

Manual de Protocolos de Emergencia y Evacuación: Planta Industrial Aserradero

Este manual establece las directrices de seguridad y procedimientos de emergencia para la planta industrial aserradero, priorizando la seguridad de todos los trabajadores y la protección de las instalaciones.

BS por brayan sarza





Objetivos del Manual

1

1. Prevención de Riesgos

El objetivo principal es prevenir y minimizar los riesgos de accidentes, especialmente aquellos asociados a la maquinaria antigua y los materiales inflamables.

2

2. Roles y Responsabilidades

Definir claramente los roles y responsabilidades de cada persona durante una emergencia, asegurando una respuesta coordinada y eficiente.

3

3. Procedimientos Claros

Establecer procedimientos de actuación claros y concisos para cada situación de emergencia, facilitando la toma de decisiones y acciones rápidas.

4

4. Protección de la Vida

Priorizar la seguridad de los trabajadores, salvaguardando sus vidas en caso de una situación de emergencia.

Caracterización de Riesgos

Riesgos Comunes

- Incendio por acumulación de viruta y material inflamable
- Atrapamiento en maquinaria de doble sinfín
- Cortes por elementos en movimiento
- Proyección de partículas
- Riesgo eléctrico por maquinaria antigua
- Posibles fugas de combustible o lubricantes

Medidas de Seguridad

Este manual proporciona una guía detallada de los riesgos específicos a los que se enfrentan los trabajadores de la planta aserradero. Se describe cada riesgo en detalle, incluyendo las medidas preventivas que se deben tomar para mitigarlos.

Estructura de la Brigada de Emergencia



Jefe de Emergencia

Gerente de Planta: Responsable de la coordinación general de la respuesta a la emergencia.



Coordinador de Evacuación

Supervisor de Producción: Encargado de la evacuación ordenada y segura de los trabajadores.



Encargado de Primeros Auxilios

Técnico de Seguridad: Proporcionar atención médica inmediata en caso de accidentes o lesiones.



Responsable de Comunicaciones

Administrativo: Contactar a los servicios de emergencia y comunicar la situación a las autoridades pertinentes.

Protocolos de Actuación

1

Incendio

Activar la alarma de emergencia. Cortar el suministro eléctrico. Usar extintores tipo ABC. Evacuar siguiendo las rutas establecidas. No usar agua en equipos eléctricos.

2

Accidente en Maquinaria

Detener la máquina más cercana. Cortar el suministro eléctrico. Inmovilizar al herido sin moverlo. Solicitar una ambulancia. Preservar la evidencia del accidente.



Rutas de Evacuación

1

Salida Principal

Lado Oeste

2

Salida Secundaria

Lado Norte

3

Salida de Emergencia

Área de Carga

4

Puntos de Reunión

Punto A: Estacionamiento. Punto B: Área Verde External.



Equipamiento de Emergencia

Extintores

6 Extintores PQS tipo ABC: Ubicados estratégicamente en la planta para combatir incendios.

Botiquines

2 Botiquines de Primeros Auxilios: Equipados con suministros básicos de atención médica para situaciones de emergencia.

Camilla

Camilla de emergencia: Para trasladar a las personas heridas con seguridad durante la evacuación.

Señalética

Señalética de evacuación: Señales claras y visibles que indican las rutas de evacuación y los puntos de reunión.

Luces de Emergencia

Luces de emergencia: Para garantizar la visibilidad durante la evacuación en caso de falla del suministro eléctrico.

Sistema de Alarma

Sistema de alarma: Para alertar a todos los trabajadores de una situación de emergencia.

Procedimientos de Comunicación

911

Bomberos

Para emergencias que requieran la intervención de los bomberos.

106

Ambulancia

Para solicitar atención médica de emergencia en caso de accidentes o lesiones.

105

Defensa Civil

Para emergencias que requieren la asistencia de la Defensa Civil.

[Teléfono]

Hospital Más Cercano

Para obtener información sobre la ubicación del hospital más cercano.

[Teléfono]

Jefe de Emergencia

Para informar al Jefe de Emergencia sobre cualquier situación de emergencia.