# Resumo\_Detalhado\_rev00

## Prevendo a Eficiência de Extintores de Incêndio

## Conceituação e Definição do Problema de Negócio

O teste hidrostático do extintor é um procedimento estabelecido pelas normas ABNT NBR 12962/2016, que determinam que todos os extintores devem ser testados a cada cinco anos, com a finalidade de identificar eventuais vazamentos, além de também verificar a resistência do material do extintor.

Com isso, o teste hidrostático extintor pode ser realizado em baixa e alta pressão, de acordo com estas normas em questão. O procedimento é realizado por prodissionais técnicos da área e com a utilização de aparelhos específicos e apropriados para o teste, visto que eles devem fornecer resultados com exatidão.

Seria possível usar Machine Learning para prever o funcionamento de um extintor de incêndio com base em simulações feitas em computador e assim incluir uma camada adicional de segurança nas operações de uma empresa? Esse é o objetivo deste projeto.

Usando dados reais disponíveis publicamente, nosso trabalho é desenvolver um modelo de ML capaz de prever a eficiência de extintores de incêndio.

O link abaixo contem os dados:

#### https://www.muratkoklu.com/datasets/vtdhnd07.php

O conjunto de dados foi obtido como resultado dos testes de extinção de quatro chamas de combustível diferentes com um sistema de ondas sonoras. O sistema de extinção de incêndio por ondas sonoras consiste em 4 subwoofers com uma potência total de 4.000 Watts. Existem dois amplificadores que permitem que o som chege a esss subwoofers como amplificado. A fonte de alimentação do sistema e o circuito do filtro garantem que a frequência de som seja transmitida adequadamente para o sistema localizado dentro da unidade de controle. Enquanto o computador é usado como fonte de frequência, o anemômetro é usado para medir o fluxo de ar resultante das ondas sonoras durante a fase de extinção da chama e um decibelímetro é usado para medir a intensidade do som. Um termômetro infravermelho é utilizado para medir a temperatura da chama e da lata de combustível, e uma câmera é instalada para detectar o tempo de extinção da chama. Um total de 17.442 testes foram realizados com esta configuração experimental. Os experimentos foram planejados da seguinte forma:

- 3 diferentes combustíveis líquidos e 2 combustível GLP foram usados para criar a chama.
- 5 tamanhos diferentes de latas de combustível líquido foram usados para atingir diferentes tamanhos de chamas.
- O ajuste de meio cheio e completamente cheio de gás foi usado para o combustível GLP.

Durante a realização de cada experimento, o recipiente de combustível, a 10cm de distância, foi movido para frente até 190cm, aumentando a distância em 10cm a cada vez. Junto com o recipiente de combustível, o anemômetro e o decibelímetro foram movidos para frente nas mesmas dimensões.

Experimentos de exntição de incêndio foram conduzidos com 54 ondas sonoras de frequências diferentes em cada distância e tamanha de chama.

Ao longo dos experimentos de extinção de chama, os dados obtidos de cada dispositivo de medição foram registrados e em conjunto de dados foi criado. O conjunto de dados inclui as características do tamanho do recipiente de combustível representando o tamanho da chama, tipo de combustível, frequência, decibéis, distância, fluxo de ar e extinção de chama. Assim, 6 recursos de entrada e 1 recurso de saída serão usados no modelo que vamos construir, incialmente.

A coluna de Status (extinção de chama ou não extinção de chama) pode ser prevista usando os seis recursos de entrada no conjunto de dados. Os recursos de status e combustível são categóricos, enquanto outros recursos são numéricos.

Nosso desafio é construir um modelo de Machine Learning capaz de prever, com base em novos dados, se a chama será extinta ou não ao usar um extintor de incêndio.

KEYWORDS: Fogo, Sistema Extintor, Ondas Sonoras, Machine Learning, Segurança em Incêndios, Baixa Frequência, Acústico.

