



ایجاد درخت وابستگی مأموریتی و ارزیابی اثرات حمله

(گفتار دوم در موضوع: آگاهی از وضعیت امنیت سایبری با ابزار CyGraph)

ارائه دهنده مطهره دهقان

اسفند ۹۹

فهرست مطالب

- مروری کوتاه بر گفتار اول
 - تعریف آگاهی از وضعیت
 - o معرفی ابزار CyGraph
- متدلوژی RiskMAP برای ایجاد درخت وابستگی
 - ایجاد خودکار و مبتنی بر آنتولوژی درخت وابستگی
 - معرفی ابزار CMIA
 - ارزیابی اثرات قطعی حملات
 - ارزیابی اثرات غیر قطعی حملات

آگاهی از وضعیت [1]

- درک مفهوم آگاهی از وضعیت، نیازمند درک مفهوم آگاهی است.
- آگاهی، مفهومی نسبی است که میتواند بر حالتی درونی متمرکز شود.
- مفهوم آگاهی وابسته به علـوم مختلـف همچـون روانشناسـی، neuroscience و ... است.
 - در واقع، تعریفی واضح و روشن برای مفهوم آگاهی وجود ندارد.
 - به همین دلیل، نیاز به تبیین مفهوم آگاهی از وضعیت وجود دارد.

سناریوی کاربردی



آگاهی از وضعیت در کاربرد رانندگی

أَكَاهِي از وضعيت [2]

• مدل اِندزلی: آگاهی از وضعیت (SA) عبارتست از درک عناصر محیط در یک فضا و زمان مشخص، فهم معانی (منظور) آن ها و پیش بینی یا تخمین وضعیت آن ها در آینده نزدیک.

• براساس این تعریف، آگاهی از وضعیت دارای سه سطح ادراک (Perception) ، فهم (Comprehension)، پیش بینی یا تخمین (Projection) است.

• تعاریف متفاوتی از آگاهی از وضعیت ارائه شده است که فرض کلی همه تعاریف این است که هرچه آگاهی از وضعیت بهتری وجود داشته باشد، تصمیم گیری نیز بهتر انجام می شود؛ زیرا اطلاعات، درک و فهم قبل از تصمیم گیری بهبود می یابد.

ابزار CyGraph

• ابزارهای مختلفی برای تحلیل امنیت وجود دارد که نتیجه استفاده از این ابزارها در کنار هم، حجم بالای اطلاعات و عدم دستیابی به تحلیل درست از وضعیت امنیت سایبری است.

• آقای Steven Noel در دانشگاه George Mason و پس از آن در شرکت Steven Noel سعی بـرآن داشته تا راهی برای تحلیل و ادغام اطلاعات بدست آمده از وضعیت امنیت سایبری را ایجاد نمـوده و گـراف حاصل از اطلاعات بدست آمده را ایجاد کند، تا نتایج بهتری از تحلیل اطلاعات برای تشخیص فعالیت هـای موذی حاصل شود.

پشته دانش ابزار CyGraph



زيرساخت شبكه

- تقسیم بندی
 - سنسور
 - توپولوژی



مواضع سايبرى

- پیکره بندی
- آسيب پذيري ها
- قوانین خط مشی



تهديدات سايبرى

- عامل
- حوادث
- شاخص ها
- اشخاص ثالث

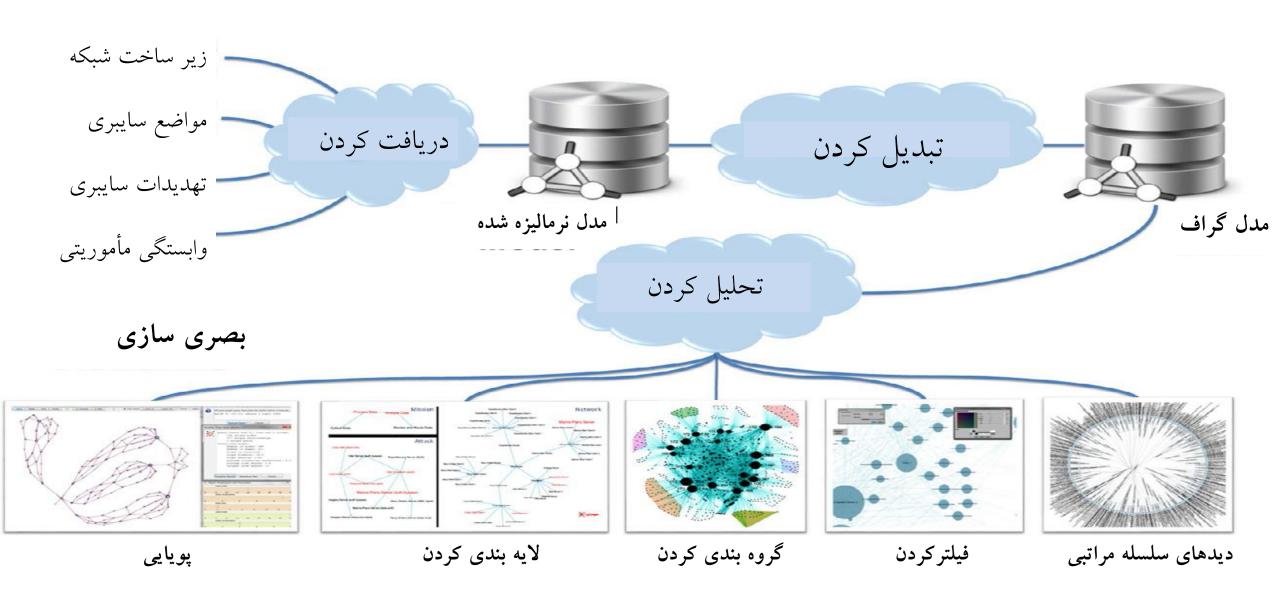


وابستگی مأموریتی

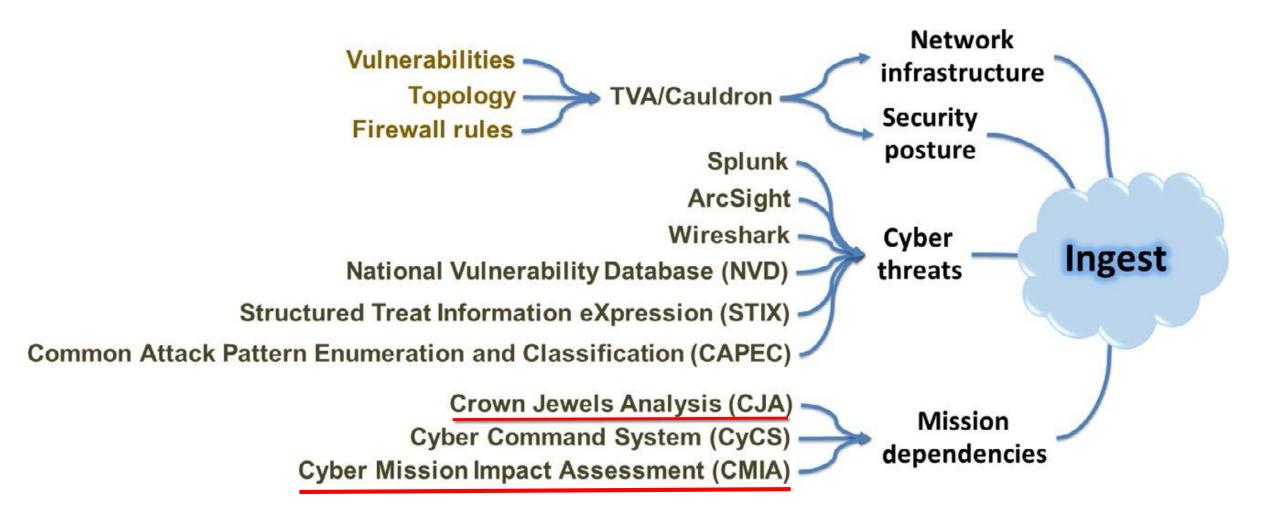
- اهداف
- فعالیت ها
 - وظایف

مرتبط با جنگ سایبری و آمادگی مأموریتی

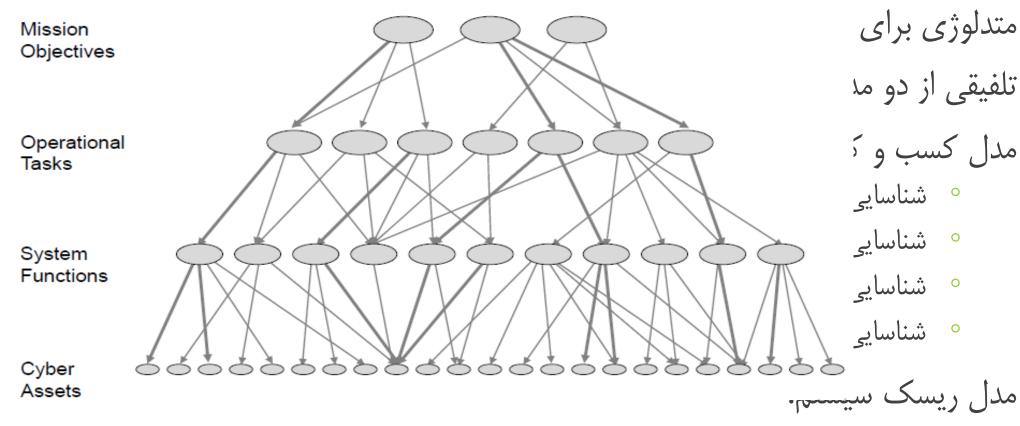
معماری ابزار CyGraph



نمونه ای از منابع داده مورد استفاده در CyGraph اق

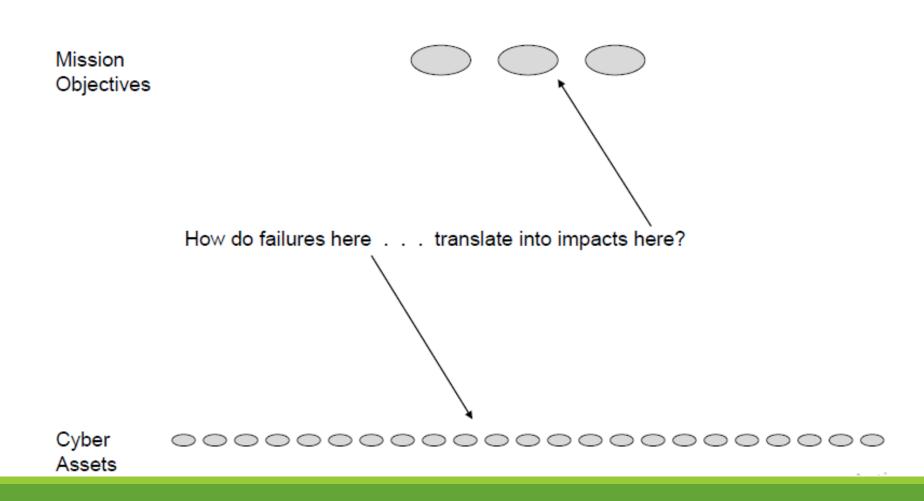


متدلوژی RiskMAP برای ایجاد درخت وابستگی [4]



• شناسایی دارایی های سایبری، ارزیابی تهدیدات و آسیب پذیری های آن ها، اندازه گیری ریسک دارایی های آن ها

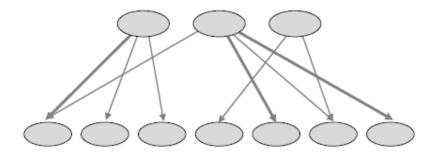
پاسخ به یک سوال کلیدی [4]



