

Coluna	Legenda
Cód do Material	Código que representa o material no sistema ERP - Primary Key
Descrição	Descrição do material
Componente	Código de material do fio de cobre, considerado um dos principais constituintes da lista técnica do estator
Descrição do componente	Descrição do componente
Quantidade do componente	Quantidade (em kg) do fio de cobre
BITOLA CABO ATERRAMEN CARCACA	Secção do fio de cobre usado para aterramento da carcaça (<i>carcaça = estrutura do motor</i>)
BITOLA CABOS DE LIGACAO	Secção do fio de cobre usado para alimentação do estator
BITOLA FIOS 01 ENROL 01	Diâmetro do fio utilizado na bobinagem
CABOS LIGACAO EM PARALELO	Indicação da quantidade de cabos utilizadas em paralelo na bobinagem (enrolamento com múltiplos fios)
CABOS PROTECAO TERMICA	Indicação da utilização (ou não) de cabos para sondas de proteção térmica
CARCACA PLATAFORMA ELETRICA	Descrição da carcaça do motor (números referem a altura de eixo, letras estão relacionadas com o comprimento)
CHOQUE TERMICO	Indicação da realização do tratamento de choque térmico (sim / não)
CLASSE ISOLAMENTO	Designação da classe de isolamento
CODIGO DESENHO ESTATOR COMPLET	Código de desenho do estator no sistema ERP
COD DESENHO DISCO ESTATOR	Código de desenho da chapa que constitui o estator no sistema ERP
COD DESENHO DISCO ROTOR	Código de desenho da chapa que constitui o rotor no sistema ERP
COD MATERIAL FIO 01 ENROL 01	Igual a "componente" - Cód. Material do fio de cobre
COMPRIMENTO EXTER CABO LIGACAO	Comprimento exterior do cabo de ligação - alguns motores não possuem caixa de ligação, apresentando uma saída de cabos para ligação que pode ter alguns metros
DIAMETRO ANEL CURTO	Diâmetro do anel de curto circuito (anel onde as barras são unidas)
DIAMETRO EXTERNO ESTATOR	Diâmetro exterior do estator, em mm
DIAMETRO USINADO ROTOR	Diâmetro final do rotor, em mm
ESQUEMA BOBINAGEM	Código que representa o esquema de bobinagem utilizado no estator
NUMERO DE FASES	Número de fases do motor (no nosso caso, sempre trifásico)
GRUPO CARCACA	Referência da linha de motor e carcaça
ID ESTATOR INSERTADO	Número de identificação do estator insertado
INCLINACAO ROTOR	Desvio nas barras do rotor (processo)
LARGURA ANEL CURTO	Largura do anel de curto circuito (anel onde as barras são unidas)
LIGACAO DOS CABOS 01	Indicação de ligação estrela ou triângulo
MATERIAL CHAPA	Codificação do material da chapa magnética
MATERIAL ISOL FIO 01 ENROL 01	Designação do tipo de fio de cobre
NIVEL REND. EFICIENCIA - EFF	Nível de eficiência - se aplicável
NUMERO DESENHO	Código de desenho do motor completo no sistema ERP
NUMERO ENROLAMENTOS MOTOR	Quantidade de enrolamentos do estator
NR TOTAL FIOS ENROL	Total de cabos usados na bobinagem
COMPRIMENTO TOTAL PACOTE	Comprimento do pacote de chapas do estator
PASSO ENROLAMENTO 01	Codificação do passo de bobinagem
POLARIDADE CHAPA	Número de polos do motor
POLARIDADE COMPLETA	Número de polos do motor
POTENCIA COMPLETA CV 01	Potência do motor, em cv
PROCESSO FABRICACAO	Processo de fabrico do estator
QTD CABOS PROTETOR TERMICO 01	Quantidade de cabos para sonda de proteção térmica
QUANTIDADE DE CABOS DE LIGACAO	Quantidade de cabos para alimentação do motor
QTDE TOTAL PROTECAO TERMICA	Quantidade total de sondas de proteção térmica
TERMINAL LIGACAO	Utilização de terminal de ligação
TIPO ALUMINIO	Tipo de alumínio utilizado
TIPO ESTATOR BOBINADO	Tipo de estator bobinado
TIPO DE IMPREGNACAO	Tipo de impregnação do estator
TIPO LIGACAO PROTECAO TERMICA	Tipo de ligação dos protetores térmicos
USO DO TERMINAL	Utilização de terminal de ligação
Custo Industrial	Custo de fabrico relativo do estator ('label' dos dados)