



Sabre CRi Expert

Avanzado, compacto, todas las marcas
Comprobador de inyector Common Rail

Nueva
alta
presión

Nuevo
software
avanzado

Tecnología
única
patentada

Plataforma
premiada





Bienvenido



Sabre CRi Expert

Generalidades de las características clave

- Hasta 2700 bar de presión
- Salida de flujo alta para pruebas CR de alta resistencia
- Permisos más inteligentes para pagar sobre la marcha
- Nuevo software Magmah^{Touch}
- Gestión patentada de la energía Closed-Loop
- Control avanzado de temperatura
- Base de datos de plan de pruebas completo
- Pruebas de nivel experto



Utilidad simplificada



Flexible y adaptable



Diseño innovador



Herencia OE

Pruebas de lectura futuras

El nuevo CRI Expert Sabre es una progresión de la plataforma Sabre. El modelo Expert no reemplaza al modelo Master sino que abre nuevas oportunidades para que un taller avance y crezca en una plataforma centrada en un uso sencillo.

Varios componentes dentro de esta plataforma premiada y compacta son únicos para el CRI Expert Sabre; distinguiéndolo y conservando sus raíces a la vez como firma favorita del taller. Se diseñaron nuevas funciones y características de cero para ofrecer una solución de pruebas lista en el futuro que es siempre líder del mercado.



Funciona con pantalla táctil



Oportunidades de pruebas de diagnóstico Expert para el taller



Nuevas características



Inyector y aplicación instalados



Desarrollo de software nuevo

Hartridge desarrolló el nuevo software magmah para la plataforma Sabre Cri. El software magmah^{Touch} es tan intuitivo que incluso un nuevo usuario puede conseguir un nivel superior de comprobación de inyector. El software muestra la comprobación técnica a tiempo real y dinámica, diagnósticos de la máquina a bordo y nuevas herramientas de planificación de comprobaciones. Gracias a los niveles de personalización sin precedentes para el taller, el software magmah^{Touch} puede evolucionar a la vez que evoluciona el negocio. La licencia magmah^{Touch} es completamente gratuita y respaldado totalmente durante la vida útil de la máquina.

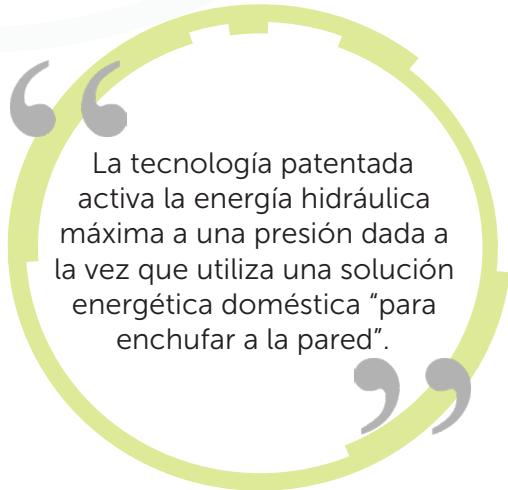


Pasos de comprobación avanzados

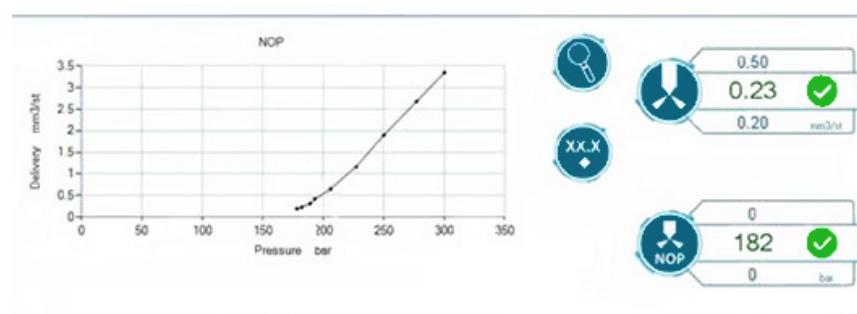
El software incluye un número de pasos adicionales para ofrecer más niveles de diagnósticos expertos para las últimas aplicaciones de alta presión. La presión inicial de boquilla (**NOP**, por sus siglas en inglés) comprueba el funcionamiento mecánico correcto de la boquilla para abrir la presión necesaria para conseguir la atomización prevista.

