Str. generalà si functiile unui ST.

testul local

SCADA - Supervisory Ctol 8 Data Acquisition.

Un ST treb. où avig. o infrastr. zi teate pârghiile necesare pt. realiz. unui ctrl. oupervizer.

Ex. de PL:

DATA LOGGER

CONTROLLER (PLC + Programmable logidal) controller).

RTU & Remote Terminal Unit possible Siotem controler - Interf. DL) PLC L Buclā de chr.

Roces tehnic

Siptem controlat

4. Tehnic

(*)
- un cohipam. cu funct. prestabilità (hardware Du legic - oftware).

Cele 3 versioni constructive accent. una dintre ale 2 interf. princ. ale PL: au proc. tehnic gi au RC. le ambele interf. de vehiculeaza date.

Data Log. ← face achiz. de date. (le pune o stampila de tp. si le pune într-o mem.). Se sp. ca Data Log. Puor. offline. El p. prez. o evol. a sist. in to. (citeste si stocheaza e fotik cale princ.) La fel ca DL, PLC e erient. spre proc. tehnic.

Dacă valenile nu respectă un ocenaniu dat, intervine -> citepte inf. din preces, le meniteriz. gi are grijă ca val. a resp. anumite ocenarii.

Plc treb. sã urm. dc. sist. atinge arum. objective.

(opre ex. un sist. a realiz. o fatie de termoreglare)

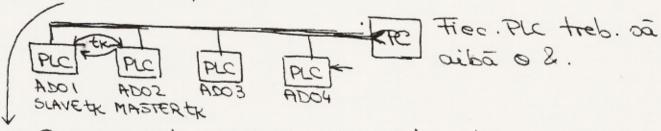
treb. a aiba a var. de in o temperatura: ter tx = set point < val. care treb. mentinuta, mem. de PLC.

PLC va mās. temp., o comp. cu cea mem., iar diferenta: $\Delta t : t_K - t_{FT} e f. imp.$ ca modul si comn. Va comanda fie încalz., fie rācinea. Act. e contin. p. cd. $\Delta t = 0$.

(++) \(-intrarea de modif. a vet point. Acest bucru

se p. face local (RS 232C van Ethernet) au distant.

=> ideea de retea de PLC-uni.



=> PLC-uri pot sã comunice între ele.

In aceasta retea se printred un sist superior (otramoque postului central e adessa computer). Acesta poste modifity, modificare se processo si local.

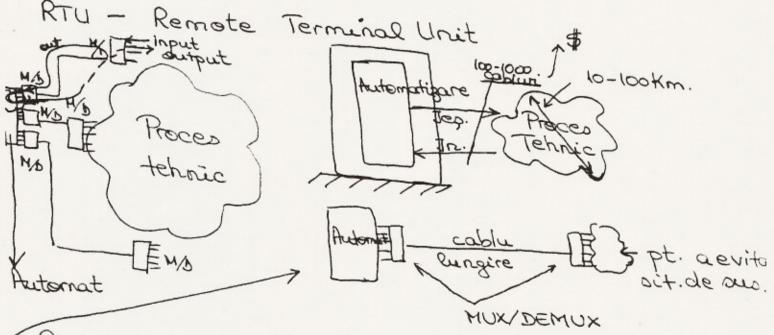
PLC-unile lucr. intr-o comb. de 3 modur : P, I, D (fol. ca intrare At). Per proportional (mar. de iez. NAÉ KALE I = integral (var. de in. e o j a lui st) = un ctrl. lent (bula functionează pe medii).

D = ctrl. derivativ (dc. variab. de in. are var. bruste care treb. compensate rapid, monitoriz. variația gi ru val. foției, deci derivata => pot face un ctrl.

punctual.)

Controllerul I sau DB separat, ci in comb. PI, PD Dan PID.

PLC - stau la bz. automatizanilor industriale.



o grumità parte din automat sa mutal m D/M
pt. cà sà se postà ocupa de in. 3i ies. logice.

I data a ap. o cutie tehnologica cu feții de comunicatii 3i mai tz. 3i logice (PLC). Fețiile de com. ~ pe loc I, cele logice pe 2. A => o cutie "RTU".

Forma de implem. prezenta a RTU e de calc. industrial ou backplane de tip pasiv.

