

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA

CORSI DI LAUREA IN INGEGNERIA CIBERNETICA ED ELETTRONICA

ELETTRONICA DEI SISTEMI EMBEDDED

Prof. C.G. GIACONIA

A.A. 2022/2023

18 Settembre 2023

Prova Pratica riservata agli studenti del Nuovo Ordinamento

Durata della Prova: 120 minuti

Candidato (scrivere	a stampatello):	
Nome:	Cognome:	Consegnato: (SI - NO)
Corso di Laurea:	Matricola:	Macchina:
Riportare i dati	personali e riconsegnare al	docente alla fine della prova.

IMPORTANTE

I programmi devono essere realizzati in **linguaggio C** ed essere eseguibili su:

> ATMEGA328P-XMINI (con l'ausilio della ESDPLab EDUBOARD)

NOTE RELATIVE ALL'ARCHIVIAZIONE DEI RISULTATI DELLA PROVA

Per la corretta archiviazione bisogna seguire i passi seguenti: Il quesito va risolto con l'uso dell'ambiente di sviluppo ATMEL STUDIO 6.2, installato sulle macchine dell'Aula Informatica.

Indicazioni per il corretto salvataggio:

- 1. Formare una cartella denominata con il proprio cognome, numero_di_matricola sul Desktop (es.: C:\Utenti\f100\Desktop\cognome0123456);
- 2. Alla consegna salvare l'intero progetto in un unico file .zip chiamato con il proprio numero di matricola (es.: cognome0123456.zip) e copiarlo sul desktop

IL NON ATTENERSI A QUESTA PROCEDURA COMPORTA L'IMPOSSIBILITÀ,
PER IL DOCENTE, DI LEGGERE I CONTENUTI DELLA PROVA ED IL CONSEGUENTE
ESITO NEGATIVO DELLA STESSA

QUESITO:

Il candidato progetti un'applicazione che sia in grado di simulare il controllo di un'impastatrice con quattro velocità di rotazione. Allo stato di riposo l'impastatrice risulta accesa ma non in rotazione e ciò sarà indicato dal Led L5 acceso. La pressione dei pulsanti B4 e B5 deve produrre la modifica della velocità di rotazione ed in particolare il controllo della velocità deve essere effettuato usando il pulsante B4 per l'aumento della velocità ed il tasto B5 per la riduzione della velocità. Inoltre, tramite il pulsante B7 è possibile invertire il senso di rotazione dell'impastatrice. Tali modifiche di velocità non possono avvenire immediatamente in quanto ogni cambio di

velocità (o di senso di rotazione) deve distanziarsi dal precedente di almeno 1 secondo.

La velocità dell'impastatrice deve essere visualizzata usando i led **LED1-3** che lampeggiano osservando l'andamento periodico

	L3					0	Ν				0	N				
aria	L2			О	Ν				0	Ν				0	Ν	
or.	L1	0	Ν					ON					ON			
•		4														

					per	iodo	t [n	nsed	:]										
		ia	L3	0	Ν					0	Ν					О	Ν		
	anti	ari	L2			0	Ν					0	Ν					ON	
L	•••	0	L1					0	Ν					0	Ν				

visibile in figura (**ON** = Led Acceso) e la cui periodicità (**t**) varia in funzione della velocità corrente (vedi Tabella):

ſ	periodo t [msec]	900ms	750ms	600ms	300ms
	impastatrice	1	2	3	4
	Velocità	Velocità	Velocità	Velocità	Velocità

Infine, il pulsante **B2** dovrà spegnere **immediatamente** l'impastatrice, riportando la condizione di funzionamento allo stato di riposo.