Propriedades e Descrições dos Combustíveis Líquidos

Item	Valores	Unidade	Descrição
Tamanho	7, 12, 14, 16, 20	cm	Label Encoding → 7cm = 1, 12cm = 2, 14cm = 3, 16cm = 4, 20cm = 5
Combustível	Gasolina, Querosene, Thiner	-	Tipos de Combustível
Distância	10 - 190	cm	-
Decibeis	72 - 113	dB	-
Fluxo de Ar	0 - 17	m/s	-
Frequência	1 - 75	Hz	-

Status	0, 1	-	Label Encoding → 0 = Não
			Extinto, 1 = Extinto

### Propriedades e Descrição do GLP

Item	Valores	Unidade	Descrição
Tamanho	Válvula Meio-Aberta Válvulo Totalmente Aberta	-	Label Encoding → Meio- Aberta = 6 Totalmente Aberta = 7
Combustível	LPG	-	Tipos de Combustível
Distância	10 - 190	cm	-
Decibeis	72 - 113	dB	-
Fluxo de Ar	0 - 17	m/s	-
Frequência	1 - 75	Hz	-
Status	0, 1	-	Label Encoding → 0 = Não Extinto, 1 = Extinto

## Definindo Diretório de Trabalho e Carregando Pacotes

```
# Conferindo Diretório de Trabalho
    getwd()

# Carregando Pacotes
    require(dplyr)
    require(ggplot2)
    require(gmodels)
    require(plotly)
    require(caret)
    require(readxl)
    require(readxl)
    require(ROCR)
    require(ROCE)
```

## Carregando os Dados

*	SIZE ‡	FUEL ‡	DISTANCE	DESIBEL ‡	AIRFLOW \$	FREQUENCY \$	STATUS <sup>‡</sup>
1	1	gasoline	10	96	0.0	75	0
2	1	gasoline	10	96	0.0	72	1
3	1	gasoline	10	96	2.6	70	1
4	1	gasoline	10	96	3.2	68	1
5	1	gasoline	10	109	4.5	67	1
6	1	gasoline	10	109	7.8	66	1
7	1	gasoline	10	103	9.7	65	1
8	1	gasoline	10	95	12.0	60	1
9	1	gasoline	10	102	13.3	55	1
10	1	gasoline	10	93	15.4	52	1
11	1	gasoline	10	93	15.1	51	1
12	1	gasoline	10	95	15.2	50	1
13	1	gasoline	10	110	15.4	48	1
14	1	gasoline	10	111	15.2	47	1
15	1	gasoline	10	109	15.4	46	1
16	1	gasoline	10	105	15.2	45	1
17	1	gasoline	10	111	16.0	44	1
18	1	gasoline	10	110	15.7	42	1
19	1	gasoline	10	106	15.4	40	1
20	1	gasoline	10	111	15.5	38	1
21	1	gasoline	10	110	15.2	36	1

## Organização e Transformação dos Dados

```
# Dados Missing
colSums(is.na(Dados00))
# Não temos dados faltantes neste Dataset
```

```
colSums(is.na(Dados00))
               SIZE FUEL DISTANCE DESIBEL AIRFLOW FREQUENCY
                                                                            STATUS
                  Θ
                           Θ
                                      Θ
                                                Θ
                                                           0 0
                                                                                 Θ
                   # Não temos dados faltantes neste Dataset
# Trasnformando Variáveis para Tipo Fator
     Dados01 <- Dados00
     Dados01$FUEL <- as.factor(Dados01$FUEL)
     Dados01$STATUS <- as.factor(Dados01$STATUS)
     str(Dados01)
            str(Dados01)
   tibble [17,442 \times 7] (S3: tbl_df/tbl/data.frame)
    $ SIZE : num [1:17442] 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ...

$ FUEL : Factor w/ 4 levels "gasoline", "kerosene",..: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ...
    $ DISTANCE : num [1:17442] 10 10 10 10 10 10 10 10 10 ...
    $ DESIBEL : num [1:17442] 96 96 96 96 109 109 103 95 102 93 ...
     $ AIRFLOW : num [1:17442] 0 0 2.6 3.2 4.5 7.8 9.7 12 13.3 15.4 ...
     $ FREQUENCY: num [1:17442] 75 72 70 68 67 66 65 60 55 52 .
     $ STATUS : Factor w/ 2 levels "0", "1": 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 ...
# Verificando o Balanceamento da Variavel Resposta
     round(prop.table(table(Dados01$STATUS)) * 100, digits = 2)
     # Temos dados balanceados, não precisando de qualquer técnica de imputação
    Θ
 50.22 49.78
         # Temos dados balanceados, não precisando de qualquer técnica de imputação
```

## Exploração e Análise dos Dados

#### Exploração Geral

```
# Explorando os Dados summary(Dados01)

> summary(Dados01)

> SIZE FUEL DISTANCE DESIBEL AIRFLOW FREQUENCY STATUS Min. :1.000 gasoline:5130 Min. :10 Min. :72.00 Min. :0.000 Min. :1.000 0:8759 1st Qu.:2.000 kerosene:5130 1st Qu.:50 1st Qu.:90.00 1st Qu.:3.200 1st Qu.:14.00 1:8683 Median :3.000 lpg :2052 Median :100 Median :95.00 Median :5.800 Median :27.50 Mean :3.412 thinner:5130 Mean :100 Mean : 96.38 Mean :6.976 Mean :31.61 3rd Qu.:5.000 Max. :17.000 Max. :17.000 Max. :75.00
```

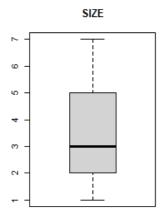
Podemos perceber que a variável categórica *STATUS* está balanceada, contendo volume equivalente de dados para ambas as respostas possíveis.

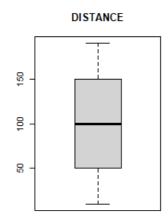
Por outro lado, a variável categórica *FUEL*, possui menor quantidade de dados sobre a categoria LPG. Vamos deixar aqui um ponto de oportunidade para uma possível revisão do modelo, caso seja necessário um aumento de performance preditiva.

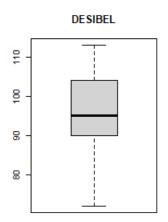


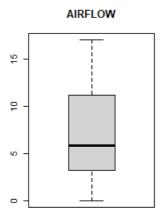
#### Ponto de Oportunidade de Revisão 0

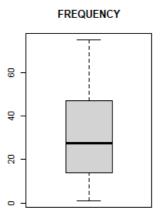
#### Analisando Variáveis Numéricas





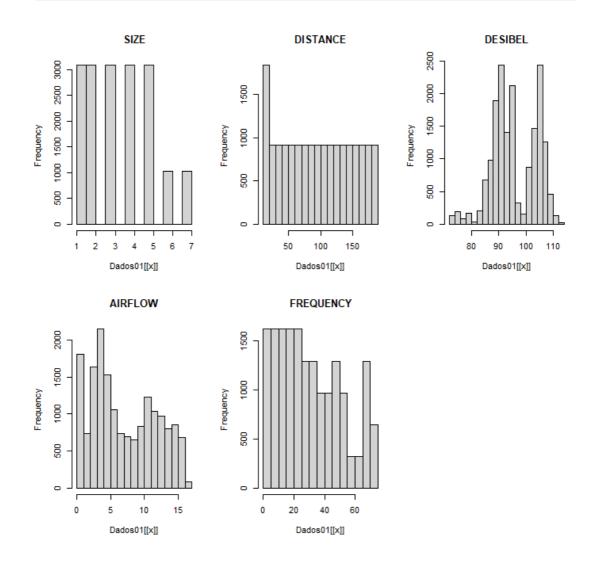






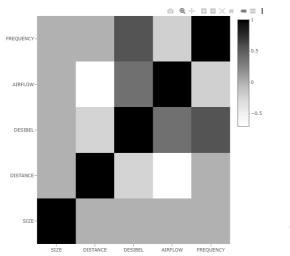
Analisando os gráficos de Boxplot para cada variável numérica, percebemos que não temos dados outliers que possam prejudicar o nosso modelo preditivo, portanto nenhuma técnica para tratamento de outliers é necessária neste caso.

