação (II).



$$n_{\rm II} = \frac{\Delta H_{\rm II}}{\Delta H_{\rm r}} = \frac{(-0.5\,{\rm J})}{(7.5\,{\rm kJ\,mol}^{-1})} = \boxed{67\,{\rm mmol}}$$

# Questão 2

A técnica de calorimetria exploratória diferencial pode ser aplicada para determinar a entalpia de desnaturação uma proteína. Uma amostra contendo 1 g da proteína e uma amostra de alumínio são colocadas no equipamento. O alumínio recebe uma taxa constante de calor de forma que sua temperatura varia  $1\,\mathrm{K}\,\mathrm{s}^{-1}$ . A taxa de calor fornecida à proteína varia de forma que a temperatura da proteína e do alumínio permanecem iguais em todo o processo. O termograma a seguir apresenta a taxa de calor fornecida à proteína em função de sua temperatura.



- a. Classifique a desnaturação como endotérmica ou exotérmica.
- b. Compare a capacidade calorífica da proteína antes e após a desnaturação.
- c. Estime a variação de entalpia da desnaturação.

#### Gabarito

Etapa 1. (a) Compare a taxa de aquecimento do aparelho ao longo da reação química.

Após o início da reação o equipamento fornece energia adicional ao sistema para garantir o aumento constante de temperatura de  $1\,\mathrm{K}\,\mathrm{s}^{-1}$ .

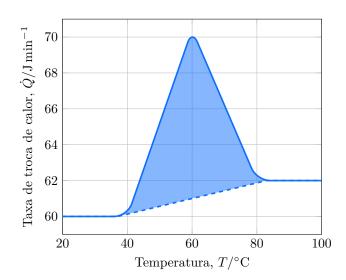
Logo, o reação de desnaturação é endotérmica.

Etapa 2. (b) Compare a taxa de aquecimento antes e após a desnaturação.

A taxa de troca de calor aumenta para manter a mesma taxa de aumento de temperatura após a desnaturação.

Logo, a proteína desnaturada deve possuir maior capacidade calorífica.

**Etapa 3.** (c) Identifique o a área na gráfico referente ao calor absorvido pela reação.



A área em azul mostra o calor adicional que foi fornecido pelo equipamento durante o aquecimento para compensar o efeito de absorção de energia da reação química.

**Etapa 4.** (c) Calcule a área referente ao calor absorvido pela reação.

Área = 
$$\frac{1}{2} \begin{vmatrix} x_1 & y_1 \\ x_2 & y_2 \\ x_3 & y_3 \end{vmatrix} = \frac{1}{2} \begin{vmatrix} 40 & 60 \\ 60 & 70 \\ 80 & 62 \end{vmatrix} \frac{JK}{min} = 360 J K^{-1} min^{-1}$$

Etapa 5. Calcule a entalpia de desnaturação a partir da área e da taxa de aumento de temperatura.

$$\Delta H = \frac{360 \frac{J}{K \min}}{60 \frac{K}{\min}} = \boxed{60 J}$$

# Questão 3

Uma massa de óxido de ferro(II), FeO, é aquecida até  $1273\,\mathrm{K}$  e, em seguida, exposta a uma mistura gasosa de monóxido de carbono e hidrogênio. O óxido é reduzido ao metal sem qualquer fornecimento adicional de energia. O sistema perde  $4.2\,\mathrm{kJ}$  de calor para a vizinhança por mol de óxido reduzido.

- a. Apresente as equações balanceadas para as reações químicas do processo.
- b. **Determine** a menor razão possível entre as pressões parciais de monóxido de carbono e hidrogênio para que a reação seja autossustentável.

Dados em 1273 K	$\mathrm{FeO}\left(\mathrm{s}\right)$	$H_2O(g)$	CO(g)	$CO_2(g)$
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$	-265	-250	-112	-394



## Questão 4

A ustulação da blenda de zinco é conduzida em  $1350\,\mathrm{K}$  em um reator do tipo leito fluidizado. Sulfeto de zinco, ZnS, e quantidade estequiométrica de ar são adicionados em fluxo contínuo a  $77\,^{\circ}\mathrm{C}$ . Nessa temperatura, a reação libera  $460\,\mathrm{kJ}$  de calor por mol de sulfeto reduzido, formando óxido de zinco e dióxido de enxofre.

- a. Verifique se a reação é autossustentável em 1350 K.
- b. Determine maior a fração mássica possível da impureza sílica,  $SiO_2$ , na blenda para que a reação seja autossustentável em  $1350\,\mathrm{K}$ .

Dados em 1350 K	SiO(s)	$\mathrm{ZnS}\left( \mathrm{s}\right)$	$O_2(g)$	$N_2(g)$
Capacidade calorífica isobárica, $C_P/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{K}\mathrm{mol}}$	80	60	40	30

#### **Gabarito**

Etapa 1. (a) Escreva a reação balanceada para a ustulação da blenda de zinco.

$$ZnS(s) + \frac{3}{2}\,O_2(g) \longrightarrow ZnO(s) + SO_2(g)$$

Etapa 2. Base de cálculo: 1 mol de ZnS. Calcule o calor liberado pela reação.

$$Q_{\text{liberado}} = (460 \, \frac{\text{kJ}}{\text{mol}}) \times (1 \, \text{mol}) = 460 \, \text{kJ}$$

**Etapa 3.** Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $\operatorname{ZnS}$  na quantidade de  $\operatorname{O}_2$  necessária para a reação.

$$n_{\rm O_2} = \frac{3}{2}n_{\rm ZnS} = \frac{3}{2} \times (1 \,\text{mol}) = 1.5 \,\text{mol}$$

Etapa 4. Use a composição molar do ar para calcular a quantidade de  $N_2$ .

