

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.		Документация				
					A2	18КПЧ.452637.040.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
							Сборочные единицы			
					A4	1	18КПЧ.452637.040.00.01	Стойка	1	
					A4	2	18КПЧ.452637.040.00.02	Колесо зубчатое	1	
							Детали			
					A4	3	18КПЧ.452637.040.00.03	Втулка распорная	1	
					A3	4	18КПЧ.452637.040.00.04	Палец	1	
					A3	5	18КПЧ.452637.040.00.05	Крышка	1	
					A3	6	18КПЧ.452637.040.00.06	Крышка	1	
					A4	7	18КПЧ.452637.040.00.07	Прокладка	2	
						8	18КПЧ.452637.040.00.08	Вал	1	
						9	18КПЧ.452637.040.00.09	Втулка	2	
						10	18КПЧ.452637.040.00.10	Сектор червячный	1	
	11	18КПЧ.452637.040.00.11	Кольцо регулировочное	1						
	12	18КПЧ.452637.040.00.12	Кронштейн	2						
	13	18КПЧ.452637.040.00.13	Червяк ЗА	1						
	14	18КПЧ.452637.040.00.14	Колесо зубчатое	1						
					Стандартные изделия					
		15			Болт М6-6gx16 ГОСТ 7798-70	1				
		16			Винт А.М8-6gx16 ГОСТ 14 77-93	2				
Инв. № подл.					18КПЧ.452637.040.00.00					
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
	Разраб.	Шамуратов				Механизм поворота				
	Пров.	Косарев								
	Н.контр.									
Утв.					Лит. Лист Листов ч 1 2					
						НИЯУ МИФИ				

Копировал

Формат А4

[illegible]

18KПЧ.452637.040.00.00

18КПУ.452637.040.00.00

A

30

9

11

14

27

26

29

27

24

19

2

1

374

22

13

9

20

32H7/h6

32H7/js6

φ77h10

M6x1

180

30H8/f8

51

10

52

342

110

504

A

8

12

73

148

φ14

3 отв.

φ10

4 отв.

38

60

66

82

φ10

2 отв.

543

A-A

368

Б

134

Б

Б-Б(1:1)

3

25

16

6

23

4

φ3H7/m6

28

φ24H7/h6

21

5

16

φ4.7H7/f7

φ20L0/h6

φ20H7/h6

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

φ20L0/h6

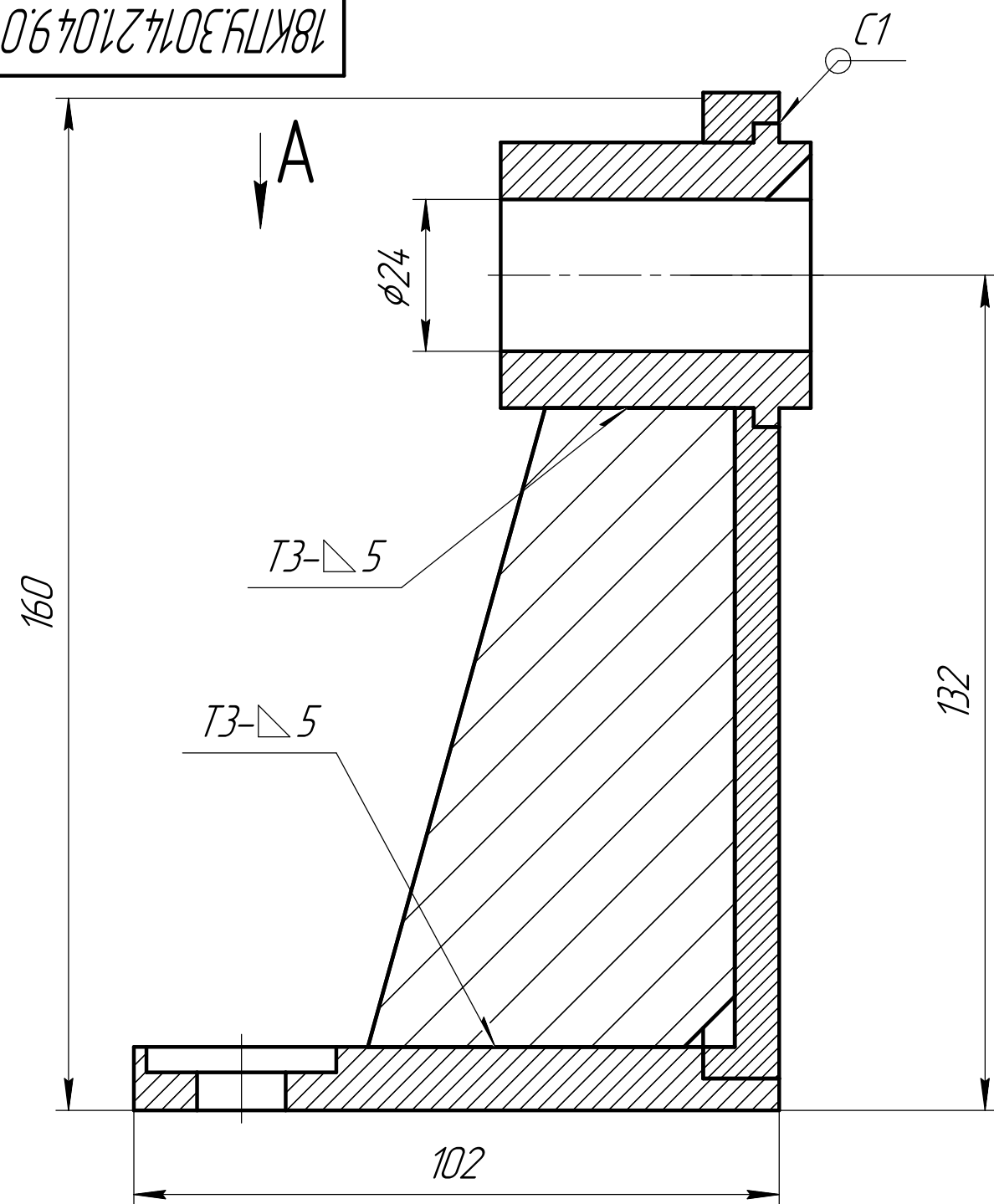
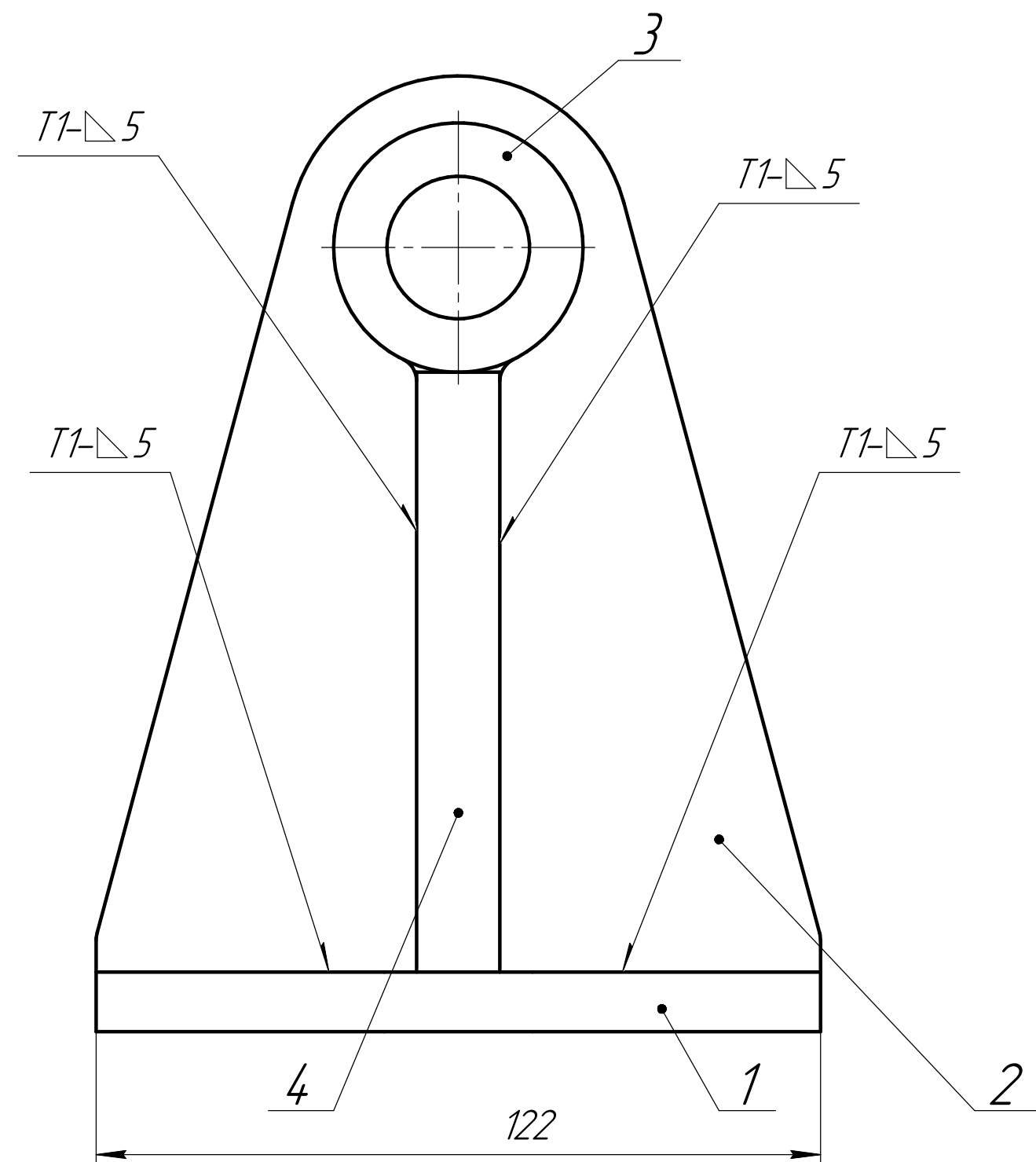
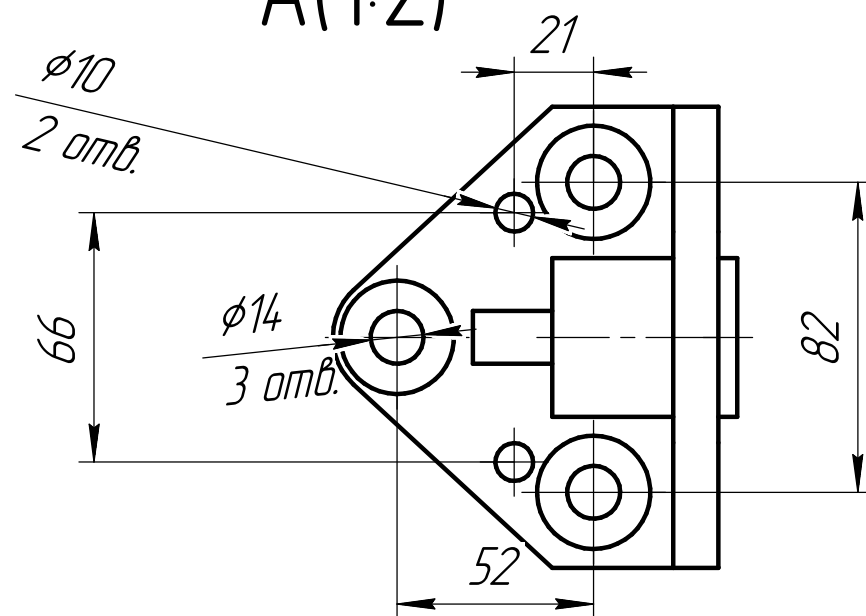
φ4.7H7/f7

φ4.7H7/10

φ20H7/h6

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
	A4				18КПЧ.301421.04 9.01.000	Стойка			
						Детали			
	A4	1		18КПЧ.301421.04 9.01.001	Основание	1			
	A4	2		18КПЧ.301421.04 9.01.002	Пластина	1			
	A4	3		18КПЧ.301421.04 9.01.003	Подшипник	1			
	Б4	4			Ребро жесткости	1	0,48 кг		
					14x1400x4500 ГОСТ 19903-2015				
					Лист 295-09Г2-ГС ГОСТ 19281-2014				
					58 x 101 S = 14 мм				
Подп. и дата									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.									
					18КПЧ.301421.04 9.03.001				
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата				
Разраб. Шамуратов									
Пров. Косарев									
Н.контр.									
Утв.									
						Стойка	Лит. У	Лист	Листов 1
						НИЯУ МИФИ			