ایجاد مدل کسب و کار [4] ۱ – شناسایی وظایف پشتیبان کننده اهداف مأموریتی

Mission Objectives

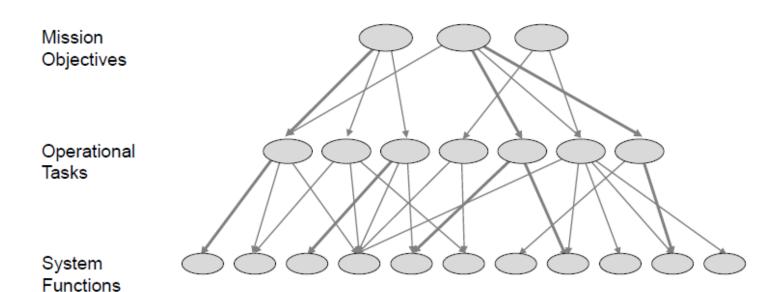
Operational Tasks



000000000000000000000

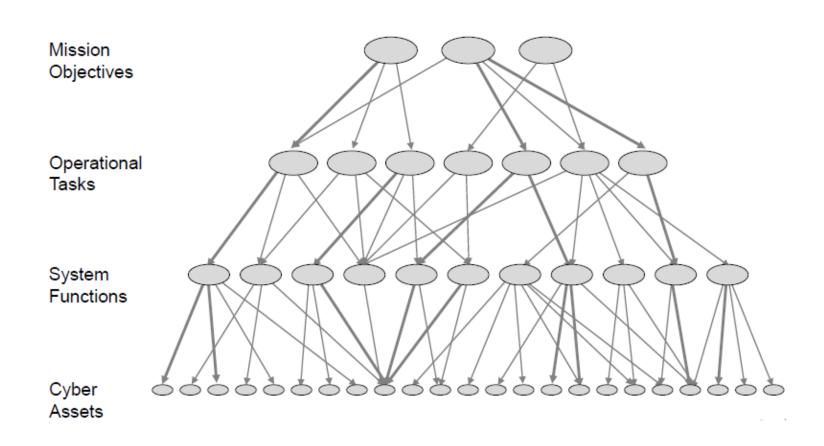
Cyber Assets

ایجاد مدل کسب و کار [4] ۲- شناسایی توابع سیستمی پشتیبان کننده وظایف

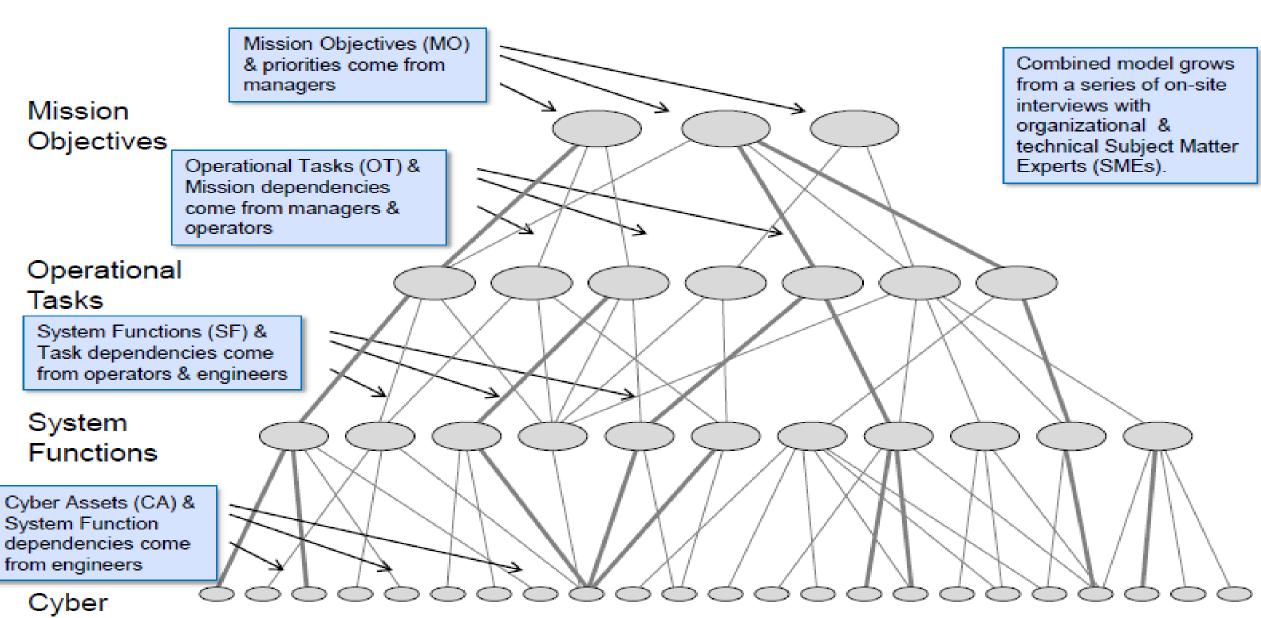


Cyber Assets

ایجاد مدل کسب و کار [4] ۳- شناسایی دارایی های پشتیبان کننده توابع سیستمی

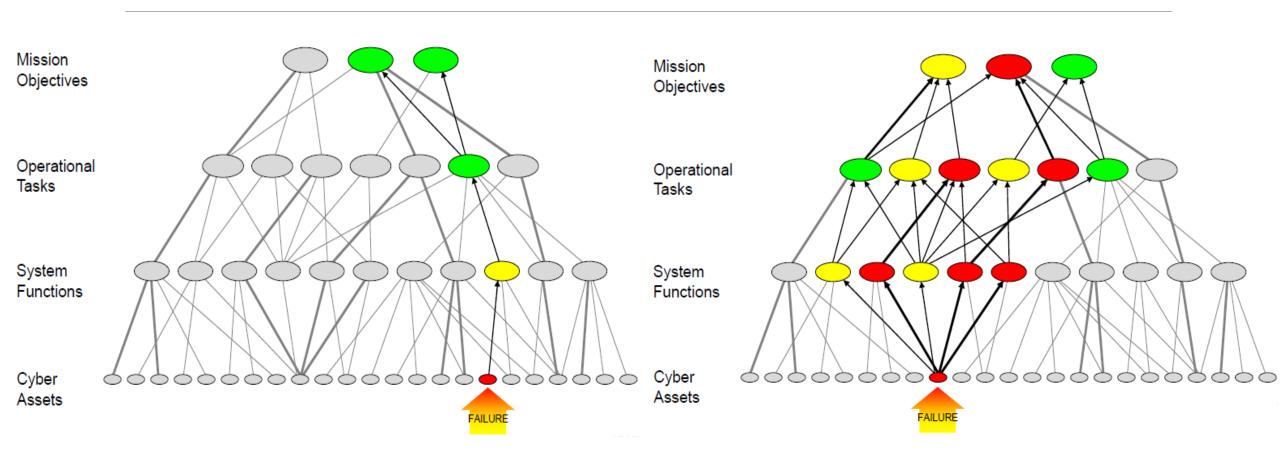


جمع أورى اطلاعات لايه ها [4]



Assets

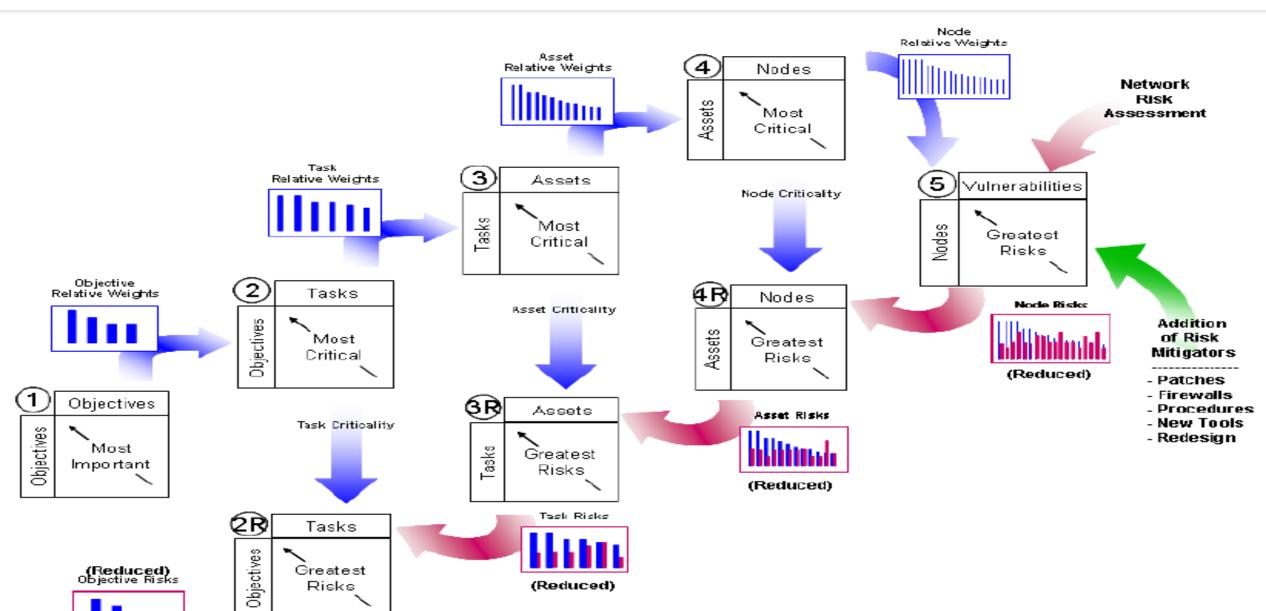
استفاده از وابستگی ها برای پیش بینی اثرات شکست دارایی ها[4]



ایجاد مدل ریسک شبکه بر اساس [5]

- ۱- جمع آوری آسیب پذیری دارایی های سایبری
- ۲- اندازه گیری میزان تهدیدات براساس آسیب پذیری ها
- تخمین سطح ریسک براساس آسیب پذیری ها و تهدیدات -
- ۴- شناسایی اقدامات متقابلی که تاکنون مورد توجه قرار نگرفته است.
- ۵- تخمین مجدد سطح ریسک با در نظر گرفتن اقدامات متقابل گام قبل
- حر نظر گرفتن بالاترین سطح ریسک برای گره با چندین آسیب پذیری

خلاصه ای از متدلوژی RiskMAP [5]



Activ

مثال - صنعت پالایش نفت [5]

1 = Row is EQUALLY IMPOR	E IMPORTANT than Column MORE IMPORTANT than Column	safe	profitable	in compliance	y customers well		Normalized
(Use reciprocals for LESS IN	IPORTANT cases)	Stay s	Stay p	Stay ii	Supply	Sums	Relative Weights
	Stay safe	1	1.25	1.75	2	6.000	0.348
	Stay profitable	0.8	1	1.4	1.6	4.800	0.279
	Stay in compliance	0.571	0.714	1	1.143	3.429	0.199
	Supply customers well	0.5	0.625	0.875	1	3.000	0.174
				To	otal >>	17.229	1.000

ماتریس ۱ – وزن نسبی اهداف مأموریتی

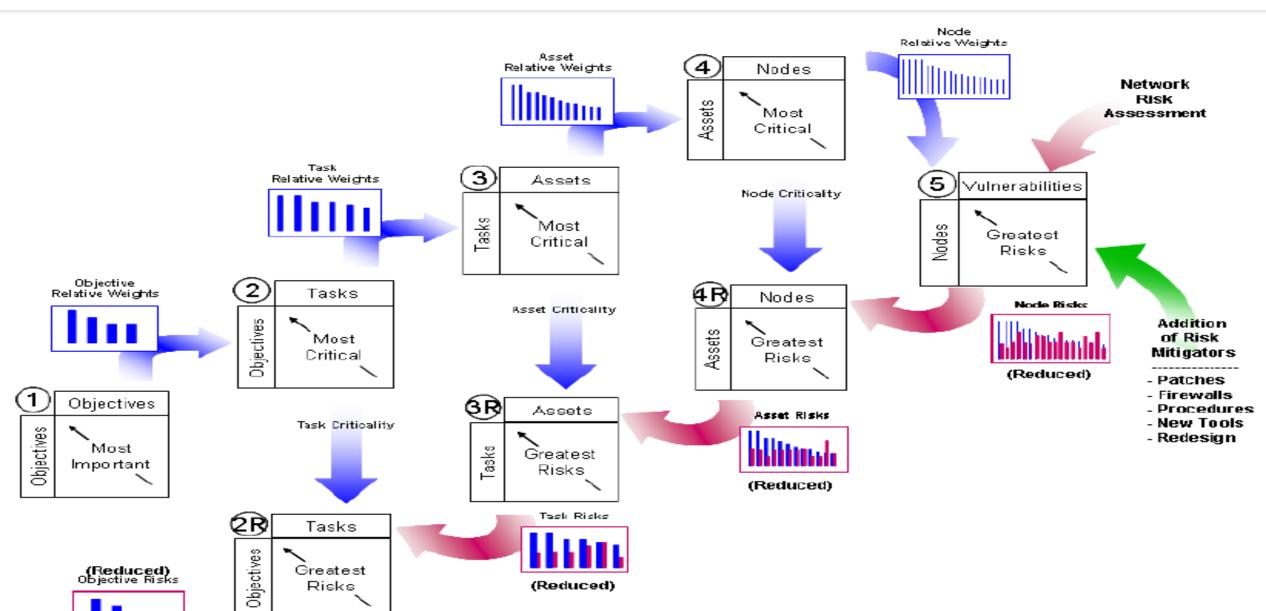
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Mission Impact from Loss of Task:	Task Rel Wt	4.56	4.56	3.49	3.30	2.61	2.59	2.16	1.81	1.81	1.81	1.65	1.30	0.91	0.56
0 = No Impact on Achievement			\forall	_											
2 = Objective Achievable Using Work Around				\											
4 = Objective Degraded Even With Work Around				1											
6 = Objective Not Achievable at all				1					_		DQ.				
	Task				L	ding			Perform Fractional Distillation		Quality Test During Processing				
	Ľ	s)			Electrical Power	Quality Test During Loading		Oils	Distil	Perform Hydro-Treating	Proc	ş	g		Acceptance Test Crude
		al Gas		<u></u>	B	uring	wal	Lube	onal	-Tre	uring	oqnc	e Crude	_	estC
		Acquire Natural	Water	Caustic	ectri	est D	Impurity Removal	Load Lube	racti	lydro	estD	oad Other Products	Store	Bill for Product	8 1
		je N	ire V	ive (ity Te	rity F	o5	E	E E	Ity Te	Οŧμ	ad &	rPR	ptan
		Acqu	Acquire	Receive	Acquire	Qual	ndw	Blend	Perfc	Perfc	Qual	Load	Unload	Bill fo	Acoe
Mission Objective	M.O. Rel Wt		~												
1 Stay safe	0.348	4	$\sqrt{4}$	4	2	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0
2 Stay profitable	0.279	6	6	2	4	4	Ö	4	4	4	4	2	2	2	2
3 Stay in compliance	0.199	4	4	6	4	4	6	0	0	0	0	2	2	0	0
4 Supply customers well	0.174	4	4	2	4	4	0	6	4	4	4	4	2	2	0
			J			<u> </u>		1			•	•			

ماتریس ۲- وزن نسبی وظایف نسبت به اهداف مأموریتی

			1	2	3	4	5	в	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	Task Impact from Loss of Asset:	Asset Rei Wit	32.08	32.08	24.84	24.84	24.84	24.84	24.84	24.84	24.28	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	21.73	19.82	19.82	19.66	19.66	19.66	19.66	19.66	19.66	14.49
		A Re	83	83	2	2	7	2	2	2	2	.5	2	2	2	2	2	2	2	2	.2	2	2	7	7	£.	-	-		-	-	7
	0 = No Impact on Task																															
			ΙI																l				l		l		l		l		l	
	2 = Task Co																	•	•				•		•		•		•		٦.	
	رام مظامق	۸۱۸	. 1	•. 1			1			1	1		ء1:	ML	.1	دام		.1	15			•.	• .	*			#1 .					
	رای وظایف ع=Task Dt	س بر	ال	ال	بود	نی	خراا	بح	س	· CCC	יניי	ی		שוע	" (56	ے ہ	ו <u>ה</u>	دار	ىبى		U.	9	—)	ب	ريد		3				
	6 = Task Cannot Be Done At All						het:		-	_				_						+		-									, ₀	
	0 - Task Cariffol Be Dorle At All	eg g	ll		5		ă	Þ	Õ	Compressors Safety Command		Ħ		õ	au	E.		6	ig.	Fired Heater Safety Sensor Ou	pu	ő	Fired Heater Control Command	3	l	-	l	Ħ	l	ő	Compressors Control Command	Ħ
		Asse	Output		Storage Safety Sensor Output	_	Separators Control Sensor Out	Separators Control Command	Compressors Safety Sensor	Ë	(jigi	ηdp	_	98	mu.	ă	Þ	8	Ĭ.	ò	Fired Heater Safety Command	Fired Heater Control Sensor O	Ĕ	Electrical Safety Sensor Outpu	9	Pump Control Sensor Output	l	Storage Control Sensor Output	2	Compressors Control Sensor	Ē	불
		8	ğ	2	0	Storage Safety Command	Š	m.	ě	6	Œ	ō	and	Ser	Š	5	Special Safety Command	Se	ဝိ	ens	Æ	9	8	5	Electrical Safety Command	õ	2	٦	Storage Control Command	Se	ပိ	ő
		nformation	6	Safety Command	8	E I	æ	ဝိ	8	Š	oad Test Outcome (pass,	Š	E S	ty:	Ť,	28	E E	ety	ety	ďζ	ŏ	8	8	8	Ę	ğ	8	8	Ē	<u>ē</u>	<u>e</u>	8
		L L	Safety Sensor	튑	e e	ŏ	5	ō	<u>fe</u>	<u>fe</u>	ğ	e	лo	afe	92	8	ပိ	afe	- X	e e	e)	臣	¥	8	ŏ	S S	E	Se	8	뒫	臣	l à
		of o	Se	ပိ	8	ý	ᇤ	out	ഗ്ഗ	ගී	e u	S	0	Ś	Ø	₹	\$	99	99	Saf	Sat	Š	Ö	₩	€	ő	ŏ	0	ठ	ŏ	ŏ	<u>0</u>
		_	ě	Ŕ	<u>a</u>	<u>\$</u>	ŏ	ŏ	5	8	Š.	fet	fet	ater	je i	afe	afe	8	Š	E .	PL.	ar () La	a a	afe	2	2	દ	탏	2	20	Ę
			afe	afe	ŝ	ŝ	ors or	OL'S	SS	88	ž	Sa	Sa	je je	ê	8	S	8	88	ag ag	20	## m	囊	S	S	8	8	ŏ	ŏ	88	88	၂ ၀
			S	S	8	8	鱼	超	e e	e e	t O	d.	ď	÷ p	÷	<u>ö</u> .	-8	ğ	ğ	Ĭ	ž	土	坣	<u>.</u> g	2	0	0	8	8	ē	e e	2
			Pump	Pump	g	oug	ba	ba	Ĕ	Ĕ	es	ı,	5	<u>e</u>	9	8	8	ő	Š	8	8	8	8	효	호	Ē	Ē	g	8	Ę	Ē	5
			P	Pu	St	St	Se	Se	ပိ	ပိ	Ъ	JP	JP	JF	-	S	S	9	2	Ē	Ē	Ē	Ē	当	8	P	P	Sţ	Šţ	ု ဒ	ပိ	1 5
			O E	Util	U	Off	O.	Offi	JE.	<u>=</u>	8	4PU Pump Safety Sensor Output	1PU Pump Safety Command	HPU Fired Heater Safety Sensor	HPU Fired Heater Safety Comman	1PU Special Safety Sensor Output	IPU	HPU Compressors Safety Sensor	HPU Compressors Safety Comma	JE .	U fil) fil	O.E	1	O.E	1	Jil Pump Control Command	=	D.	5	Ē	HPU Pump Control Sensor Output
		Task		_				_		_		_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_	_	_	_	_		_	_	_	<u> </u>
	Tasks	Rel Wt																														
1	Acquire Natural Gas	4.557																											П			
	Acquire Water	4.557	П																								П		П		П	
-	Receive Caustic	3.493	Ш																						Г		Г		Г		П	\Box
4	Acquire Electrical Power	3.303	М		\Box	\Box																	\Box	6	6		\Box		\Box		т	\Box
5	Quality Test During Loading	2.607	П								6																					
6	Impurity Removal	2.587	4	4	4	4	4	4	4	4																2	2	2	2	2	2	
=	Blend & Load Lube Oils	2.159	Ш								4														Г						Г	\Box
	Perform Fractional Distillation	1.811	6	6	4	4	4	4	4	4		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		П	4	4	4	4	4	4	4
	Perform Hydrotreating	1.811	6	6	4	4	4	4	4	4		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		П	4	4	4	4	_	4	4
	Quality Test During Processing	1.811	Ш																						Г							
	Load Other Products	1.652	М	\Box																					Т		г		Г		т	\Box
	Unload & Store Crude	1.303	М																						\Box		\Box		\Box		т	\Box
=	Bill for Product	0.905	М		\Box	\Box													\vdash				\vdash		\vdash		${}^{-}$		$\overline{}$		${}^{-}$	\vdash
	Acceptance Test Crude	0.557	Ш																				\vdash		\vdash	-	-	1	215.7	b±0	1.7	1125.7

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	Accet Impact from Lace of Nada	ĕĕ	59	41	41	91	30	30	30	29	29	29	29	29	16	28	55	9	-	_	1	-	1	_	-	-	-	9	90	9	O)	63
	Asset Impact from Loss of Node:	Node Rel W	3,059	2,541	2,541	1,791	1,730	1,730	1,730	1,529	1,529	1,529	1,529	1,529	1,416	1,258	1,155	926	951	811	811	811	811	811	811	811	811	783	989	683	629	623
	0 = No Impact on Asset																	-		-						-			_			
																											ı		ı	1		ı
	2 = Asset Available Using Work Around																										l		ı			ı
	4 = Availability Degraded Even With Work Around																										ı		ı	1		ı
	4 - Availability Degraded Even With Work Around																									<u> — </u>			_		Ц	ı
	ایی های اطلاعاتی	، دارا	راي	ا بر	ے ھ	أز	<u>دن</u>	بو	نی	عرا	بر	س	سا	برا	که ب	س	ے ث	های	٥٥	، گر	بی	نس	ن	وز	-2	E	بس	تر	ما			
																																-
		6						ů,	ь					8			8		8	ь	ь	ь	ь	ь	Bri	¥	ı -	Ι	8	Ι	T	90
		Z	an a	ь		94.2	ь	98	x > Operato					88			8	4	8	重	ĕ	菱	ě	ĕ	je.	ŝ	l .		8	40		8
			gg P	Đ.		Server	è	В.	ed.	64		_		ğ	60	_	6	2	9	8	g.	ᆵ	8	e e	ů.	App St	8	-	Pro	PLC 5		8
			, in	S	ъ	on.	oo .	ò	^	8		=	5	E	8	8	<u>6</u>	^	5	^	×	^	×	×	^	^	8	2	<u>e</u>	_		<u>5</u>
			×	T.	8	Fig.	PE	245	24	類	2	*	*	8	韗	100	ŧ	24	ᇹ	2	2	2	2		2	2	P	¥	Control	P¢	-	Control Proce
			etwork interface	LC Config Server	on C	< z punq	brand x > Server	brand x > Operato	brand	Vork Station 2	rinter 2	CS Switch 1	CS Switch 2	CS Comm Proc	Vork Station 3	Vork Station 1	CS Control Proce	brand x > PLC	CS Control Proo	brand y > Ope	brand y > Ope	brand y > Operat	brand y > Ope	brand y > Operato	brand y > Engine	brand y>	omm Processor	ant LAN Router	Ö	brand	inter	Ö
			9	2	OPC Server	· Pu	-5	\$	- Sa	Š	Ę.	83	8	88	Š	Š	8	\$	8	\$	\$	-S	\$	· Pu	-5	\$	Š	Į į	83	\$	F.	83
		Asset	_	LL.	U	V	V	V	V	>	LL.				>	>		V		V	V	V	V	V	V	V	J	-		V		
	Information Assets	Rel Wt																														
1	Util Pump Safety Sensor Output	32.08		4	4	2	4	4	4																					6		
2	Util Pump Safety Command	32.08		4	4	2	4	4	4																					6		
3	Util Storage Safety Sensor Output	24.84	ш	4	4	2	4	4	4			Ш		ш		\Box		ightharpoonup		_		\Box				—	╙	_	╙	6	_	╙
4	Util Storage Safety Command	24.84		4	4	2	4	4	4		_		_					ightharpoonup		_		\Box				—	╙	_	╙	6	_	╙
5	Util Separators Control Sensor Output	24.84					\vdash			2	2	2	2	2		4	6	\rightarrow		\rightarrow	_	\longrightarrow				—	ــــ	—	ــــ	₩	2	ــــ
o o	Util Separators Control Command	24.84	4		_		\vdash	_		2	2	2	2	2		4	6	\rightarrow		-		-				+-	٠.	₩	⊢	₩	2	⊢
7	Util Compressors Safety Sensor Output	24.84	\vdash	4	4	2	\vdash				_	\vdash		\vdash		\vdash		-		4	4	4	4	4	4	4	4	-	⊢	₩	-	⊢
=	Util Compressors Safety Command	24.84	\vdash	4	4	2	\vdash				_	\vdash		\vdash		$\vdash \vdash$		-		4	4	4	4	4	4	4	4	_	⊢	₩		⊢
9	Load Test Outcome (pass, fail)	24.28	\vdash			•					\vdash	\vdash		\vdash		$\vdash \vdash$		_		\rightarrow	_	$\overline{}$	_	_	_	—	⊢	2	⊢	-	-	⊢
10	HPU Pump Safety Sensor Output	21.73	\vdash	4	4	2	4	4	4		\vdash	$\vdash \vdash$		\vdash		$\vdash \vdash$		6		\rightarrow	_	\vdash	_		 	-	⊢	├	⊢	-	-	⊢
12	HPU Pump Safety Command HPU Fired Heater Safety Sensor Output	21.73	\vdash	4	4	2	4	4	4	\vdash	\vdash	\vdash		\vdash		\vdash		6		-	-	- 		\vdash	 	-	⊢	┼	⊢	-	 	⊢
12	HPU Fired Heater Safety Sensor Output HPU Fired Heater Safety Command	21.73	\vdash	4	4	5	4	7	4	\vdash	\vdash	\vdash	-	\vdash		$\vdash \vdash$	\vdash	6		\longrightarrow	-	\vdash		\vdash		\vdash	-	+	-	+	+	-
	HPU Special Safety Sensor Output	21.73	$\vdash \vdash$	4	4	2	4	4	4	\vdash	\vdash	$\vdash\vdash\vdash$	-	$\vdash\vdash$	\vdash	$\vdash \vdash \vdash$	$\vdash \vdash \vdash$	6	-	\dashv	-	\vdash		\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	-	+	\vdash	-
	HPU Special Safety Command	21.73	$\vdash \vdash$	4	4	2	4	4	4	\vdash	\vdash	$\vdash\vdash\vdash$	-	\vdash	\vdash	$\vdash \vdash \vdash$	$\vdash \vdash$	6	-	\dashv	-	\vdash		\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	-	+	\vdash	-
	HPU Compressors Safety Sensor Output	21.73	\vdash	4	4	2	-	4	-	\vdash	\vdash	$\vdash \vdash$	-	\vdash		$\vdash \vdash$	\vdash	~		4	4	4	4	4	4	4	4		-	+		-
	HPU Compressors Safety Command	21.73	\vdash	4	4	2	\vdash		\vdash	\vdash	\vdash	$\vdash \vdash$		\vdash		$\vdash \vdash$	\vdash	\vdash		4	4	4	4	4	4	4	4	+	 	1		-
	Util Fired Heater Safety Sensor Output	21.73	\vdash	4	4	2	\vdash		\vdash	\vdash	\vdash	\vdash		\vdash		\vdash	\vdash	\vdash		4	4	4	4	4	4	4	4	+	 	1		-
	Util Fired Heater Safety Command	21.73	М	4	4	2	\vdash		\vdash	\Box	${}$	\vdash		\vdash		\vdash	\vdash	\dashv		4	4	4	4	4	4	4	4		-	1		-
	Util Fired Heater Control Sensor Output	21.73	4				\vdash		\vdash	2	2	2	2	2		$\vdash \vdash$	\vdash	\vdash	-					Ė		<u> </u>	<u> </u>	T	6	T		-
	Util Fired Heater Control Command	21.73	_		М	\vdash	\Box			2	_	2	_	_		\Box	\Box	—			\neg	\vdash				\Box	-	T	6			-
	Util Electrical Safety Sensor Output	19.82			4	2										\Box				4	4	4	4	4	4	4	4					\Box
23	Util Electrical Safety Command	19.82		4	4	2														4	4	4	4	4	4	4	4		L	L		L
24	Util Pump Control Sensor Output	19.66								2	2	2	2	2		4	6														2	
	Util Pump Control Command	19.66	4							2		2				4	6														2	
	Util Storage Control Sensor Output	19.66								2	2	2		2					6													
	Util Storage Control Command	19.66								2		2		2					6													
	Util Compressors Control Sensor Output	19.66								2		2				4	6												- 1	0	- 2	
	Util Compressors Control Command	19.66	4							2		2				4	6												F	VC1	72.9	al LE
20	HPU Pump Control Sensor Output	14.49	4							2	2	2	2	2	4										I	I						