$$n_{\rm N_2} = 4n_{\rm O_2} = 4 \times (1.5 \, {\rm mol}) = 6 \, {\rm mol}$$

**Etapa 5.** Calcule a capacidade calorífica dos reagentes.

De 
$$C_P = \sum nC_{P,m}$$
, 
$$C_{P,\text{reagentes}} = n_{\text{ZnS}}C_{P,\text{m,ZnS}} + n_{\text{O}_2}C_{P,\text{m,O}_2} + n_{\text{N}_2}C_{P,\text{m,N}_2}$$

logo,

$$C_{P,\text{reagentes}} = \left\{ (1 \times 60) + (1.5 \times 40) + (6 \times 40) \right\} \frac{J}{K} = 300 \,\text{J}\,\text{K}^{-1}$$

**Etapa 6.** Calcule o calor necessário para aquecer os reagentes da temperatura inicial,  $350\,\mathrm{K}$ , até a temperatura de reação,  $1350\,\mathrm{K}$ .

$$Q = C_{P, {\rm reagentes}} \Delta T = (300 \, \frac{\rm J}{\rm K}) \times (1350 \, {\rm K} - 350 \, {\rm K}) = 300 \, {\rm kJ}$$

Como o calor necessário para aquecer os reagentes é menor do que o calor liberado pela reação, o processo é autossustentável em  $1350\,\mathrm{K}.$ 

**Etapa 7.** (b) Quando o ZnS está contaminado com SiO<sub>2</sub>, esse também precisará ser aquecido até a temperatura de reação. Para que o processo seja autossustentável, o calor total necessário para aquecer os reagentes e a impureza deve ser menor que o calor liberado pela reação.



$$Q' = C_{P,\text{reagentes}} \Delta T + n_{\text{SiO}_2} C_{P,\text{m,SiO}_2} \Delta T \le Q_{\text{liberado}}$$

$$n_{\rm SiO_2} \leq \frac{Q_{\rm liberado} - C_{P,\rm reagentes} \Delta T}{C_{P,\rm m,SiO_2}} = \frac{460\,\rm kJ - 300\,kJ}{80\,\frac{\rm kJ}{\rm mol}} = 2\,\rm mol$$

A quantidade máxima de  $SiO_2$  é  $n_{SiO_2} = 2 \text{ mol.}$ 

**Etapa 8.** Converta a massa de  ${\rm ZnS}$  e de  ${\rm SiO}_2$  em quantidade usando as massas molares.

$$m_{
m ZnS} = n_{
m ZnS} \times M_{
m ZnS} = (1\,{
m mol}) \times (97.5\,{
m \frac{g}{mol}}) = 97.5\,{
m g}$$
  
 $m_{
m SiO_2} = n_{
m SiO_2} \times M_{
m SiO_2} = (2\,{
m mol}) \times (60\,{
m \frac{g}{mol}}) = 120\,{
m g}$ 

Etapa 9. Calcule a fração mássica de SiO<sub>2</sub>.

$$f_{\text{SiO}_2} = \frac{m_{\text{SiO}_2}}{m_{\text{ZnS}} + m_{\text{SiO}_2}} = \frac{120 \,\text{g}}{97.5 \,\text{g} + 120 \,\text{g}} = 55\%$$

### Questão 5

A temperatura adiabática de chama é a temperatura que resulta de uma combustão completa em pressão constante que ocorre sem qualquer transferência de calor para a vizinhança.

Considere a combustão do octano,  $C_8H_{18}$ , em  $25\,^{\circ}C$ .

- a. Determine a temperatura adiabática de chama da combustão com quantidade estequiométrica de oxigênio.
- b. Determine a temperatura adiabática de chama da combustão com 300% de excesso de ar.

Dados em 25 °C	$C_8H_{18}(l)$	$O_2(g)$	$N_2(g)$	$H_2O(g)$	$CO_2(g)$
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$	-250			-242	-394
Capacidade calorífica isobárica, $C_P/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{K}\mathrm{mol}}$		30	30	40	40

#### Gabarito

**Etapa 1.** Escreva a reação balanceada de combustão do octano formando água gasosa.

$$C_8H_{18}(g) + \frac{25}{2}O_2(g) \longrightarrow 8CO_2(g) + 9H_2O(g)$$

**Etapa 2.** Calcule a entalpia padrão de combustão em  $25\,\mathrm{\check{r}C}.$ 

De 
$$\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n \Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n \Delta H_{\rm f}^{\circ}$$
,

$$\Delta H_{\rm c}^{\circ} = 8\Delta H_{\rm f,CO_2(g)}^{\circ} + 9\Delta H_{\rm f,H_2O(g)}^{\circ} - \Delta H_{\rm f,C_8H_{18}(l)}^{\circ}$$

logo,

$$\Delta H_{\rm c}^{\circ} = \left\{ 8 (-394) + 9 (-242) - (-250) \right\} \frac{\rm kJ}{\rm mol} = -6718 \, \rm kJ \, mol^{-1}$$



A reação de combustão completa é exotérmica, como esperado.

**Etapa 3.** Base de cálculo: 1 mol de C<sub>8</sub>H<sub>18</sub>. Calcula a variação de entalpia total da combustão.

$$\Delta H = (-6718 \, \frac{\text{kJ}}{\text{mol}}) \times (1 \, \text{mol}) = -6718 \, \text{kJ}$$

**Etapa 4.** (a) Quando a queima é adiabática, todo calor liberado na combustão é usado para aquecer os produtos. Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $C_8H_{18}$  na quantidade de  $CO_2$  e  $H_2O$  formados na reação.

$$n_{\rm CO_2} = \frac{8}{1} \times (1 \, {\rm mol}) = 8 \, {\rm mol}$$
  $n_{\rm H_2O} = \frac{9}{1} \times (1 \, {\rm mol}) = 9 \, {\rm mol}$ 

Nesse caso não há  $O_2$  ou  $N_2$  ao final da reação.

