|  |  |
| --- | --- |
|  | Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА» (ООО «ЭКСПЕРТЭГИДА») Испытательная лаборатория ООО «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА» 344011, Россия, Ростовская обл, Октябрьский р-н, г. Ростов-на-Дону, пр-кт Буденновский, д. 97, лит. А, Б, 2 этаж  8 (863) 303-64-39; info@expertegida.ru Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21ЭГ03 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДАЮ Руководитель испытательной лаборатории \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.П. Гречкин 2022-03-27 |

**ПРОТОКОЛ № 18/54-VI/Ш  
проведения исследований, испытаний (измерений) шума**

**1. Наименование организации (заказчика):** Общество с ограниченной ответственностью «Петрушка» (ООО «Петрушка»).  
**2. Контактные данные заказчика (юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности):** 214155, Ленинградская обл., г. Волхов, пр-т. Ленина, д. 12.  
**3. Место проведения испытаний (измерений):** 214155, Ленинградская обл., г. Волхов, пр-т. Ленина, д. 12.  
**4. Дата осуществления лабораторной деятельности:** 2022-03-27.  
**5. Цель проведения измерений:** производственный контроль за соблюдением санитарно-эпидемиологических требований и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.  
**6. Описание и однозначная идентификация объекта (объектов) испытаний, состояние объекта испытаний (при необходимости):** рабочие места на территории заказчика в соответствии с заявкой проведение производственного контроля.  
**7. Дата получения образца для испытаний:** в соответствии с заявкой на проведение измерений № 18/54-VI от 2019-10-12.  
**8. Дата отбора образца:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.  
**9. Место отбора образцов:** отбор образцов не предусмотрен методикой измерений.  
**10. Ссылка на план и методы отбора проб, используемые лабораторией или другими органами, если они имеют отношение к достоверности и применению результатов:** в соответствии с журналом измерений.

**11. Сведения о средствах измерения:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование средства измерения | Заводской номер | Свидетельство о государственной поверке | | | Погрешность измерения |
| Номер | Выдано | Действительно до |
| Анализатор шума и вибрации АССИСТЕНТ | 197114 | 355 | 2020-07-03 | 2023-07-02 | Шум: ±0,7дБ; Вибрация: ±0,3дБ |

**12. Идентификация используемого метода/методик (нормативно-техническая документация), а также дополнительная информация, востребованная заказчиком (НД, необходимые для оценки):**

|  |  |
| --- | --- |
| Область действия | Наименование нормативного документа |
| Измерение | ТЕРМОАНЕМОМЕТР ТТМ-2-04-01 и ТТМ-2-04-02. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ТФАП.407172.004 РЭ и ПС |

**13. Условия проведения исследований, испытаний (измерений), отбора образцов:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № точки | Место измерений (наименование образца испытаний) | Температура воздуха, oC | Атмосферное давление, мм рт.ст. | Относительная влажность, % |
| Инструментальный участок | | | | |
| 95 | Кузнец на молотах и прессах | 21.7 | 749 | 45.0 |
| 96 | Слесарь-инструментальщик | 22.0 | 748 | 48.0 |
| 97 | Слесарь-инструментальщик | 22.1 | 746 | 50.0 |
| 98 | Резчик на пилах, ножовках и станках | 21.4 | 747 | 43.0 |
| 99 | Фрезеровщик | 22.2 | 748 | 44.0 |
| 100 | Фрезеровщик | 23.0 | 745 | 41.0 |
| 101 | Шлифовщик | 22.1 | 747 | 54.0 |
| 102 | Токарь | 22.8 | 746 | 50.0 |
| 103 | Заточник | 21.5 | 745 | 53.0 |

**14. Результаты проверки работоспособности: уровни звукового давления на частотах калибратора, полученные в конце измерений, отличаются от полученных в начале измерений не более чем на 0,5 дБА**

**15. Временная характеристика шума: непостоянный, колеблющийся во времени;**

**16. Результаты измерений параметров шума, дополнительная информация, востребованная заказчиком:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № точки (рабочего места) | Место измерений (наименование образца испытаний)\* | Источник шума\*\* | Характер шума\*\* | Уровень звука, дБА | | Максимальный уровень звука, дБА | | Эквивалентный уровень звука, дБА | |
| Фактические значения | Допустимые значения | Результат измерений | Нормативное значение | Результат измерений | Нормативное значение |
| Инструментальный участок | | | | | | | | | |
| 95 | Кузнец на молотах и прессах | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 73 | 80 | 76 | 110 | 0 | 80 |
| 96 | Слесарь-инструментальщик | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 80 | 80 | 80 | 110 | 0 | 80 |
| 97 | Слесарь-инструментальщик | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 86 | 80 | 86 | 110 | 0 | 80 |
| 98 | Резчик на пилах, ножовках и станках | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 89 | 80 | 97 | 110 | 0 | 80 |
| 99 | Фрезеровщик | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 81 | 80 | 82 | 110 | 0 | 80 |
| 100 | Фрезеровщик | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 74 | 80 | 84 | 110 | 0 | 80 |
| 101 | Шлифовщик | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 88 | 80 | 92 | 110 | 0 | 80 |
| 102 | Токарь | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 76 | 80 | 77 | 110 | 0 | 80 |
| 103 | Заточник | Производственное оборудование | Непостоянный широкополосный | 90 | 80 | 100 | 110 | 0 | 80 |

\* Испытания проводились по месту осуществления деятельности Заказчика. В случае проведения испытаний вне места осуществления деятельности Заказчика указывается адрес производственной площадки.  
\*\* Указанные сведения предоставлены Заказчиком. Испытательная лаборатория не несет ответственность за достоверность сведений, предоставленных Заказчиком.

**17. Мнения и интерпретации:** отсутствуют.

**18. Дополнения, отклонения или исключения из метода:** отсутствуют.

**19. Дополнительная информация, востребованная заказчиком:**по результатам измерений установлено: параметры шума на рабочих местах: 97. Слесарь-инструментальщик; 98. Резчик на пилах, ножовках и станках; 99. Фрезеровщик; 101. Шлифовщик; 103. Заточник; не соответствуют требованиям СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания».

**20. Измерения провел:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер по специальной оценке условий труда |  | Д.А. Шебаршов |
| (должность) |  | (Ф.И.О.) |

**21. Протокол оформил**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер по специальной оценке условий труда |  | К.С. Казакова |
| (должность) |  | (Ф.И.О.) |