El pulso de transmisión mínimo (**MDP**, por sus siglas en inglés) es una prueba dinámica de ejecución de barrido y también la capacidad de determinar el perfil de la curva de transmisión gracias a las nuevas funciones gráficas implementadas en el software magmah^{Touch}.

Las comprobaciones específicas también se desarrollaron para el nuevo sensor de presión interno e la última tecnología de inyector de Denso, **i-ART**, que mide las fluctuaciones de presión y temperatura para asegurar una comprobación precisa. Gracias a estas características mejoradas, el taller puede ofrecer una variedad más amplia de servicios.



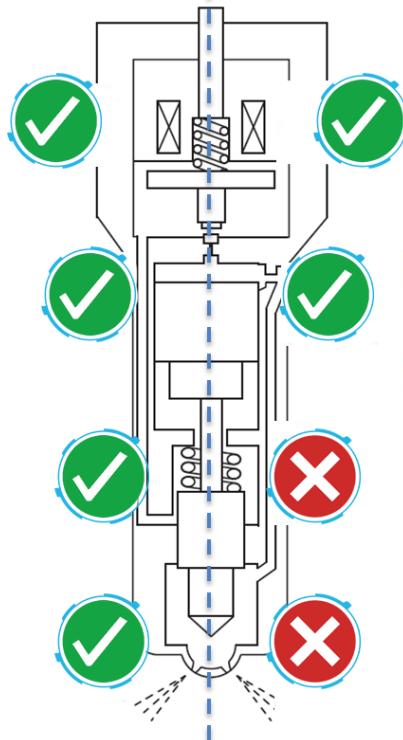
La tecnología patentada activa la energía hidráulica máxima a una presión dada a la vez que utiliza una solución energética doméstica "para enchufar a la pared".



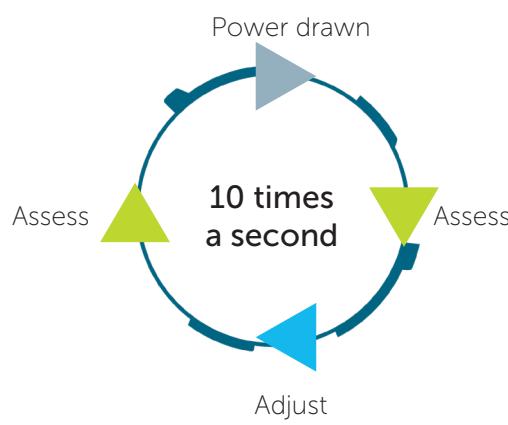
Gráficos impresos a tiempo real durante la prueba

Tecnología

Hartridge Competitor FERT Products



Sabre CRi Master incluye estos eventos durante las pruebas



Tecnología Closed-Loop patentada



Capacidad de alta presión

La bomba y el riel resistente dentro de la solución compacta genera 2700 bar. Una variedad de características únicas ofrece un rendimiento estándar a alta presión. Como resultado, el flujo disponible también permite comprobar los inyectores que requieren flujo alto pero no alta presión. Sabre CRi Expert es capaz de comprobar futuros inyectores de alta presión, incluyendo inyectores Euro 6 Delphi F2X de alta resistencia, Euro 4 Delphi Smart, la familia Bosch 117, inyectores de bovina gemelos Bosch CRIN y Denso i-ART. El taller puede estar listo para el futuro de la tecnología de inyección y maximizar el rendimiento de la inversión.



Tiempo de respuesta de evento completo (FERT, por sus siglas en inglés)

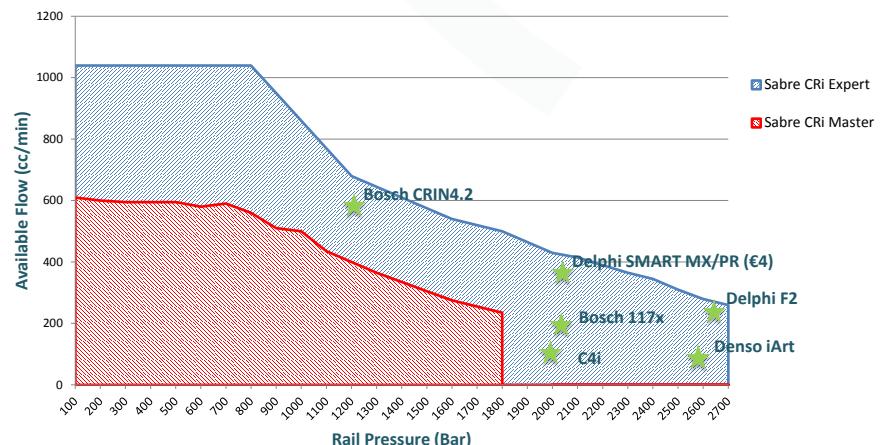
A diferencia de otros métodos de medición del tiempo de respuesta del inyector, que solo controlan señales eléctricas para determinar la actuación del solenoide, Hartridge mide el evento completo. FERT incluye todos los elementos internos del inyector para ofrecerle una visión completa del tiempo de respuesta del inyector desde la activación eléctrica hasta el evento de inyección.



Tecnología Closed-Loop patentada

La tecnología patentada Closed-Loop única de la plataforma Sabre CRi controla constantemente la energía utilizada por la bomba interna 10 veces por segundo. Esto asegura que el funcionamiento de Sabre se mantiene estable, y que se dispone de la potencia total de la bomba para maximizar la salida de flujo a presiones rail altas. No solo asegura que el suministro de energía está siempre equilibrado, sino que significa que Sabre puede alimentarse con suministros de energía domésticos, lo que hace la instalación y el uso en el taller directos e inmediatos.

Hydraulic Performance



Capacidad de alta presión y alto flujo para pruebas de Common Rail



Verificación



Una plataforma premiada



Seleccionar los pasos avanzados es sencillo

Codificación del inyector

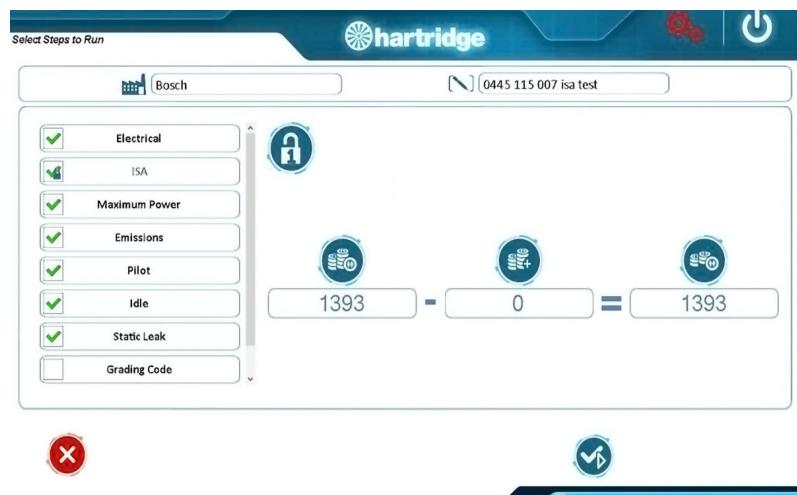
La codificación Hartridge se deriva de nuestro riguroso proceso de comprobación para generar codificación con parámetros validados. Para una comprobación sencilla y rápida en el taller, el software bloquea los pasos de comprobación obligatorios necesarios para generar la codificación del inyector. El código resultante es una parte del documento de resultados de la comprobación y puede guardarse en el software.

