



## Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastillas con recubrimiento epóxico



Termómetro externo



Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza



Cerradura + juego de llaves


**Dimensiones externas (mm)**

Altura: 910  
 Ancho: 750  
 Profundidad: 650


**Dimensiones internas (mm)**

Altura: 725  
 Ancho: 630  
 Profundidad: 530

Volumen bruto: 201 L

Canastilla: 1

Capacidad por contenedor 53': 114 unidades

**Especificaciones técnicas**

Refrigerante:	R290
Compresor:	1/4 HP
Condensador:	WOT
Control:	Termostato Mecánico

Motor:	Polo sombreado
--------	----------------

Rango de temperatura:	-18°C a -23°C
-----------------------	---------------

Sistema de ruedas:	2 ruedas con freno
--------------------	--------------------

	2 ruedas sin freno
--	--------------------

Sistema de seguridad:	Cerradura + Juego de llave
-----------------------	----------------------------

Voltaje / Frecuencia:	115 V/60 Hz
-----------------------	-------------

Consumo de energía (Kwh/24h):	2.45
-------------------------------	------

Tipo de cable de alimentación:	NEMA 5-15B
--------------------------------	------------