

A

B

C

A

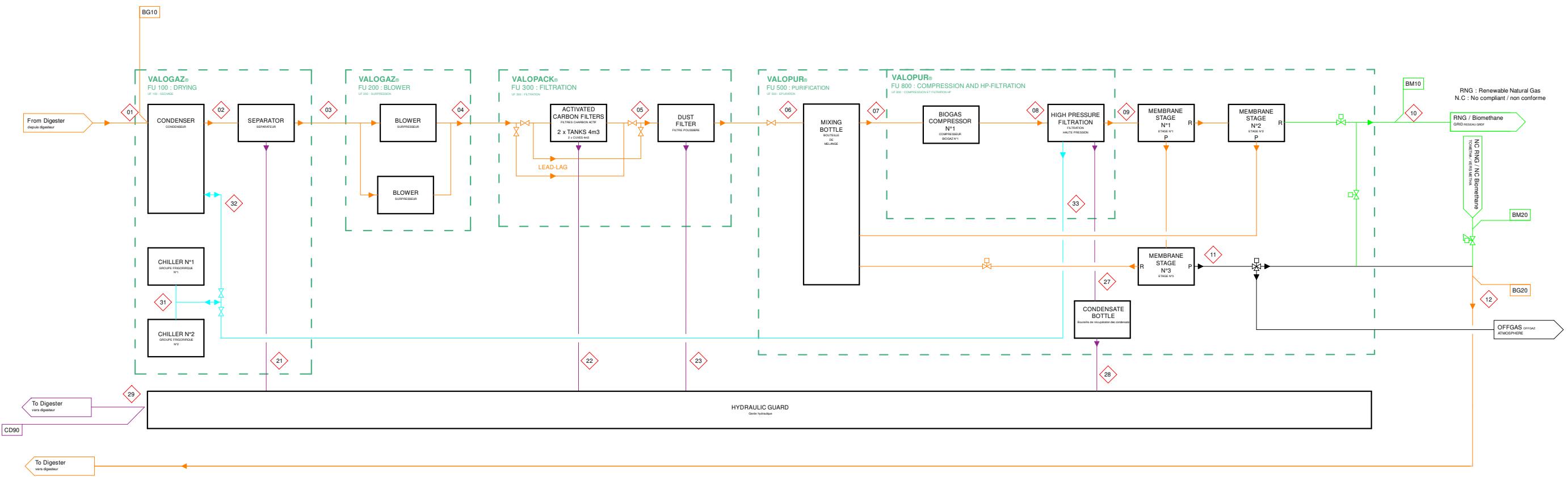
B

C

D

E

F



MAXIMAL CASE / CAS MAXIMAL

LEGEND :	
— —	Prodeval scope Fourniture Prodeval
— —	Out of Prodeval scope Hors fourniture Prodeval
— —	Biogas Biogaz
— —	Renewable natural gas Biométhane
— —	Offgas Offgaz
— —	Cold water Eau froide
— —	Hot water Eau chaude
— —	Condensates Condensats
XX-X	Connection PRODEVAL / CLIENT following "connections list" Interface PRODEVAL / CLIENT suivant "liste des interfaces"
■	Elements to be confirmed Eléments restant à confirmer
X	Modifications since the last revision

GAS														
Reference Repère		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Fluid Fluide		Biogas										RNG	Offgas	Biogas
Flowrate Débit	scfm Nm ³ /h	399 642	399 642	399 642	399 642	399 642	620 998	620 998	620 998	243 391	156 252	399 642		
Pressure Pression	Psig bar	0,04 0,00	-0,29 -0,02	0,00 0,00	2,32 0,16	2,32 0,16	2,18 0,15	2,18 0,15	202 13,90	189 13,00	116 8,00	0,73 0,05	0,73 0,05	
Temperature Temperature	°F °C	104,0 40,0	39,2 4,0	39,2 4,0	104,0 40,0	104,0 40,0	95,0 35,0	95,0 35,0	122,0 50,0	104,0 40,0	85,5 29,7	86,4 30,2	85,8 29,9	
CH ₄ rate	%	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	50,3	50,3	50,3	98,0	0,8	60		
CO ₂ rate	%	39,9	39,9	39,9	39,9	39,9	49,5	49,5	49,5	1,9	99,1	40		
O ₂ rate	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0		
N ₂ rate	%	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0		
H ₂ O relative humidity	%	100	100	100	14	14	14	19	100	12	0	4		
H ₂ S rate	ppm	500	500	500	500	< 4	< 4	< 4	< 4	< 4	< 4	< 4		
VOC rate	Taux cov	150	150	150	150	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		
NH ₃ rate	ppm	10	10	10	10	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1		
Particle size	µ	-	-	-	-	-	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3		

CONDENSATS							
Reference Repère	21	22	23	26	27	28	29
Condensates							
Fluid Fluid	Psig bar	0,04 0,003	2,32 0,160	2,18 0,150	2,18 0,150	0,00 0,000	0,00 0,000
Pressure Pression	°F °C	39,2 4	104,0 40	104,0 40	-	-	39,2 4
Temperature Temperature	L/h	34,5	NA	NA	0,9	5,9	6,9
Water flowrate Débit d'eau	L/h	-	-	-	31,5	31,5	63,0
Oil flowrate Débit d'huile	L/y	-	-	-	31,5	31,5	63,0
Particle size Taille particule	µ	<800	<800	<800	<800	<800	<800

UTILITIES					
Reference Repère	31	32	33		
Water cooling circuit					
Fluid Fluid	L/h	8259	6629	1630	
Circuit flowrate Débit du circuit	Psig bar	21,75 1,5	21,75 1,5	21,75 1,5	
Pressure Pression	°F °C	32 0	/	42,8 6	
Temperature Temperature	Glycol rate Taux glycol	%	50	50	50
H ₂ O rate Taux H ₂ O	%	50	50	50	
Particle size Taille particule	µ	<800	<800	<800	

NOTE : Process data based on XXXX scfm of biogas at the inlet of the purification unit | Configuration membrane 6 inches (for XXXX scfm max) for each stage : X-X-X

NOTE : Données process basées sur XXXX Nm³/h de biogaz en entrée d'épuration | Configuration membranes 6 pouces (pour XXXX Nm³/h max) par étage X-X-X

PROCESS FLOW DIAGRAM - (2/2)

Drawn by : NKU

Checked by : AET

Client : Burnham

Site : SITE , USA

Document number : 5978_NA_PRO_PFD_000001

Rev. : 02

Date : 29/08/2024

Size : A3

PRODEVAL
INGÉNIERIE DES SOLUTIONS GAZ

Comment : PHASE-1 - Preliminary version / Version préliminaire

All rights reserved without permission (March, 17th 1957 law) / Reproduction interdite sans autorisation (Loi du 17 Mars 1957)