18K7Y.301421049.0100

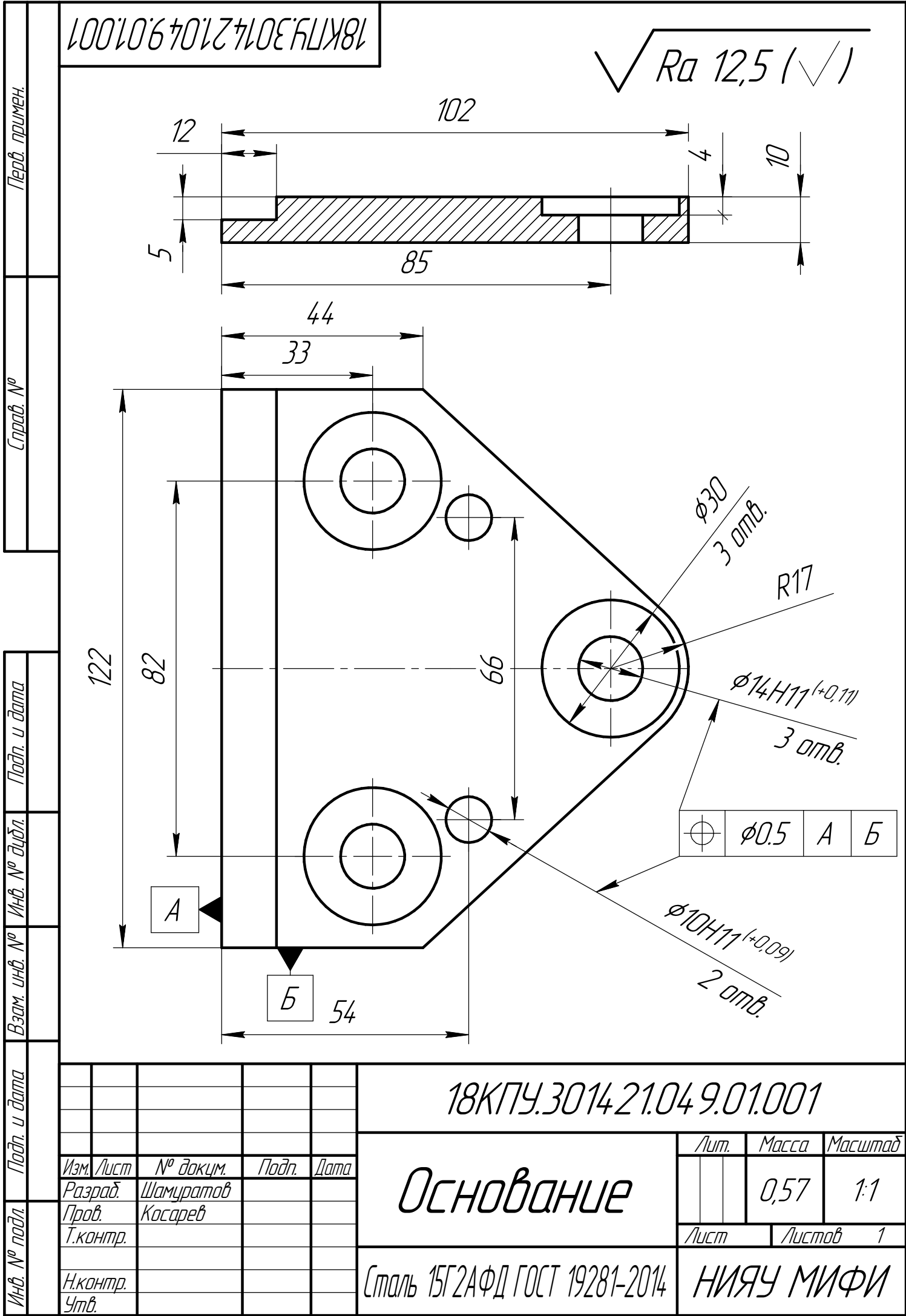

$$A(1:2)$$


### 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

					18КПУ.301421.049.01.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Шамуратов					У		2,44	1:1
Проб.	Косарев					Лист		Листов 1	
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.					Б23-601	НИЯУ МИФИ			

Копировал

Формат А3



Формат А4

Справ. №	18КПЧ.301421.049.01.003				$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$					
					<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;"><math>\phi</math></td> <td style="width: 60px; text-align: center;">0,012</td> </tr> <tr> <td style="width: 30px; text-align: center;"><math>\bigcirc</math></td> <td style="width: 60px; text-align: center;">0,025</td> </tr> </table>			$\phi$	0,012	$\bigcirc$
$\phi$					0,012					
$\bigcirc$	0,025									
Инд. № подл.	Т.контр.	Пров.	Разрад.	Изм.	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Подшипник</div>			<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">ННЧУ МИФИ</div>		
					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">СтЗпс ГОСТ 380-2005</div>			<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Формат А4</div>		
<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Копировал</div>					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Формат А4</div>					



Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		A4			18КПУ.721373.040.02.00	Сборка		
						Документация		
						Детали		
		A3	1	18КПУ.721373.040.02.01	Зубчатое колесо	1		
		A3	2	18КПУ.721373.040.02.02	Шкив	1		

