**生产线定期巡检统计报告**

生产线名称：

巡检报告形成周期：（可选周期日、月、季、年，项目组初定月）

巡检周期：60分钟

巡检内容：

1、定员

2、关键工艺设备运行参数（选择关键参数）

巡检统计：

一、定员巡检情况

乳化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 制药 |  |  |  |
| 2 | 装药 |  |  |  |
| 3 | 包装 |  |  |  |
| 4 | 装车 |  |  |  |
| 5 | 全线 |  |  |  |
| 超员率＝超员次数/巡检次数\*100% | | | | |

膨化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 制药 |  |  |  |
| 2 | 装药包装 |  |  |  |
| 3 | 装车 |  |  |  |
| 4 | 全线 |  |  |  |

雷管线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 上管 |  |  |  |
| 2 | 取成品 |  |  |  |
| 3 | 全线 |  |  |  |

二、设备运转状态巡检情况

雷管线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 巡检次数 | 停机次数 | 运转率，% |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总运转率 |
| 总运转率＝（总巡检次数－总停机次数）/总巡检次数 | | | | |

炸药生产线主要设备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 巡检次数 | 停机次数 | 运转率，% |
| 1 | 皮带电流（判断开停机） |  |  |  |
| 2 | 包装机组电流？（判断开停机） |  |  |  |
| 3 | 装车机器人（判断开停机） |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总运转率 |

三、工艺参数巡检情况

乳化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 参数名称 | 巡检次数 | 超限次数 | 超限率，% |
| 1 | 水相流量 |  |  |  |
| 2 | 油相流量 |  |  |  |
| 3 | 粗乳器震动值 |  |  |  |
| 4 | 基质泵压力 |  |  |  |
| 5 | 中转泵压力 |  |  |  |
| 6 | 酸流量 |  |  |  |
| 7 | 发泡剂流量 |  |  |  |
| 8 | 乳胶泵压力 |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总超限率 |
| 总超限率＝总超限次数/总巡检次数 | | | | |

膨化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 参数名称 | 巡检次数 | 超限次数 | 超限率，% |
| 1 | 水相流量 |  |  |  |
| 2 | 油相流量 |  |  |  |
| 3 | 给料螺杆泵电流 |  |  |  |
| 4 | 1号结晶机电流 |  |  |  |
| 5 | 1号结晶机真空度 |  |  |  |
| 6 | 2号结晶机电流 |  |  |  |
| 7 | 2号结晶机真空度 |  |  |  |

**生产线超限统计报告**

生产线名称：

分析报告形成周期：（可选周期日、月、季、年）

数据来源：实时监测超限数据

监测内容：

1、定员（各生产线、仓库分别制表）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工序名称 | 超员次数 | 扣分值 |
| 1 | 制药 |  |  |
| 2 | 装药 |  |  |
| 3 | 包装 |  |  |
| 4 | 装车 |  |  |
| 5 | 全线 |  |  |

注：对全线超员进行考核，工序超员仅用于判断设备运行状态和操作人员的技能水平。

2、运行参数（各生产线、仓库超量分别制表）：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 参数名称 | 超高高限次数 | 超低低限次数 | 超高限次数 | 超低限次数 | 扣分值 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |

3、安全评分值：

**凯龙公司安全状态评分报告**

**注：报告周期：月、季、年（可选）**

**一、各生产线安全状态（三级平台）**

**1、安全评分**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 生产点名称 | 生产线名称 | 安全评分值 | 排名第1超员扣分项 | 排名前3超限扣分项 |
|  | 荆门 | 乳化3线 |  |  |  |
|  |  | 膨化线 |  |  |  |
|  | 凌河 | 雷管三期A线 |  |  |  |
|  |  | 雷管三期B线 |  |  |  |

**2、定期巡检超员率、超限率、运转率**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 生产点名称 | 生产线名称 | 超员率 | 超限率 | 运转率 |
|  | 荆门 | 乳化3线 |  |  |  |
|  |  | 膨化线 |  |  |  |
|  | 凌河 | 雷管三期A线 |  |  |  |
|  |  | 雷管三期B线 |  |  |  |

**3、成品仓库超员次数、超限次数（报告周期内）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 生产点名称 | 仓库名称 | 超员次数 | 超量次数 |
|  | 荆门 | 7号成品仓库 |  |  |

**二、各生产点综合安全评分（二级平台）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 生产点名称 | 综合安全评分 | 巡检平均超员率 | 巡检平均超限率 | 巡检设备平均运转率 |
|  | 荆门 |  |  |  |  |
|  | 凌河 |  |  |  |  |
| 1、**综合安全评分＝各生产线安全评分值/生产线条数**  **2、**巡检平均超员率＝各生产线超员率之和/**生产线条数**  **3、**巡检平均超限率＝各生产线超限率之和/**生产线条数**  **4、**巡检设备平均运转率＝各生产线运转率之和/生产线条数 | | | | | |

**三、集团公司总体安全评分（一级平台）**

1、集团公司总体安全评分＝各生产点综合安全评分之和/生产点个数

**2、各生产点主要扣分项**

**3、各生产线的运转率和超限率**

超限次数最高的设备及次数：

超限次数最高的传感器及次数：

超限次数最高的时段及次数：

本月比上月安全评分？超员趋势？运行参数超限趋势？

比？生产线安全评分？超员多？次，运行参数超限？次。