Planes de comprobación

Hemos aplicado nuestras décadas de experiencia en los procesos de creación de planes de comprobación OE, con límites validados para todas las condiciones de pruebas. Una comprobación completa es rápida; normalmente lleva entre 5 y 6 minutos la comprobación estándar. Si se agregan pasos avanzados, el tiempo aumentará aproximadamente en 1 minuto por paso. Hay varios modos de comprobación que realizan comprobaciones directas para un nuevo usuario o más personalizadas para usuarios más avanzados. Muchos planes de comprobación se ofrecen desbloqueados en la máquina; los planes de comprobación adicionales se compran con el sistema de crédito

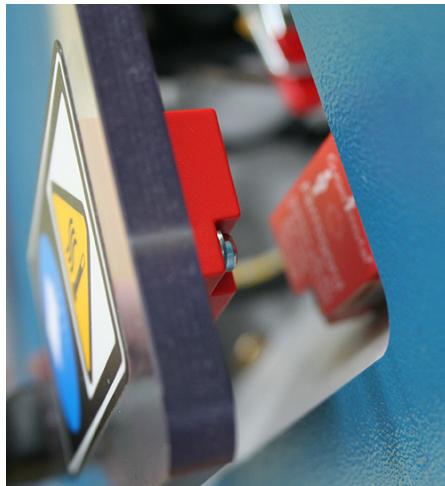
Licencias más inteligentes

Sabre CRi Expert es ahora más flexible que nunca con la funcionalidad de pagar sobre la marcha. Ahora, el taller puede desbloquear funciones nuevas, comprobar pasos y solo codificar cuando es necesario, sin necesidad de pagar por funcionalidades que no usará. La descarga de paquetes de créditos es segura y única, aseguran al usuario un suministro listo de créditos para desbloquear funciones según se necesitan, y mantener un funcionamiento continuo en el taller.



La concesión más inteligente permite al usuario desbloquear solo lo que necesita

Especificación



Interbloqueos de seguridad en la puerta



Aplicación simplificada para colocar con un clic



Para las pruebas debe utilizar el fluido protector correcto ISO4113-AW2

Requisitos de instalación

Se necesitan dos conexiones de rede eléctricas domésticas:

- Entrada de la máquina: 100-120Vac, or 200-240Vac, 50/60Hz (ambos 10amps)
- Salida de la máquina: 200-240Vac, 50/60Hz (15amps)

Debe utilizar el fluido de calibración Hartridge ISO4113-AW2 con el protector Antiwear de 2 propiedades. Las dimensiones son 610 mm (A), 610 mm (P) y 1100 mm (H). La máquina pesa 145 kg sin carga.

Especificaciones técnicas

• Presión Rail:	1-2700 bar
• Velocidad de inyección:	120-3000 inj/m
• Ancho de pulso:	0-4000 μ S
• Retardo temporal:	0-600 seconds
• Capacidad del tanque:	10 litres
• Filtración del tanque:	2 μ m
• Filtración de la unidad dosificadora:	60 μ m
• Filtración de asiente:	7 μ m
• Flujo de alta presión:	1050-250 cc/min
• Enfriamiento del fluido:	Intercambiadores de calor aire-aceite
• Accionamiento de bobina:	Bobina gemela

Medidas del inyector

• Resistencia de bobina	0-200 Ω
• Inductancia (solo en inyectores de bobina):	0-20 mH
• Capacitancia (inyectores piezo):	0-12 μ F
• Mediciones del tiempo de respuesta:	0-999 μ S
• Mediciones del flujo de asiente:	0-1800 mL/min
• Mediciones de suministro:	0.2-400 mm ³ /str
• Temperatura de asiente:	0-180°C

Si desea especificaciones de Sabre CRi Master, consulte el folleto para Sabre CRi Master.

Hartridge, The Hartridge Building, Network 421, Radcliffe Road, Buckingham, MK18 4FD, UK.
Tel: +44 (0)1280 825600 Fax: +44 (0)1280 825601 Email: sales@hartridge.com
www.hartridge.com



El desarrollo tiene lugar de forma continua. Hartridge se reserva el derecho de alterar el diseño y/o las especificaciones sin previo aviso.
Hartridge 2018 / Sabre CRi Expert V1.0