

Proceso de LLenado/Mezclado

Proceso de Viscosidad

Información

A continuación, se deberá escanear el código de barras del trabajador que desee acceder al proceso. Favor de esperar a que se muestre la proxima instrucción

Proceso de Viscosidad

ASBajío

Para acceder al procedimiento
seleccionado, escanee el código
de barras del trabajador.

Proceso de Viscosidad

Serial	Cliente	# Orden de Trabajo	Modelo
1	ASBajío	897810	P.T98
2	Rakuten	015825	P.T82
3	Gamesa	789235	P.T19
4	Electronic Wurt	936510	P.T01
5	AltoPro	110058	P.T98
6	Huawei	250532	P.T22
7	Microsoft	052456	P.T11
8	Chevrolet	720015	P.T28
9	Apple	893256	P.T55
10	Nissan	653218	P.T71

Validación de Orden de Trabajo

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajjo

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes



Fecha: 07 June 2022

Back

Next

Credenciales Persona Encargada

Favor de escanear el código de barras del encargado para especificar la cantidad de piezas

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajjo

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes



Fecha: 07 June 2022

Back

Next

Validación de Orden de Trabajo

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajio

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes

200

Fecha: 07 June 2022

Back

Next

Agregue la humedad y temperatura

**Para continuar el procedimiento,
añada la temperatura y la
humedad de la sala de mezclas.**

Temperatura

31

Humedad

42

Ok

Worker Order Specification:

Client Name

ASBajio

Worker Order

897810

Model

P.T98

Formula

to be defined

if you need a certain quantity of parts please check the button and call the person in charge.

Quantity (Pieces/Parts)

5

select quantity of pieces

Date: 06 June 2022

Back

Next



Cálculo Contenedores

**Calculando el número de
contenedores. Favor de esperar
unos segundos.**

Worker Order Specification:

Client Name

ASBajio

Worker Order

897810

Model

P.T98

Formula

to be defined

if you need a certain quantity of parts please check the button and call the person in charge.

Quantity (Pieces/Parts)

5

select quantity of pieces



Date: 06 June 2022

Back

Next



Escanear Contenedor de Sustancias #1

**Escanee el contenedor de
sustancias número 1 a verter.**

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajio

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes



Fecha: 07 June 2022

Back

Next



Escanear Contenedor de Sustancias #5

Escanee el contenedor de sustancias número 5 a verter.

Siguiente

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajo

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes

☐

Fecha: 07 June 2022

Back

Next



Mensaje Información

Se procedera al llenado de los contenedores. Da click en el botón "Ok" para iniciar.

Ok

☐ Contenedor #1

☐ Contenedor #2

☐ Contenedor #3

☐ Contenedor #4

☐ Contenedor #5

Empezar Llenado

Lista de Contenedores

- ☐ Contenedor #1
- ☐ Contenedor #2
- ☐ Contenedor #3
- ☐ Contenedor #4
- ☐ Contenedor #5

Empezar Llenado

Lista de Contenedores

- ☒ Contenedor #1
- ☐ Contenedor #2
- ☐ Contenedor #3
- ☐ Contenedor #4
- ☐ Contenedor #5

Llenar Siguiente



Reporte Contenedores

Orden de Trabajo #897810

Contenedor #1 2.9 Kg

Contenedor #2 3.1 Kg

Contenedor #3 1.7 Kg

Contenedor #4 3.8 Kg

Contenedor #5 11.1Kg

Formula: Kg * Sustancia

Ok

Llenar Siguiente

- ☒ Contenedor #1
- ☒ Contenedor #2
- ☒ Contenedor #3
- ☒ Contenedor #4
- ☒ Contenedor #5



Contenedor 1/5

Código de Barra: IY58SQ10AS

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Inicio de Llenado

Favor de colocar el contenedor en la báscula

Listo

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Calibración de Báscula

La báscula se esta calibrando. Favor de no retirar el contenedor.

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Vertir Sustancia

Favor de vertir la sustancia
Diluyente.

