

05 y 06 de Junio **Delfines Hotel & Casino**

Los Eucaliptos 555 San Isidro. Lima - Perú









Organizado por:







Sistema del Último Planificador

Santiago Ruiz @saintyago







marcan

INMOBILIARIA CONSTRUCTORA

El 15 de febrero del 2011 se creó el Capítulo Peruano del Lean Construction Institute (LCI) integrado por 6 empresas y la PUCP, universidad que le da el respaldo académico











Contenido

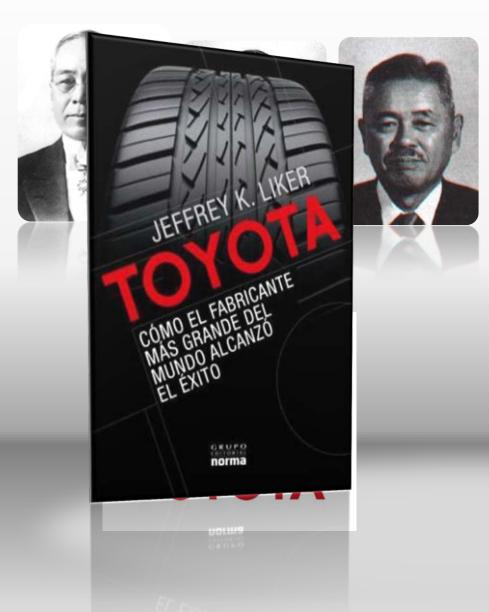












- Alrededor de 1900 Sakichi
 Toyoda pone en practica los
 principios del Justo a Tiempo y
 de la eliminación de
 desperdicios en su fábrica textil
- En los 30's Kichiro Toyoda visita USA y se da con la sorpresa de ver todos estos carros en las calles, algo increíble y nuevo
- Taiichi Ono bajo la dirección de Eiji Toyoda desarrolla el Kanban o sistema de tarjetas, dando inicio al Modelo Toyota



 Es una teoría de producción (o "filosofía") que fundamenta la ejecución de los proyectos en una adecuada gestión de la producción





4	Actividad		s	L	М	М	J	V	s	L	М	М	J	v	S	L	М
			25-Sep	27-Sep	28-Sep	29-Sep	30-Sep	01-Oct	02-Oct	04-Oct	05-Oct	06-Oct	07-Oct	08-Oct	09-Oct	11-Oct	12-Oct
1	Trazo, corte y rotura de ventanas	1			4	5		7	8				12		14		
2	Excavación de ventanas		1			4	5		7	8				12		14	
3	Tendido de redes provisionales		1			4	5		7	8				12		14	
4	Corte de tubería e instalación de tapones (operativo)			1			4	5		7	8				12		14
5	Retiro de medidores			1			4	5		7	8				12		14
6	Limpieza mecánica (turno noche)			1			4	5		7	8				12		14
7	Obstrucciones (por probador)				1			4	5		7	8				12	
8	Revestimiento					1			4	5		7	8				12
9	Desinfección (incluye empalmes secos)						1			4	5		7	8			
10	Empalme a red original (operativo)							1			4	5		7	8		
11	Reposición de medidores							1			4	5		7	8		
12	Movilización de redes provisionales								1			4	5		7	8	
13	Relleno y compactación								1			4	5		7	8	
14	Resanes de concreto									1			4	5		7	8
15	Resanes de asfalto en caliente										1			4	5		7





"Construcción sin pérdidas"





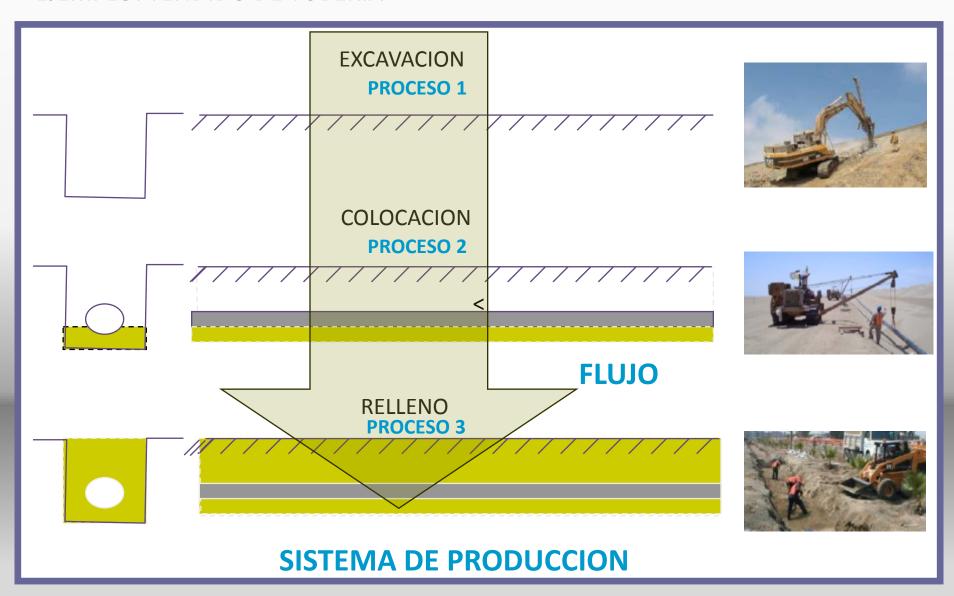


- La Ejecución de una Obra representa un sistema de Producción
- Otros Sistemas de Producción pueden ser una Planta de Fabricación de Productos Repetitivos u otros Proyectos
- El Sistema de Producción esta formado por Procesos que se realizan de manera consecutiva



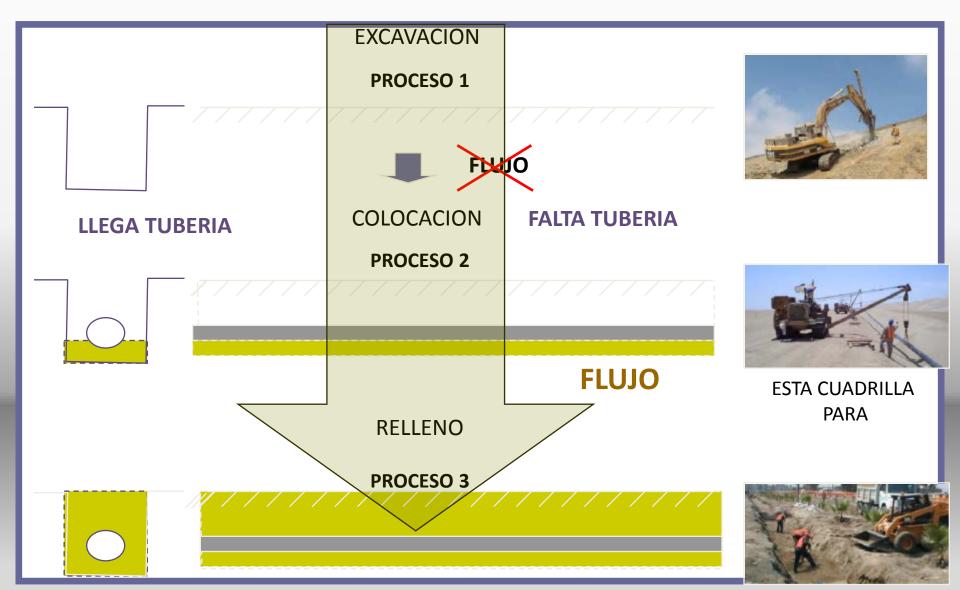


EJEMPLO: TENDIDO DE TUBERIA





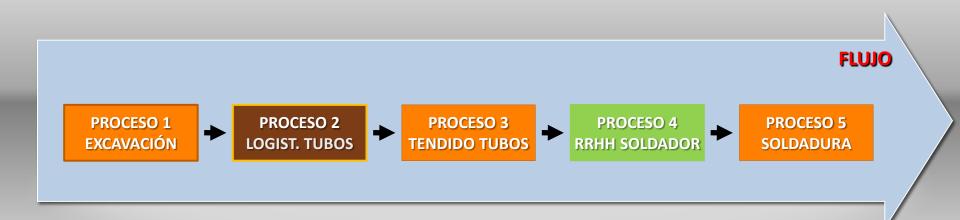
EJEMPLO: TENDIDO DE TUBERIA





- Un Sistema de Producción debe tener un Flujo Ininterrumpido para ser un Sistema Eficiente
- En la industria de la construcción, la mayoría de Procesos de Ejecución requieren de Procesos de Soporte

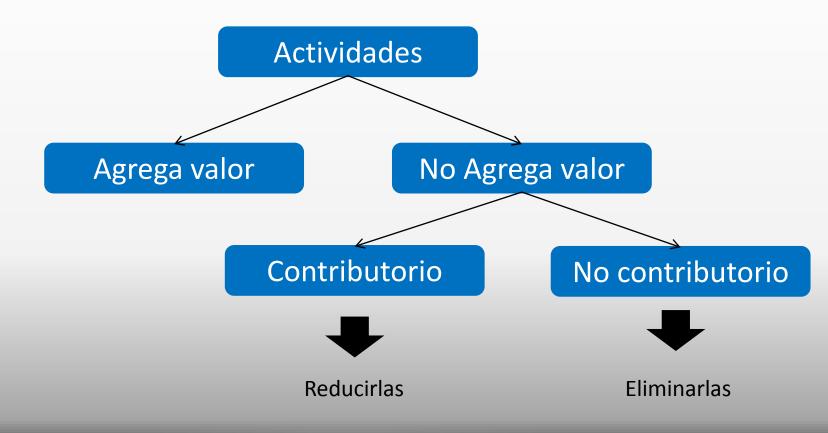
UNA OBRA ES LA INTERACCIÓN DE PROCESOS DE:







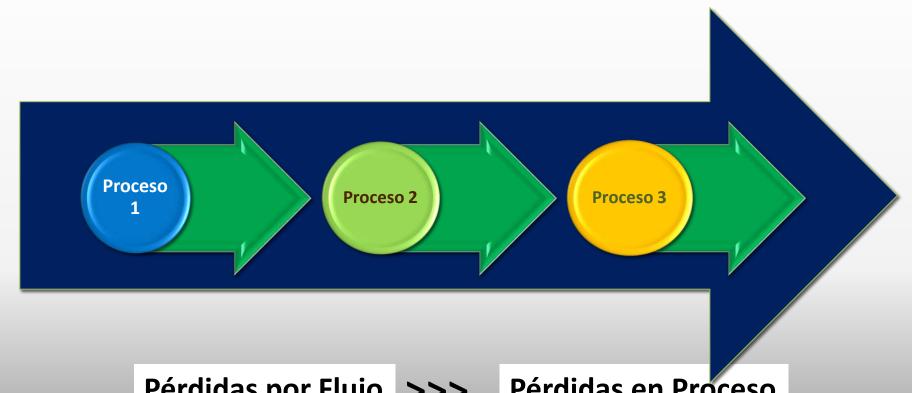
Desperdicios



Desperdicio es todo aquello que no agrega valor



Desperdicios



Pérdidas en Proceso Pérdidas por Flujo >>>

Eliminarlas o Reducirlas es **FUNDAMENTAL**

Eliminarlas es **COMPLEMENTARIO**









- Variabilidad es la ocurrencia de eventos distintos a los previstos por efectos internos o externos al Sistema
- Es una realidad de la vida
- Esta presente en todos los Proyectos y se incrementa con la complejidad y velocidad de los mismos
- No tomarla en cuenta hace que se incremente significativamente y su impacto sea mayor en el sistema de producción





Dependencia

PREDECESOR 1

PREDECESOR 2

PREDECESOR 3

PREDECESOR 4

PREDECESOR N

Confiabilidad de PREDECESOR = 95%

PROCESO X

Confiabilidad del Proceso X:

N=2, 0.95*0.95=0.90

Confiabilidad del Proceso X:

N=5, 77%

N=10, 60%

N=20, 36%

Ubicación en lugares remotos, riesgos climáticos, factores sociales, etc.

ALTA VARIABILDIAD



PARAS EN LOS FLUJOS



PÉRDIDAS DE PRODUCTIVIDAD

Velocidad Requerida de los Proyectos

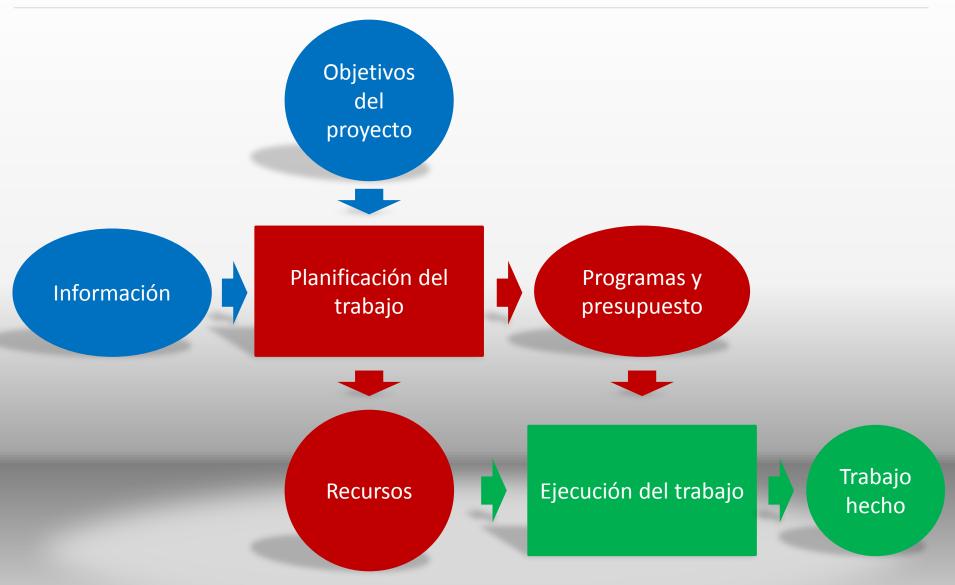


Estrategias para el Manejo de la Variabilidad

- Buffers
- Reducción del Tamaño de Lote
- Entender mejor los procesos
- Reducir las dependencias entre procesos y actividades
- Reorganización de procesos
- Uso de procedimientos constructivos que reduzca la incertidumbre