Etapa 5. Calcule a capacidade calorífica dos produtos.

De 
$$C_P = \sum nC_{P,m}$$
,

$$C_{P,\text{produtos}} = n_{\text{CO}_2} C_{P,\text{m,CO}_2} + n_{\text{H}_2\text{O}} C_{P,\text{m,H}_2\text{O}}$$

logo,

$$C_{P,\text{produtos}} = \left\{ (8 \times 40) + (9 \times 40) \right\} \frac{J}{K} = 680 \,\text{J}\,\text{K}^{-1}$$

Etapa 6. Calcule a temperatura dos produtos após absorverem o calor liberado pela reação.

De  $Q_P = C_P \Delta T$ ,

$$\Delta T = \frac{(-\Delta H)}{C_{P,\mathrm{produtos}}} = \frac{6718\,\mathrm{kJ}}{680\,\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{K}}} = 34\,\mathrm{K}$$

logo,

$$T_{\text{chama}} = 298 \,\text{K} + 9880 \,\text{K} = \boxed{10178 \,\text{K}}$$

**Etapa 7.** (a) Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $C_8H_{18}$  na quantidade de  $O_2$  consumida na reação.

$$n_{\text{O}_2,\text{consumido}} = \frac{25}{2} \times (1 \,\text{mol}) = 12,5 \,\text{mol}$$

Para a combustão com 300% de excesso de  $O_2$ ,

$$n_{\rm O_2} = 4 \times (12,5 \,\mathrm{mol}) = 50 \,\mathrm{mol}$$
  $n_{\rm O_2,xs} = 3 \times (12,5 \,\mathrm{mol}) = 72,5 \,\mathrm{mol}$ 

**Etapa 8.** Calcule a quantidade de nitrogênio no ar.

$$n_{\rm N_2} = \frac{79}{21} \times (50\,{\rm mol}) = 200\,{\rm mol}$$

Etapa 9. Calcule a capacidade calorífica dos produtos.

De 
$$C_P = \sum nC_{P,m}$$
,

$$C'_{P,\text{sa\'ida}} = n_{\text{O}_2,\text{xs}} C_{P,\text{m},\text{O}_2} + n_{\text{N}_2} C_{P,\text{m},\text{N}_2} + n_{\text{CO}_2} C_{P,\text{m},\text{CO}_2} + n_{\text{H}_2\text{O}} C_{P,\text{m},\text{H}_2\text{O}}$$

logo,

$$C'_{P,\text{saída}} = \left\{ (72.5 \times 30) + (200 \times 30) + (8 \times 40) + (9 \times 40) \right\} \frac{J}{K} = 8855 \,\text{J}\,\text{K}^{-1}$$

Etapa 10. Calcule a temperatura dos produtos após absorverem o calor liberado pela reação.



De 
$$Q_P = C_P \Delta T$$
,

$$\Delta T' = \frac{(-\Delta H)}{C'_{P,\text{produtos}}} = \frac{6718 \text{ kJ}}{8855 \frac{\text{kJ}}{\text{K}}} = 776 \text{ K}$$

$$T'_{\text{chama}} = 298 \,\text{K} + 776 \,\text{K} = \boxed{1074 \,\text{K}}$$

#### Questão 6

Uma mistura de metano e ar na proporção 1 : 15, em 25 °C e 1 atm, entra em combustão em um reservatório adiabático, consumindo completamente o metano. O processo ocorre sob pressão constante e os produtos formados permanecem em fase gasosa.

Considere que a capacidade calorífica é constante entre 1700 K e 2000 K.

- a. Determine a fração molar de vapor d'água no reservatório ao final da reação.
- b. **Determine** a temperatura final do sistema.

Dados em 25 °C	$\mathrm{CH_4}(l)$	$O_2(g)$	$N_2(g)$	$H_2O(g)$	$CO_2(g)$
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kcal}}{\mathrm{mol}}$	-18			-58	-94
Variação de entalpia padrão, $(H^{\circ}_{1700\mathrm{K}}-H^{\circ}_{298\mathrm{K}})/\frac{\mathrm{kcal}}{\mathrm{mol}}$		11,5	10,9	13,7	17,6
Variação de entalpia padrão, $(H_{2000\mathrm{K}}^{\circ}-H_{298\mathrm{K}}^{\circ})/\frac{\mathrm{kcal}}{\mathrm{mol}}$		14,1	13,4	17,3	21,9

#### **Gabarito**

Etapa 1. (a) Escreva a reação balanceada de combustão do metano formando água gasosa.

$$CH_4(g) + 2\,O_2(g) \longrightarrow CO_2(g) + 2\,H_2O(g)$$

Etapa 2. Base de cálculo: 1 mol de CH<sub>4</sub>. Calcule a quantidade de ar na mistura inicial.

$$n_{\mathrm{ar}} = 15 n_{\mathrm{CH_4}} = 15 \times (1\,\mathrm{mol}) = 15\,\mathrm{mol}$$

Etapa 3. Calcule a quantidade de nitrogênio e oxigênio na mistura inicial.

$$n_{\rm N_2} = x_{\rm N_2} n_{\rm ar} = (0.79) \times (15 \,\text{mol}) = 12 \,\text{mol}$$
  
 $n_{\rm O_2} = x_{\rm O_2} n_{\rm ar} = (0.21) \times (15 \,\text{mol}) = 3 \,\text{mol}$ 

**Etapa 4.** Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $CH_4$  na quantidade de  $CO_2$  e  $H_2O$  formados na reação.

$$n_{\text{CO}_2} = \frac{1}{1} \times (1 \,\text{mol}) = 1 \,\text{mol}$$
  $n_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{2}{1} \times (1 \,\text{mol}) = 2 \,\text{mol}$ 

