

Nº de piezas	Denominación	Norma	Material	Marca	Observaciones
Dibujado	Nombre	Fecha			Colegio Salesianos S. Ignacio, Cádiz
Comprobado	Antonio Agrafojo				
Escala: N/A	Plano planta nave			Plano Nº: 1	
				Sustituye a:	
				Sustituido por:	

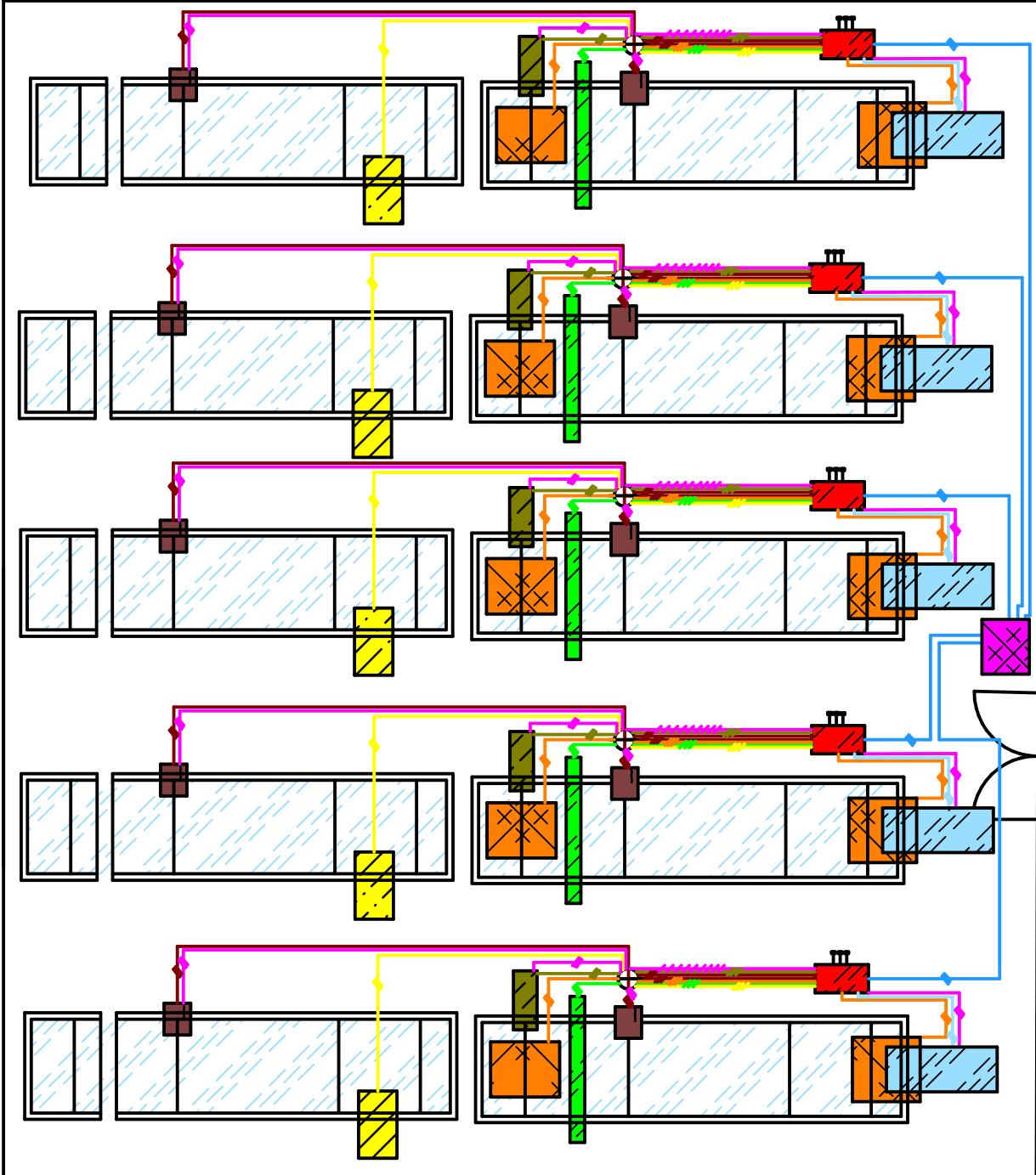
## 2. Planos eléctricos

### 2.2. Planta del sistema automatizado.

A continuación, se mostrará el plano de planta del sistema de automatizado donde se encuentran las cinco líneas de producción. Es un esquema unifilar donde los hilos mostrados representan mangueras.

- Manguera de color marrón: Pertenece al motor de la cinta, la manguera elegida es una RV-K 4G1,5mm2.
- Manguera de color rosa fósforo: Pertenece a los finales de carrera, la manguera elegida es una H07V-K 3G1,5mm2
- Manguera de color amarilla fósforo: Pertenece al motor del desplazador, la manguera elegida es una RV-K 4G1,5mm2.
- Manguera de color verde oscuro: Pertenece al motor de la prensadora, la manguera elegida es una RV-K 4G25mm2.
- Manguera naranja: Pertenece a los sensores de presión, la manguera elegida es una apantallada de 3x1mm2 Machflex.
- Manguera verde fósforo: Pertenece al sensor infrarrojo réflex, la manguera elegida es una apantallada de 3,1mm2 Machflex.
- Manguera azul claro: Pertenece al motor de las compuertas, la manguera elegida es una RV-K 4g1,5mm2.
- Manguera azul oscuro: Pertenece a la salida del subcuadro de control y protección, la manguera ya está instalada por parte del cliente, no incumbe al proyecto.

## Prensadoras



Motor Cinta	Motor Prensadora	Cuadro de protecciones y control	Sensor reflex	C.G.M.P.
Motor desplazador	Sensor de presión	Sensor de presión		Motor compuertas latas

Nº de piezas	Denominación	Norma	Material	Marca	Observaciones	
Dibujado	Nombre	Fecha			Colegio Salesianos S. Ignacio, Cádiz	
Comprobado	Antonio Agrafojo	05/06/2022				
Escala: N/A	Planta automatización prensadoras		Plano Nº: 1			
	Sustituye a:					
	Sustituido por:					

Plano de planta esquema unifilar en detalle:

