课程内容

第三章 灭弧原理及主要开关电器



第一节 断路器和隔离开关

第二节 电弧的形成和熄灭

第三节 交流电弧电压的恢复过程

第四节 交流电弧熄灭的基本方法

课程内容

第三章 灭弧原理及主要开关电器



第一节 断路器和隔离开关

第二节 电弧的形成和熄灭

第三节 交流电弧电压的恢复过程

第四节 交流电弧熄灭的基本方法

电弧的形成和熄灭

1.1 概述

- 用开关电器切断通有电流的电路时,只要电源电压大于10~20V,电流大于80~100 mA, 在开关电器的动、静触头分离瞬间,触头间就会出现电弧。
- 电弧产生后,触头虽已分开,但电路中的电流还在继续流通。只有电弧熄灭,电路才被真正断开。
- 一般用以切断电流的开关电器(高压断路器、低压开关电气和熔断器)中,均设置有专门用来熄灭电弧的灭弧装置。



断路器和隔离开关

1.1 断路器

断路器符号: ——X/





具备灭弧功能,既可断开或闭合正常工作电流,也可断开或闭合过负荷电流或短路电流。如高压断路器、低压自动空气断路器等



断路器和隔离开关

1.2 隔离开关

隔离开关符号: 一一/





不具备灭弧功能,不能断开或闭合电流,只能在检修时隔离电压。

课程内容

第三章 灭弧原理及主要开关电器



第一节 断路器和隔离开关

第二节 电弧的形成和熄灭

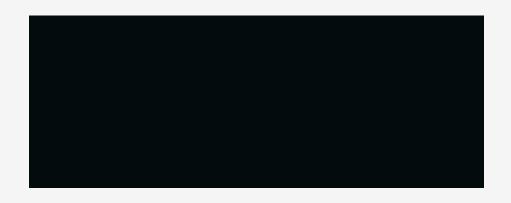
第三节 交流电弧电压的恢复过程

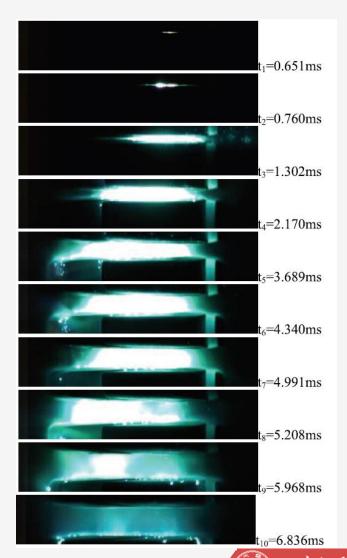
第四节 交流电弧熄灭的基本方法

电弧的形成和熄灭

2.1 概述

- 电弧的产生和维持是触头绝缘介质的中性质点(分子和原子)被游离的结果。
- 游离是中性质点转化为带电质点。
- 电弧的形成过程是气态、液态、固态介质向等离子体态的转化过程。
- 电弧本质是一束游离的气体放电现象。





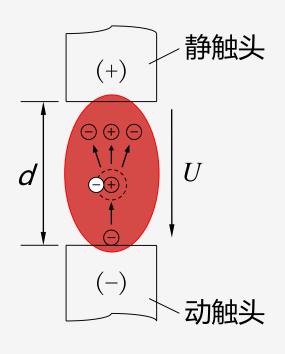
电弧的形成和熄灭

2.1 电弧的产生与维持

- ① 电子发射
 - 热电子发射
 - 强场发射

$$E = \frac{U}{d}$$
 $E > 3 \times 10^6 \,\mathrm{V/m}$

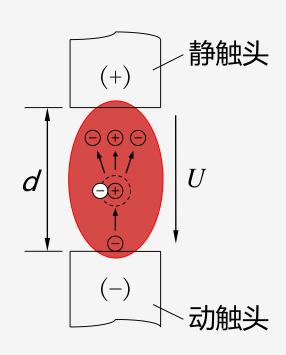
- ② 碰撞游离
 - 游离是指中性质点转化为带电质点
- ③ 热游离
 - 电弧形成后, 弧隙电阻减小、电压下降, 无碰撞游离;
 - 弧隙温度很高,发生热游离。



电弧的形成和熄灭

2.2 去游离与电弧的熄灭

- ① 去游离
 - 去游离是指带电质点减少
 - 去游离有复合和扩散两种
- ② 电弧的熄灭
 - 若游离过程大于去游离过程, 则电弧继续燃烧;
 - 若去游离过程大于游离过程, 则电弧逐渐熄灭

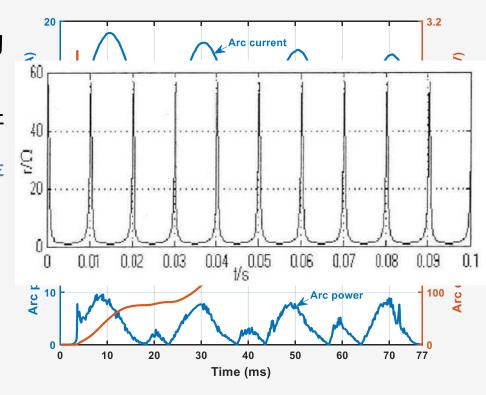


电弧的形成和熄灭

2.3 交流电弧的特性

① 动态的伏安特性

- 电弧电流随时间变化, 电弧功率也随电弧电流变化。
- 电弧介质电阻是由游离程度所决定,因此电弧的伏安特性是非线性的。

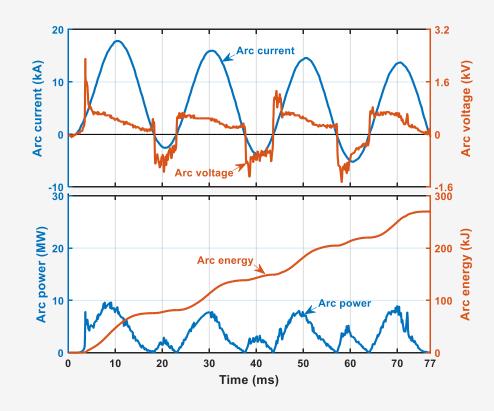


电弧的形成和熄灭

2.3 交流电弧的特性

② 电弧有热惯性

• 电弧的温度跟不上电流的变化,存在一个滞后过程。滞后为20°~30°。



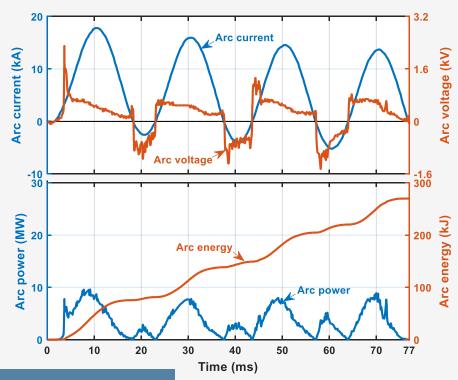
电弧的形成和熄灭

2.3 交流电弧的特性

③ 交流电弧每半周自动熄灭一次

- 交流电流是周期性变化的,电弧电流每隔半周过零一次。
- 在电弧电流自然过零前后,电源向弧隙输送的能量较少,电弧温度和热游离下降,电弧过零将暂时自然熄灭。

但不等于最终熄灭!



交流电弧为什么会过零重燃? 发生了什么?



电弧的形成和熄灭

2.4 交流电弧灭弧的基本原理

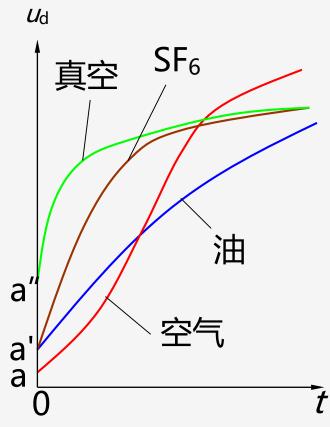
- 在交流电弧自动熄灭后, 弧隙中存在两个恢复过程:
 - 弧隙介质强度恢复过程
 - 弧隙电压恢复过程



电弧的形成和熄灭

2.4 交流电弧灭弧的基本原理

- 1. 弧隙介质强度恢复过程
 - 含义: 弧隙中介质的绝缘能力在 经过一定时间恢复到绝缘的正常 状态的过程。以能耐受的电压u_d 表示。
 - 影响因素:主要是断路器灭弧装置的结构和灭弧介质的性质。