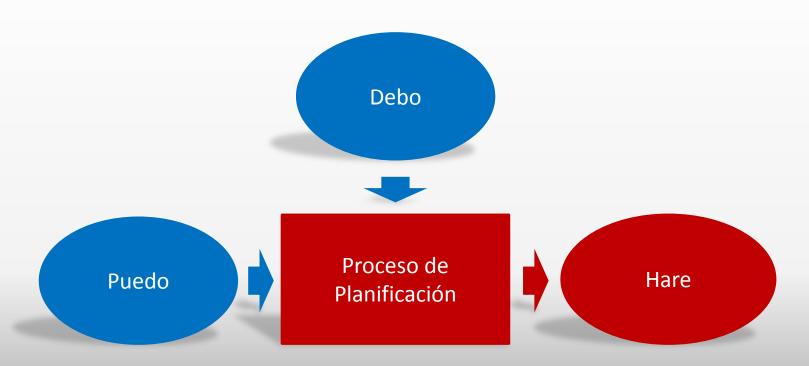


Planificación Tradicional





Planificación Lean





Lean vs Tradicional

	Modelo Tradicional	Lean Construction						
Objeto	Afecta productos y Servicios	Afecta a todas las actividades						
Alcance	Actividades de control	Gestión asesoramiento y Control						
Metodología	Impuestas por la dirección	Por Convencimiento y participación						
Responsabilidad	Detectar y corregir	Prevenir						
Clientes	Ajenos a la empresa	Externos e internos						
Conceptualización de la producción	Consiste actividades de conversión y todas las actividades agregan valor al producto	Consiste en actividades de flujo y hay actividades que agregan valor al producto y que no						
Control	Costo de las actividades	Dirigido hacia el costo, tiempo y control de los flujos						
Mejoramiento	Implementación de nueva tecnología	Reducción de las tareas de flujo y aumento de la eficiencia del proceso con mejoras continuas y tecnologías						



Sistema del Último Planificador



Sistema del Último Planificador

Planeamiento

Análisis macro Visión a largo plazo

¿Cuál es la diferencia?

Análisis detallado Visión a mediano y corto plazo

Programación



Según las Teorías





LEAN



Last Planner System





Sistema del Último Planificador

Principios del último planificador

Punto de partida: Todos los planeamientos son pronósticos, y todos los pronósticos están errados. Mientras más larga la predicción, más errada estará. Mientras más detallada la predicción, más errada estará.

- Planificar a mayor detalle a medida que se aproxime el día en que se realizará el trabajo.
- Producir planeamientos colaborativamente con quienes realizarán el trabajo.
- Identificar y levantar las restricciones de las tareas planeadas como equipo.
- Hacer promesas confiables.
- Aprender de las interrupciones.









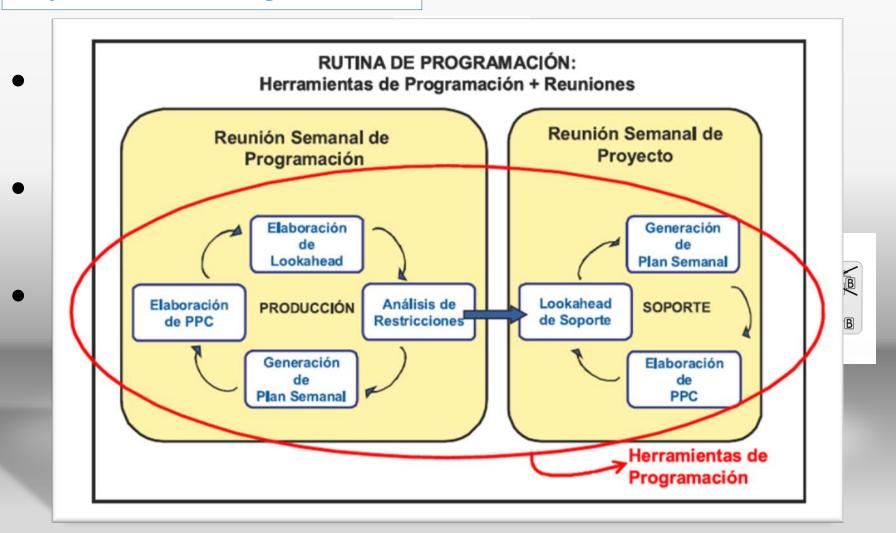
¿Lo que se hizo es = a lo que se planeó?

