

• Descripción

Líquido transmisor de la presión hidráulica en el sistema de frenos, formulado a base glicoles, glicóéteres, anticorrosivos y antioxidantes, de gran estabilidad física y química.

Cumple estrictamente con las normas nacionales e internacionales (NOM-113-SFCI-1995 LF-3 y FMVSS 105).

• Características

Proporciona frenadas rápidas y efectivas, soporta altas temperaturas sin evaporarse, mantiene su fluidez a bajas temperaturas, evita el daño de las partes metálicas (hierro estañado, acero, aluminio, latón, cobre, zinc etc.) ya que no ataca cilindros ni tuberías, no deteriora los elementos hule del sistema de frenos como sellos, mangueras, gomas, etcétera. Además de ser compatible con otros líquidos para frenos de tipo DOT-3 (LF-3).

• Aplicación y Usos

Al cambiarlo siga las instrucciones del fabricante del vehículo, para mejores resultados se recomienda cambiar el líquido para frenos cada seis meses purgando el sistema en cada cambio.



CCHT-014-"5"
JUNIO 2013

• Almacenamiento y Envasado

Almacene el líquido para frenos en su envase original, mantenga el recipiente limpio y bien cerrado para prevenir absorción de humedad.

• Seguridad y Manejo

- Contaminación con agua, productos del petróleo, polvo u otros materiales pueden ocasionar fallas en el sistema de frenos o reparaciones costosas.
- Evite derramar líquido sobre las balatas o pintura del vehículo.
- Destruya el envase vacío, no lo rellene con otro líquido.
- Si ha estado en contacto con ojos y piel lave con agua abundante.
- En caso de ingestión acuda inmediatamente al médico. No se deje al alcance de los niños.
- No contamine, no tire el líquido usado al drenaje.

• Presentación

- Envase de 950 mL. Caja con 12 pzas.-----
- Envase de 350 mL. Caja con 24 pzas.-----
- Envase de 250 mL. Caja con 24 pzas.-----



PROPIEDADES	
Pruebas	Valores Típicos
Apariencia	Líquido claro de amarillo a ámbar
Color Pt/Co	100 máximo
pH en solución (etanol-agua 80:20)1:1	7,5 - 11,5
Punto de ebullición a reflujo en equilibrio, K (°C)	478 (205) mínimo
Punto de ebullición en húmedo a reflujo en equilibrio, K (°C)	413 (140) mínimo
Viscosidad cinemática 233k (-40 °C), cSt	1800 máximo
Viscosidad cinemática 373k (100 °C), cSt	1,5 mínimo
Perdida por evaporación, % peso	80 máximo
Humedad, %	0,2 máximo