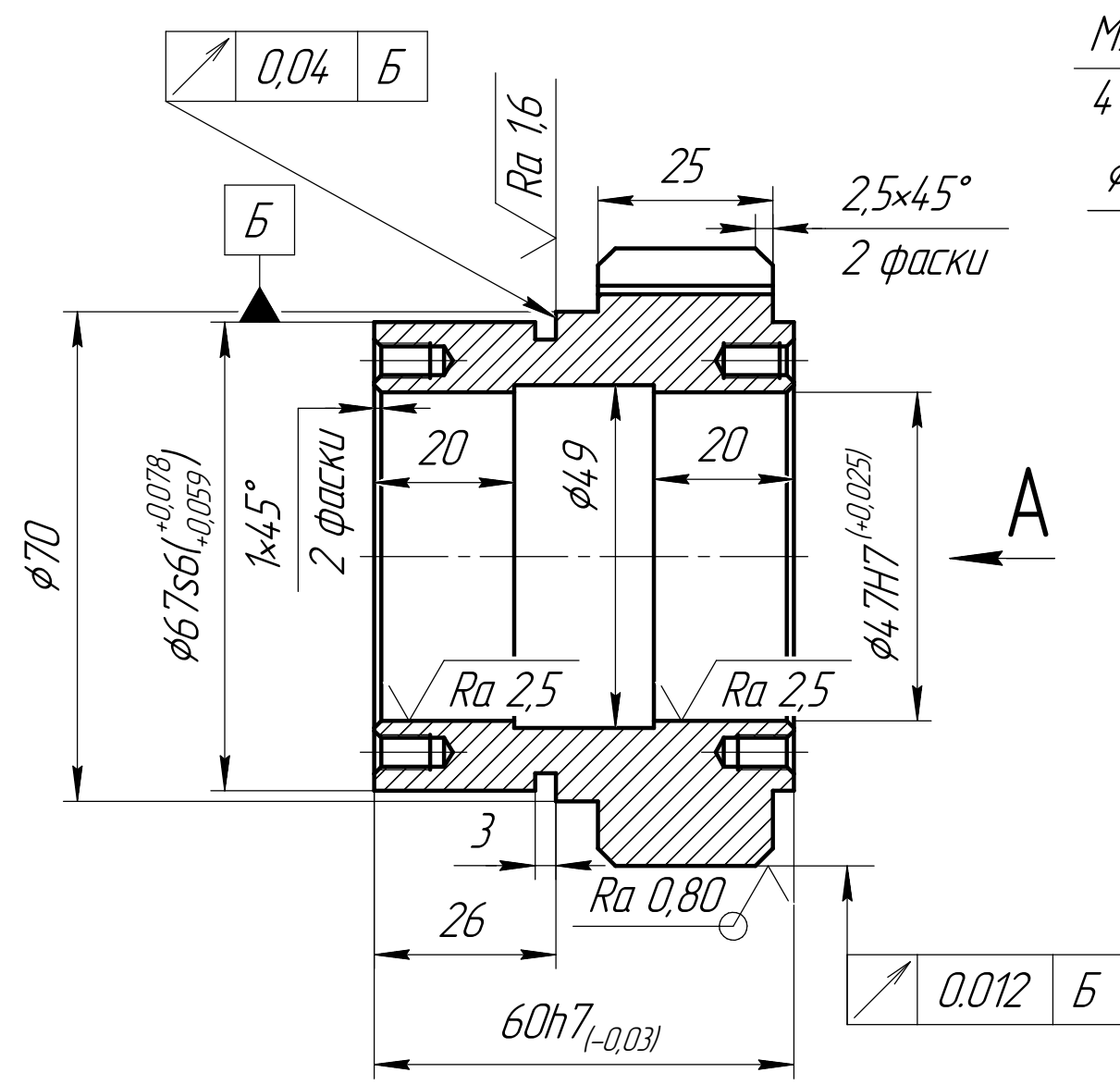
Перв. примен.		Справ. №		18КПУ.721373.040.02.00 СБ	
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Инв. № подл.		Изм. Лист	
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	
Разраб.		Шамуратов		Дата	
Пров.		Косарев			
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Зубчатое колесо и шкив Сборочный чертеж				Лит.	
				у	
Б23-601				Масса	
				2,87	
НИЯУ МИФИ				Масштаб	
				1:2	
Формат А4				Лист	
				1	

Technical drawing of a gear and pulley assembly. The drawing shows a circular gear with 12 teeth, a central shaft hole, and a pulley with a V-groove. Dimensions include outer diameter 47, inner diameter 67H7/s6, and a 30-degree angle. Material is M8x1.25-6Hx16-19/1.6x45° 2 отб. Surface finish is Ra 3.2.