Comenzar

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Vertir Sustancia

Favor de vertir la sustancia
Diluyente.

2.9 Kg

100 %

Verificar

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Component #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Verificación Sustancia

Verificando que no exceda la
cantidad de sustancia.

Peso Total: 0 Kg

0 %

- | | |
|--|------|
| <input type="checkbox"/> Componente #1 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #5 | 0 Kg |

Terminar Llenado



Contenedor 1/5

Código de Barra: IY58SQ10AS

Peso Total: 2.9 Kg

20 %

- | | |
|---|--------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Componente #1 | 2.9 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #2 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #3 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #4 | 0 Kg |
| <input type="checkbox"/> Componente #5 | 0 Kg |

Siguiente Componente



Filtro

El filtro a utilizar es. **K98 Large**.
Favor de leer código QR del filtro a utilizar.

Peso Total: **11.6 Kg**

100 %

<input checked="" type="checkbox"/> Componente #1	2.9 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #2	3.1 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #3	1.7 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #4	2.8 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #5	1.1 Kg

Siguiente Componente



Contenedor 1/5


Código de Barra: IY58SQ10AS

Peso Total: **11.6 Kg**

100 %

<input checked="" type="checkbox"/> Componente #1	2.9 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #2	3.1 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #3	1.7 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #4	2.8 Kg
<input checked="" type="checkbox"/> Component #5	1.1 Kg

Terminado Llenado



Sistema de Control de Mezclado de Pinturas

Reporte Final: Contenedor #1

Orden de Trabajo #897810

Componente #1

Diluyente 2.9 g

Componente #2

Diluyente 3.1 g

Componente #3


Diluyente 1.7 g

Componente #4


Diluyente 2.8 g

Componente #5

Diluyente 1.1 g



Imprimir



Lenguajes

Peso Total: 11.6 Kg

☒ Componente #1

2.9 Kg

☒ Componente #2

3.1 Kg

☒ Componente #3

1.7 Kg

☒ Componente #4

2.8 Kg

☒ Componente #5

1.1 Kg

100 %

Terminado Llenado



Sistema de Control de Mezclado de Pinturas

Error de Validación

Se ha producido un error en el proceso de validación. Vuelva a escanear el código de barras.



Lenguajes

Proceso de Viscosidad

Error Validación

Un error a ocurrido en el proceso de validación. Por favor escanee el código de barras de nuevo.

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajio

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes

Fecha: 07 June 2022

Back

Next

Mensaje Error

Un error a ocurrido, el componente escaneado no coincide. Por favor escanee el código de QR de nuevo.

Especificaciones de la Orden de Trabajo:

Nombre de Cliente

ASBajio

Orden de Trabajo

897810

Modelo

P.T98

Formula

Por ser definida

Si necesita una cantidad determinada de piezas, presione el botón y llame a la persona encargada.

Cantidad (Piezas/Partes)

5

Seleccionar cantidad de piezas/partes

Fecha: 07 June 2022

Back

Next



Error

Mensaje: Mezcla estropeada reinicie el proceso del llenado del contenedor.

Ok

Peso Estandar: 12 Kg

0 %

<input type="checkbox"/> Componente #1	2.9 Kg
<input type="checkbox"/> Component #2	3.1 Kg
<input type="checkbox"/> Component #3	1.7 Kg
<input type="checkbox"/> Component #4	2.8 Kg
<input type="checkbox"/> Component #5	1.1 Kg

Empezar Llenado



Advertencia: Contenedor #1

El resultado del cálculo a sido error. Favor de remover parte de la mezcla.

Ok

Peso Estandar: 12 Kg

0 %

<input type="checkbox"/> Componente #1	2.9 Kg
<input type="checkbox"/> Component #2	3.1 Kg
<input type="checkbox"/> Component #3	1.7 Kg
<input type="checkbox"/> Component #4	2.8 Kg
<input type="checkbox"/> Component #5	1.1 Kg

Empezar Llenado