Klausur Grundlagen des CAE/CAD

Prof. Dr.-Ing. R. Anderl



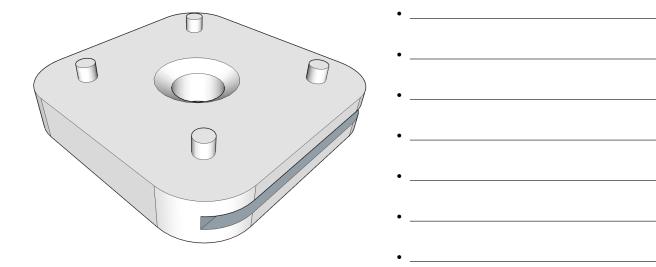
Wintersemester 2021 17.04.2021

Aufgabe 1: Geometriemodelle (13 P)

1a) (4 P)

Das abgebildete Bauteil wurde mit verschiedenen Features (Konstruktionselementen) modelliert. Benennen Sie die einzelnen Features und tragen Sie diese unter Berücksichtigung der Reihenfolge (vom Groben ins Feine) in die untenstehende Liste eindeutig ein, sodass eine Zuordnung der Features zur Geometrie möglich ist.

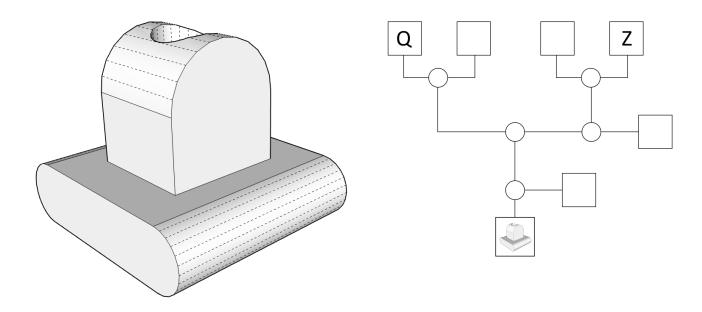
Hinweis: Keine Features auf der Rückseite.



Name: Matrikelnummer:

1b) (9 P)

Erstellen sie anhand der unten gegebenen Volumenprimitiven (**Q**uader und **Z**ylinder) den CSG-Baum für das abgebildete Bauteil. Verwenden Sie bekannte mengentheoretische Operatoren.



Aufgabe 2: Geometrische Modellierung und Volumenmodelle (21 P)

2a) (6 P)

Nennen Sie Merkmale geometrischer Modellierung. Verwenden Sie das gelernte Ordnungsschema.

2b) (2,5 P)

Ein wichtiges Geometrieelement sind die Freiformkurven. Welche Freiformkurven wurden im Rahmen der Vorlesung behandelt und in welche 2 Kategorien lassen sich die Kurven unterscheiden.

2c) (1,5 P)

Welche Möglichkeiten zur Beeinflussung der Kurve gibt es für Hermitkurven. Skizzieren sie ein Beispiel.

2d) (6 P)

Volumenmodelle i L Volumina vollständig zu beschreiben und Körper zu definieren. Nennen Sie die verschiedenen Volumenmodelle basierend auf den unterschiedlichen Datenstrukturen. Beschreiben Sie jedes Volumenmodel in einem Satz.

2e) (5 P)

Im Rahmen der Volumenmodelle ist der Unterschied zwischen Geometrie und Topologie wichtig. Wie sind diese Begriffe definiert? Stellen Sie die jeweiligen Elemente in einem Schaubild gegenüber.