**Etapa 5.** Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $C_8H_{18}$  na quantidade de  $O_2$  consumido na reação.



$$n_{\text{O}_2,\text{consumido}} = \frac{2}{1} \times (1 \,\text{mol}) = 2 \,\text{mol}$$

**Etapa 6.** Calcule a quantidade de  $O_2$  remanescente ao final da reação.

$$n_{O_2,xs} = n_{O_2} - n_{O_2,consumido} = 3 \,\text{mol} - 2 \,\text{mol} = 1 \,\text{mol}$$

Etapa 7. Calcule a quantidade total de gás ao final da reação.

$$n_{\text{produtos}} = n_{\text{O}_2,\text{xs}} + n_{\text{N}_2} + n_{\text{CO}_2} + n_{\text{H}_2\text{O}} = \left\{1 + 12 + 1 + 2\right\} \text{mol} = 16 \,\text{mol}$$

Etapa 8. Calcule a a fração molar de vapor d'água ao final da reação.

$$x_{\mathrm{H_2O}} = \frac{n_{\mathrm{N_2O}}}{n_{\mathrm{produtos}}} = \frac{2\,\mathrm{mol}}{16\,\mathrm{mol}} = \boxed{0.125}$$

Etapa 9. (b) Calcule a entalpia padrão de combustão em 25 řC.

De  $\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n\Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n\Delta H_{\rm f}^{\circ}$ ,

$$\Delta H_{\rm c}^{\circ} = 8\Delta H_{\rm f,CO_2(g)}^{\circ} + 9\Delta H_{\rm f,H_2O\,(g)}^{\circ} - \Delta H_{\rm f,C_8H_{18}(l)}^{\circ}$$

logo,

$$\Delta H_{\rm c}^{\circ} = \left\{ (-94) + 2(-58) - (-18) \right\} \frac{\rm kcal}{\rm mol} = -192 \, \rm kcal \, mol^{-1}$$

A reação de combustão completa é exotérmica, como esperado.

**Etapa 10.** Calcule a variação de entalpia da combustão de 1 mol de  $CH_4$  (I).

$$\Delta H_{\rm I} = (1 \, \text{mol}) \times (-192 \, \text{kcal mol}^{-1}) = 192 \, \text{kcal}$$

**Etapa 11.** Calcule a variação de entalpia para aquecer os produtos da reação até  $T_2 = 1700 \, \mathrm{K}$  (II).

$$\Delta H_{\rm II} = \left\{ (1 \times 11.5) + (12 \times 10.9) + (2 \times 13.7) + (1 \times 17.6) \right\} \text{kcal} = 187 \, \text{kcal}$$

**Etapa 12.** Calcule a variação de entalpia para aquecer os produtos da reação até  $T_3 = 1800\,\mathrm{K}$  (III).

$$\Delta H_{\rm III} = \left\{ (1 \times 14.1) + (12 \times 13.4) + (2 \times 17.3) + (1 \times 21.9) \right\} \text{kcal} = 231 \text{ kcal}$$

Etapa 13. Calcule a capacidade calorífica entre 1700 K e 2000 K.

$$C_{P, \rm produtos} = \frac{\Delta H}{\Delta T} = \frac{\Delta H_{\rm III} - \Delta H_{\rm II}}{T_3 - T_2} = \frac{231\,{\rm kcal} - 187\,{\rm kcal}}{2000\,{\rm K} - 1700\,{\rm K}} = 147\,\frac{\rm cal}{\rm K}$$

**Etapa 14.** O calor liberado pela reação é aquece os produtos até a temperatura final. Calcule a variação de entalpia para aquecer os produtos de 1700 K até a temperatura final (IV).

$$\Delta H_{\rm IV} = \Delta H_{\rm I} - \Delta H_{\rm II} = 192 \,\mathrm{kcal} - 187 \,\mathrm{kcal} = 5 \,\mathrm{kcal}$$

**Etapa 15.** Calcule a temperatura dos produtos a partir da capacidade calorífica e da variação de entalpia para aquecer os produtos de 1700 K até a temperatura final.



De 
$$Q_P=C_P\Delta T$$
, 
$$\Delta T=\frac{(-\Delta H_{\rm IV})}{C_{P,{\rm produtos}}}=\frac{5000\,{\rm cal}}{147\,\frac{{\rm cal}}{{\rm K}}}=34\,{\rm K}$$

$$T_{\text{final}} = 1700 \,\text{K} + 34 \,\text{K} = \boxed{1734 \,\text{K}}$$

# Questão 7

Monóxido de carbono em  $473\,\mathrm{K}$  é queimado com 90% de excesso de ar em  $773\,\mathrm{K}$  e  $1\,\mathrm{atm}$ . Os produtos da combustão abandonam a câmara de reação a  $1273\,\mathrm{K}$ .

- a. Determine o calor liberado por mol de monóxido de carbono formado.
- b. Determine a maior temperatura possível para os produtos de combustão ao final da reação.

Dados em $25^{\circ}\mathrm{C}$	$O_2(g)$	$N_2(g)$	$CO_2(g)$	CO(g)
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$			-394	-112
Capacidade calorífica isobárica, $C_P/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{K}\mathrm{mol}}$	30	30	40	30

#### **Questão 8**

Um carro comum possui quatro cilindros, que totalizam um volume de  $1,6\,\mathrm{L}$  e um consumo de combustível de  $9,5\,\mathrm{L}$  por  $100\,\mathrm{km}$  quando viaja a  $80\,\mathrm{km}\,\mathrm{h}^{-1}$ . Cada cilindro sofre 20 ciclos de queima por segundo. O combustível é o octano,  $\mathrm{C_8H_{18}}$ , com densidade  $0,75\,\mathrm{g}\,\mathrm{cm}^{-3}$ . O combustível gaseificado e ar são introduzidos a  $390\,\mathrm{K}$  no cilindro quando seu volume é máximo, até que a pressão atinja  $1\,\mathrm{atm}$ . A densidade do Na combustão, 10% do carbono é convertido em monóxido de carbono e o restante em dióxido de carbono. Ao final do ciclo, o cilindro se expande novamente até o volume máximo, sob pressão final de  $2\,\mathrm{atm}$ .

- a. Determine a vazão de entrada de ar no motor.
- b. **Determine** a composição dos produtos de combustão.
- c. Determine a temperatura dos produtos de combustão imediatamente após o final da reação.
- d. **Determine** a temperatura de saída dos gases de exaustão.

Dados em 25°C	$C_8H_{18}(g)$	$O_2(g)$	$N_2(g)$	$H_2O(g)$	$CO_2(g)$	CO(g)
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$	-250			-242	-394	-112
Capacidade calorífica isobárica, $C_P/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{Kmol}}$		30	30	40	40	30

#### Gabarito

Etapa 1. (a) Base de cálculo: 1 h = 3600 s. Calcule o volume de combustível líquido que entra no motor

$$V_{\rm C_8H_{18}(l)} = \frac{9.5 \,\mathrm{L}}{100 \,\mathrm{km}} \times 80 \,\mathrm{km} = 7.6 \,\mathrm{L}$$



Etapa 2. Converta o volume de combustível líquido em massa usando a densidade.

$$m_{\rm C_8H_{18}} = d_{\rm C_8H_{18}} V_{\rm C_8H_{18}(l)} = (750 \frac{\rm g}{\rm L}) \times (7.6 \, \rm L) = 5700 \, \rm g$$

**Etapa 3.** Converta a massa de combustível líquido em quantidade usando a massa molar.

$$n_{\rm C_8H_{18}} = \frac{m_{\rm C_8H_{18}}}{M_{\rm C_8H_{18}}} = \frac{5700\,\rm g}{114\,\frac{\rm g}{\rm mol}} = 50\,\rm mol$$

Etapa 4. Calcule o volume de combustível gaseificado usando a lei dos gases ideais.

$$V_{\rm C_8H_{18}(g)} = \frac{n_{\rm C_8H_{18}}RT_{\rm entrada}}{P_{\rm entrada}} = \frac{(50\,{\rm mol})\times(0.082\,\frac{\rm atm\,L}{\rm mol\,K})\times(390\,{\rm K})}{1\,{\rm atm}} = 1600\,{\rm L}$$

**Etapa 5.** Calcule o volume total de gás que entra no motor a partir do número de ciclos de queima e do volume total dos cilindros.

$$V_{\text{total}} = (20 \times 3600) \times (4 \times 1.6 \,\text{L}) = 460\,800 \,\text{L}$$

**Etapa 6.** Calcule o volume de ar que entra no motor.

$$V_{\rm ar} = V_{\rm total} - V_{\rm C_8H_{18}(g)} = 460\,800\,{\rm L} - 1600\,{\rm L} = 459\,200\,{\rm L}$$

Etapa 7. Calcule a vazão de ar que entra no motor.

$$v_{\rm ar} = \frac{V_{\rm ar}}{\Delta t} = \frac{459\,200\,\mathrm{L}}{3600\,\mathrm{s}} = \boxed{127.5\,\mathrm{L\,s^{-1}}}$$

Etapa 8. (b) Calcule a quantidade de ar que entra no motor.

De PV = nRT,

$$n_{\rm ar} = \frac{P_{\rm entrada} V_{\rm ar}}{R T_{\rm entrada}} = \frac{\left(1\,{\rm atm}\right) \times \left(459\,200\,{\rm L}\right)}{\left(0.082\,\frac{\rm atm\,L}{\rm mol\,K}\right) \times \left(390\,{\rm K}\right)} = \boxed{14\,360\,{\rm mol}}$$

Etapa 9. Calcule a quantidade de nitrogênio e oxigênio que entra no motor.

$$n_{\text{N}_2} = x_{\text{N}_2} n_{\text{ar}} = (0.79) \times (14\,360\,\text{mol}) = 11\,488\,\text{mol}$$
  
 $n_{\text{O}_2} = x_{\text{O}_2} n_{\text{ar}} = (0.21) \times (14\,360\,\text{mol}) = 2872\,\text{mol}$ 

**Etapa 10.** Escreva as reações balanceadas de combustão.

$$\begin{split} &C_8H_{18}(g) + \frac{25}{2}\,O_2(g) \longrightarrow 8\,CO_2(g) + 9\,H_2O(g) \\ &C_8H_{18}(g) + \frac{17}{2}\,O_2(g) \longrightarrow 8\,CO(g) + 9\,H_2O(g) \end{split}$$

**Etapa 11.** Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $C_8H_{18}$  na quantidade de  $CO_2$ , CO e  $H_2O$  formados na reação.

$$n_{\text{CO}_2} = \frac{8}{1} \times (0.9 \times 50 \,\text{mol}) = 360 \,\text{mol}$$
  $n_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{9}{1} \times (50 \,\text{mol}) = 450 \,\text{mol}$   $n_{\text{CO}} = \frac{8}{1} \times (0.1 \times 50 \,\text{mol}) = 40 \,\text{mol}$ 



**Etapa 12.** Use a relação estequiométrica para converter a quantidade de  $C_8H_{18}$  na quantidade de  $O_2$  consumido na reação.

$$n_{\rm O_2, consumido} = \frac{25}{2} \times (0.9 \times 50 \,\text{mol}) + \frac{17}{2} \times (0.1 \times 50 \,\text{mol}) = 605 \,\text{mol}$$