真空断路器和 SF₆ 断路器灭弧性能较好。

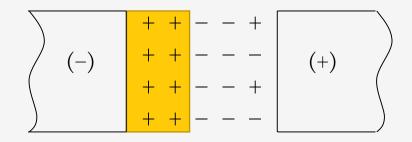
—— 真空 —— SF₆ —— 空气 —<u>油</u>

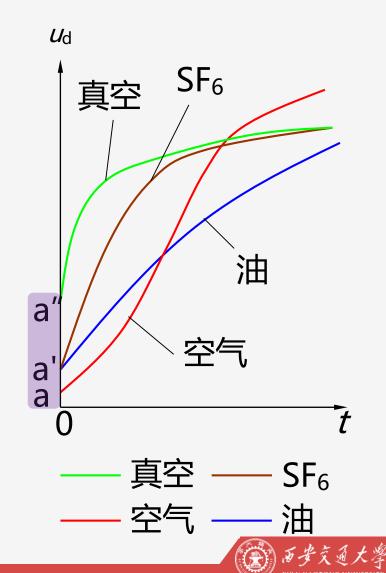
西安克通大學

电弧的形成和熄灭

2.4 交流电弧灭弧的基本原理

- **近阴极效应**:在*t*=0的电流过零瞬间,介质强度突然升高的现象。
- 原因: 电弧电流过零之前, 弧隙充满电子及正离子。电流过零后, 电极极性发生反转, 弧隙中各种带电粒子的运动方向随之改变, 质量较小的电子立即向正极方向运动, 而质量1000余倍的正电子几乎未动, 从而在阴极附近形成了电导很低的正电荷空间, 阻碍阴极发射电子, 使得弧隙出现150V~250V的起始介质强度.





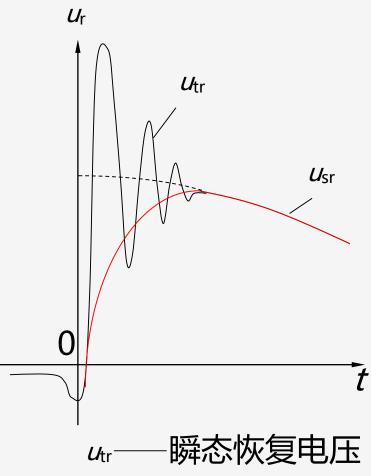
电弧的形成和熄灭

2.4 交流电弧灭弧的基本原理

2. 弧隙电压恢复过程

- 含义: 弧隙电压由熄弧电压 逐渐恢复到电源电压的过程。 以ur表示。
- 影响因素:线路参数、负荷 性质等。

对不同的线路参数, 弧隙电压恢复 过程可能是周期性的变化过程或非 周期性的变化过程。



工频恢复电压



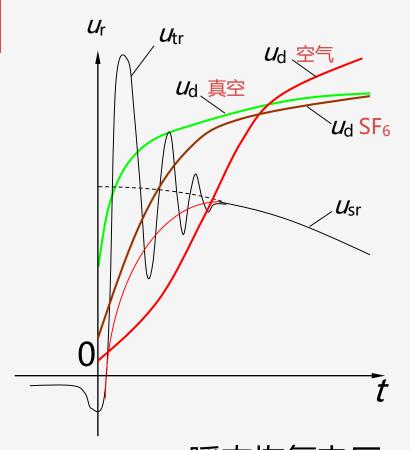
电弧的形成和熄灭

2.4 交流电弧灭弧的基本原理

- 两个恢复过程的竞争:
 - 如果弧隙电压高于介质强度耐受电压,则弧隙被击穿,电弧 重燃。
 - 如果弧隙电压低于介质强度耐受电压,则电弧不再重燃,即最终熄灭。