Name: Matrikelnummer: Aufgabe 3: Geometrische Modellierung (9 P) 3a) (2 P) geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso 4^+4 und 3b) (2 P) Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) (3 P) Punkt (1,7,4) translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) (2 P) Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme (15,5 P) 4a) (5 P) Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Înformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziek ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P) 2 Beispiele der Metadaten in SDM	
geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso $4^{\circ}4$ und 3b) $(2 P)$ Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2,5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	Name: Matrikelnummer:
geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso $4^{\circ}4$ und 3b) $(2 P)$ Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2,5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	
geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso $4*4$ und 3b) $(2 P)$ Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2.5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktaltenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	Aufgabe 3: Geometrische Modellierung (9 P)
geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso $4*4$ und 3b) $(2 P)$ Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2.5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktaltenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	25) (2 D)
3b) (2 P) Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) (3 P) Punkt (1,7,4) translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) (2 P) Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme (15,5 P) 4a) (5 P) Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	3a) (2 P)
Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen 3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	geometrische Transformation im 3d Raum; Wieso 4*4 und
3c) $(3 P)$ Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x = 1$, $d_y = 3$ und $d_z = 4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2,5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche İnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	3b) (2 P)
Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x=1$, $d_y=3$ und $d_z=4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2,5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	Matrizen für Translation und Rotation um y-Achse aufstellen
Punkt $(1,7,4)$ translieren um $d_x=1$, $d_y=3$ und $d_z=4$ 3d) $(2 P)$ Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme $(15,5 P)$ 4a) $(5 P)$ Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) $(2 P)$ 4c) $(2,5 P)$ Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Informationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) $(4 P)$ Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung	3c) (3 P)
Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme (15,5 P) 4a) (5 P) Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	
Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme (15,5 P) 4a) (5 P) Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzzielergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	3d) (2 P)
4a) (5 P) Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Ergebnis von voriger Aufgabe 30° um die z-Achse drehen
Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Aufgabe 4: Datenmanagementsysteme (15,5 P)
Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM 4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	
4b) (2 P) 4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	4a) (5 P)
4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Produktrepräsentationen von Einzeltteilmodellierung, CFD, FEM, RPT CAD/CAM
4c) (2,5 P) Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	4b) (2 P)
Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	
Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	4c) (2,5 P)
Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele ergeben sich aus den Zielgrößen der Produktentwicklung: • Erhöhung der Produktqualität 4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Was sind Inputdeck und Outputdeck und welche Ïnformationenöder so beeinhalten sie
4d) (4 P) Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Unterschiedliche Gründe für den Einsatz von Produktdatenmanagementsystemen sowie deren konkrete Einsatzziele
Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung 4e) (2 P)	Erhöhung der Produktqualität
4e) (2 P)	4d) (4 P)
	Funktionen von Produktdatenmanagementsystemen + Methoden der Verbesserung
2 Beispiele der Metadaten in SDM	4e) (2 P)
	2 Beispiele der Metadaten in SDM

Name: Matrikelnummer:

Aufgabe 5: CAE-Prozessketten (18,5 P)

5a) (2 P)

Ordnen Sie die folgenden Lastfälle den "Prozessenßu: MKS, FEM x2, CFD, Kräfte/Momente, Druck, Bewegungsbahn, Temperatur Strömungsimulation, Bewegungsabläufe, Temperaturverteilung/ Wärmeübertragung, Strukturmechanik

5b) (4 P)

Unterscheidungskriterium für MKS Simulationen und in welche 2 Arten die Mehrkörper analyse unterteilt werden \pm 3 Anwendungsfälle

5c) (4 P)

FEM-Prozesskette als Stichpunkte

5d) (2,5 P)

Welche Randbedingungen können in der CFD angegeben werden?

5e) (4 P)

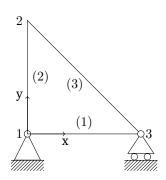
5f) (2 P)

Nennen sie die beiden Formulierungen in der CFD (Netzgenerierung)

Aufgabe 6: FEM (23 P)

6a) (5 P)

Nennen Sie die Berechnungsschritte, die zur Berechnung der an Knoten wirkenden Kräfte mittels der FE-Methode durchgeführt werden müssen. Beachten Sie dabei auch die Reihenfolge.



Name: Matrikelnummer:

6b) (2 P)

Geben Sie die Federkonstante $k_i=\frac{EA}{L_i}$ der drei Stäbe in Abhängigkeit der gegebenen Größen E, A und L an. Beachten Sie $L_1=L, L_1\neq L_2=L_3$.

Zur Ermittlung der wirkenden Kräfte muss das Gleichungssystem f = K * u gelöst werden.

6c) (16 P)

Ermitteln Sie die globale Steifigkeitsmatrix K für das gegebene Stabwerk. Dokumentieren Sie Zwischenergebnisse. Beachten Sie das gegebene Koordinatensystem. Nehmen Sie nur für diesen Aufgabenteil für die Federkonstante an: $k_1 = k_2 = k_3 = k$. Hinweis: Das Lösen der Meister Zahlenwerte run