Exercícios #13 Solução Valor total: 3 pontos

### Questão 1

[Baseado em Taha, pág. 90]

A JoShop quer designar cinco categorias de máquinas para execução de seis tipos de tarefas. O número de máquinas disponíveis nas cinco categorias são 25, 30, 20, 40 e 30. As quantidades de serviço nas seis tarefas são 20, 20, 30, 10, 15 e 25. A máquina de Categoria 2 não pode ser designada à tarefa do tipo 2, e a máquina de Categoria 4 não pode ser designada à tarefa do tipo 4. A Tabela abaixo dá o custo unitário (em R\$) da designação de uma categoria de máquina para execução de um tipo de tarefa. O objetivo do problema é determinar o número ótimo de máquinas em cada categoria a ser designado a cada tipo de tarefa.

		Tipo de Tarefa						
		1	2	3	4	5	6	
Categoria da máquina	1	10	2	3	15	9	11	
	2	5		15	2	4	10	
	3	15	5	14	7	15	13	
	4	20	15	13	_	8	11	
	5	10	7	7	8	10	13	

- a) Determine uma solução básica viável inicial usando o método do Menor Custo;
- b) Modele e resolva o problema. Compare a solução ótima com a obtida no item anterior;
- c) Desenhe o grafo mostrando a solução ótima.

a)								
	1	2	3	4	5	6		
1		20	5				25	0
2	5			10	15		30	0
3	10						20	10
4						25	40	15
5	5		25				30	0
	20	20	30	10	15	25		
	0	0	0	0	0	0		

*C*usto = 810

### Modelo no formato LINDO:

```
min 10x11 + 2x12 + 3x13 + 15x14 +
                                     9x15 + 11x16 +
                  + 15x23 + 2x24 + 4x25 + 10x26 +
    15x31 + 5x32 + 14x33 + 7x34 + 15x35 + 13x36 +
    20x41 + 15x42 + 13x43
                                  +
                                     8x45 + 11x46 +
    10x51 + 7x52 + 7x53 +
                             8x54 + 10x55 + 13x56
st
M1) x11 + x12 + x13 + x14 + x15 + x16 \le 25
M2) x21
              + x23 + x24 + x25 + x26 \le 30
M3) x31 + x32 + x33 + x34 + x35 + x36 <= 20
M4) \times 41 + \times 42 + \times 43
                          + x45 + x46 <= 40
M5) x51 + x52 + x53 + x54 + x55 + x56 \le 30
T1) x11 + x21 + x31 + x41 + x51 = 20
              + x32 + x42 + x52 = 20
T3) x13 + x23 + x33 + x43 + x53 = 30
T4) x14 + x24 + x34
                          + x54 = 10
T5) x15 + x25 + x35 + x45 + x55 = 15
T6) x16 + x26 + x36 + x46 + x56 = 25
```

## Modelo no formato LINGO:

```
SETS:
     m / 1...5 /: s;
     n / 1..6 /: d;
     mat(m,n): c, x;
ENDSETS
DATA:
s =
     25 30 20 40 30;
     20 20 30 10 15 25;
C =
     10
           2
                3
                      15
                           9
                                 11
     5
           1000 15
                      2
                           4
                                 10
     15
                           15
           5
                14
                      7
                                 13
                13
                     1000 8
     20
           15
                                 11
                7
                      8
                           10
     10
           7
                                 13;
ENDDATA
MIN = fo;
fo = @SUM(m(i): @SUM(n(j): c(i,j)*x(i,j)));
@FOR(m(i): @SUM(n(j): x(i,j)) <= s(i));
@FOR(n(j): @SUM(m(i): x(i,j)) = d(j));
```