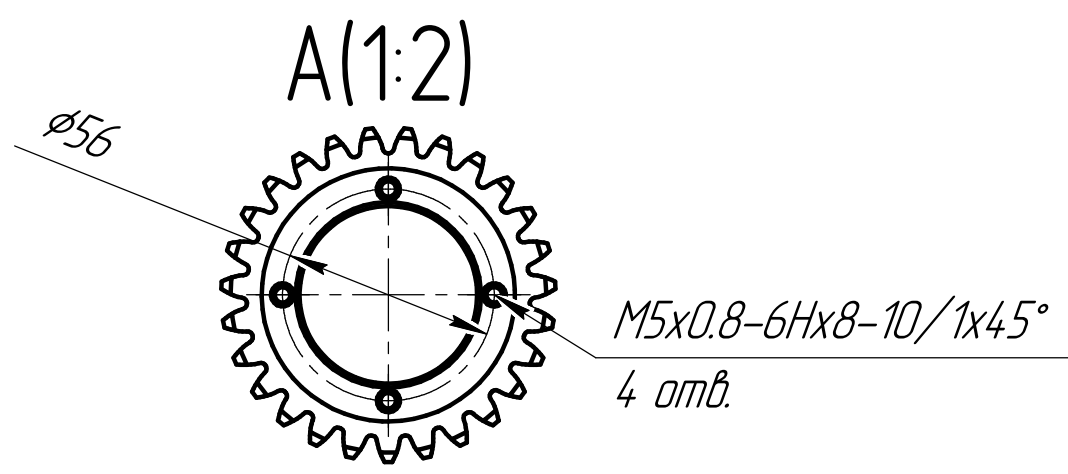
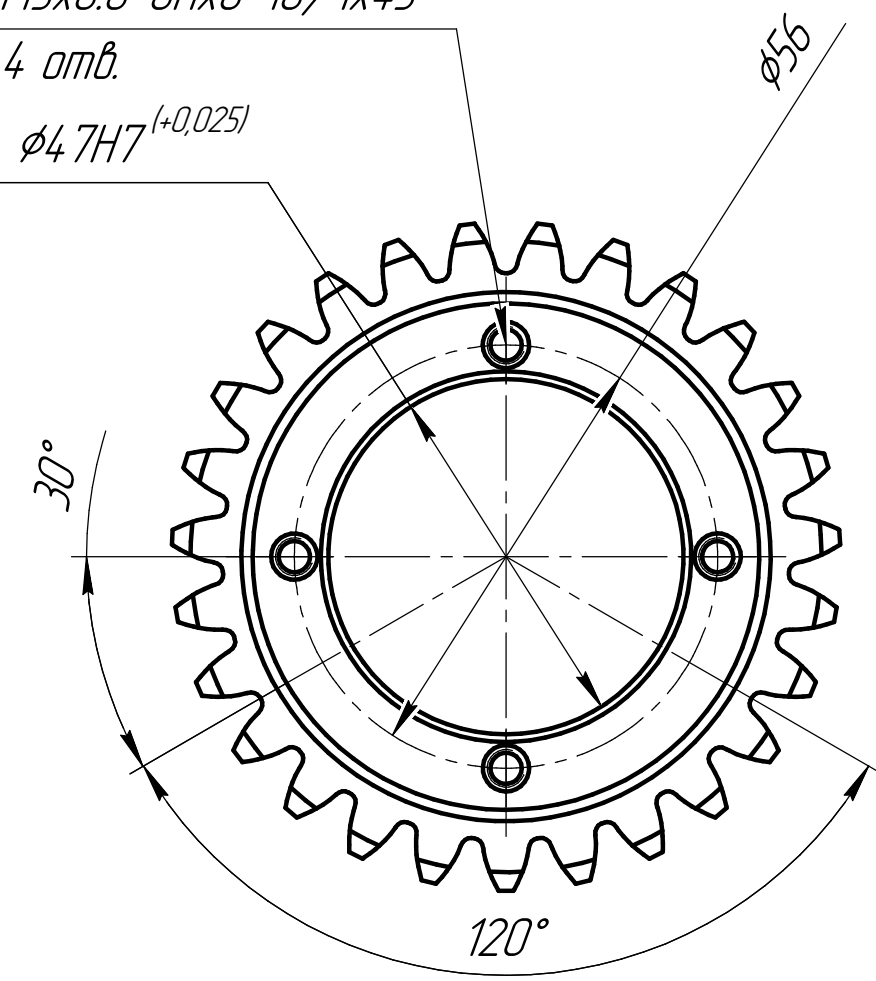
Перв. примен.			
Справ. №			
Подп. и дата			
Взам. инв. №			
Инв. № подл.			

018КПУ.721373.04.02.01

✓ Ra 12,5 (✓)



M5x0.8-6Hx8-10/1x45°  
4 отв.  
 $\phi 47H7^{(+0,025)}$



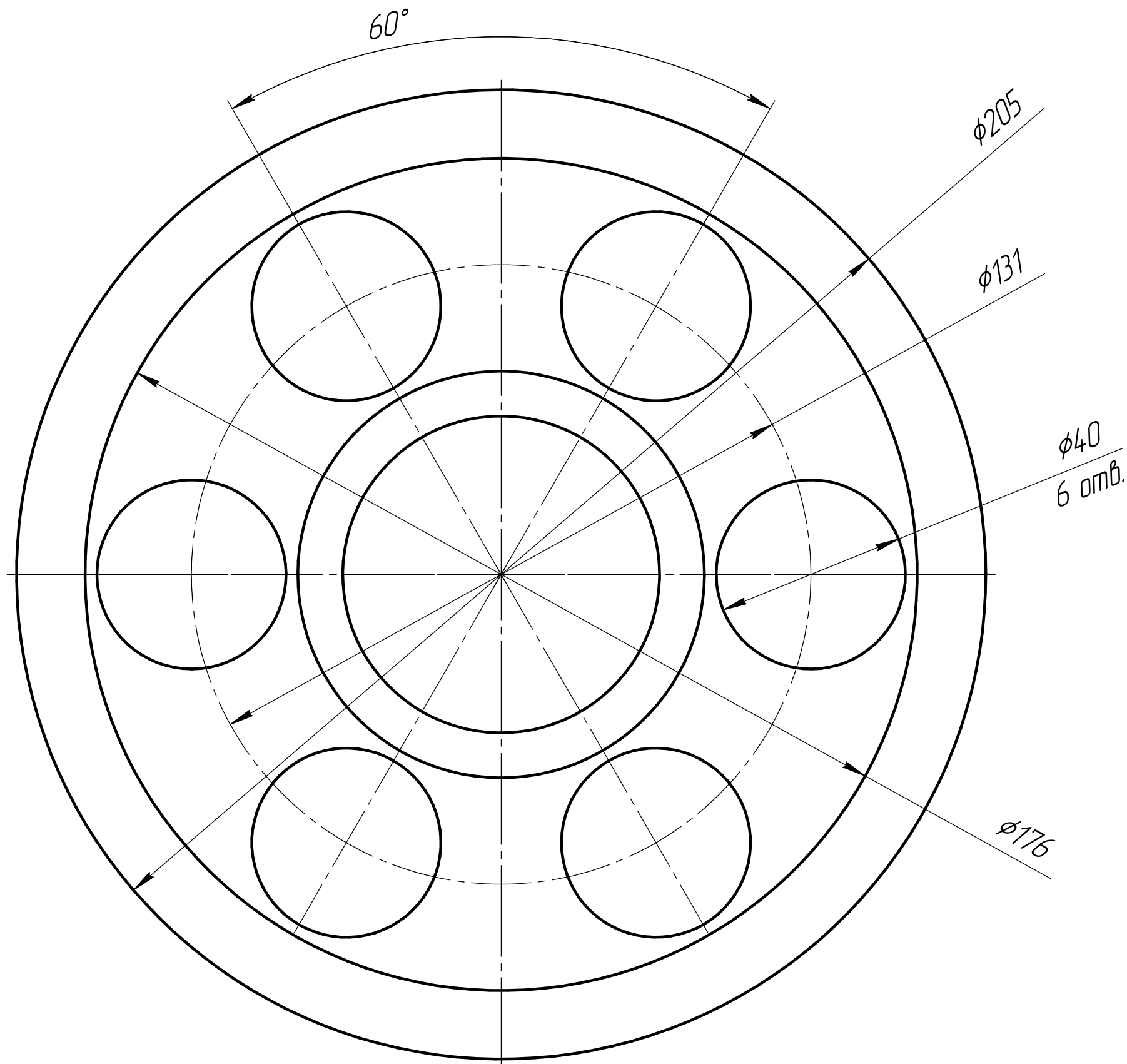
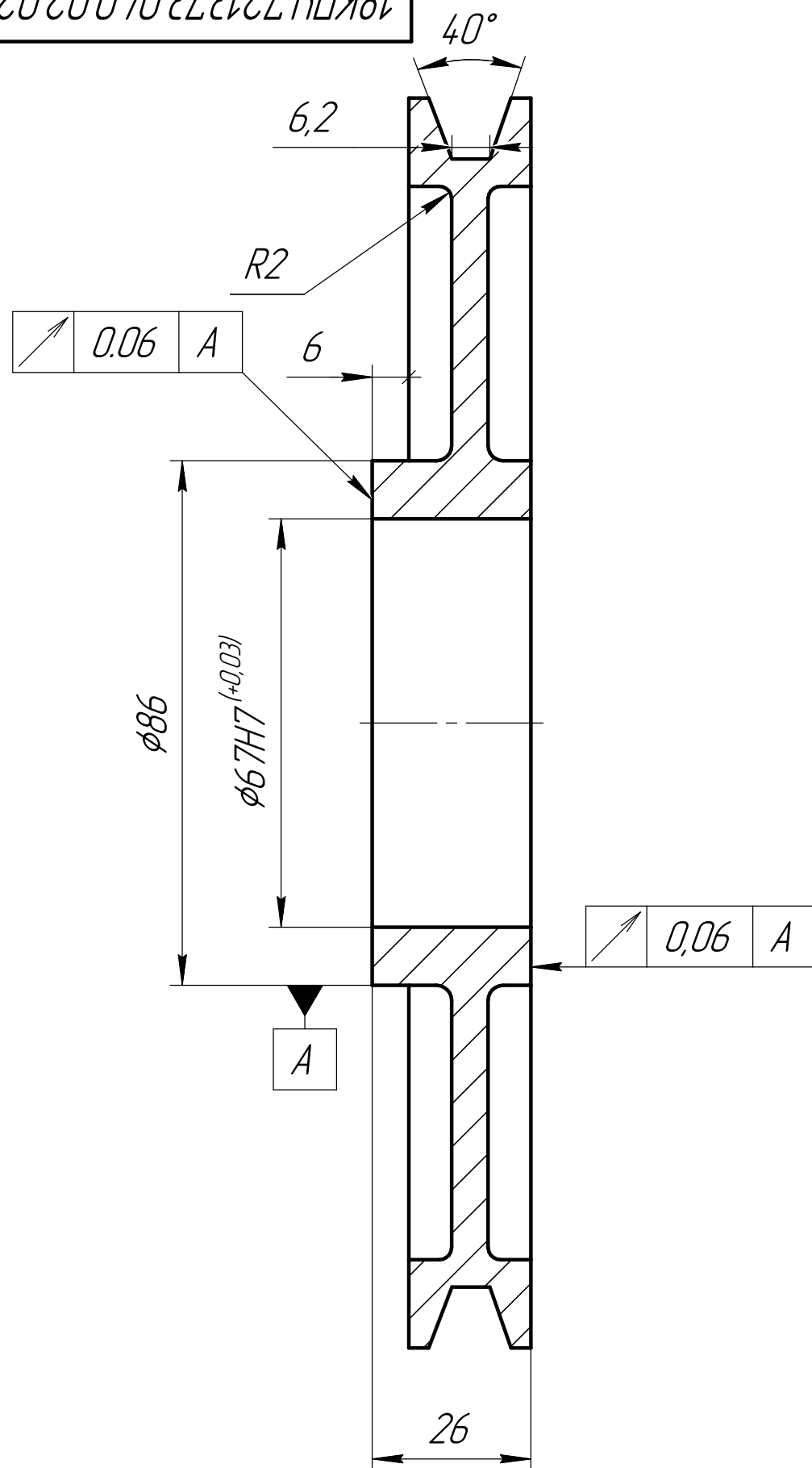
Модуль	m	3
Число зубьев	z	27
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	32,132 <sup>-0,07</sup> <sub>-0,14</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали	F <sub>vw</sub>	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F <sub>i</sub> "	0,05
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	f <sub>i</sub> "	0,02
Допуск на погрешность профиля зуба	f <sub>f</sub>	0,011
Отклонение основного шага	f <sub>pt</sub>	±0,014
Делительный диаметр	d	81
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>β</sub>	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	F <sub>T</sub>	0,019
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	018КПУ.721373.04.02.01			
Разраб.	Шамуратов	Косарев			Зубчатое колесо	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						у	1,17	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			
Утв.					НИЯУ МИФИ			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перл. примен.