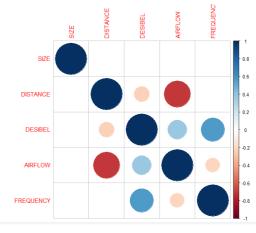
```
par(mfrow = c(2,3))
for (x in i){
  hist(Dados01[[x]], main = x)
}
```



A distribuição dos dados das variáveis numéricas não se caracteriza como um Padrão Gaussiano, porém poderíamos aplicar técnicas para aproximar a uma distribuição normal, caso fosse necessário atender alguma premissa de um teste de hipótese paramétrico por exemplo.

```
> cor(DadosNum) SIZE DISTANCE DESIBEL AIRFLOW FREQUENCY
SIZE 1.000000e+00 -1.115051e-20 1.619213e-19 6.852931e-19 1.964726e-19
DISTANCE -1.115051e-20 1.000000e+00 -2.38597e-01 -7.074906e-01 0.000000e+00
DESIBEL 1.019213e-19 -2.38597e-01 1.000000e+00 3.769153e-01 5.017499e-01
AIRFLOW 6.952931e-19 -7.074906e-01 3.769153e-01 1.000000e+00 -2.120462e-01
FREQUENCY 1.064726e-19 0.000000e+00 5.617490e-01 -2.120462e-01 1.000000e+00
```





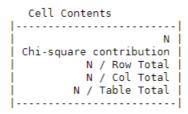
Algumas variáveis possuem correlação negativa alta entre si, é o caso de *AIRFLOW* x *DISTANCE* e outras, possui correlação alta positiva como *FREQUENCY* x *DESIBEL*. Talvez tenhamos que retirar algumas variáveis do processo para evitar multicolinearidade e baixa generalização do modelo preditivo.

Vamos trabalhar este tema mais a frente quando definirmos quais variáveis serão utilizadas no modelo preditivo base.

### Analisando Variáveis Categóricas

Podemos aferir que a variável *STATUS* (0  $\rightarrow$  50,22%, 1  $\rightarrow$  49,78%) está equilibrada, porém podemos ver que a variável *FUEL* possui menos observações experimentais com LPG (11,76% para 29,41% demais combustíveis).

Vamos confirmar o balanceamento com uma CrossTable:



Total Observations in Table: 17442

DadosCat\$FUEL	DadosCat\$S	TATUS	Row Total
gasoline	2381	2749	   5130
Ŭ	14.787	14.916	į į
	0.464	0.536	0.294
	0.272	0.317	
	0.137	0.158	
kerosene	2831	2299	5130
	25.206	25.427	
	0.552	0.448	0.294
	0.323	0.265	
	0.162	0.132	
lpg	905	1147	2052
	15.277	15.411	
	0.441	0.559	0.118
	0.103	0.132	
	0.052	0.066	
thinner	2642	2488	5130
	1.682	1.697	İ
	0.515	0.485	0.294
	0.302	0.287	
	0.151	0.143	
Column Total	8759	8683	17442
	0.502	0.498 	 

Como já descrevemos anteriormente, temos um leve desbalanceamento para a categoria LPG, porém todo o dataset está equilibrado em relação as frequências relativas e absolutas de cada categoria.

Vamos deixar aqui outro ponto de possível revisão para aumento de performance, já que poderíamos aplicar alguma técnica de imputação para estes dados e equilibrar mais ainda o Dataset.



#### Ponto de Oportunidade de Revisão 01

Para finalizar esta etapa, vamos aplicar um Teste Qui-Quadrado para verificar se as duas variáveis categóricas se comportam de forma semelhante quanto a dispersão de seus dados.

#### Teste Qui-Quadrado

- Hipótese  $HO \rightarrow N$ ão há relação entre FUEL e STATUS
- Hipótese H1  $\rightarrow$  FUEL e STATUS estão relacionadas

Se p-value for menos que 0.05, rejeitamos HO.

```
chisq.test(table(DadosCat$FUEL, DadosCat$STATUS))
```

```
Pearson's Chi-squared test

data: table(DadosCat$FUEL, DadosCat$STATUS)
X-squared = 114.4, df = 3, p-value < 2.2e-16
```

Portanto temos um p-value de 2.2 e-16, ou seja muito próximo de zero e desta forma rejeitamos H0, podendo assim dizer que as variáveis se relacionam entre si baseadas na distribuição dos dados.

#### Pré-Processamento dos Dados

#### Criando Datasets de Treino e Teste

```
set.seed(10)
Partition <- createDataPartition(y = Dados01$STATUS, p = 0.75, list = FALSE)
DadosTreino <- Dados01[Partition,]
DadosTeste <- Dados01[-Partition,]</pre>
```

### Normalizando os Dados

Temos dados de diferentes escalas, portanto vamos utilizar a função scale() para que não tenhamos influência de magnitude de uma variável no modelo preditivo.

```
DadosTreinoNumNorm <- scale(select(DadosTreino, all_of(indicenum)))

DadosTesteNumNorm <- scale(select(DadosTeste, all_of(indicenum)))

DadosTreinoCat <- select(DadosTreino, all_of(indiceCat))

DadosTesteCat <- select(DadosTeste, all_of(indiceCat))

# Novos Datasets Normalizados

DadosTreinoNorm <- cbind(DadosTreinoNumNorm, DadosTreinoCat)

DadosTesteNorm <- cbind(DadosTesteNumNorm, DadosTesteCat)

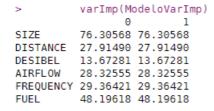
DadosNorm <- rbind(DadosTreinoNorm, DadosTesteNorm)

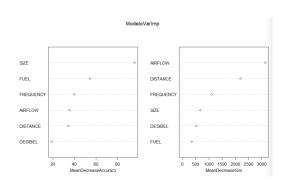
View(DadosNorm)</pre>
```

•	SIZE ‡	DISTANCE \$	DESIBEL ‡	AIRFLOW \$	FREQUENCY ‡	FUEL ‡	STATUS ‡
1	-1.380091	-1.6421635	-0.04106666	-1.472595224	2.07503092	gasoline	0
2	-1.380091	-1.6421635	-0.04106666	-0.923548550	1.83624491	gasoline	1
3	-1.380091	-1.6421635	-0.04106666	-0.796845471	1.74073051	gasoline	1
4	-1.380091	-1.6421635	1.53951177	-0.522322135	1.69297330	gasoline	1
5	-1.380091	-1.6421635	1.53951177	0.174544797	1.64521610	gasoline	1
6	-1.380091	-1.6421635	0.81001403	0.575771213	1.59745890	gasoline	1
7	-1.380091	-1.6421635	-0.16264961	1.061466347	1.35867288	gasoline	1
8	-1.380091	-1.6421635	0.68843108	1.335989684	1.11988687	gasoline	1
9	-1.380091	-1.6421635	-0.40581553	1.779450459	0.97661526	gasoline	1
10	-1.380091	-1.6421635	-0.40581553	1.716098920	0.92885806	gasoline	1
11	-1.380091	-1.6421635	-0.16264961	1.737216099	0.88110086	gasoline	1
12	-1.380091	-1.6421635	1.66109472	1.779450459	0.78558645	gasoline	1
13	-1.380091	-1.6421635	1.53951177	1.779450459	0.69007205	gasoline	1
14	-1.380091	-1.6421635	1.05317995	1.737216099	0.64231485	gasoline	1
15	-1.380091	-1.6421635	1.78267768	1.906153537	0.59455764	gasoline	1
16	-1.380091	-1.6421635	1.66109472	1.842801998	0.49904324	gasoline	1
17	-1.380091	-1.6421635	1.17476290	1.779450459	0.40352883	gasoline	1
18	-1.380091	-1.6421635	1.78267768	1.800567639	0.30801443	gasoline	1
19	-1.380091	-1.6421635	1.66109472	1.737216099	0.21250002	gasoline	1
20	-1.380091	-1.6421635	0.81001403	1.673864560	0.16474282	gasoline	1
21	-1.380091	-1.6421635	1.53951177	1.673864560	0.11698562	gasoline	1
22	-1.380091	-1.6421635	1.41792881	1.673864560	0.06922841	gasoline	1
23	-1.380091	-1.6421635	1.66109472	1.716098920	0.02147121	gasoline	1
24	-1.380091	-1.6421635	1.53951177	2.117325335	-0.07404319	gasoline	1