¿Cómo proteger el plan?



Sistema del Último Planificador

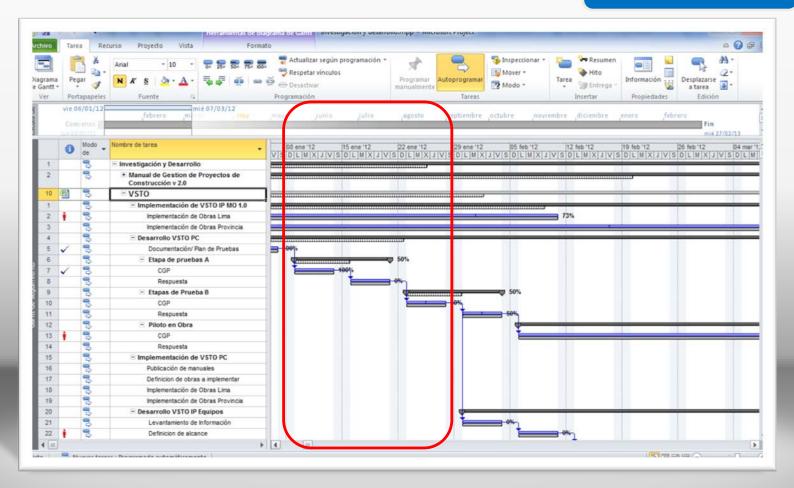
Objetivos de la Programación





PLANEAMIENTO

Cronograma

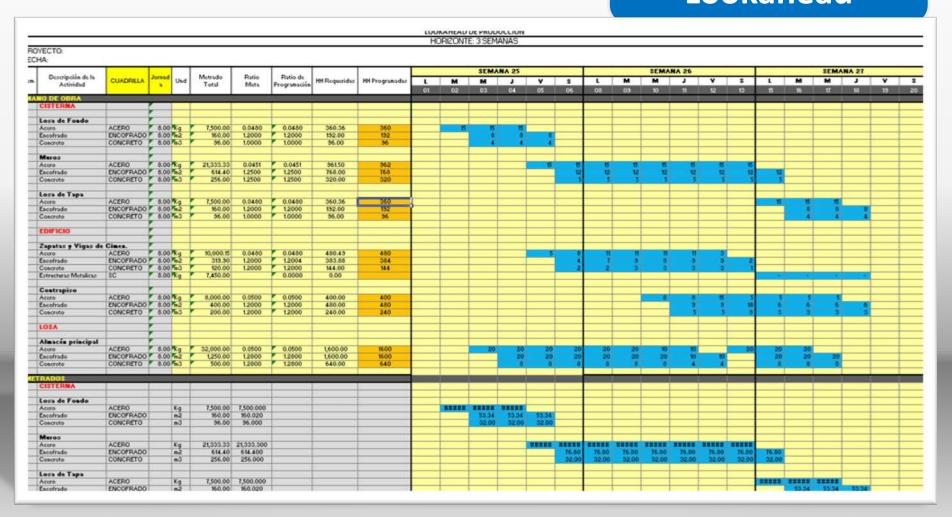




Programación

Ampliar detalle

Elaboración de Lookahead

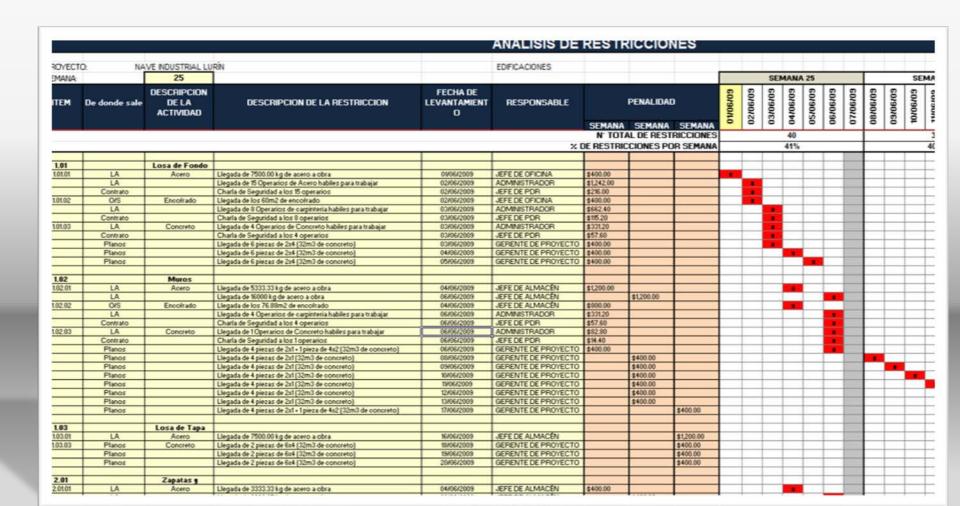




Restricciones

Esta todo listo para iniciar las actividades? Analizar cada tarea del lookahead para identificar restricciones y asignar responsables