ou...

```
SETS:
    m / 1..5 /: s;
    n / 1..6 /: d;
    mat(m,n): c, x;
ENDSETS

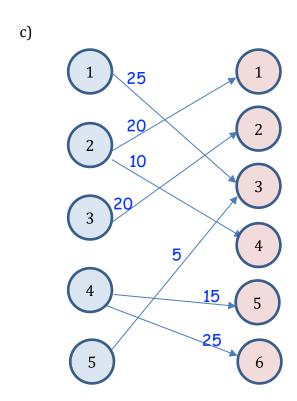
DATA:
s = 25 30 20 40 30;
d = 20 20 30 10 15 25;
c =
```

```
2
     10
                3
                     15
                           9
                                11
     5
           -1
                15
                     2
                           4
                                10
     15
           5
                14
                     7
                           15
                                13
           15
                13
     20
                     -1
                           8
                                11
     10
           7
                7
                     8
                           10
                                13;
ENDDATA
MIN = fo;
fo = @SUM(m(i): @SUM(n(j) | c(i,j) #GE# 0: c(i,j)*x(i,j)));
@FOR(m(i): @SUM(n(j) | c(i,j) #GE# 0: x(i,j)) <= s(i));
@FOR(n(j): @SUM(m(i) | c(i,j) #GE# 0: x(i,j)) = d(j));
```

# Solução:

```
Objective value:
                      725.0000
     Variable
                         Value
                      25.00000
          X13
          X21
                      20.00000
          X24
                      10.00000
          X32
                      20.00000
          X45
                      15.00000
          X46
                      25.00000
                      5.000000
          X53
                  Slack or Surplus
          Row
                      25.00000
           M5
```

O custo ótimo é cerca de 89,5% do obtido pela heurística do menor custo.

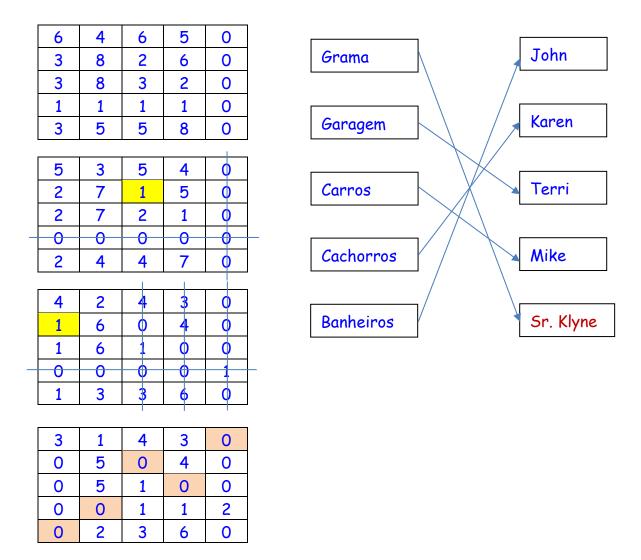


### Questão 2

### (Adaptado de Taha, p. 98)

Os quatro filhos de Joe Kline – John, Karen, Terri e Mike – querem ganhar algum dinheiro para gastar durante uma excursão da escola até o zoológico local. O Sr. Klyne escolheu cinco tarefas para seus filhos: (1) cortar a grama; (2) pintar a porta da garagem; (3) lavar os carros da família; (4) dar banho nos cachorros; e (5) lavar os banheiros. Para evitar a concorrência prevista entre os irmãos, ele pediu que seus filhos apresentassem propostas (fechadas) do que eles consideravam que fosse um pagamento justo para cada uma das três tarefas. Ficou combinado que os quatro concordariam com a decisão do pai sobre quem executaria qual tarefa. Cada filho ficaria responsável por uma única tarefa. A Tabela a seguir resume as propostas recebidas. Com base nessas informações, como o Sr. Klyne deve designar as tarefas, de modo que ele gaste o mínimo possível? Calcule o valor total gasto, as designações feitas, e indique qual tarefa "sobrará" para o próprio Sr. Klyne fazer.

	John	Karen	Terri	Mike
Cortar a grama	6	4	6	5
Pintar a porta da garagem	3	8	2	6
Lavar os carros da família	3	8	3	2
Dar banho nos cachorros	1	1	1	1
Lavar os banheiros	3	5	5	8



Custo Total = 3 + 1 + 2 + 2 + 0 = 8