**生产线定期巡检统计报告**

生产线名称：

巡检报告形成周期：月

巡检周期：60分钟

巡检内容：

1、定员

2、关键工艺设备运行参数（选择关键参数）

巡检统计：

一、定员巡检情况

乳化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 制药 |  |  |  |
| 2 | 装药1 |  |  |  |
| 3 | 装药2 |  |  |  |
| 4 | 包装 |  |  |  |
| 5 | 装车 |  |  |  |
| 6 | 全线 |  |  |  |
| 超员率＝超员次数/巡检次数\*100% | | | | |

膨化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 制药1 |  |  |  |
| 2 | 制药2 |  |  |  |
| 3 | 装药包装 |  |  |  |
| 4 | 装车 |  |  |  |
| 5 | 全线 |  |  |  |

雷管线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工 序名称 | 巡检次数 | 超员次数 | 超员率，% |
| 1 | 上管 |  |  |  |
| 2 | 取成品 |  |  |  |
| 3 | 全线 |  |  |  |

二、设备运转状态巡检情况

雷管线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 巡检次数 | 停机次数 | 运转率，% |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总运转率 |
| 总运转率＝（总巡检次数－总停机次数）/总巡检次数 | | | | |

炸药生产线主要设备

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 巡检次数 | 停机次数 | 运转率，% |
| 1 | 皮带电流（判断开停机） |  |  |  |
| 2 | 包装机组电流？（判断开停机） |  |  |  |
| 3 | 装车机器人（判断开停机） |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总运转率 |

三、工艺参数巡检情况

乳化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 参数名称 | 巡检次数 | 超限次数 | 超限率，% |
| 1 | 水相流量 |  |  |  |
| 2 | 油相流量 |  |  |  |
| 3 | 粗乳器震动值 |  |  |  |
| 4 | 基质泵压力 |  |  |  |
| 5 | 中转泵压力 |  |  |  |
| 6 | 酸泵流量 |  |  |  |
| 7 | 发泡剂流量 |  |  |  |
| 8 | 乳胶泵压力 |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 总超限率 |
| 总超限率＝总超限次数/总巡检次数 | | | | |

膨化线

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 参数名称 | 巡检次数 | 超限次数 | 超限率，% |
| 1 | 水相流量 |  |  |  |
| 2 | 油相流量 |  |  |  |
| 3 | 给料螺杆泵电流 |  |  |  |
| 4 | 1号结晶机电流 |  |  |  |
| 5 | 1号结晶机真空度 |  |  |  |
| 6 | 2号结晶机电流 |  |  |  |
| 7 | 2号结晶机真空度 |  |  |  |