Análisis de Restricciones





Plan Semanal

Se determina cuales son las tareas ejecutables, se negocia utilización de recursos compartidos, se establecen compromisos de ejecución.

Generación de Plan Semanal

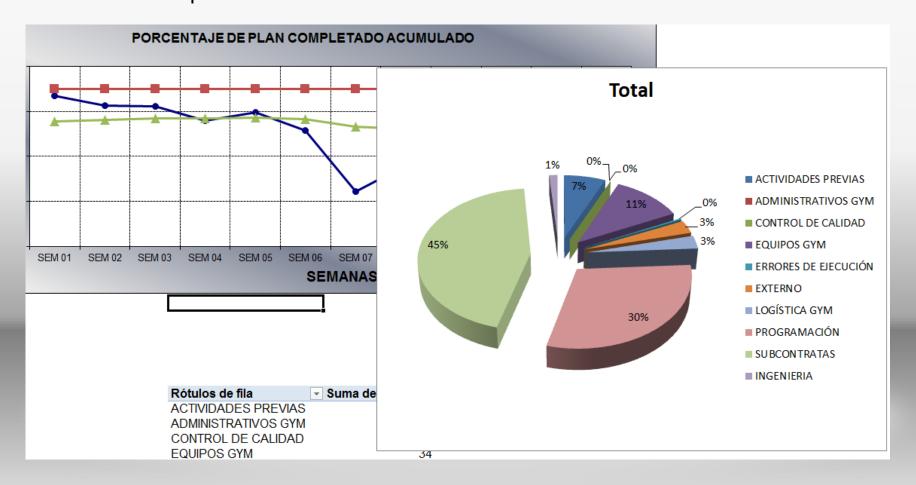
							PLAN SEM	ANAL								
E	сто:															
A																
Τ	Descripción de la		Inmed.			Ratio	Ratio de			SEMANA 27						
l	Actividad Actividad	CUADRILLA	Jornad a	Und	Metrado Total	Meta	Programación	HH Requeridas	HH Programadas	L 15	M 16	M 17	J 18	V 19	S 20	
(DE OBRA		_													
(CISTERNA															
١	Losa de Fondo	1					_									
-	Acero	ACERO	8.00	Ko	7,500.00	0.0480	0.0480	360.36	360							
	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		160.00	1,2000	1,2000	192.00	192							
_	Encorrado Concreto	CONCRETO	8.00		96.00	1.0000	1.0000	96.00	96							
15	Concreto	CONCRETO	8.00	m3	96.00	1.0000	1.0000	96.00	90							
'n	Muros		7													
-46	Acero	ACERO	8.00	Ka	21,333.33	0.0451	0.0451	961.50	962							
	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		614.40	1.2500	1.2500	768.00	768	12						
-	Concreto	CONCRETO	8.00		256.00	1.2500	1.2500	320.00	320	5						
Į.																
	Losa de Tapa															
	Acero	ACERO	8.00		7,500.00	0.0480	0.0480	360.36	360	15	15	15				
-6-5	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		160.00	1.2000	1.2000	192.00	192		8	8	8			
(Concreto	CONCRETO	8.00	m3	96.00	1.0000	1.0000	96.00	96		4	4	- 4			
E	EDIFICIO															
ŀ	Zapatas y Vigas de C	imen.														
	Acero	ACERO	8.00	Ko	10.000.15	0.0480	0.0480	480.49	480							
-10	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		319.90	1.2000	1.2004	383.88	384							
	Concreto	CONCRETO	8.00		120.00	1.2000	1.2000	144.00	144							
45	Estructuras Metalicas	SC	8.00		7,450.00	1.2000	0.0000	0.00		- 2	- 4	-	-			
Ţ	0															
	Contrapiso	ACERO	0.00	6-	8,000.00	0.0500	0.0500	400.00	400			-				
	Acero		8.00		and the second s		The second secon			5		5				
-	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		400.00	1.2000	1.2000	480.00	480	6	6	6	δ			
1	Concreto	CONCRETO	8.00	m3	200.00	1.2000	1.2000	240.00	240	3	3	3	3			
ı	LOSA															
1	Almacén principal		,													
	Acero	ACERO	8.00	Ka	32,000.00	0.0500	0.0500	1,600.00	1600	20	20					
	Encofrado	ENCOFRADO	8.00		1,250.00	1.2800	1.2800	1,600.00	1600	20	20	20				