خلاصه ای از متدلوژی RiskMAP [5]



Activ

			1	2	3	4	5	в	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	•
	Risk of Node Loss:																											
	1 = Low	e s			3			7	7		0	1	4		5	8	2	O	0	3	4	8			9	1	29	
	3 = Medium	oilities	ty 5	ty 3	ty 1	ty 1	ty 2	ty 2	ty 2	ty 6	ty 1	ty 1	ty 1	ty 7	ty 1	ty 1	ty 1	ty 1	ţ	ty 2	ty 2	ty 28	ty 4	ty 8	ty 16	ty 2		
	پذیری های آن ها 5= High	أسيب																									Vulnerability	
			Š	Ž	٤	Σ	Σ	ž	ž	٤	ž	۶	Š	۶	Ž	ž	۶	۶	۶	ž	ž	5	٤	ž	Ž	ž	5	
	Network Nodes	Node Rel Wt																										Max Node Risk
1	Network Interface	3,059	5	3		1																						5
2	PLC Config Server	2,541					1																					1
3	OPC Server	2,541					1																					1
4	< brand z > Server 2	1,791				3				3																		3
5	< brand x > Server	1,730			5		1						3	1									1					5
6	< brand x > Operator Station 1	1,730												1	1								1					1
7	< brand x > Operator Station 2	1,730									3	3			1													3
8	Work Station 2	1,529							1					1		3	1	3						1				3
	Printer 2	1,529													1		1		1					1				1
	DCS Switch 1	1,529																	1						1			1
	DCS Switch 2	1,529							3								1			3								3
	DCS Comm Processor	1,529																	1		1					1		1
	Work Station 3	1,416																			1					1		1
	Work Station 1	1,258						5														3						5
_	DCS Control Processor 9	1,155																			1						1	1
16	< brand x > PLC 4	956																									1	1

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	Risk of Asset Loss:	Max Node Risk	100	_	_	eo	2	_	e	60	_	_	60	_	-	40	-	_		_	-							ı				
		≥ ₹ ₪																														
	1 = Low																	П						П	Π			П	Π	П	Т	Т
	3 = Medium														l			l			l			ı			l	ı		ı	1	
															l			ı			l			ı	1	1	l	ı	1	ı	1	
:	5 = High														l			ı			l			ı	1	1	l	ı	1	ı	1	
															l			l			l			ı		1	l	ı		ı	1	
		8													l			ı			l			ı	_	1	l	ı	1	ı	1	
									A. I						_			_			- 01		_				1	ı		ı	1	
		4.	4		,				*		4 .		=					=	•	41	n			1				ı	04	ı	1	-
		ایی ها	,15	ک	w.	, ,	، به	عك	w	15	ها	0	5 (بك	س	ن ر	سن	كاد	- ف	-4,	K	, w	, ب	مات)			ı	SOF	ı	1	SOL
			1		•	* 4	•	•	•						**.								**]				_	<u>_</u>	88	40	1	8
		1	1 16	(X)		es.	ď	ō.	0 1	22.1		-	2	0.		T =		0.		0	0	0	0	0	ш	4	88	ant LAN Route	Proce	김	1	Control Processor
			- e	g g	Je /	^	۸	Š	۸	ioi		5	5	E	ig	ig	Ī	^	DCS Control	۸	۸	۸	^	۸	, ×	× ×	Proce	ĕ	Control	٥	1	ᅙ
			ΙĘ	5	é	Z D	ž	ž	g	器	2	3	3	Š	묤	费	ઠ	g	Į	g	2	P	P	2	2	E	9	3	8	ê	Ξ	18
			etwork Inte	LC Config	OPC Server	brand z >	brand x >	brand x >	brand x>	Vork Station	rinter 2	CS Switch	CS Switch	CS Comm	Nork Station	Nork Station	CS Control	brand x>	SS	brand y>	brand y >	brand y >	brand y >	brand y >	oran) Tai	l ii	E	SS)ran	Te e	SS
			2	굽	Ö	v	v	v	v	Š	P	8	8	8	Š	Š	8	v	8	v	v	v	v	v	v	v	8	풉	8	v	Pi	8
	Information Assets	Max Asset	t																													
	Information Assets	Risk																														
	Util Pump Safety Sensor Output	5		1	1	1	5	1	3																						$oldsymbol{\Box}$	
	Util Pump Safety Command	5		1	1	1	5	1	3																							
	Util Storage Safety Sensor Output	5		1	1	1	5	1	3																							
	Util Storage Safety Command	5		1	1	1	5	1	3															_		_	_	_		_	\perp	
	Util Separators Control Sensor Output	5	5		\vdash				-	1	1	1	1	1	<u> </u>	5	1	┞			<u> </u>			┞	₩		┞	₩	₩	╄	╄	
	Util Separators Control Command	5	5					$\overline{}$	\rightarrow	1	1	1	1	1	⊢	5	1	⊢	-	_	_	_		⊢	-	₩	⊢	₩	-	₩	₩	+
/	Util Compressors Safety Sensor Output Util Compressors Safety Command	1	-	1	1	1	_	-	-	-	-	\vdash		\vdash	┝	├	_	⊢	-	1	1	_		⊢	-	₩	⊢	₩	₩	₩	┿	+-
8	Load Test Outcome (pass, fail)	-	-	-	-	- 1		\vdash	-+	-	-	\vdash		\vdash	⊢	\vdash	\vdash	⊢	-	-	-	\vdash		⊢	\vdash	\vdash	⊢	₩	\vdash	₩	+	+-
10	HPU Pump Safety Sensor Output	5	_	1	1	1	5	4	3			\vdash		\vdash	⊢	 	-	1	 		⊢			├	_	+-	╌	₩	_	┼	+-	+
	HPU Pump Safety Command	5	_	1	1	1	5	1	3	- 1	\vdash	\vdash		\vdash	-	\vdash		i	 	\vdash	\vdash			-	-	+-	-	┼	+	┼	+	+-
12	HPU Fired Heater Safety Sensor Output	5		1	1	1	5	1	3	$\vdash \vdash \vdash$	\vdash	\vdash	-	М	 	\vdash		1	\vdash	\vdash	 			1	-	\vdash	-	1	T	1	T	+
	HPU Fired Heater Safety Command	5		1	1	1	5	1	3	\neg		\Box						1									\Box			1	\top	
14	HPU Special Safety Sensor Output	5		1	1	1	5	1	3									1										L		L	\mathbf{L}^{-}	
	HPU Special Safety Command	5		1	1	1	5	1	3									1														
	HPU Compressors Safety Sensor Output	1		1	1	1														1	1											
	HPU Compressors Safety Command	1		1	1	1		$\sqcup \sqcup$		$oxed{oxed}$	\sqcup	ш		$oxed{\Box}$	_			<u> </u>		1	1			_	_	_	_	1	_	1	_	_
	Util Fired Heater Safety Sensor Output	1	-	1	1	1		\vdash		igspace	\vdash	ш		\vdash	⊢	-	$ldsymbol{ldsymbol{\sqcup}}$	Ь—	—	1	1			₩	-	₩	⊢	₩	-	₩	₩	+
	Util Fired Heater Safety Command	1	-	1	1	1		$\vdash \vdash$	\longrightarrow				4		├	├	\vdash	—	 	1	1			₩	-		⊢	₩	-	₩	+-	+-
-	Util Fired Heater Control Sensor Output	5	5		\vdash			\vdash		1	1	1	1	1	\vdash	\vdash		\vdash	\vdash	\vdash	\vdash			-	+	+-	-	-	+	+	+	+
	Util Fired Heater Control Command	5	5	4	4	4		\vdash		1	1	1	1	1	├	-	\vdash	⊢	 	4	4			-	-	+	-	┿	-		+	+-
	Util Electrical Safety Sensor Output Util Electrical Safety Command	1		1	1	1		\vdash		\vdash	$\vdash\vdash\vdash$	$\vdash\vdash\vdash$	-	$\vdash \vdash$	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	 	1	1		_	-	\vdash	+	-	1	-	+	+	+-
24	Util Pump Control Sensor Output	5	5	<u> </u>	-	-	-	$\vdash \vdash$	-	1	1	1	1	1	\vdash	5	1	\vdash	\vdash	-	'			-	+	\vdash	-	1	+	+	+	+-
	Util Pump Control Command	5	5		Н	\vdash		\vdash		1	1	1	_	1	\vdash		1	\vdash		\vdash	\vdash			_		+	-	Λ	-+-	1/0	tio.	\//:
	Util Storage Control Sensor Output	5	5		\vdash	\vdash		$\vdash \vdash \vdash$	-	1	1			1	1	_	<u> </u>	\vdash	\vdash	\vdash	\vdash			-	+	\vdash	-	-,		V-d	4=	**/
	Util Storage Control Command	5	5		Н	\vdash		\vdash	$\neg \neg$	1	1	1			_			\vdash	\vdash	\vdash				-	T	t	-	G	t to	50	attin	vas t
28	Util Compressors Control Sensor Output	5	5		Н	\vdash		\vdash		1	1	1		1	<u> </u>	5	1	${}$		\vdash	\vdash			-		T	-	Τ"		T-~	1	سمه
	Util Compressors Control Command	5	5		Н			\vdash	\neg	1	1	1		1			1	\vdash	\vdash	\vdash				 	T	t	-	1	T	1	+	+
48	HPU Pump Control Sensor Output	5	5	_	-	-	_	-	$\overline{}$	1	1				1	_		_	_	-	_	_	_	-	_	_		_	_	_	_	_

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
R	Risk of Task Loss:	Max Asset Risk	2	5	5	5	5	5	-	-		5	9	9	2	2	5	-	-	1	1	5	5	-	-	2	2	5	5	5	5	5
1	= Low																							Г	Г	Г	Т	Г				П
,) - Madina																									l	1					
3	3 = Medium		ΙI																							l	1	l				
5	i = High																		<u> </u>				_	_	_	_	1	l		=		
			بف	ظاي	ع و	سک	بي	به ,	ها) (5	, ای	15	ک	یس	ے ر	ئىن	گان	_ ز	3 I	2 ,	بسر	تر	ما					=		Outpu	B	_
			•	•			**4		•		•••			••	•						•						ı	章	_	200	E	nd up
	Tasks	Max Task Risk	Util Pump Safety Sensor Outp	Util Pump Safety Command	Util Storage Safety Sensor Ou	Util Storage Safety Command	Util Separators Control Senso	Util Separators Control Comm	Util Compressors Safety Sens	Util Compressors Safety Com	Load Test Outcome (pass, fai	HPU Pump Safety Sensor Ou	HPU Pump Safety Command	HPU Fired Heater Safety Sen	HPU Fired Heater Safety Con	HPU Special Safety Sensor O	HPU Special Safety Comman	HPU Compressors Safety Ser	HPU Compressors Safety Cor	Util Fired Heater Safety Senso	Util Fired Heater Safety Comn	Util Fired Heater Control Sens	Util Fired Heater Control Com	Util Electrical Safety Sensor C	Util Electrical Safety Comman	Util Pump Control Sensor Out	Util Pump Control Command	Util Storage Control Sensor Output	Util Storage Control Command	Util Compressors Control Sensor Output	Util Compressors Control Command	HPU Pump Control Sensor Output
1 A	Acquire Natural Gas	Tuest	_			_			_															_	_	_	_					
	Acquire Water		$\vdash \vdash \vdash$			\vdash								\vdash	\vdash								\vdash	\vdash	┰	\vdash	┿	\vdash		\vdash	\vdash	$\vdash \vdash$
_	Receive Caustic	1	$\vdash \vdash \vdash$				$\overline{}$	$\neg \uparrow$	$\overline{}$	$\neg \neg$		\vdash	\vdash						\vdash				\vdash	\vdash	\vdash	\vdash	T	\vdash		\vdash	\vdash	+-+
	Acquire Electrical Power	3	Н			\neg																	\vdash	1	1	\vdash	\top	\vdash				⇈
	Quality Test During Loading		\square						$\neg \uparrow$															т	т	T	\top	T				\sqcap
	mpurity Removal	5	5	5	5	5	5	5	1	1														Т	Т	3	3	3	3	3	3	\sqcap
	Blend & Load Lube Oils																															
	Perform Fractional Distillation	5	5	5	5	5	5	5	1	1		5	5	5		5	5	1	1	1	1	5	5			5	5	5	5	5	5	5
	Perform Hydrotreating	5	5	5	5	5	5	5	1	1		5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	5	5			5	5	5	5	5		5
	Quality Test During Processing																															
	oad Other Products	3																														
	Jnload & Store Crude	3							\neg															П	П	Т	Т					\Box
	Bill for Product		\Box						$\neg \uparrow$															Т	Т	\Box	\top					\sqcap
	Acceptance Test Crude																															

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Risk of Business Objective Loss:	Max Task Risk			1	က		5		5	5		3	3		
	1 = Low															
	3 = Medium 5 = High	اف مأم	ک اهد	ریسک	ف به	وظاي	بسک	ىت ر	نگاث	-2R	ریس	ماتر				
		Task	Acquire Natural Gas	Acquire Water	Receive Caustic	Acquire Electrical Power	Quality Test During Loading	Impurity Removal	Blend & Load Lube Oils	Perform Fractional Distillation	Perform Hydrotreating	Quality Test During Processing	Load Other Products	Unload & Store Crude	Bill for Product	Acceptance Test Crude
	Business Objective	Max Obj. Risk														
1	Stay safe	5			1	1		5								
2	Stay profitable	5			1	3				5	5		1	1		
3	Stay in compliance	5			1	3		5					1	1		
4	Supply customers well	5			1	3				5	5		3	1		
5																
																_