**Etapa 13.** Calcule a quantidade de  $O_2$  remanescente ao final da reação.

$$n_{\rm O_2,xs} = n_{\rm O_2} - n_{\rm O_2,consumido} = 2872\,{\rm mol} - 605\,{\rm mol} = 2267\,{\rm mol}$$

Etapa 14. Calcule a quantidade total de gás que sai do motor ao final da reação.

$$n_{\rm produtos} = n_{\rm O_2,xs} + n_{\rm N_2} + n_{\rm CO_2} + n_{\rm CO} + n_{\rm H_2O} = \left\{2267 + 11488 + 360 + 40 + 450\right\} \\ \text{mol} = 14605 \\ \text{mol}$$

Etapa 15. Calcule a composição molar do gás que sai do motor ao final da reação.

$$x_{\text{CO}_2} = \frac{n_{\text{CO}_2}}{n_{\text{produtos}}} = \frac{360\,\text{mol}}{14\,605\,\text{mol}} = 2,47\% \qquad x_{\text{O}_2} = \frac{n_{\text{O}_2,\text{xs}}}{n_{\text{produtos}}} = \frac{2267\,\text{mol}}{14\,605\,\text{mol}} = 15,52\%$$

$$x_{\text{CO}} = \frac{n_{\text{CO}}}{n_{\text{produtos}}} = \frac{40\,\text{mol}}{14\,605\,\text{mol}} = 0,27\% \qquad x_{\text{N}_2} = \frac{n_{\text{N}_2}}{n_{\text{produtos}}} = \frac{11\,488\,\text{mol}}{14\,605\,\text{mol}} = 78,66\%$$

$$x_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{n_{\text{H}_2\text{O}}}{n_{\text{produtos}}} = \frac{450\,\text{mol}}{14\,605\,\text{mol}} = 3,08\%$$

**Etapa 16.** (c) Calcule a entalpia padrão de combustão completa formando CO<sub>2</sub> em 25 řC.

De 
$$\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n \Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n \Delta H_{\rm f}^{\circ}$$
,

$$\Delta H_{\rm cc}^{\circ} = 8\Delta H_{\rm f,CO_2(g)}^{\circ} + 9\Delta H_{\rm f,H_2O(g)}^{\circ} - \Delta H_{\rm f,C_8H_{18}(l)}^{\circ}$$

logo,

$$\Delta H_{\rm cc}^{\circ} = \left\{ 8(-394) + 9(-242) - (-250) \right\} \frac{\text{kJ}}{\text{mol}} = -6718 \,\text{kJ} \,\text{mol}^{-1}$$

A reação de combustão completa é exotérmica, como esperado.

Etapa 17. Calcule a entalpia padrão de combustão incompleta formando CO em 25 řC.

De 
$$\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n \Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n \Delta H_{\rm f}^{\circ}$$
,

$$\Delta H_{\rm ci}^{\circ} = 8\Delta H_{\rm f,CO\,(g)}^{\circ} + 9\Delta H_{\rm f,H_{2}O\,(g)}^{\circ} - \Delta H_{\rm f,C_8H_{18}(l)}^{\circ}$$

logo,

$$\Delta H_{\rm ci}^{\circ} = \left\{ 8 (-112) + 9 (-242) - (-250) \right\} \tfrac{\rm kJ}{\rm mol} = -2824 \, \rm kJ \, mol^{-1}$$

A reação de combustão incompleta é exotérmica, como esperado.

Etapa 18. Calcule a variação de entalpia total.

$$\Delta H = (-6718\,\tfrac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}^{-1}}) \times (0.9 \times 50\,\mathrm{mol}) + (-2824\,\tfrac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}^{-1}}) \times (0.1 \times 50\,\mathrm{mol}) = -316\,430\,\mathrm{kJ}$$

**Etapa 19.** Imediatamente após o final da reação não há troca de calor com a vizinhança nem expansão do pistão: todo calor liberado pela reação aquece os gases de saída (temperatura adiabática de chama). Calcule a capacidade calorífica dos produtos.



De 
$$C_P = \sum nC_{P,m}$$
,

$$C_{P,\text{produtos}} = n_{\text{O}_2,\text{xs}}C_{P,\text{m},\text{O}_2} + n_{\text{N}_2}C_{P,\text{m},\text{N}_2} + n_{\text{CO}_2}C_{P,\text{m},\text{CO}_2} + n_{\text{CO}}C_{P,\text{m},\text{CO}} + n_{\text{H}_2\text{O}}C_{P,\text{m},\text{H}_2\text{O}}$$

$$C_{P, \text{produtos}} = \left\{ (2267 \times 30) + (11488 \times 30) + (360 \times 40) + (40 \times 30) + (450 \times 40) \right\} \frac{\text{J}}{\text{K}} = 446,25 \,\text{kJ} \,\text{K}^{-1}$$

Etapa 20. Calcule a temperatura dos produtos após absorverem o calor liberado pela reação.

De 
$$Q_P = C_P \Delta T$$
,

$$\Delta T = \frac{(-\Delta H)}{C_{P,\text{produtos}}} = \frac{316\,430\,\text{kJ}}{446,25\,\frac{\text{kJ}}{\text{mol K}}} = 710\,\text{K}$$

logo,

$$T_{\text{chama}} = 390 \,\text{K} + 710 \,\text{K} = \boxed{1100 \,\text{K}}$$

**Etapa 21. (d)** Ao final do ciclo de combustão os gases se expandem de volta ao volume total sob a pressão de 20 atm. Use a lei dos gases para calcular a temperatura.

De 
$$PV = nRT$$
,

$$T_{\rm saída} = \frac{P_{\rm saída} V_{\rm total}}{n_{\rm saída} R} = \frac{(2\,{\rm atm}) \times (460\,800\,{\rm L})}{(14\,605\,{\rm mol}) \times (0.082\,\frac{{\rm atm}\,{\rm L}}{{\rm mol}\,{\rm K}})} = \boxed{770\,{\rm K}}$$

## Questão 9

Uma amostra de 18 g de água líquida super-resfriada em  $-20\,^{\circ}\mathrm{C}$  sob 1 atm é abruptamente convertida em gelo mantendo a temperatura constante.