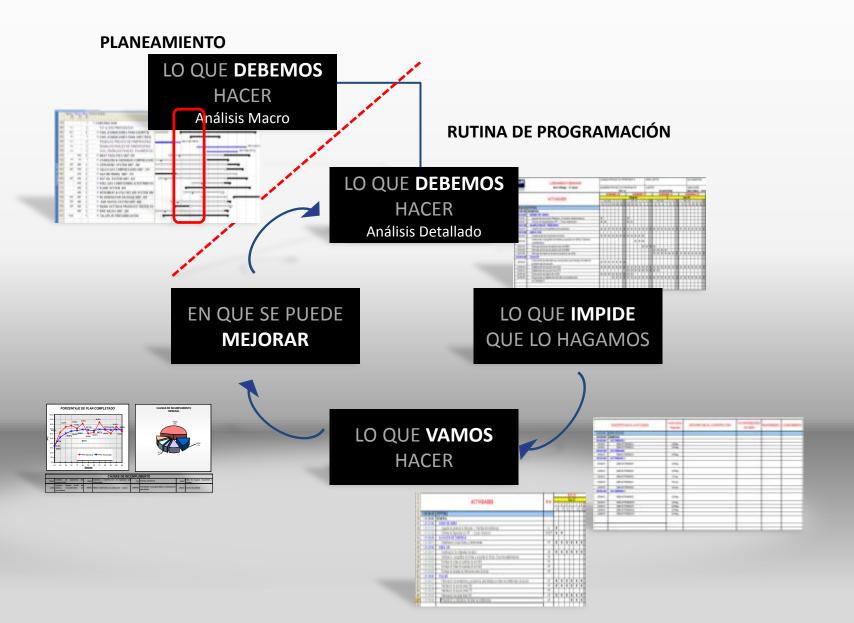
PPC y Causas de Incumplimiento

Se determina el cumplimiento, y las razones que no permitieron el 100% Se toman acciones correctivas sobre las causas de incumplimiento