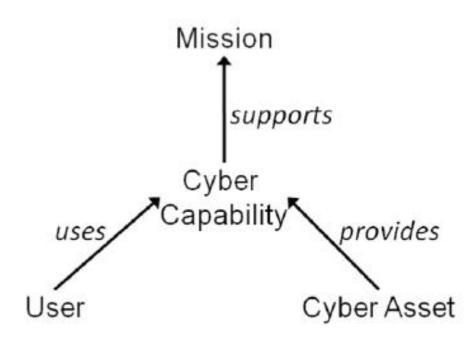
ایجاد خودکار و مبتنی بر آنتولوژی درخت وابستگی [5]

- خودکار نمودن نگاشت دارایی های سایبری به مأموریت ها
- طراحی عناصر، روابط و ویژگی های آن ها توسط متخصصان و ایجاد دیاگرام ERA
 - تبدیل ERA ایجاد شده به آنتولوژی
 - ترکیب آنتولوژی های مختلف برای ایجاد درخت وابستگی کامل
 - طراحی ابزارهایی همچون CAMUS, PCAMM

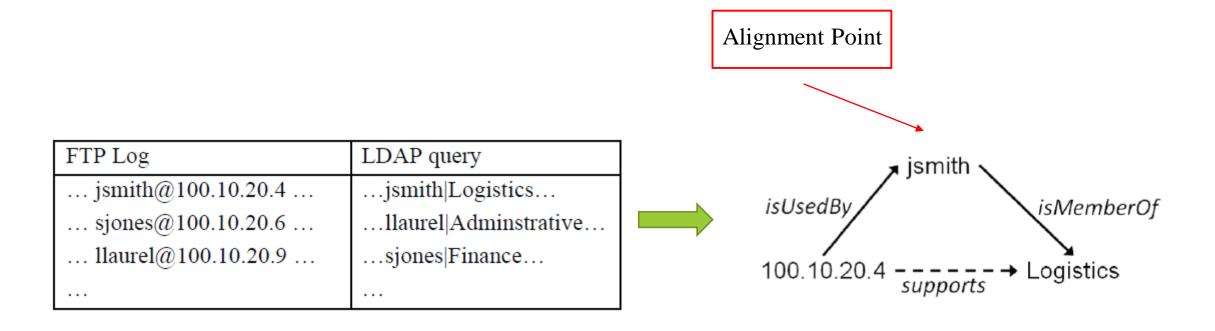
أنتولوژي [6]

- مطالعه در رابطه با موجودیت اشیا در جهان و ارتباطاتی که آنها با یکدیگر دارند.
- موجودیت به چیزی می گوییم که وجود دارد. این موجودیت می تواند انتزاعی یا واقعی، فیزیکی یا غیر فیزیکی باشد.
 - شامل جزئیات ساختار سلسله مراتبی اشیا می شود.
- در رابطه با دسته بندی اشیا با توجه به شباهت و تفاوت های آنها نسبت به یکدیگر صحبت می کند.

[6] CAMUS ابزار



[6] CAMUS ابزار



[6] CAMUS ابزار

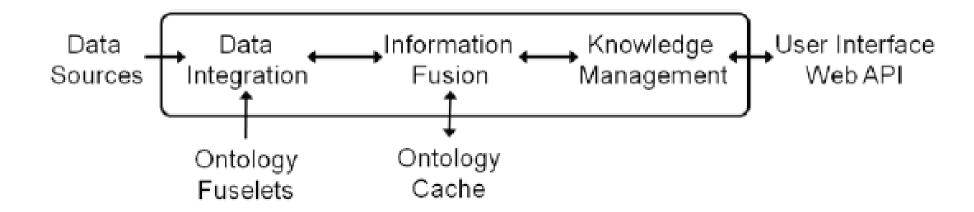


TABLE I. FOUNDATION ONTOLOGY: RESOURCES

TABLE	I. FOUNDAT	ION ONTOLOGY: RESOURCES
Resource	Туре	Description
OrganizationalUnit	User	A collection of User related resources. An OrganizationalUnit can contain other OrganizationalUnits
Person	User	A single human resource
Account	User	A single identity on a cyber resource
MissionElement	Mission	A single tasking element
CapabilityInstance	Capability	A single instance of the ability to execute a specific action
CapabilityType	Capability	A classification of abilities to perform an action
CyberAsset	Asset	A non-human resource accessible from the network
Hardware	Asset	A physical computing device, element of a computing device, or peripheral of a computing device
Software	Asset	A program that performs a specific function directly for a user or system
Data	Asset	Distinct pieces of digital information that have been formatted a specific way
HostName	Asset	A label assigned to a computing device on a network
IPAddress	Asset	An Internet Protocol address
ConnectionPoint	Asset	A pairing of a specific IP address and Port for the purposes of communication
Port	Asset	A port number associated with a communication endpoint used by the Internet Protocol suite Activate Wir
Service	Asset	A software capability or process tings to typically associated with a Port

TABLE II. FOUNDATION ONTOLOGY: PROPERTIES

Property	Relates
HasSubOrganizationalUnit	OrganizationalUnit->OrganizationalUnit
isSubOrganizationalUnitOf	OrganizationalUnit->OrganizationalUnit
hasMember	OrganizationalUnit->Person
isMemberOf	Person-> OrganizationalUnit
has Account	Person->Account
accountBelongsTo	Account->Person
hasSubTask	MissionElement->MissionElement
isSubTaskOf	MissionElement->MissionElement
precedesTask	MissionElement->MissionElement
postcedesTask	MissionElement->MissionElement
performsTask	Person->MissionElement
isPerformedBy	MissionElement->Person
taskUsesCapability	MissionElement->CapabilityInstance
capabilityUsedByTask	CapabilityInstance->MissionElement
accountUsesCapability	Account-> CapabilityInstance
capabilityUsedByAccount	CapabilityInstance->Account
usesCyberAsset	CapabilityInstance->CyberAsset
cyberAssetUsedBy	CyberAsset-> CapabilityInstance
hostsIPAddress	Hardware->IPAddress
ipaddressHostedBy	IPAddress->Hardware
hostsSoftware	Hardware->Software
softwareHostedBy	Software->Hardware
hostsData	Hardware->Data
dataHostedBy	Data->Hardware
managesData	Software->Data

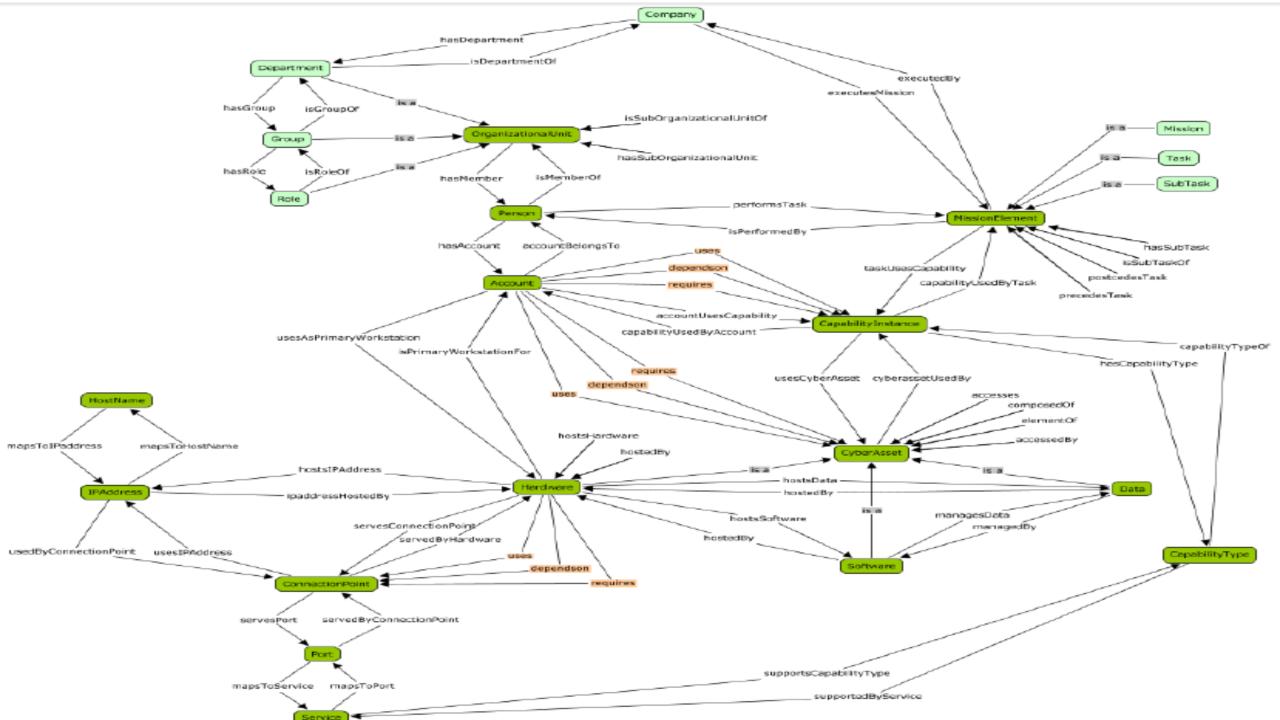
dataManagedBy mapsToIPAddress

mapsToHostName

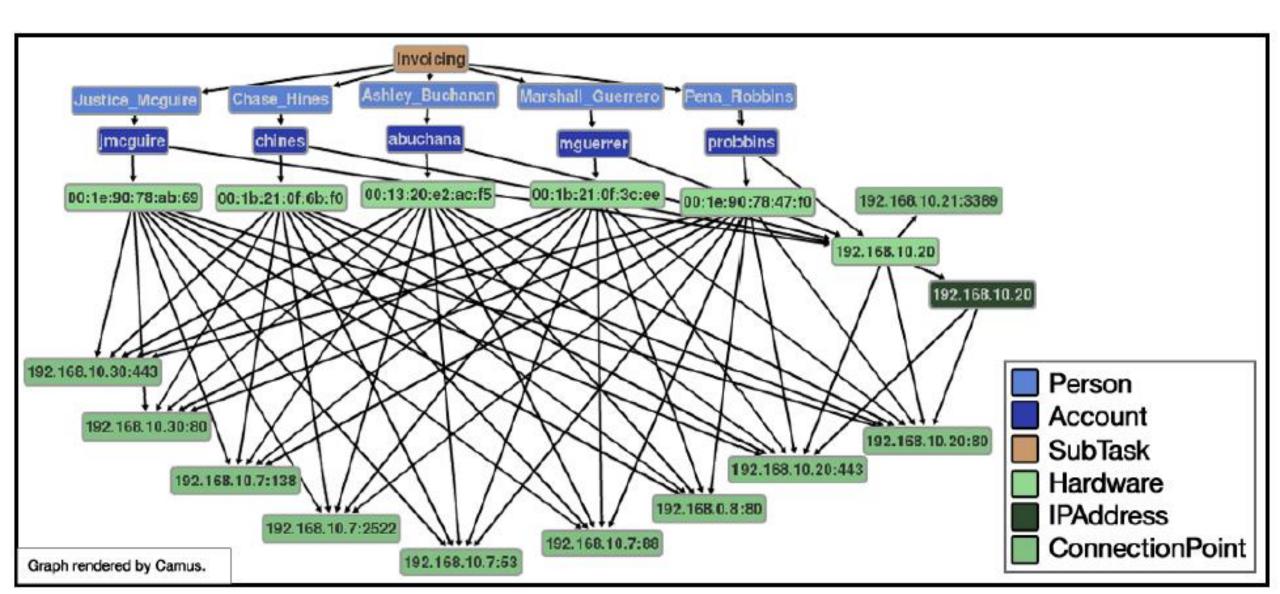
Data->Software

HostName->IPAddress

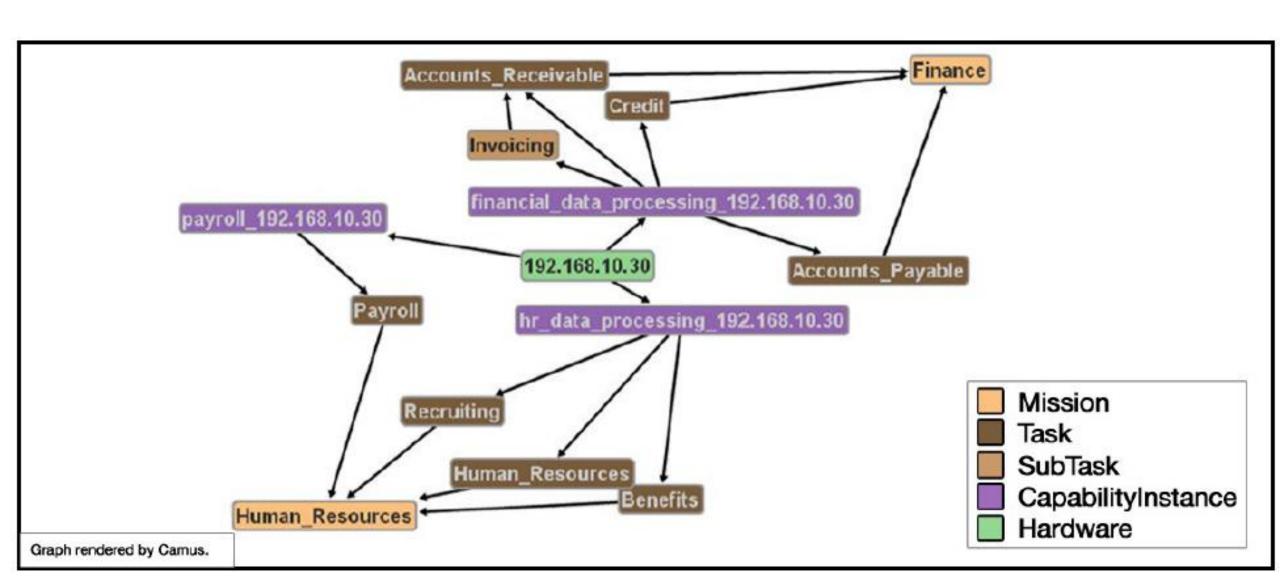
IPAddress->HostName



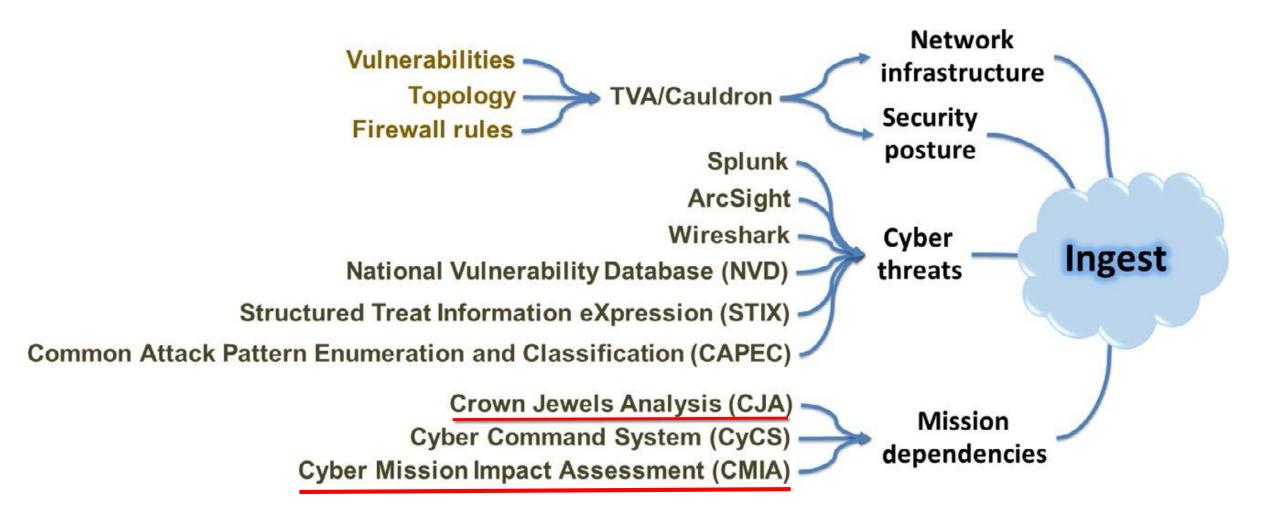
Example: "What is needed for the Invoicing Subtask?" [7]



What missions does the IP address 102.168.10.30 support?[7]



نمونه ای از منابع داده مورد استفاده در CyGraph اق

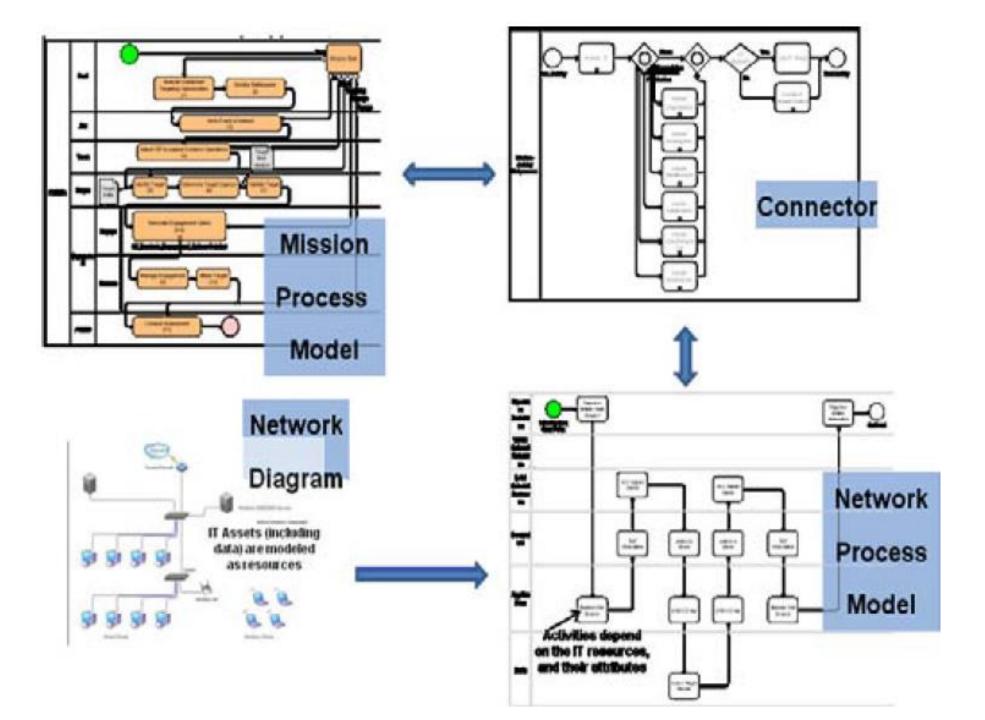


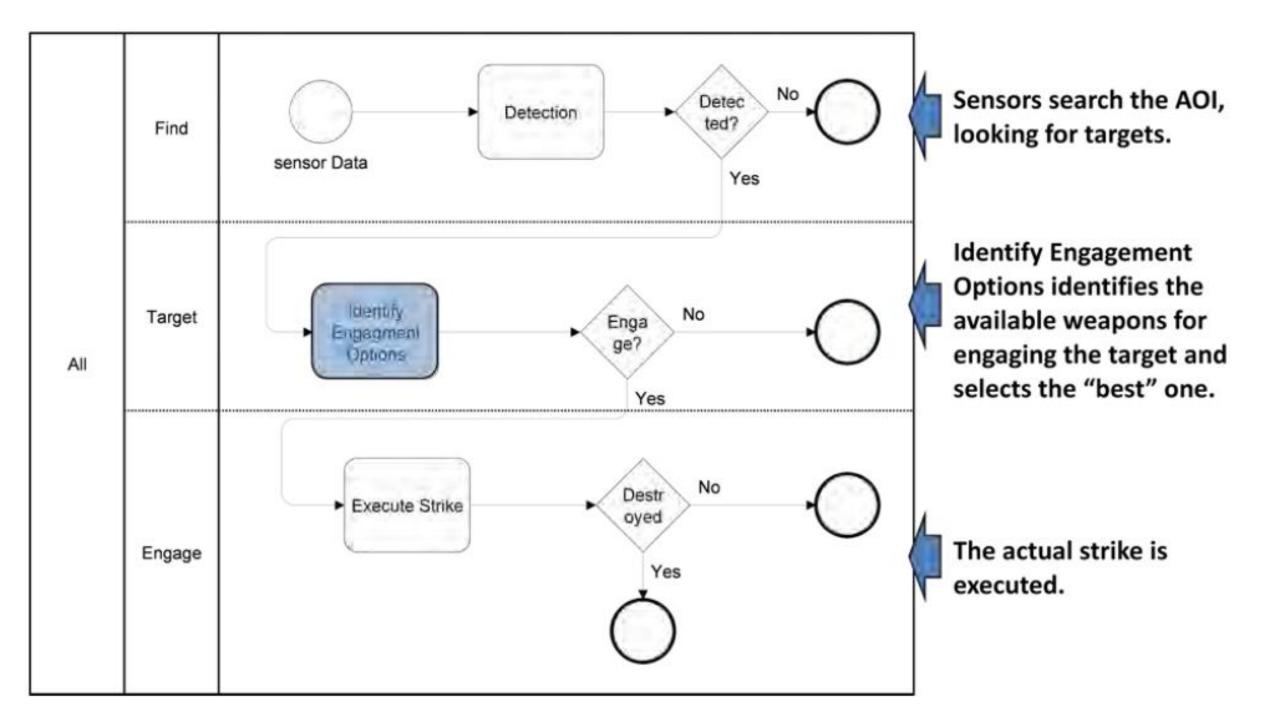
Mission Impact Assessment- MIA [8-11]

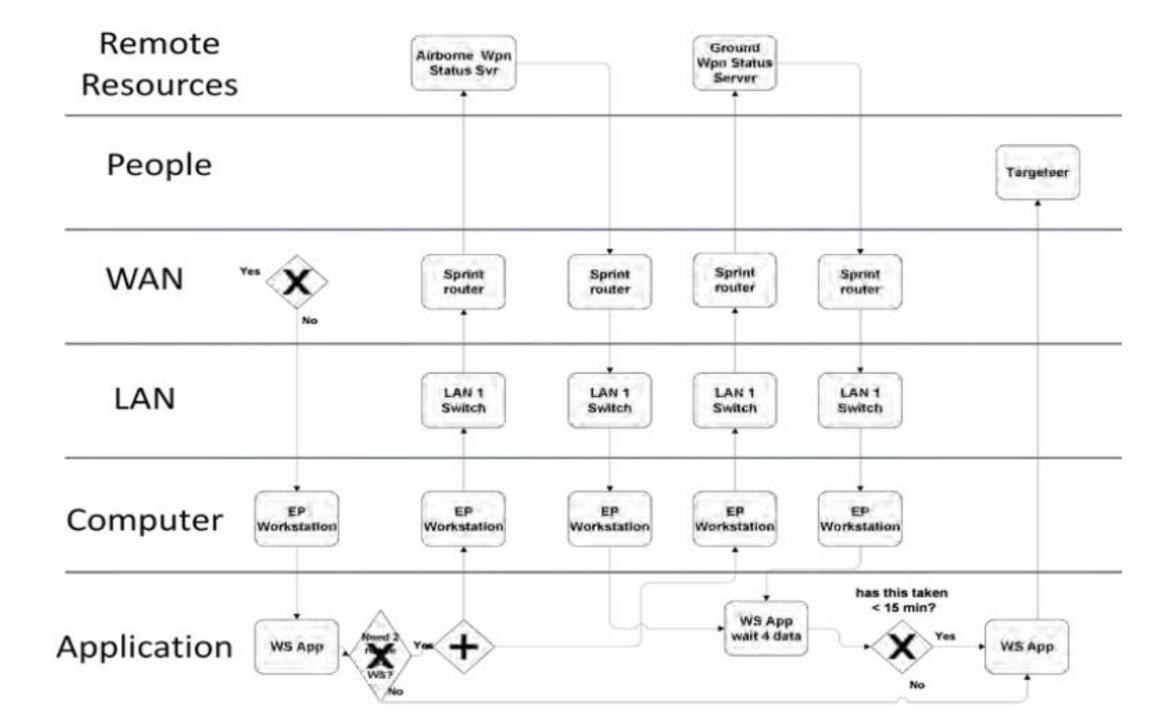
- در لایه وابستگی مأموریتی ابزار CyGraph، اثر حملات سایبری بر روی مأموریت ها ارزیابی می شود.
- در این لایه، وابستگی های سلسله مراتبی بین مؤلفه های مأموریتی و دارایی های IT که آن ها را پشتیبانی می کنند بدست می آید. سپس، اثر حملات سایبری بر روی مأموریت ها براساس وابستگی مأموریت ها به دارایی های IT، ارزیابی می شود.
- ابزار CMIA محیطی برای شبیه سازی حملات بر روی مأموریت ها و ارزیابی اثرات آن ها ارائه می دهد.

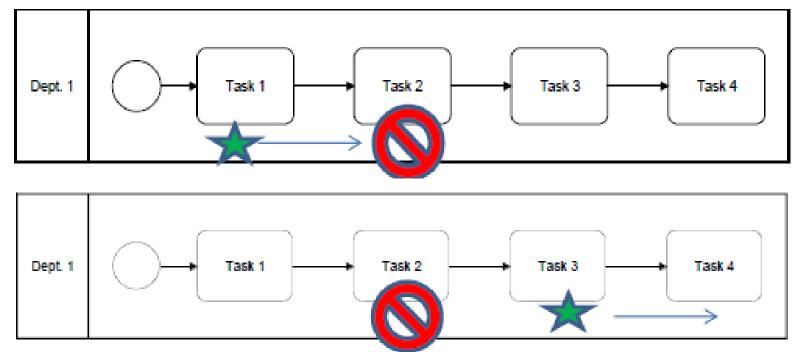
CMIA- Cyber Mission Impact Assessment [8-11]

- شبیه سازی اثرات حمله بر روی مأموریت سیستم
- o شناسایی دارایی های حیاتی (Crown Jewels)
- ارزیابی میزان حساسیت سیستم ها به اثرات مختلف حمله
 - ارزیابی کارکرد روش های مقابله



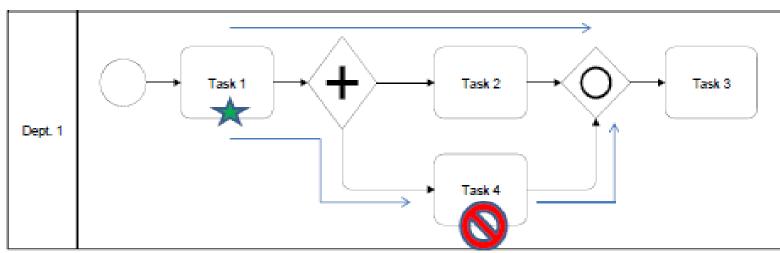






NO IMPACT!

NO IMPACT



CMIA [8-11]

از آن جا که تمرکز اصلی رویکرد CMIA بر ارزیابی اثر بر روی مأموریت ها است، مدل ایجاد شده توسط این ابزار، شامل جزئیات بیشتری است که در سایر مدل های ارزیابی ریسک وجود ندارد. این جزئیات شامل موارد زیر است:

گردش کار: دنباله ای از وظایف تشکیل دهنده مأموریت

خط زمانی: مدت زمان انجام وظایف که می توان با مدت زمان انجام حمله مقایسه نمود.

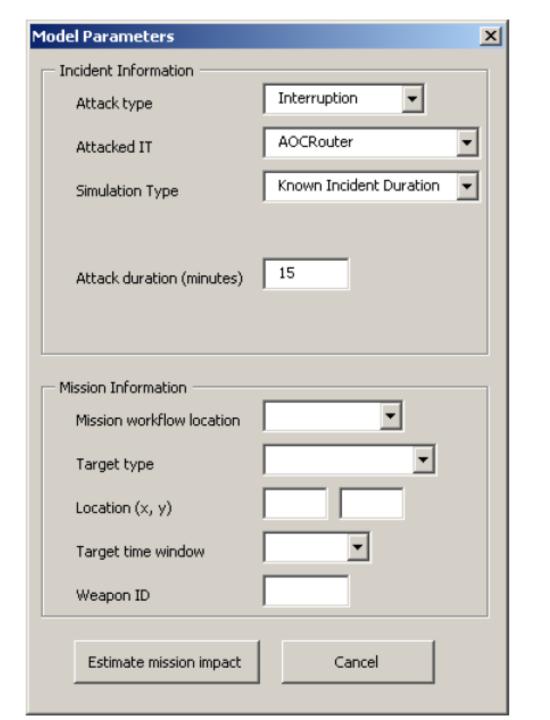
اثرات حمله: دسته بندی حملات سایبری به شش کلاس از اثرات سایبری

(Degradation, Interruption, Modification, Fabrication, Unauthorized Use, Interception)

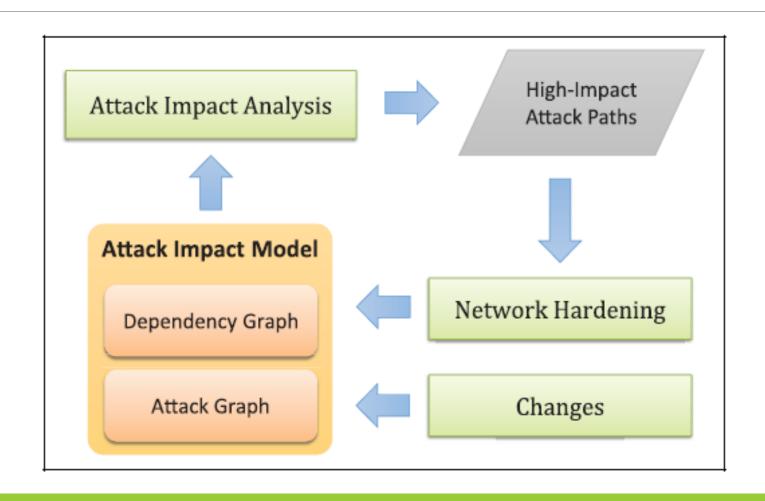
CMIA [8-11]

شبیه سازی حملات و ارزیابی اثرات آن ها

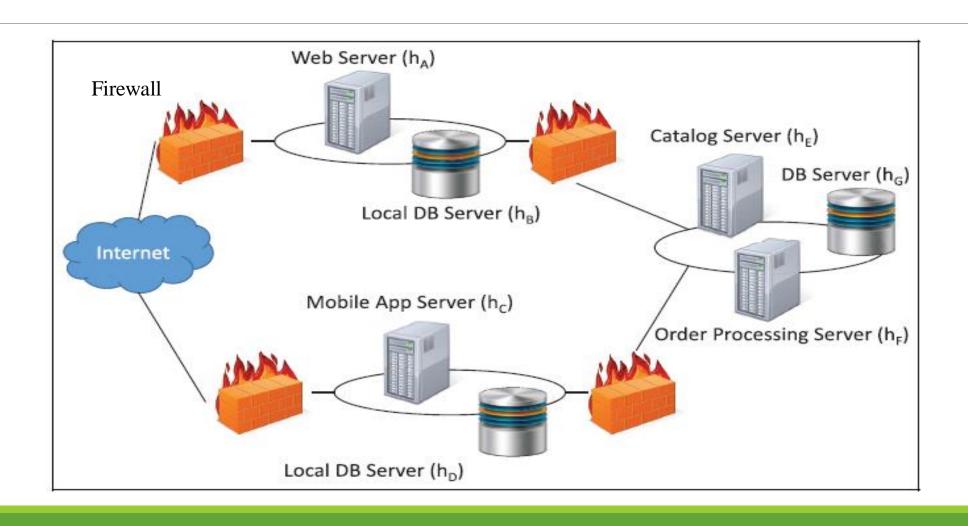
- و هر منبع IT، دارای ویژگی هایی است که منعکس کننده این است که آیا منبع مـورد نظـر تحـت تاثیر رخداد سایبری قرار گرفته است یا خیر.
 - اجرای مدل فرایند حمله به موازات مدل فرایند مأموریت
 - نمایش هر فعالیت مأموریت وابسته به IT با وابستگی های خودش
 - اندازه گیری پارامتر MoE با/ بدون اثرات حمله سایبری



نحوه ارزیابی اثرات حمله [12]

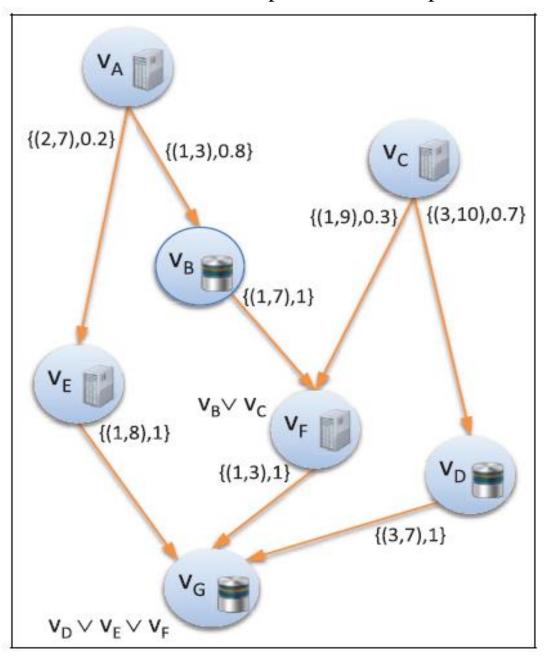


مثال- ارائه سرویس های خرید آنلاین و پیگیری سفارش [12]

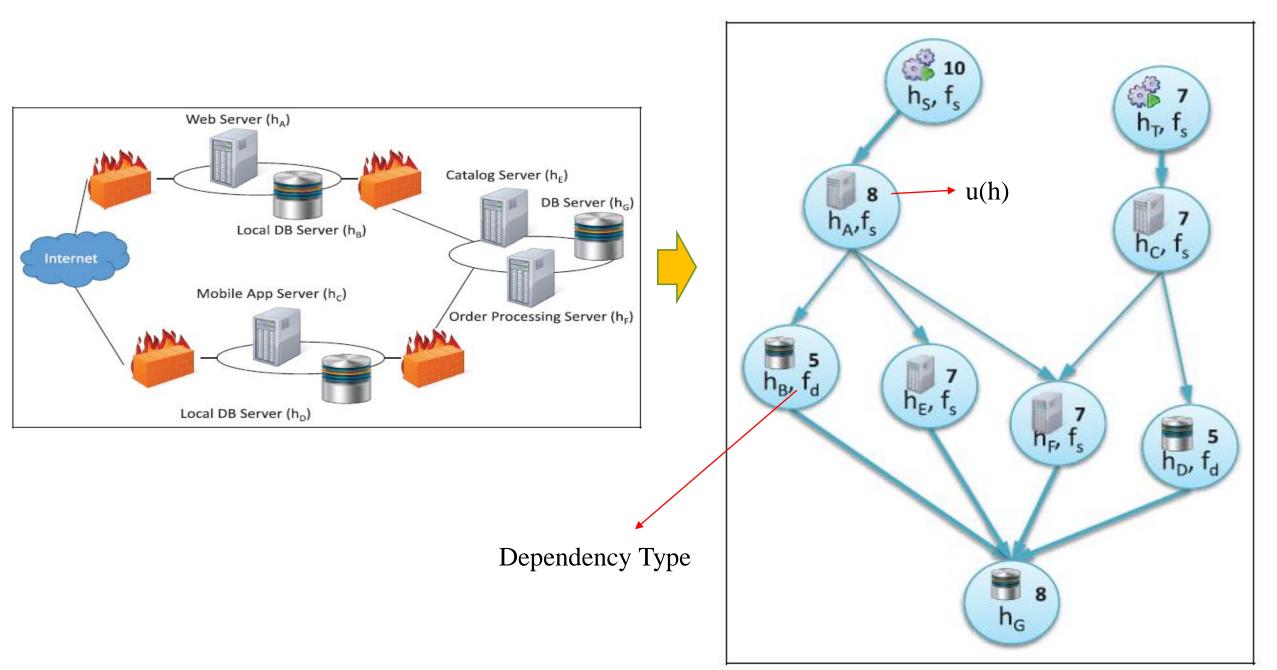


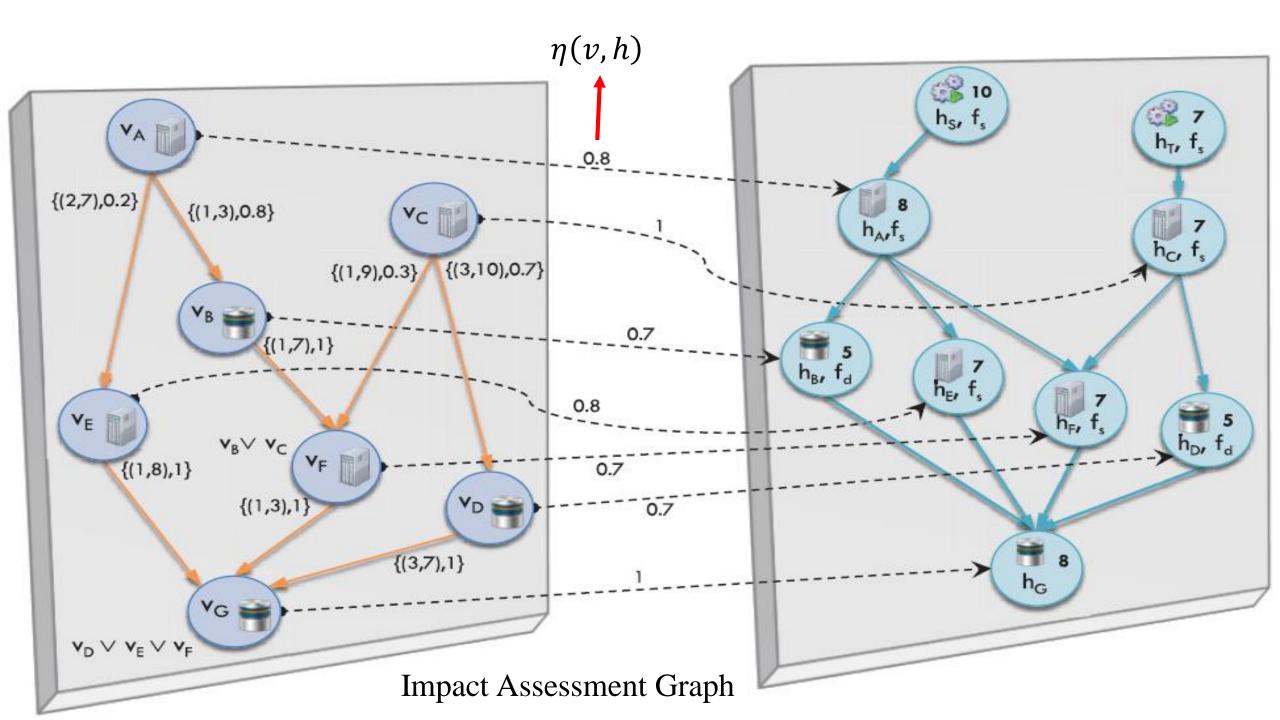
Web Server (h_E) Catalog Server (h_E) DB Server (h_G) Mobile App Server (h_C) Order Processing Server (h_F) Local DB Server (h_D)

Probabilistic Temporal Attack Graph



Dependency Graph





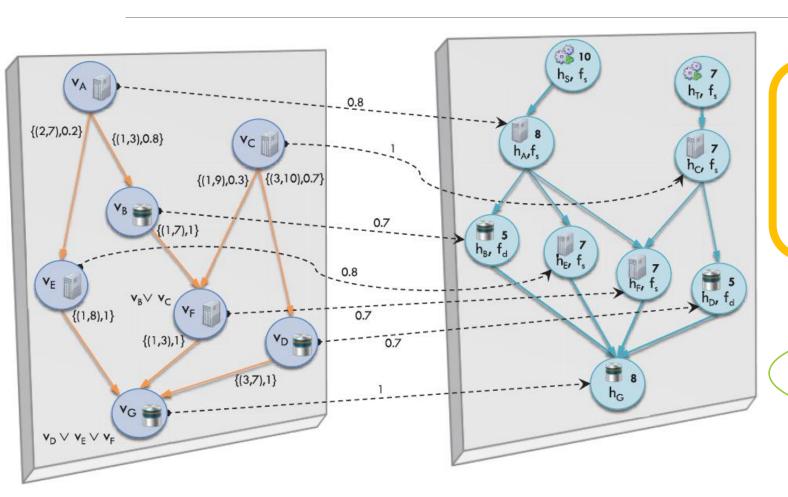
مثال – ادامه

$$s_i(h) = (1 - \eta(v,h)).s_{i-1}(h)$$

$$u_i(h) = s_i(h).u(h)$$

$$\triangle impact_{i} = \sum_{h \in H} (s_{i-1}(h) - s_{i}(h)) \cdot u(h) = \sum_{h \in H} (u_{i-1}(h) - u_{i}(h))$$

مثال – ادامه



فرض کنید که $h \in H$, $S_0(h) = 1$ و یـک حمله کننـده در زمان t_1 از آسیب پذیری $v_{\rm C}$ بهره برداری می کند.