- a. Determine a variação de entropia do sistema.
- b. **Determine** a variação de entropia da vizinhança.
- c. Determine a variação de entropia do universo.

Dados em 0 °C	$H_2O(l)$	$H_2O(s)$
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$	-286	-292
Capacidade calorífica isobárica, $C_P/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{K}\mathrm{mol}}$	75	38

#### Gabarito

Etapa 1. (a) Converta a massa de água em quantidade usando a massa molar.

$$n = \frac{m}{M} = \frac{18\,\mathrm{g}}{18\,\frac{\mathrm{g}}{\mathrm{mol}}} = 1\,\mathrm{mol}$$

**Etapa 2.** Calcule a variação de entropia do aquecimento da água líquida de  $T=-20\,^{\circ}C$ , a  $T_0=0\,^{\circ}C$  (I).



$$\Delta S_{\rm I} = n C_{P,\rm m,H_2O\,(l)} \ln \left( \frac{T_0}{T} \right) = (1\,{\rm mol}) \times (75\,\tfrac{\rm J}{\rm K\,mol}) \times \ln \left( \frac{273\,{\rm K}}{253\,{\rm K}} \right) = +5.71\,{\rm J\,K^{-1}}$$

Etapa 3. Calcule a entalpia padrão de congelamento da água em 0°C.

De  $\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n \Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n \Delta H_{\rm f}^{\circ}$ ,

$$\Delta H_{\mathrm{cong},0\,^{\circ}\mathrm{C}}^{\circ} = \Delta H_{\mathrm{f},\mathrm{H}_{2}\mathrm{O}\,(\mathrm{s})}^{\circ} - \Delta H_{\mathrm{f},\mathrm{H}_{2}\mathrm{O}\,(\mathrm{l})}^{\circ}$$

logo,

$$\Delta H_{\text{cong},0\,^{\circ}\text{C}}^{\circ} = \left\{ (-292) - (-286) \right\} \frac{\text{kJ}}{\text{mol}} = -6000\,\text{J}\,\text{mol}^{-1}$$

Etapa 4. Calcule a variação de entalpia de congelamento da água em 0 °C (II).

$$\Delta H_{\mathrm{II}} = (1 \, \mathrm{mol}) \times (-6000 \, \frac{\mathrm{J}}{\mathrm{mol}}) = -6000 \, \mathrm{J}$$

**Etapa 5.** Calcule a variação de entropia de congelamento da água em  $0\,^{\circ}\mathrm{C}$  (II).

Nessa temperatura o congelamento é reversível, logo,

$$\Delta S_{\text{II}} = \frac{\Delta H_{\text{II}}}{T_0} = \frac{(-6000 \,\text{J})}{273 \,\text{K}} = -22.0 \,\text{J} \,\text{K}^{-1}$$

A variação de entropia desse processo é negativa, como esperado.

**Etapa 6.** Calcule a variação de entropia do resfriamento da água sólida de 0 °C a -20 °C (III).

$$\Delta S_{\rm III} = n C_{P,\rm m, H_2O(s)} \ln \left( \frac{T}{T_0} \right) = (1\,\rm mol) \times (38\,\frac{J}{K\,\rm mol}) \times \ln \left( \frac{253\,\rm K}{273\,\rm K} \right) = -2.89\,\rm J\,K^{-1}$$

Etapa 7. Calcule a variação total de entropia do sistema.

$$\Delta S = \Delta S_{\rm I} + \Delta S_{\rm III} + \Delta S_{\rm III} = \left\{ (+5.71) + (-22.0) + (-2.89) \right\} \frac{\rm J}{\rm K} = \boxed{-19.2\,{\rm J\,K^{-1}}}$$

**Etapa 8.** (b) Para calcular a variação de entropia da vizinhança é necessário calcular a variação de entalpia do processo. Calcule a variação de entalpia do aquecimento da água líquida de -20 °C a 0 °C (I).

$$\Delta H_{\rm I} = n C_{P, \rm m, H_2O\,(l)}(T_0 - T) = (1\, \rm mol) \times (75\, \frac{\rm J}{\rm K\, mol}) \times (273\, \rm K - 253\, K) = +1500\, \rm J$$

**Etapa 9.** Calcule a variação de entropia do resfriamento da água sólida de 0 °C a -20 °C (III).

$$\Delta H_{\rm III} = nC_{P,\rm m,H_2O\,(s)}(T-T_0) = (1\,{\rm mol}) \times (38\,{\rm \frac{J}{K\,mol}}) \times (253\,{\rm K} - 273\,{\rm K}) = -760\,{\rm J}$$

Etapa 10. Calcule a variação total de entalpia

$$\Delta H = \Delta H_{\rm I} + \Delta H_{\rm II} + \Delta H_{\rm III} = \left\{ (+1500) + (-6000) + (-760) \right\}$$
 J = 5260 J

Etapa 11. Calcule a variação de entropia da vizinhança.

$$\Delta S_{\text{viz}} = -\frac{\Delta H}{T} = -\frac{(5260\text{J})}{253\,\text{K}} = \boxed{+20.8\,\text{J}\,\text{K}^{-1}}$$



Etapa 12. (c) Calcule a variação de entropia do universo.

$$\Delta S_{\text{uni}} = \Delta S + \Delta S_{\text{viz}} = -19.2 \,\text{J K}^{-1} + +20.8 \,\text{J K}^{-1} = \boxed{+1.6 \,\text{J K}^{-1}}$$

A variação de entropia do universo é positiva, como esperado, já que o congelamento da água é espontâneo em  $-20\,^{\circ}\mathrm{C}$ .