Elaboración de PPC y Cl



En Resumen





Proyectos Integrados



NADIE SABE TANTO... ...COMO TODOS JUNTOS

Pógina 1 Pógina 2 Pógina 3 Pógina 4 Pógina 5 Pógina 6 Pógina 7 Pógina 8 Pógina 9







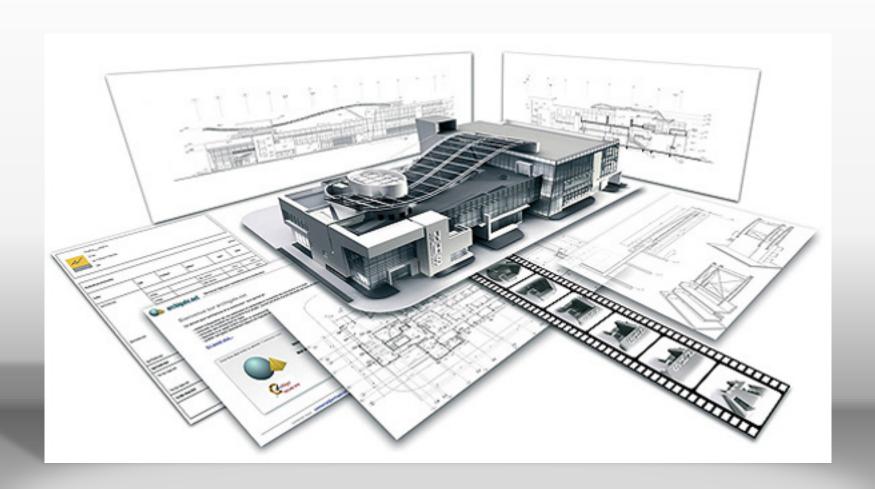




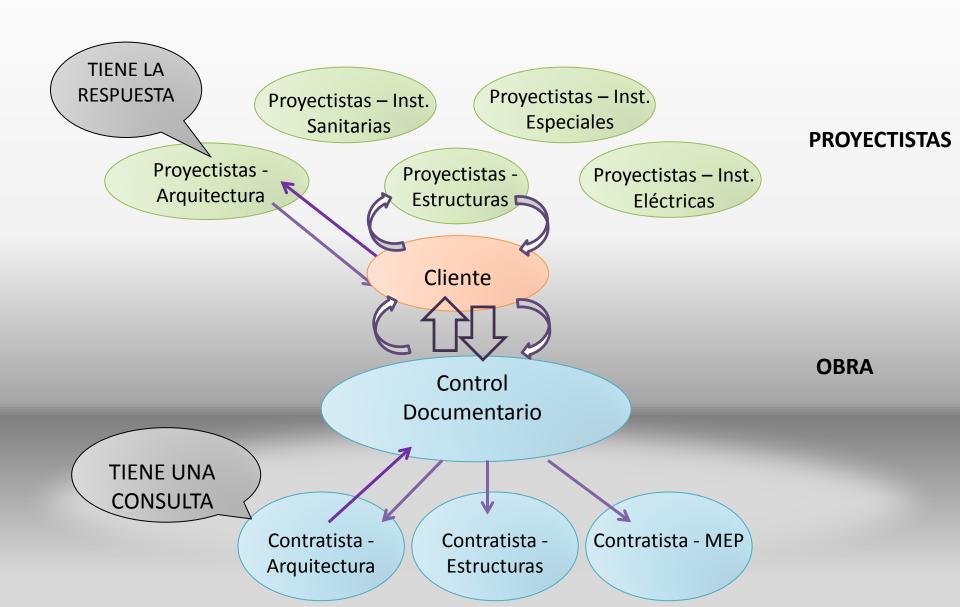








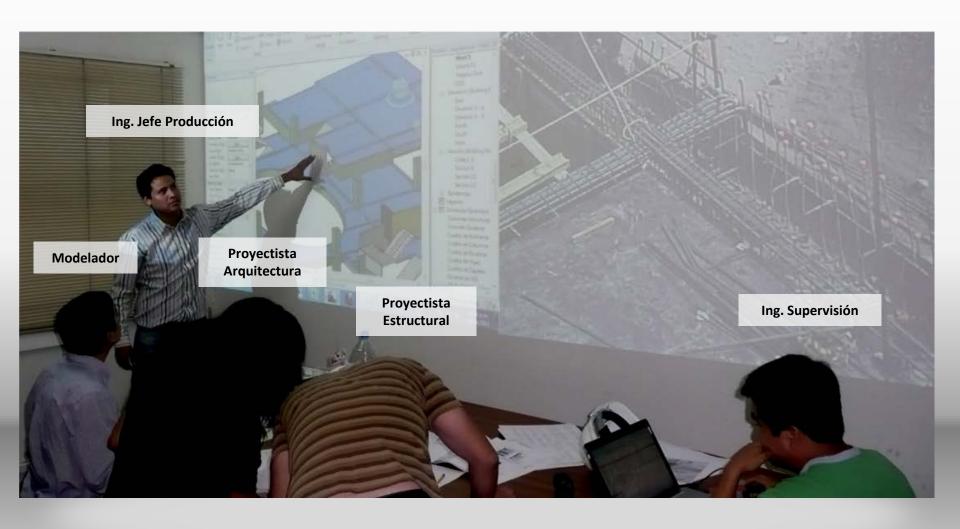
Consultas



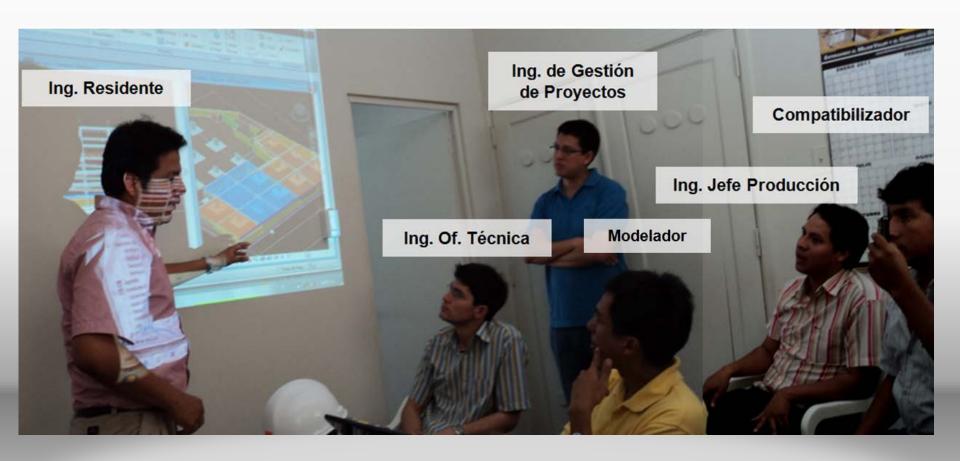


















Santiago Ruiz

Twitter:@saintyago

SICIOS por su atención