可见,断路器开断交流电路时,电弧熄灭的条件应为

$$u_{\mathrm{d}(t)} > u_{\mathrm{r}(t)}$$



*u*tr——瞬态恢复电压 *u*sr——工频恢复电压



课程内容

第三章 灭弧原理及主要开关电器



第一节 断路器和隔离开关

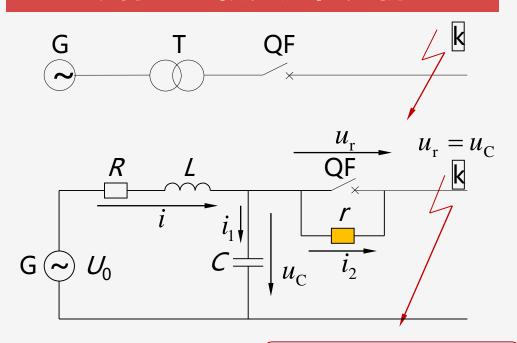
第二节 电弧的形成和熄灭

第三节 交流电弧电压的恢复过程

第四节 交流电弧熄灭的基本方法

交流电弧电压的恢复过程

3.1 弧隙电压恢复过程分析



线性常系数微分方程

微分方程:

$$LC\frac{\mathrm{d}^{2}u_{\mathrm{C}}}{\mathrm{d}t^{2}} + \left(RC + \frac{L}{r}\right)\frac{\mathrm{d}u_{\mathrm{C}}}{\mathrm{d}t} + \left(\frac{R}{r} + 1\right)u_{\mathrm{C}} = U_{0}$$

$$U_0 = iR + L\frac{\mathrm{d}i}{\mathrm{d}t} + u_\mathrm{C}$$

$$i = i_1 + i_2 = C \frac{\mathrm{d}u_{\mathrm{C}}}{\mathrm{d}t} + \frac{u_{\mathrm{C}}}{r}$$

微分方程的通解:

$$u_{r} = u_{C} = \frac{rU_{0}}{R+r} + c_{1}e^{\alpha_{1}t} + c_{2}e^{\alpha_{2}t}$$

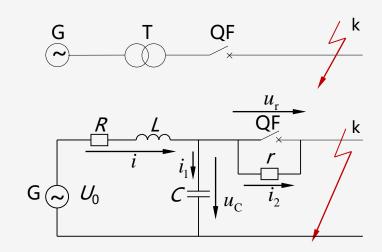
$$\alpha_{1,2} = -\frac{1}{2} \left(\frac{R}{L} + \frac{1}{rC} \right)$$

$$\pm \sqrt{\frac{1}{4} \left(\frac{R}{L} - \frac{1}{rC} \right)^2 - \frac{1}{LC}}$$



交流电弧电压的恢复过程

3.1 弧隙电压恢复过程分析



微分方程的通解:

$$u_{r} = u_{C} = \frac{rU_{0}}{R+r} + c_{1}e^{\alpha_{1}t} + c_{2}e^{\alpha_{2}t}$$

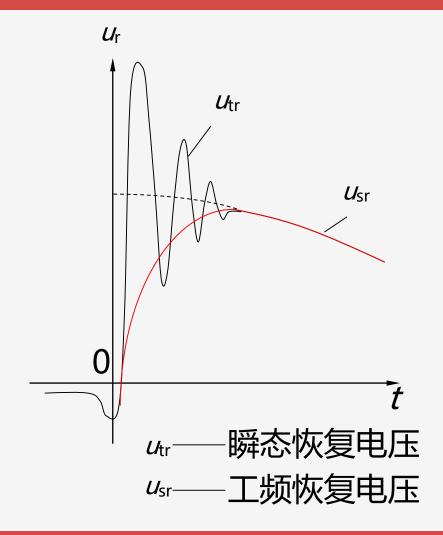
$$\alpha_{1,2} = -\frac{1}{2}\left(\frac{R}{L} + \frac{1}{rC}\right)$$

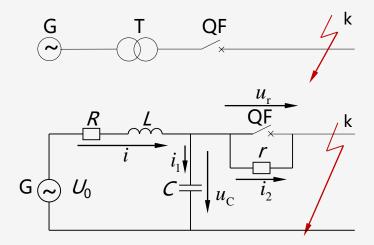
$$\pm\sqrt{\frac{1}{4}\bigg(\frac{R}{L}-\frac{1}{rC}\bigg)^2-\frac{1}{LC}}$$