### Questão 10

Uma amostra de 71 g de cloro, inicialmente a 300 K e 100 atm se expande contra uma pressão externa constante de 1 atm até o estado de equilíbrio. Como resultado da expansão, 10% da massa de gás é condensada.

A temperatura de ebulição do cloro líquido é  $-35\,^{\circ}\mathrm{C}$  e sua densidade é  $1,6\,\mathrm{g\,cm^{-3}}$ .

- a. Determine a variação de energia interna do sistema.
- b. **Determine** a variação de entropia do sistema.

Dados em $-35^{\circ}\text{C}$	$\mathrm{Cl}_2(l)$	$\mathrm{Cl}_2(\mathrm{g})$
Entalpia padrão de formação, $\Delta H_{\mathrm{f}}^{\circ}/\frac{\mathrm{kJ}}{\mathrm{mol}}$	-20	
Capacidade calorífica isovolumétrica, $C_V/\frac{\mathrm{J}}{\mathrm{K}\mathrm{mol}}$		30

# Gabarito

Etapa 1. (a) Converta a massa de cloro em quantidade usando a massa molar.

$$n = \frac{m}{M} = \frac{71\,\mathrm{g}}{71\,\frac{\mathrm{g}}{\mathrm{mol}}} = 1\,\mathrm{mol}$$

**Etapa 2.** Calcule a variação de energia interna do resfriamento do cloro gasoso de  $300\,\mathrm{K}$  a  $238\,\mathrm{K}$  acompanhado da redução da pressão de  $100\,\mathrm{atm}$  a  $1\,\mathrm{atm}$  (I).

A energia interna do gás é função apenas da temperatura, logo,

$$\Delta U_{\rm I} = n C_{V,\rm m} \Delta T = (1\,{\rm mol}) \times (30\,\frac{\rm J}{\rm K\,mol}) \times (238\,{\rm K} - 300\,{\rm K}) = -1860\,{\rm J}$$

Etapa 3. Calcule a entalpia padrão de condensação do cloro.

De 
$$\Delta H_{\rm r}^{\circ} = \sum_{\rm produtos} n \Delta H_{\rm f}^{\circ} - \sum_{\rm reagentes} n \Delta H_{\rm f}^{\circ},$$
  
$$\Delta H_{\rm cond}^{\circ} = \Delta H_{\rm f,H_2O\,(l)}^{\circ} = -20\,{\rm kJ\,mol}^{-1}$$

Etapa 4. Calcule a energia interna padrão de condensação do cloro.

De 
$$\Delta H_{\rm r} = \Delta U_{\rm r} + RT \Delta n_{\rm gás}$$
, 
$$\Delta U = -20\,{\rm kJ\,mol}^{-1} - (8.3 \cdot 10^{-3}\,{\rm \frac{kJ}{K\,mol}}) \times (238\,{\rm K}) \times (-1) = -18\,{\rm kJ\,mol}^{-1}$$

Etapa 5. Calcule a variação de energia interna da condensação de 10% da massa de gás em 238 K (II).



$$\Delta U_{\rm II} = n\Delta U_{\rm cond}^{\circ} = (0.1 \times 1 \, {\rm mol}) \times (-18 \, {\rm kJ \, mol}^{-1}) = -1800 \, {\rm J}$$

Etapa 6. Calcule a variação total de energia interna do sistema.

$$\Delta U = \Delta U_{\rm I} + \Delta U_{\rm II} = (-1860 \,\text{J}) + (-1800 \,\text{J}) = \boxed{-3660 \,\text{J}}$$

Etapa 7. (b) Calcule a capacidade calorífica molar isobárica do cloro gasoso.

$$C_{P,\text{m}} = C_{V,\text{m}} + R = 30 \, \frac{\text{J}}{\text{K mol}} + 8.3 \, \frac{\text{J}}{\text{K mol}} = 38.3 \, \text{J K}^{-1} \, \text{mol}^{-1}$$

**Etapa 8. (b)** Calcule a variação de entropia do resfriamento do cloro gasoso de 300 K a 238 K acompanhado da redução da pressão de 100 atm a 1 atm (I).

$$\Delta S_{\rm I} = n C_{P,\rm m} \ln \left( \frac{T_2}{T_1} \right) + n R \ln \left( \frac{P_1}{P_2} \right) = \left\{ (1) \times (8,3) \times \ln \left( \frac{238}{300} \right) + (1) \times (38,3) \times \ln \left( \frac{1}{100} \right) \right\} \frac{\rm J}{\rm K} = -178 \, \rm J \, K^{-1}$$

Etapa 9. Calcule a variação de entalpia da condensação de 10% da massa de gás em 238 K (II).

$$\Delta H_{\rm II} = n\Delta H_{\rm cond}^{\circ} = (0.1 \times 1 \,\text{mol}) \times (-20 \,\text{kJ}\,\text{mol}^{-1}) = -2000 \,\text{J}$$

Etapa 10. Calcule a variação de entropia da condensação de 10% da massa de gás em 238 K (II).

Nessa temperatura a condensação é reversível, logo,

$$\Delta S_{\text{II}} = \frac{\Delta H_{\text{II}}}{T_0} = \frac{(-2000 \,\text{J})}{238 \,\text{K}} = -8.4 \,\text{J} \,\text{K}^{-1}$$

A variação de entropia desse processo é negativa, como esperado.

Etapa 11. Calcule a variação total de entropia do sistema.

$$\Delta S = \Delta S_{\rm I} + \Delta S_{\rm II} = (-178 \, \frac{\rm J}{\rm K}) + (-8.4 \, \frac{\rm J}{\rm K}) = \boxed{-186.4 \, {\rm J \, K}^{-1}}$$