18K19721373040202



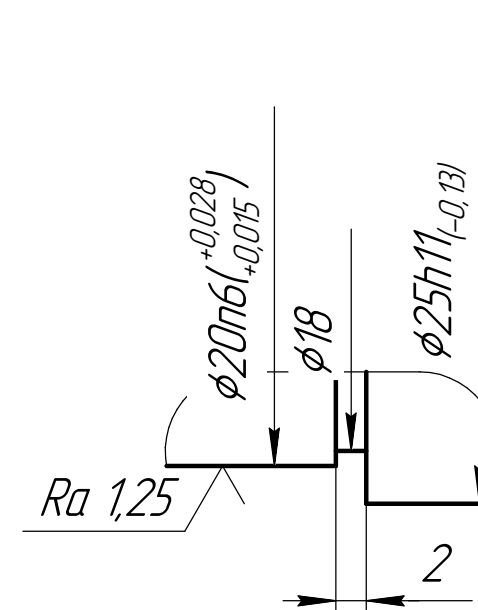
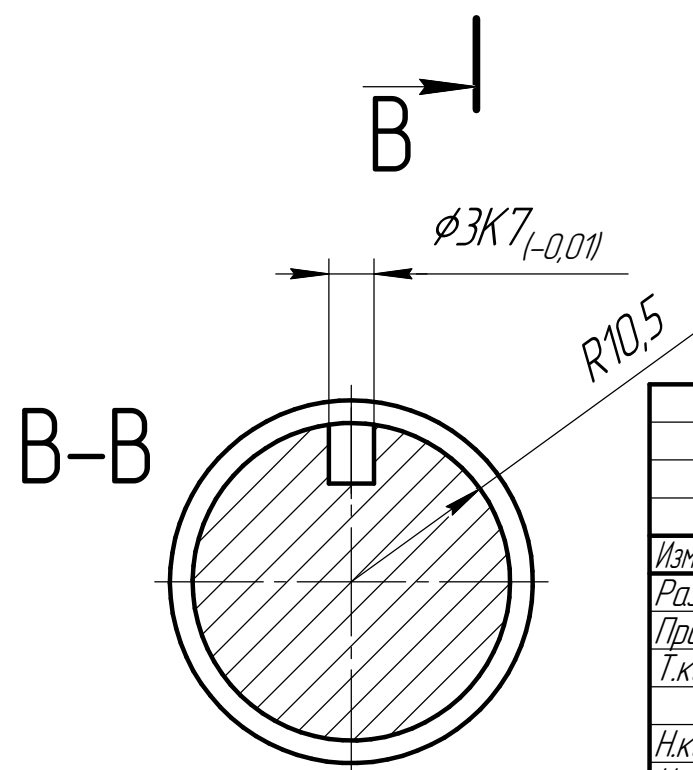
					18КПУ.721373.040.02.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкув	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Шамуратов						1,73	1:1
Пров.	Косарев							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					СЧ18 ГОСТ 1412-85	НИЯУ МИФИ		
Утв.								

Копировал

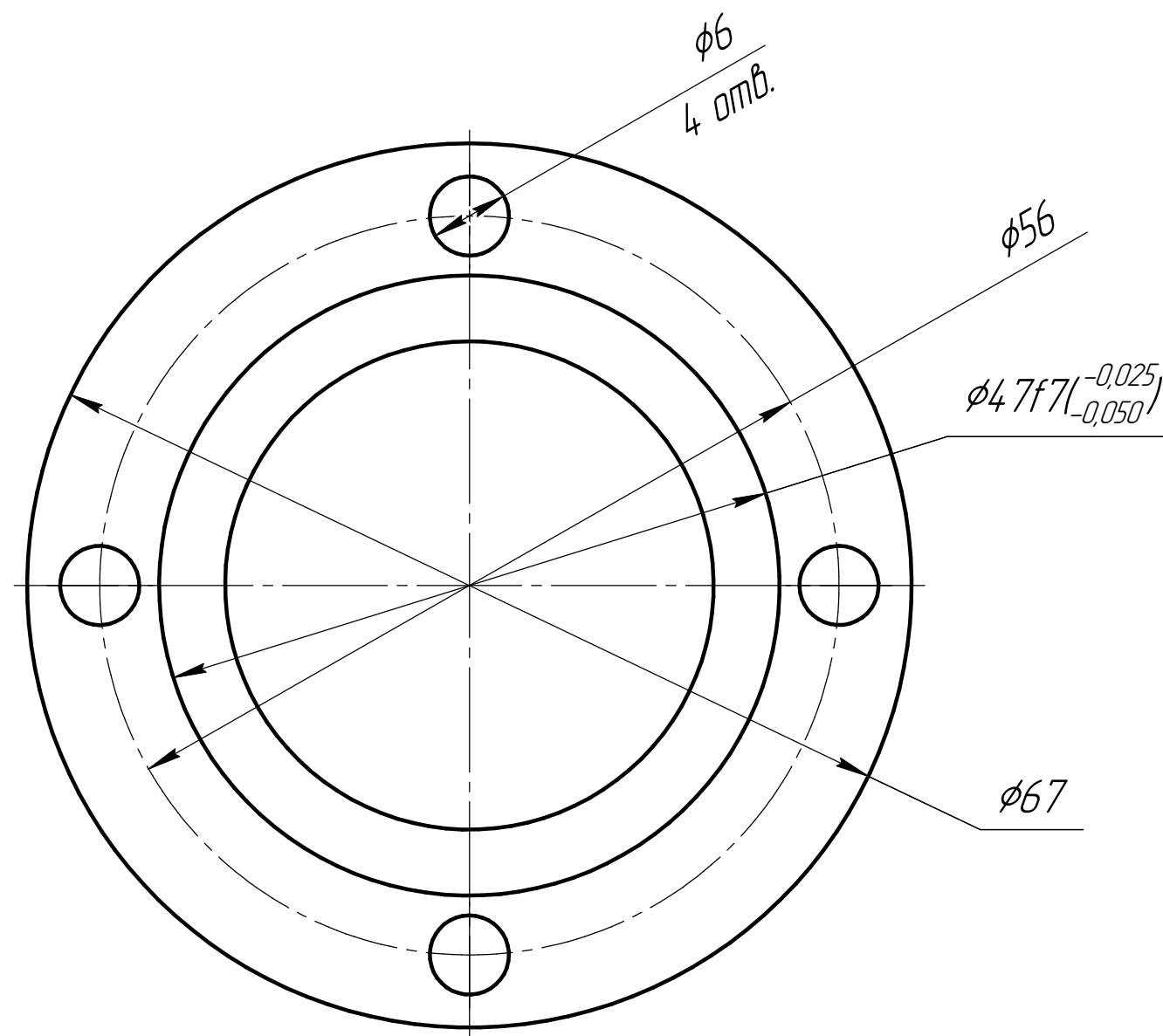
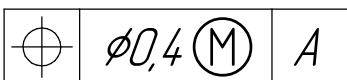
Формат А3



✓ Ra 12,5 (✓)