## Identificando as Variáveis de Maior Influência na Variável Resposta STATUS

Vamos utilizar o algoritmo de Random Forest para identificar quais são as variáveis de maior importância e desta forma tentar simplificar nossos modelos preditivos reduzindo a dimensionalidade.





Inicialmente para nosso primeiro Modelo, vamos utilizar as variáveis com valores de Mean Acurracy acima de 25, sendo elas SIZE, FUEL, FREQUENCY, AIRFLOW e DISTANCE.

## **Modelagem Preditiva**

### Modelo Base → Random Forest (CARET)

Confusion Matrix and Statistics

Reference Prediction 0 1 0 2128 61 1 56 2114

Accuracy: 0.9732

95% CI : (0.9679, 0.9778)

No Information Rate : 0.501 P-Value [Acc > NIR] : <2e-16

Kappa : 0.9463

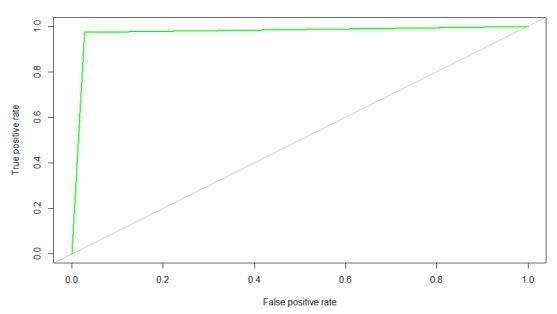
Mcnemar's Test P-Value : 0.7115

Sensitivity : 0.9720 Specificity : 0.9744 Pos Pred Value : 0.9742 Neg Pred Value : 0.9721 Prevalence : 0.4990

Detection Rate : 0.4850 Detection Prevalence : 0.4978 Balanced Accuracy : 0.9732

'Positive' Class : 1

#### **ROC** curve



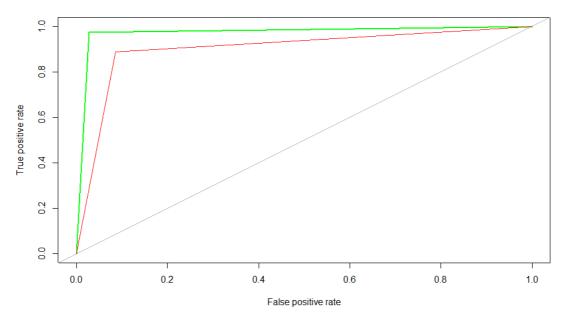
Area under the curve (AUC): 0.973

Temos uma acurácia de 97,3% das previsões com o modelo proposto, resultado bastante satisfatório e comprovalo pelas Métricas de Accuracy e ACU.

