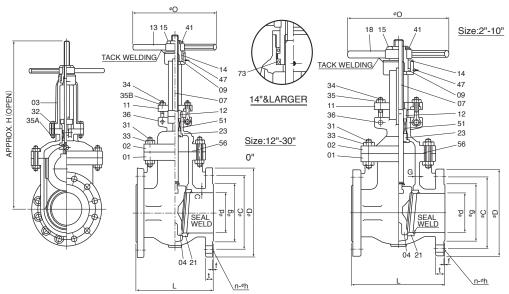
ANSI 150(JIS 10K)



■仕様

ボルトボンネット 外側スクリューおよびヨーク フレキシブルウェッジ インテグラルヨーク付オーバルボンネット ライジングスチーム・ノンライジングハンドホイール ウェルドイン/スレッドシートリング フルポート レイズフェイスフランジまたはバットウェルドエンド 14"以上のサイズにはギアオペレートを推奨

■適用スタンダード

Design:API 600 End Flange: ANSI B16.5 Weld Ends: ANSI B16.25 Face to Face: ANSI B16.10 Shell and Seat Test: API 598

| | | | Fig.0112F | | | |
|-----|------------|----------------------------|---------------------------|--|--|--|
| No. | 名称 | Material | ASTM Specification | | | |
| 01 | ボディ | Carbon Steel | ASTM A216 Gr. WCB | | | |
| 02 | ボンネット | Carbon Steel | ASTM A216 Gr. WCB | | | |
| 03 | ヨーク | Carbon Steel | ASTM A216 Gr. WCB | | | |
| 04 | ウェッジ | Carbon Steel | ASTM A217 CA15(*see note) | | | |
| 07 | ステム | Stainless Steel | A276 410 | | | |
| 09 | ヨークスリーブ | Ductile Iron | A439 D ₂ C | | | |
| 11 | グランドフランジ | Forged Carbon Steel | A105 | | | |
| 12 | パッキンググランド | Stainless Steel | A276 410 | | | |
| 14 | ヨークカップ | Carbon Steel | A108 1020 | | | |
| 15 | ハンドホイールナット | Carbon Steel | A108 1020 | | | |
| 18 | ハンドホイール | Ductile Iron | A536 | | | |
| 21 | ボディシートリング | Carbon Steel+Stellite No.6 | A105+St'l No.6 | | | |
| 23 | バックシートリング | Stainless Steel | A276 410 | | | |
| 31 | ボンネットボルト | Alloy Steel | A193 B7 | | | |
| 32 | ヨークボルト | Carbon Steel | A193 B7 | | | |
| 33 | ボンネットナット | Carbon Steel | A194 2H | | | |
| 34 | グランドボルト | Carbon Steel | A307 B | | | |
| 35 | グランドナット | Ductile Iron | A563 B | | | |
| 35A | ヨークナット | Ductile Iron | A563 B | | | |
| 35B | グランドナット | Ductile Iron | A563 B | | | |
| 36 | ヒンジピン | Carbon Steel | A108 1020 | | | |
| 41 | セットスクリュー | Steel | Steel | | | |
| 47 | グリースニップル | Steel | Steel (Zn Plated) | | | |
| 51 | グランドパッキング | Graphite+Carbon Fiber | P#6610+#6527 | | | |
| 56 | ガスケット* | Serrated Gasket Metal | See Note* | | | |
| 73 | スラストベアリング | Steel | Steel | | | |

Wedge:Size 16" & above-A216 WCB+13Cr Gasket:Size 12" & below-Corrugated P#1200S. 14" & above-Single Jacket P#1650E

Dimensional Data (mm) ANSI 150

| | Dimensional Data (min) Artor 100 | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------------------|--------------------------|----------------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------|----------------|--------------------|-------------------|---------|--|
| No. | Face-to-Face | Dia. of Bore d | O.D. of Flange | ϕ of Bolt Circle $f C$ | O.D. of RF g | Thk of Flange t | Ht. of RF f | φ of Bolt Holes n-h | φ of Handwheel | Htight H | Wall Thk a min | Wt (Kg) | |
| 2" | 177.8 | 50.8 | 152.4 | 120.7 | 91.9 | 15.8 | 1.6 | 4-19.1 | 200 | 365 | 8.6 | 17.1 | |
| 2-1/2" | 190.5 | 63.5 | 177.8 | 139.7 | 104.6 | 17.6 | 1.6 | 4-19.1 | 200 | 398 | 9.7 | 24.5 | |
| 3" | 203.2 | 76.2 | 190.5 | 152.4 | 127.0 | 19.1 | 1.6 | 4-19.1 | 224 | 450 | 10.4 | 32.8 | |
| 4" | 228.6 | 101.6 | 228.6 | 190.5 | 157.2 | 23.9 | 1.6 | 8-19.1 | 250 | 553 | 11.2 | 45.9 | |
| 6" | 266.7 | 152.4 | 279.4 | 241.3 | 215.9 | 25.4 | 1.6 | 8-22.2 | 300 | 753 | 11.9 | 85.8 | |
| 8" | 292.1 | 203.2 | 342.9 | 298.5 | 269.8 | 28.5 | 1.6 | 8-22.2 | 350 | 950 | 12.7 | 137.6 | |
| 10" | 330.2 | 254.0 | 406.4 | 362.0 | 323.9 | 30.3 | 1.6 | 12-25.4 | 400 | 1165 | 14.2 | 187.0 | |
| 12" | 355.6 | 304.8 | 482.6 | 431.8 | 381.0 | 31.8 | 1.6 | 12-25.4 | 450 | 1370 | 16.0 | 280.0 | |
| 14" | 381.0 | 336.6 | 533.4 | 476.3 | 412.8 | 35.1 | 1.6 | 12-28.4 | 500 | 1520 | 16.8 | 420.0 | |
| 16" | 406.4 | 387.4 | 596.9 | 539.8 | 469.9 | 36.6 | 1.6 | 16-28.4 | 600 | 1795 | 17.5 | 530.0 | |
| 18" | 431.8 | 438.2 | 635.0 | 577.9 | 533.4 | 39.7 | 1.6 | 16-31.8 | 600 | 1970 | 18.5 | 580.0 | |
| 20" | 457.2 | 489.0 | 698.5 | 635.0 | 584.2 | 43.0 | 1.6 | 20-31.8 | 680 | 2215 | 19.1 | 870.9 | |
| 24" | 508.0 | 590.6 | 812.8 | 749.3 | 692.2 | 47.8 | 1.6 | 20-35.1 | 760 | 2595 | 20.6 | 1233.8 | |
| 30" | 609.6 | 738.5 | 984.3 | 914.4 | 857.3 | 74.7 | 1.6 | 28-34.9 | 1000 | 3117 | 23.1 | 2508.0 | |

Non-shock pressure rating:285 PSIG @-20°F to 100°F per ANSI B16.34

