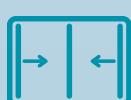




Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastilla



Termómetro externo



Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza



Cerradura + juego de llaves

**Dimensiones externas (mm)**

Altura: 910
Ancho: 1770
Profundidad: 650

**Dimensiones internas (mm)**

Altura: 725
Ancho: 1650
Profundidad: 530

Volumen bruto:	581 L
Canastilla:	1
Capacidad por contenedor 53':	50 unidades

Especificaciones técnicas

Refrigerante:	R290
Compresor:	1/4 HP
Condensador:	WOT
Control:	Termostato Mecánico
Motor:	Polo sombreado
Rango de temperatura:	-18°C a -23°C
Sistema de ruedas:	2 ruedas con frenos 2 ruedas sin frenos
Sistema de seguridad:	Cerradura + Juego de llave

Voltaje / Frecuencia:	115 V/60 Hz
Consumo de energía (Kwh/24h):	5.47
Tipo de cable de alimentación:	NEMA 5-15B