### Modelo 02 → GLM (CARET)

```
# Criando e Treinando o Modelo02 de Previsão
       Modelo02 <- train(STATUS ~ SIZE + FUEL + FREQUENCY + AIRFLOW + DISTANCE,
                       data = DadosTreinoNorm, method = 'glm')
# Fazendo as Previsões com Dados de Teste
       Previsoes02 <- predict(Modelo02, newdata = DadosTesteNorm)</pre>
# Avaliando Performance do Modelo01
       mean(Previsoes02==DadosTesteNorm$STATUS)
                                     [1] 0.9018123
round(prop.table(table(Previsoes02, DadosTesteNorm$STATUS)) * 100, digits = 2)
                               Previsoes02 0
                                         0 45.93 5.53
                                          1 4.29 44.25
confusionMatrix(DadosTesteNorm$STATUS, Previsoes02, positive = '1')
                     Confusion Matrix and Statistics
                                Reference
                     Prediction 0 1
0 2002 187
                               1 241 1929
                                      Accuracy: 0.9018
                                        95% CI : (0.8926, 0.9105)
                          No Information Rate : 0.5146
                          P-Value [Acc > NIR] : < 2e-16
                                         Kappa : 0.8036
                      Mcnemar's Test P-Value: 0.01041
                                  Sensitivity: 0.9116
                                  Specificity: 0.8926
                               Pos Pred Value : 0.8889
                               Neg Pred Value : 0.9146
                                   Prevalence : 0.4854
                               Detection Rate: 0.4425
                         Detection Prevalence : 0.4978
                            Balanced Accuracy: 0.9021
                             'Positive' Class : 1
roc.curve(DadosTesteNorm$STATUS, Previsoes02, plotit = T, col = "red",
               add.roc = TRUE)
```





Area under the curve (AUC): 0.902

Temos uma acurácia de 90,18% das previsões com o novo modelo, resultado inferior ao Modelo Base, comparando as métricas de Accuracy e ACU. Vamos construir mais um modelo, agora com Árvores de Decisão.

## Modelo 03 → Árvores de Decisão RPART (CARET)

```
# Criando e Treinando o Modelo03 de Previsão

Modelo03 <- train(STATUS ~ SIZE + FUEL + FREQUENCY + AIRFLOW + DISTANCE,
data = DadosTreinoNorm, method = 'rpart')

# Fazendo as Previsões com Dados de Teste

Previsoes03 <- predict(Modelo03, newdata = DadosTesteNorm)

# Avaliando Performance do Modelo01
mean(Previsoes03==DadosTesteNorm$STATUS)

[1] 0.8873595
```

```
round(prop.table(table(Previsoes03, DadosTesteNorm$STATUS)) * 100, digits = 2)
```

Previsoes03 0 1 0 44.71 5.76 1 5.51 44.02 confusionMatrix(DadosTesteNorm\$STATUS, Previsoes03, positive = '1')

### Confusion Matrix and Statistics

Reference Prediction 0 1 0 1949 240 1 251 1919

Accuracy: 0.8874

95% CI: (0.8776, 0.8966)

No Information Rate : 0.5047 P-Value [Acc > NIR] : <2e-16

Kappa : 0.7747

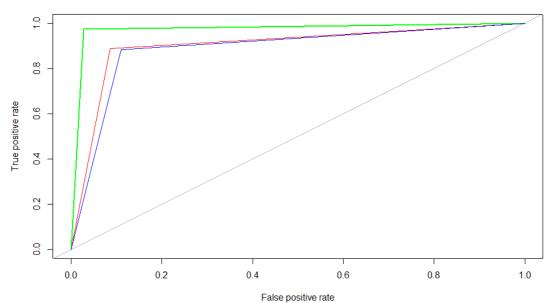
Mcnemar's Test P-Value : 0.6518

Sensitivity: 0.8888 Specificity: 0.8859 Pos Pred Value: 0.8843 Neg Pred Value: 0.8904 Prevalence: 0.4953 Detection Rate: 0.4402 ection Prevalence: 0.4978

Detection Prevalence : 0.4978 Balanced Accuracy : 0.8874

'Positive' Class : 1

#### **ROC** curve



Area under the curve (AUC): 0.887

Para este modelo temos uma acurácia ainda menor, 88,7% das previsões com o modelo proposto.

### Conclusão

Vamos constatar que nosso problema de negócio não exige uma acurácia muito alta, visto que a intenção é auxiliar o processo de detecção de eficiência de extintores, pois os testes laboratoriais devem ser feitos e refeitos por amostragens, conforme solicita a legislação e controle dos orgãos fiscalizadores. Sendo assim, precisamos de um modelo que apesar de prever alguns dados errados (falsos positivos ou falsos negativos), consiga entregar uma previsibilidade generalizável capaz de auxiliar na execução dos testes experimentais, reduzindo tempo, custos e exposição a riscos dos executores.