 $\Delta impact_1 = (1-0) \times 7 + (1-0) \times 7 = 14$

$$\triangle impact_i = \sum_{h \in H} (s_{i-1}(h) - s_i(h)). u(h)$$

مثال – ادامه

در زمان t_2 ، حمله کننده ممکن است یکی از دو گام زیر را اجرا کند: بهره برداری از $v_{\rm D}$ (با احتمال $v_{\rm D}$).

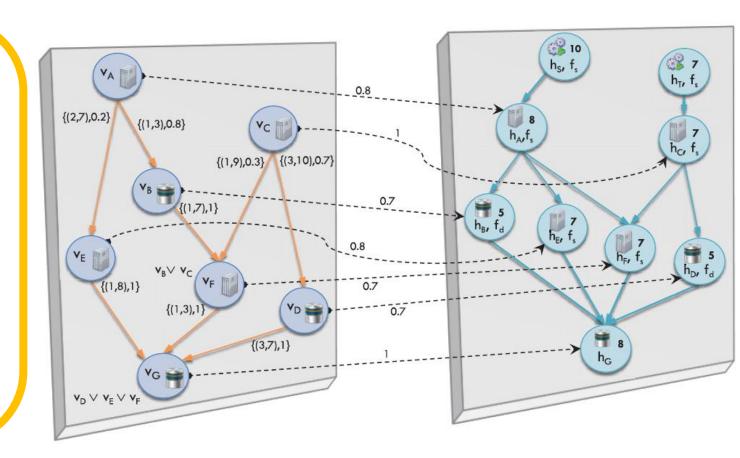
در حالت اول،

 $\Delta impact_1 = 0.7 \times 5 = 3.5$

در حالت دوم،

 $\Delta impact_2 = 0.7 \times 7 + 8 + 10 = 22.9$

در نتیجه، حالت دوم علیرغم اینکه احتمال رخداد کمتری دارد اما اثرات بیشتری از خود برجا می گذارد.



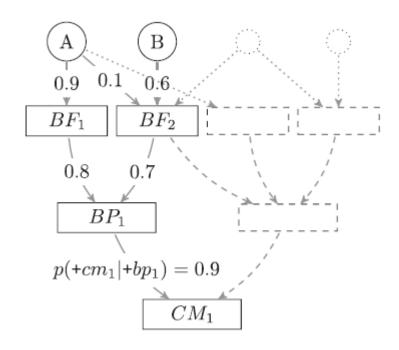
Probabilistic Mission Impact Assessment (PMIA) [13]

• زمانی که عدم قطعیت ورودی وجود دارد، از ارزیابی اثرات احتمالی بر روی مأموریت استفاده می شود.

• برای ارزیابی از روش (شبیه سازی) مونته کارلو استفاده می شود.

• شبیه سازی مونته کارلو برای توصیف روشی جهت انتشار عدم قطعیتهای موجود در ورودی مدل به عدم قطعیتها در خروجی مدل، به کار می رود.

PMIA [13]



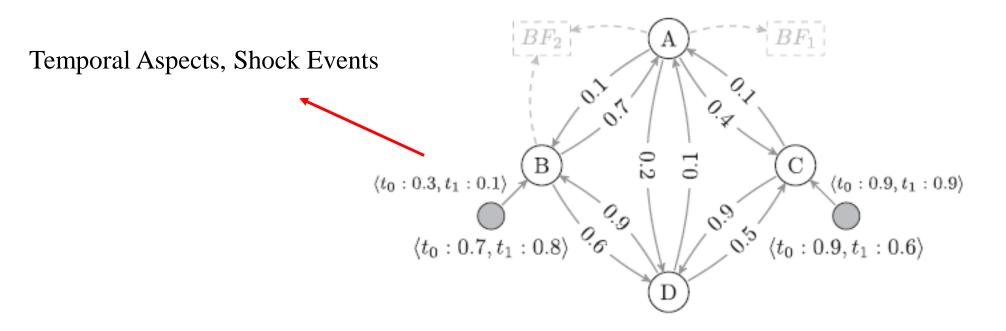
$$P(CM_1, BP_1, BF_1, BF_2, A, B) = P(CM_1|BP_1) \cdot P(BP_1|BF_1, BF_2)$$

 $\cdot P(BF_1|A) \cdot P(BF_2|A, B) \cdot P(A) \cdot P(B),$

$$P(+cm_1|+a) = \alpha \cdot \sum_{BP_1} \sum_{BP_2} \sum_{BP_2} P(+cm_1, BP_1, BF_1, BF_2, +a, \neg b),$$

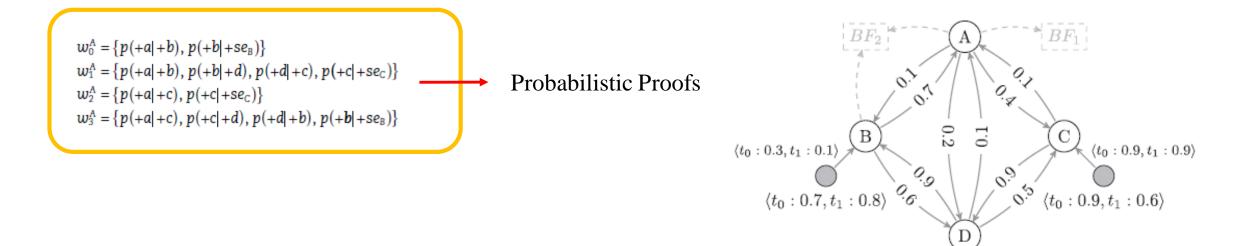
Mission Dependency Model

PMIA [13]



Resource Dependency Model

Algorithm to the MIA Problem [13]

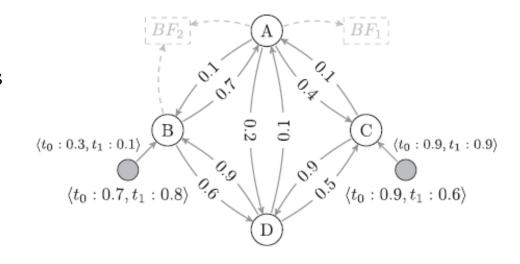


Algorithm to the MIA Problem [13]

$$\begin{split} & w_0^{\text{A}} = \{p(+a|+b), p(+b|+se_{\text{B}})\} \\ & w_1^{\text{A}} = \{p(+a|+b), p(+b|+d), p(+d|+c), p(+c|+se_{\text{C}})\} \\ & w_2^{\text{A}} = \{p(+a|+c), p(+c|+se_{\text{C}})\} \\ & w_3^{\text{A}} = \{p(+a|+c), p(+c|+d), p(+d|+b), p(+b|+se_{\text{B}})\} \end{split}$$

Probabilistic Proofs

$$\begin{split} P(+a|+se_{\text{C}},+se_{\text{B}}) &= P\left(w_{0}^{\text{A}}\right) \cup P\left(w_{1}^{\text{A}}\right) \cup P\left(w_{2}^{\text{A}}\right) \cup P\left(w_{3}^{\text{A}}\right) \\ &= P\left(w_{0}^{\text{A}}\right) + P\left(w_{1}^{\text{A}}\right) + P\left(w_{2}^{\text{A}}\right) + P\left(w_{3}^{\text{A}}\right) \\ &- P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{1}^{\text{A}}\right) - P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{2}^{\text{A}}\right) - P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) \\ &- P\left(w_{1}^{\text{A}},\,w_{2}^{\text{A}}\right) - P\left(w_{1}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) - P\left(w_{2}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) \\ &+ P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{1}^{\text{A}},\,w_{2}^{\text{A}}\right) + P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{1}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) \\ &+ P\left(w_{1}^{\text{A}},\,w_{2}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) - P\left(w_{0}^{\text{A}},\,w_{1}^{\text{A}},\,w_{2}^{\text{A}},\,w_{3}^{\text{A}}\right) \end{split}$$



Algorithm to the MIA Problem [13]

$$w_0^{A} = \{p(+a|+b), p(+b|+se_B)\}$$

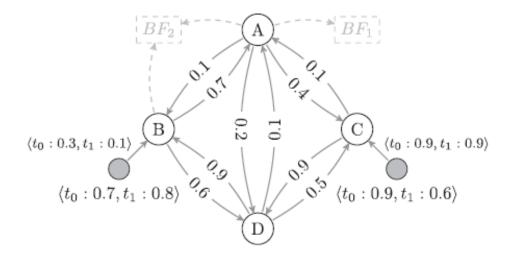
$$w_1^{A} = \{p(+a|+b), p(+b|+d), p(+d|+c), p(+c|+se_C)\}$$

$$w_2^{A} = \{p(+a|+c), p(+c|+se_C)\}$$

$$w_3^{A} = \{p(+a|+c), p(+c|+d), p(+d|+b), p(+b|+se_B)\}$$

Probabilistic Proofs

$$\begin{split} P(+a|+se_{\text{C}},+se_{\text{B}}) &= P(w_0^A) \cup P(w_1^A) \cup P(w_2^A) \cup P(w_3^A) \\ &= P(w_0^A) + P(w_1^A) + P(w_2^A) + P(w_3^A) \\ &- P(w_0^A,w_1^A) - P(w_0^A,w_2^A) - P(w_0^A,w_3^A) \\ &- P(w_1^A,w_2^A) - P(w_1^A,w_3^A) - P(w_2^A,w_3^A) \\ &+ P(w_0^A,w_1^A,w_2^A) + P(w_0^A,w_1^A,w_3^A) \\ &+ P(w_1^A,w_2^A,w_3^A) - P(w_0^A,w_1^A,w_2^A,w_3^A) \end{split}$$



 $RV = < p(+a|+b), p(+b|+se_B), p(+a|+b), p(+b|+d), p(+d|+c), p(+c|+se_C), p(+a|+c), p(+c|+se_C), p(+a|+c), p(+c|+d), p(+d|+b), p(+b|+se_B) > RV = <+, +, +, -, -, -, +, -, +, ...>$

$$P(+mn|+se_C, +se_B) \approx \frac{hit_{MN}}{n_S}$$



Monte Carlo Simulation

منابع و مراجع

[1]. https://en.wikipedia.org/wiki/Awareness

- [2]. Endsley MR, Garland DJ, editors. 2000 Jul 1, Situation awareness analysis and measurement. CRC Press.
- [3]. Noel, S., Harley, E., Tam, K.H., Limiero, M. and Share, M., 2016. CyGraph: graph-based analytics and visualization for cybersecurity. In *Handbook of Statistics* (Vol. 35, pp. 117-167). Elsevier.
- [4]. J. Watters, "RiskMAP Tool for building a business case for investing in security", The Institute for Information Infrastructure Protection, http://www.thei3p.org/publications/
- [5]. Kertzner, P., Watters, Bodeau, D., Hahn, A., 2008. Process Control System Security Technical Risk Assessment Methodology & Technical Implementation. MITRE CORP MCLEAN VA MCLEAN United States.
- [6]. Goodall, J.R., D'Amico, A. and Kopylec, J.K., 2009, October. Camus: automatically mapping cyber assets to missions and users. *In MILCOM 2009-2009 IEEE Military Communications Conference* (pp. 1-7). IEEE.
- [7]. Buchanan, L., Larkin, M. and D'Amico, A., 2012, November. Mission assurance proof-of-concept: Mapping dependencies among cyber assets, missions, and users. In 2012 IEEE Conference on Technologies for Homeland Security (HST) (pp. 298-304). IEEE.

منابع و مراجع

- [8]. Musman, S. and Temin, A., 2015, April. A cyber mission impact assessment tool. In 2015 IEEE International Symposium on Technologies for Homeland Security (HST) (pp. 1-7). IEEE.
- [9]. Musman, S., Tanner, M., Temin, A., Elsaesser, E. and Loren, L., 2011, April. A systems engineering approach for crown jewels estimation and mission assurance decision making. In 2011 IEEE Symposium on Computational Intelligence in Cyber Security (CICS) (pp. 210-216). IEEE.
- [10]. Musman, S., Temin, A., Tanner, M., Fox, D. and Pridemore, B., 2010, July. Evaluating the impact of cyber attacks on missions. In *Proceedings of the 5th International Conference on Information Warfare and Security* (pp. 446-456).
- [11]. Musman, S., Tanner, M., Temin, A., Elsaesser, E. and Loren, L., 2011, April. Computing the impact of cyber attacks on complex missions. In 2011 IEEE International Systems Conference (pp. 46-51). IEEE.
- [12]. Albanese, M. and Jajodia, S., 2018. A graphical model to assess the impact of multi-step attacks. *The Journal of Defense Modeling and Simulation*, 15(1), pp.79-93.
- [13]. Motzek, A. and Möller, R., 2017. Context-and bias-free probabilistic mission impact assessment. *computers & security*, 65, pp.166-186.

