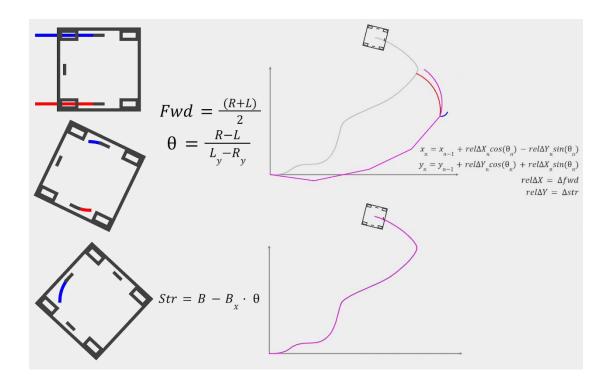
# 软件部分

## 从动轮导航系统

#### 基本原理



我们使用了从动轮来感知机的运动,计算机器的位置、速度、加速度等 每个从动轮上都配有编码器,可以读取从动轮转了多少圈,以此推算出从动轮的位移

但是,从动轮的位移并不一定就是机器的位移,机器的旋转也会让从动轮转动,这就会造成误差,因此我们设计了一下的解决方案:

(i) 计算竖直方向位移:使用对称、平行排列的竖直从动轮求平均值消除机器旋转带来的误差

竖直平移
$$=\frac{ 左轮移动 \pm + 左轮移动 \pm }{2}$$

(ii) 计算旋转:左右从动轮相减得出旋转量 旋转量=(左轮移动量-右轮移动量)×比例 k

接下来,进行微分/积分就可以得到机器的位置或速度

(i) 计算速度:对机器平移进行微分

机器速度 
$$=\left(\frac{d$$
平移量}{dt}\right)^{\text{机器朝向}}

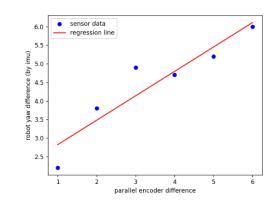
(ii) 计算平移量:对机器位移进行路径积分

机器位置 
$$=\int d$$
平移量<sup>机器朝向</sup>

#### 校准方式

绝大多数队伍在使用从动轮时,需要知道 三个轮子之间的确切相对位置,然而,机 器在制作时存在公差,并不能保证精确。

所以,我们写了一套校准程序,直接测量



机器的读数,并画出回归线,以此测算出正确的参数

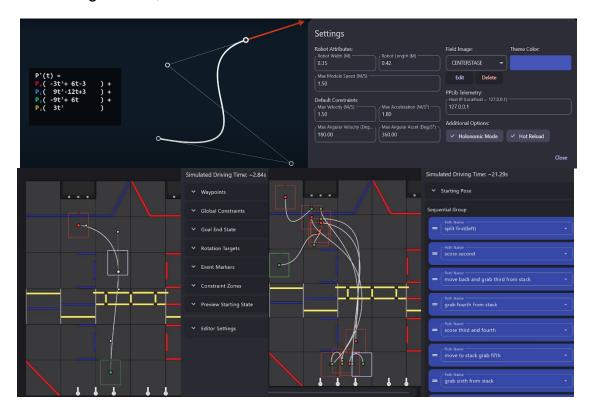
## 自动阶段路线行走

为了使得机器可以在自动阶段精准地完成指令,我们魔改了 FRC 队伍 3015 的开源工具 Path Planner,对比传统的自动阶段编程,使用 pathplanner 进行路线设定有以下好处:

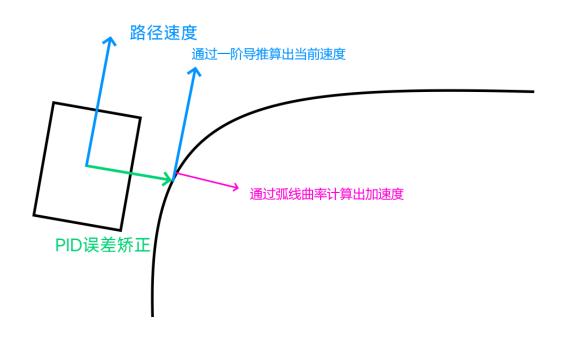
路径由贝塞尔曲线生成,保证机器移动丝滑流畅,且可以通过微调控制点精准 控制走线轨迹

内置物理引擎,即使没有训练场也可以模拟出机器走线过程,甚至可以计算出 确切的完成时间。

用户友好 gsui 界面,初学者也可以快速编辑自动



制定出精确的路径后,我们使用了一套创新的 pid 算法来控制机器,使其可以 精准的跟随路径,具体原理见下图:



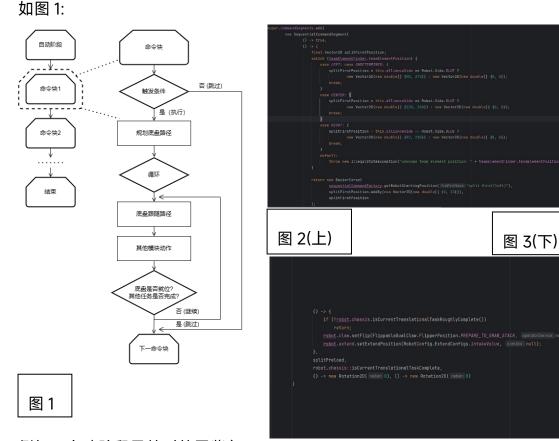
$$a = \frac{v^2}{r}$$

另外,我们的机器在跟随路径时,加入了速度曲线来使过程更加流畅。

#### 自动阶段自主决策系统

绝大多数的机器在自动阶段只会执行预设指令,除了一开始的识别导航之外, 其余一切动作都是按照设定的路线执行。

而我们在自动程序架构上作了创新,我们的自动程序由若干个命令快组成,每个命令快包含**触发条件、路径生成函数、终止条件与上层结构指令**构成,详细

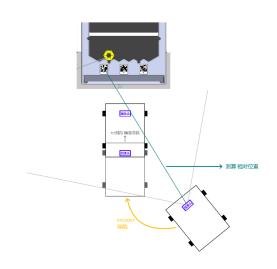


例如,自动阶段导航(放置紫色

像素)我们是通过图 2 及图 3 中的程序实现的。除了基础的导航任务,用这套程序架构我们还可以做出很多功能,例如,当我们夹取一个像素堆失败后,机器不会浪费时间去背景板放置,而是会直接夹取下一个像素堆。

## 自动瞄准系统

在手动阶段,驾驶员自行控制机器接近目标并放置 pixel 需要很多时间反复微调,还可能出现失误,操作不慎撞上目标。于是,我们设计了一套继集编码器、智能摄像头和TOF 距离传感器三种感知方式为一体的自动瞄准系统,实现自主瞄准功能。



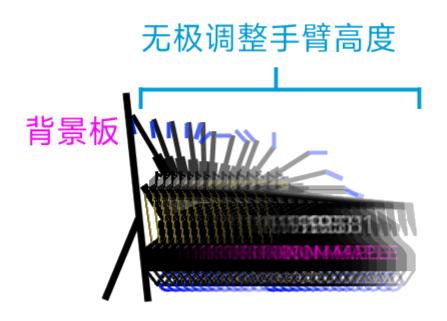
第一阶段: 自动接近 当驾驶员按下手柄上的自动瞄准按键,机器会首先通过智能摄像头计算出目标的大概位置。但是,智能摄像头存在延迟、帧率较低、容易丢失目标等问题。所以,这期间底盘会用从动轮编码器感应自身位置,用PID 算法移动到目标前面,同时正对目标。

第二阶段:自动贴合 当机器到达目标面前, tof 距离传感器启动, 感知目标距离; 而智能摄像头则负责感应目标的水平偏差。机器会在 0.7 秒内完成自动贴近目标

第三阶段: 微调位置 当机器完全贴近目标,驾驶员通过手柄选择具体瞄准位置。程序会自动保持与板子的距离(精度 <= 1cm)并调整机器水平位置直到完成瞄准。

目前为止我们能够实现三个阶段总共用时不到 4 秒

新功能: 手臂高度无级调整 当机器已经完全贴合背板后,手臂可以根据操作手的指令无级调整像素放置高度。操作手只需决定防止高度,程序会自动计算出对应的底盘距离、手臂角度、伸展长度与舵机位置,并实时进行调整.

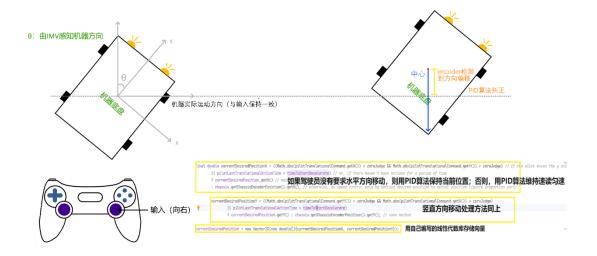


## 手动阶段精准控制

有了从动轮提供的导航信息,我们建立了一套兼顾灵活、精准、易用的控制系统。这套系统的核心是动态轨迹纠正系统

当驾驶员输入移动命令后,系统首先根据自身 IMU 获取的方向对驾驶员输入进行变换,无论机器朝向,机器的移动方向永远和驾驶员参照系的方向一致。这个功能简称"无头模式"

而且,机器在运动途中,从动轮会实时监测机器的实际运动,如果与驾驶员的输入存在误差,会用 PID 算法进行校正,使机器走一条直线

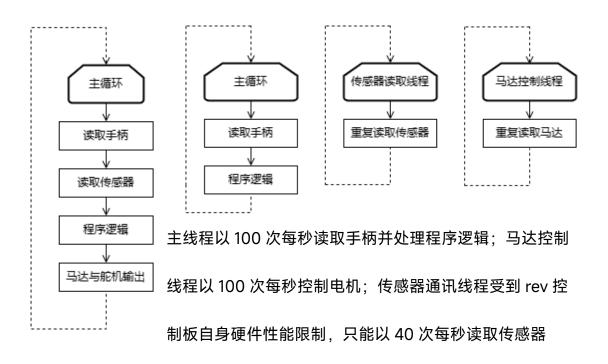


## 程序优化问题

一般来说,FTC 机器的程序以单线程运行,机器依次读取传感器、处理程序逻辑、对电机进行控制。

但是当机器有太多功能时,这样做会导致程序延迟过高,于是我们将程序分成 三个线程执行、如下所示:

优化前: 优化后:



在这种情况下,我们成功将操作延迟从 50ms 降低至 10ms,并将 PID 的更新速率从 20 次每秒提升至 40 次每秒、大大提升了机器的流畅度