

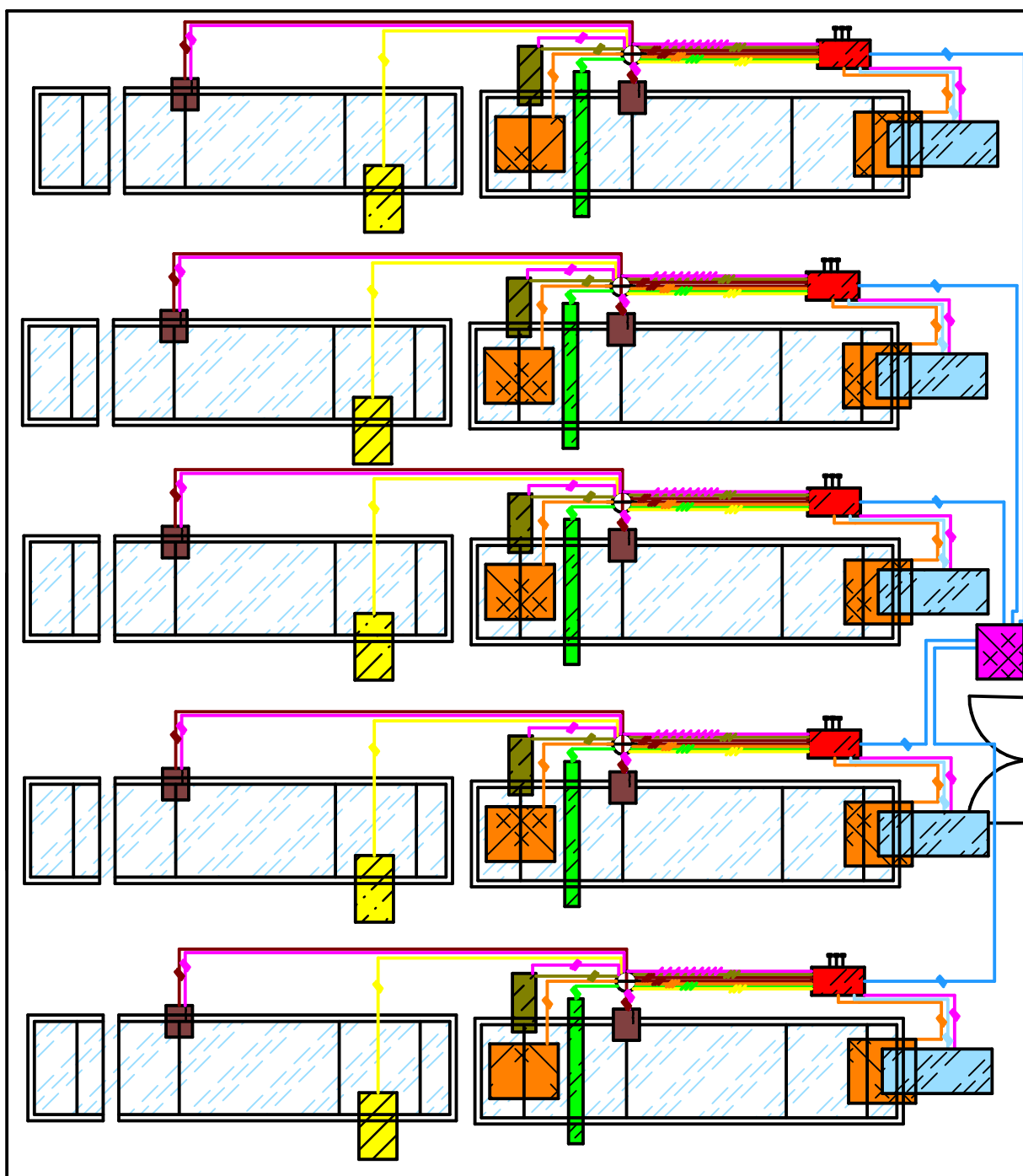
Nº de piezas	Denominación	Norma	Material	Marca	Observaciones
	Nombre	Fecha	Colegio Salesianos S. Ignacio, Cádiz		
Dibujado	Carlos López	05/06/2022			
Comprobado	Antonio Agrafojo				
Escala:	Plano planta nave				Plano Nº: 1
N/A					Sustituye a:
					Sustituido por:

2. Planos eléctricos

2.2. Planta del sistema automatizado.

A continuación, se mostrará el plano de planta del sistema de automatizado donde se encuentran las cinco líneas de producción. Es un esquema unifilar donde los hilos mostrados representan mangueras.

- Manguera de color marrón: Perteneciente al motor de la cinta, la manguera elegida es una RV-K 4G1,5mm².
- Manguera de color rosa fósforo: Perteneciente a los finales de carrera, la manguera elegida es una H07V-K 3G1,5mm²
- Manguera de color amarilla fósforo: Perteneciente al motor del desplazador, la manguera elegida es una RV-K 4G1,5mm².
- Manguera de color verde oscuro: Perteneciente al motor de la prensadora, la manguera elegida es una RV-K 4G25mm².
- Manguera naranja: Perteneciente a los sensores de presión, la manguera elegida es una apantallada de 3x1mm² Machflex.
- Manguera verde fósforo: Perteneciente al sensor infrarrojo réflex, la manguera elegida es una apantallada de 3,1mm² Machflex.
- Manguera azul claro: Perteneciente al motor de las compuertas, la manguera elegida es una RV-K 4g1,5mm².
- Manguera azul oscuro: Perteneciente a la salida del subcuadro de control y protección, la manguera ya está instalada por parte del cliente, no incumbe al proyecto.



Prensadoras



Nº de piezas	Denominación	Norma	Material	Marca	Observaciones
	Nombre	Fecha	Colegio Salesianos S. Ignacio, Cádiz		
Dibujado	Carlos López	05/06/2022			
Comprobado	Antonio Agrafojo				
Escala:	Planta automatización prensadoras			Plano Nº: 1	
N/A				Sustituye a:	
				Sustituido por:	

Plano de planta esquema unifilar en detalle:

