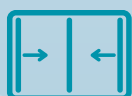


## Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastilla



Termómetro externo



Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza



Cerradura + juego de llaves

**Dimensiones externas (mm)**

Altura: 910  
Ancho: 1770  
Profundidad: 650

**Dimensiones internas (mm)**

Altura: 725  
Ancho: 1650  
Profundidad: 530

Volumen bruto: 581 L  
Canastilla: 1  
Capacidad por contenedor 53': 50 unidades

---

**Especificaciones técnicas**

Refrigerante: R290  
Compresor: 1/4 HP  
Condensador: WOT  
Control: Termostato  
Mecánico  
Motor: Polo sombreado  
Rango de temperatura: -18°C a -23°C  
Sistema de ruedas: 2 ruedas con frenos  
2 ruedas sin frenos

---

Sistema de seguridad: Cerradura + Juego de llave

---

Voltaje / Frecuencia: 115 V/60 Hz  
Consumo de energía (KWh/24h): 5.47  
Tipo de cable de alimentación: NEMA 5-15B