交流电弧电压的恢复过程

3.1 弧隙电压恢复过程分析





临界并联电阻为

$$r_{\rm cr} = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{L}{C}}$$

- 当*r* < *r*_{cr}时, 电压恢复 过程为非周期性;
- = 当 $r > r_{cr}$ 时,电压恢复过程为周期性振荡。



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

① 开断单相短路电路

当电流过零时,工频恢复电压的瞬时值 $U_0 = U_{\rm m} \sin \varphi$ 。

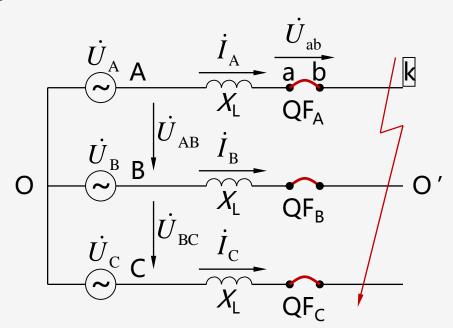
通常短路时, φ 角接近90°,所以 $U_0 = U_{\rm m} \sin \varphi = U_{\rm m}$ 。



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

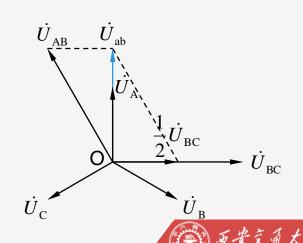
② 开断中性点不直接接地系统中的三相短路电路



- 在A相熄弧后,经过0.005s(90%,B、C两相电流同时过零,电弧同时熄灭。
- \blacksquare 每个断口电压为 $0.5U_{\mathrm{BC}}$ = $0.866U_{\mathrm{B}}(U_{\mathrm{C}})$ 。

- 首先开断相:
 - 电弧电流先过零,电弧先 熄灭。

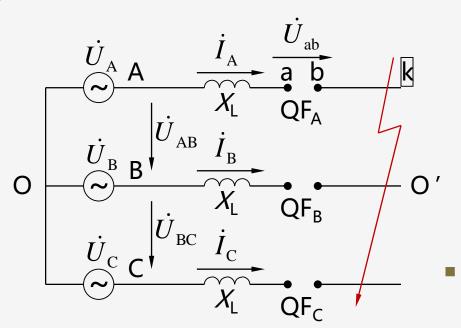
$$\dot{U}_{ab} = \dot{U}_{AO'} = \dot{U}_{AB} + \frac{1}{2}\dot{U}_{BC} = 1.5\dot{U}_{A}$$



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

② 开断中性点不直接接地系统中的三相短路电路



- 在A相熄弧后,经过0.005s(90%,B、C两相电流同时过零,电弧同时熄灭。
- 每个断口电压为 $0.5U_{BC}$ = $0.866U_{B}(U_{C})$ 。

- 首先开断相:
 - 电弧电流先过零,电弧先 熄灭。

$$\dot{U}_{ab} = \dot{U}_{AO'} = \dot{U}_{AB} + \frac{1}{2}\dot{U}_{BC} = 1.5\dot{U}_{A}$$

结论:

- 首先开断相的恢复电压最大, 为1.5倍的相电压;
- 后续开断相的燃弧时间比首 先开断相延长0.005s。



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

- ③ 开断中性点直接接地系统中的三相接地短路电路
 - 三相接地短路:
 - 当零序阻抗与正序阻抗之比不大于3时,
 - 首先开断相恢复电压的工频分量为相电压的1.3倍;
 - 第二开断相恢复电压的工频分量为相电压的1.25倍;
 - 最后开断相恢复电压的工频分量为相电压。
 - 三相直接短路:
 - 各相工频恢复电压与中性点不直接接地系统中的三相短路 分析结果相同,即首先开断相恢复电压的工频分量为相电 压的1.5倍。



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

- ④ 开断两相短路电路
 - 中性点直接接地系统:
 - 工频恢复电压可达相电压的1.3倍。
 - 其余情况:
 - 工频恢复电压为相电压的0.866倍。



交流电弧电压的恢复过程

3.2 不同短路类型对断路器开断能力的影响

小结:

- 影响工频恢复电压的因素:
 - 中性点接地方式
 - 短路故障类型
 - 三相开断顺序
- 首先开断相的工频恢复电压最大值:

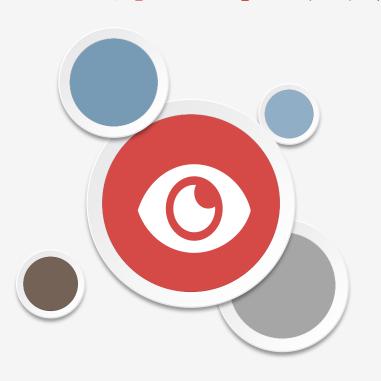
$$U_{1\text{m}} = K_1 \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{3}} U_{\text{sm}} = 0.816 K_1 U_{\text{sm}}$$

$$K_1 = \begin{cases} 1.3 \text{ 中性点直接接地} \\ 1.5 \text{ 中性点不接地} \end{cases}$$

- *K*₁──首先开断相开断系数;
- $U_{\rm sm}$ ——电网最高运行电压。

课程内容

第三章 灭弧原理及主要开关电器



第一节 断路器和隔离开关

第二节 电弧的形成和熄灭

第三节 交流电弧电压的恢复过程

第四节 交流电弧熄灭的基本方法

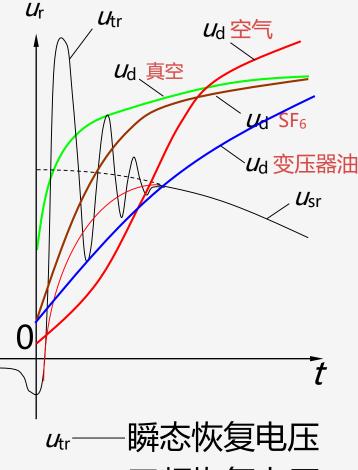
Dart 4

交流电弧熄灭的基本方法

4.● 弧隙电压恢复过程分析

- 交流电弧自然过零前后, 电弧将自然 熄灭
- 交流电弧自动熄灭后, 弧隙中存在两 个恢复过程。
 - 如果弧隙电压高于介质强度耐受电压,则弧 隙被击穿, 电弧重燃。
 - 如果弧隙电压低于介质强度耐受电压,则电 弧不再重燃,即最终熄灭。

可见,应提高介质强度的恢复速度, 降低弧隙电压的恢复速度。



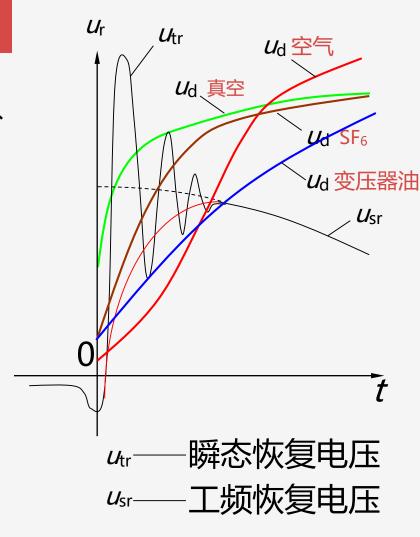
工频恢复电压



交流电弧熄灭的基本方法

4.1 利用灭弧介质

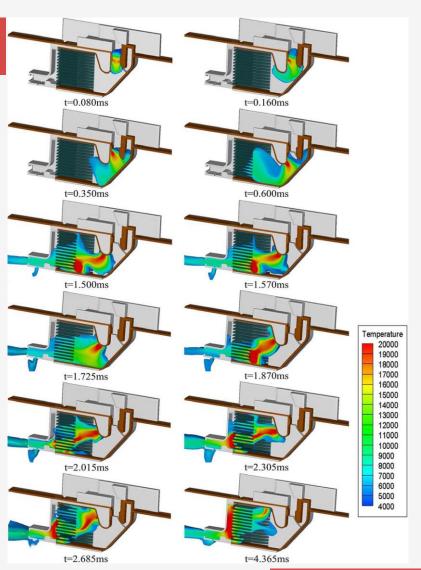
- 不同灭弧介质具有不同的传热能力、 介电强度、热游离温度和热容量。
- 这些参数数值越大,去游离作用就越强,电弧就越容易熄灭。
- 常用灭弧介质:
 - 空气
 - 变压器油
 - SF₆
 - 真空



交流电弧熄灭的基本方法

4.2 设置灭弧栅

- 优点:
 - 把长弧变成短弧,
 - 电弧被拉长,
 - 放大近阴极效应。





交流电弧熄灭的基本方法

4.3 采用特殊金属作灭弧触头

- 采用熔点高、导热系数和热容量大的耐高温金属作触头材料:
 - 可以减少热电子发射和电弧中的金属蒸气
 - 有较高的抗电弧、抗熔焊能力
- 常用的触头材料:
 - 铜、钨合金;
 - 银、钨合金等。







交流电弧熄灭的基本方法

4.4 吹动拉长与冷却电弧

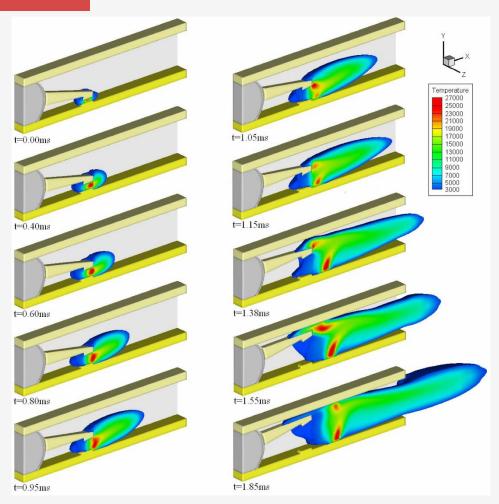
- 空气、油、SF6断路器:
 - 利用各种结构形式的灭弧室,使气体或油吹动电弧,使带电离子扩散和冷却而复合
- 真空断路器:
 - 利用电弧电流产生的磁场吹动电弧
- 吹弧方向:
 - 纵吹
 - 横吹
 - 纵、横混合吹弧或环吹



交流电弧熄灭的基本方法

4.4 吹动拉长与冷却电弧

- 吹弧方向:
 - 纵吹
 - 横吹
 - 纵、横混合吹弧或环吹



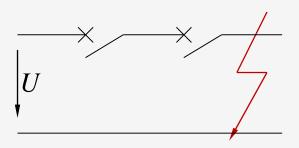


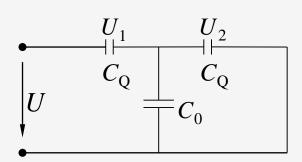
交流电弧熄灭的基本方法

4.5 采用多断口熄弧

- 优点:
 - 把长弧变成短弧,
 - 电弧被拉长,
 - 触头分离速度加快,
 - 断口电压降低。
- 问题:
 - 断口电压分配不均匀。

$$U_1 = U \frac{C_{\mathcal{Q}} + C_0}{2C_{\mathcal{Q}} + C_0} \approx U$$





$$U_2 = U \frac{C_Q}{2C_Q + C_Q} \approx 0$$

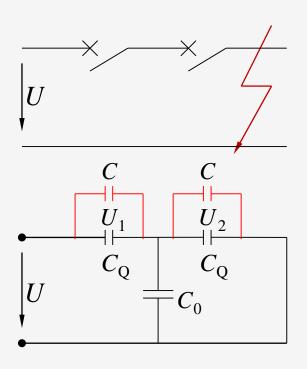
交流电弧熄灭的基本方法

4.5 采用多断口熄弧

- 措施:
 - 断口加装并联电容

$$U_1 = U \frac{(C_Q + C) + C_0}{2(C_O + C) + C_0} \approx \frac{1}{2}U$$

$$U_2 = U \frac{(C_Q + C)}{2(C_O + C) + C_0} \approx \frac{1}{2}U$$



交流电弧熄灭的基本方法

4.6 提高断路器触头的分离速度

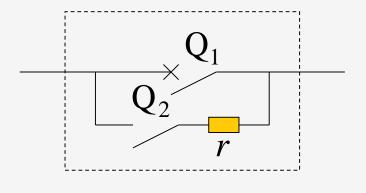
• 迅速拉长电弧,可使弧隙的电场强度骤降,同时使电弧的表面突然增大,有利于电弧的冷却和带电质点的扩散。



交流电弧熄灭的基本方法

4.7 断口加装并联电阻

- 作用:
 - ① 改变恢复电压的恢复特性;
 - ② 使电弧电流被分流。



Q₁ — 主触头

 Q_2 一辅助触头

交流电弧熄灭的基本方法

4.8 隔离开关拉弧的危害

- 隔离开关暴露在空气中,不具备灭弧能力
 - ① 进行电压隔离
 - ② 等电位操作