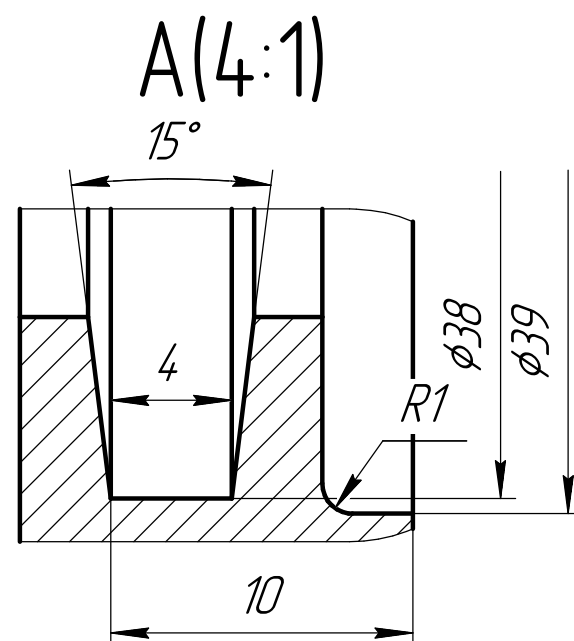
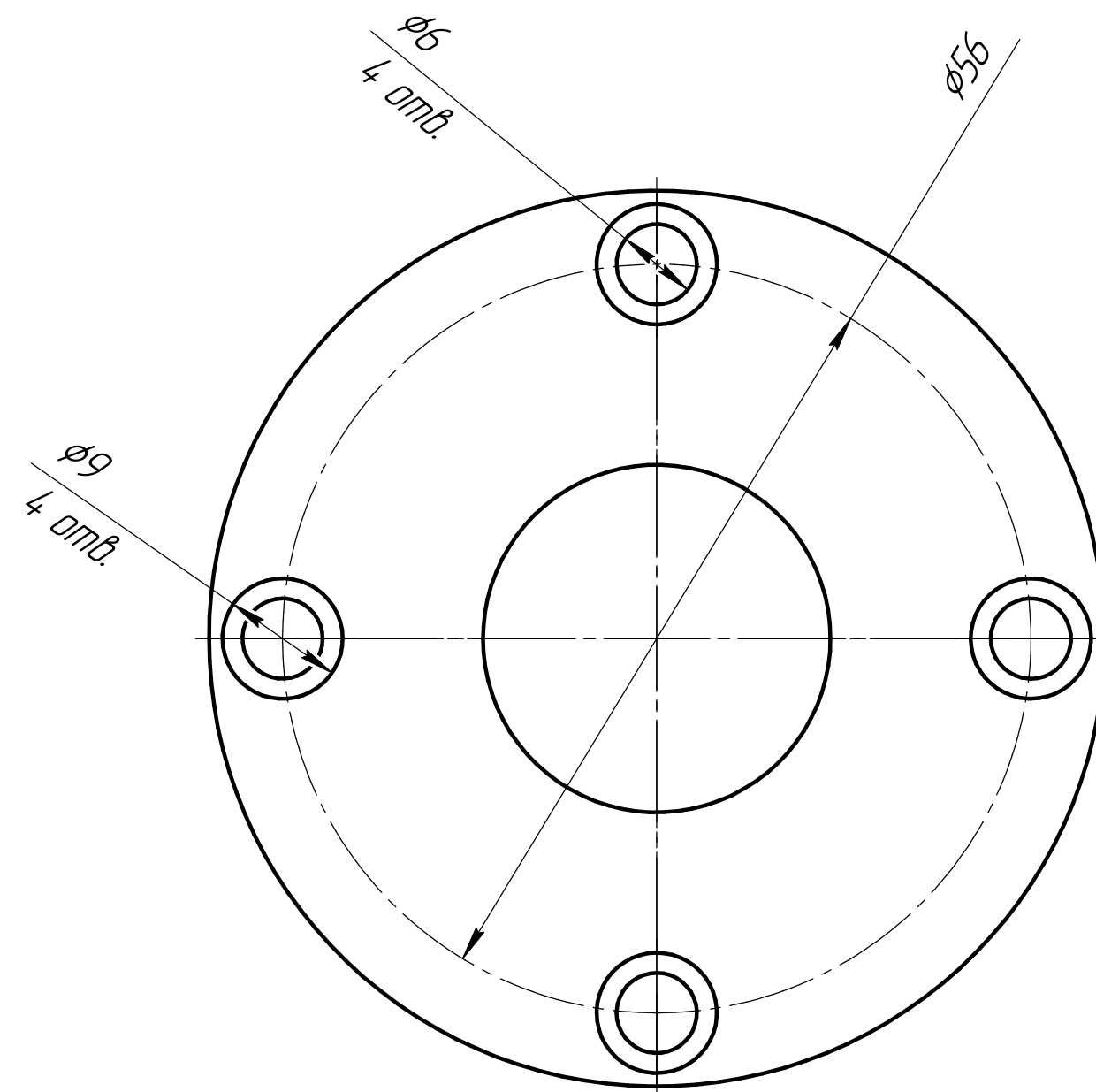
					18КПУ.452637.040.00.02						
					Палец	Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		у		0,39	2:1		
Разраб.	Шамуратов										
Пров.	Косарев										
Т.контр.						Лист			Листов	1	
Н.контр.					Ст5пс ГОСТ 380-2005					НИЯУ МИФИ	
Чтл											

$$\mathcal{B}$$


					18КПУ.452637.040.00.06 6				
					Крышка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		у	0,25	2:1	
Разраб.	Шамуратов								
Пров.	Косарев					Лист	Листов	1	
Т.контр.									
Н.контр.					СЧ18 ГОСТ 1412-85	НИЯУ МИФИ			
Утв.									

Формат А3

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



					18КПЧ.452637.040.00.03				
					Крышка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Шамуратов						0,18	2:1	
Пров.	Косарев								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					СЧ18 ГОСТ 14 12-85	НИЯУ МИФИ			
Чтл									

Формат А3



Справ. №		Перв. примен.		18КПУ.452637.040.00.05											
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата									
Инв. № подл.		Т.контр.		Пров.		Разраб.		Изм.		18КПУ.452637.040.00.05					
Утв.		Н.контр.								Прокладка					
										Лист		Масса		Масштаб	
										у		0		2:1	
										Лист		Листов		1	
										Картон А ГОСТ 9347-74		НИЯУ МИФИ			
												Формат А4			