

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

AN01010101 V1.03 Date: 2013/03/13

产品应用笔记

类别	内容
关键词	ESC/POS、热敏微型打印机、应用程序指南
	广州周立功单片机科技有限公司推出了多款热敏微型打印机
摘 要	产品,该产品功能完善,支持五十多条常用 ESC/POS 指令,
摘 安	使用户快速完成产品开发,占领市场。本文档对 ESC/POS
	指令进行详细介绍



ESC/POS 应用程序指南



微型打印机系列产品

修订历史

版本	日期	原因	
V1.00	2011/05/04	创建文档	
V1.01	2011/07/27	添加标签纸/黑标纸命令	
V1.02	2012/08/21	添加部分 ESC/POS 指令,添加产品指令列表	
V1.03	2013/03/13	修改表格"选择国标字符集"和"选择字符代码页"指令描述;	
V 1.03		调整部分表格页面版式。	

周立功单片机 http://www.zlgmcu.com



销售与服务网络(一)

广州周立功单片机科技有限公司

地址:广州市天河北路 689 号光大银行大厦 12 楼 F4

邮编: 510630

电话: (020)38730916 38730917 38730972 38730976 38730977

传真: (020)38730925 网址: www.zlgmcu.com

新浪微博: ZLG-周立功(http://weibo.com/ligongzhou)

广州专卖店

地址:广州市天河区新赛格电子城 203-204 室

电话: (020)87578634 87569917

传真: (020)87578842

北京周立功

地址:北京市海淀区知春路 113 号银网中心 A 座 地址:重庆市石桥铺科园一路二号大西洋国际大厦

1207-1208 室 (中发电子市场斜对面)

电话: (010)62536178 62536179 82628073

传真: (010)82614433

杭州周立功

地址: 杭州市天目山路 217 号江南电子大厦 502 室

电话: (0571)89719480 89719481 89719482

89719483 89719484 89719485

传真: (0571)89719494

深圳周立功

楼

电话: (0755)83781788 (5线)

传真: (0755)83793285

上海周立功

地址: 上海市北京东路 668 号科技京城东楼 12E 室

电话: (021)53083452 53083453 53083496

传真: (021)53083491

厦门办事处

E-mail: sales.xiamen@zlgmcu.com

南京周立功

地址: 南京市珠江路 280 号珠江大厦 1501 室

电话: (025) 68123901 68123902

传真: (025) 68123900

重庆周立功

(赛格电子市场) 1611 室

电话: (023)68796438 68796439

传真: (023)68796439

成都周立功

地址: 成都市一环路南二段 1 号数码科技大厦 403

室

电话: (028)85439836 85437446

传真: (028)85437896

武汉周立功

地址: 深圳市福田区深南中路 2072 号电子大厦 12 地址: 武汉市洪山区广埠屯珞瑜路 158 号 12128 室

(华中电脑数码市场)

电话: (027)87168497 87168297 87168397

传真: (027)87163755

西安办事处

地址: 西安市长安北路 54 号太平洋大厦 1201 室

电话: (029)87881296 83063000 87881295

传真: (029)87880865

沈阳办事处

E-mail: sales.shenyang@zlgmcu.com

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.



销售与服务网络(二)

广州致远电子股份有限公司

地址:广州市天河区车陂路黄洲工业区3栋2楼

邮编: 510660

传真: (020)38601859 网址: www.zlg.cn

新浪微博: ZLG-周立功(http://weibo.com/ligongzhou)



技术支持:

CAN-bus: iCAN 及数据采集:

电话: (020)22644381 22644382 22644253 电话: (020)28872344 22644373

邮箱: <u>can.support@zlg.cn</u> 邮箱: <u>ican@zlg.cn</u>

MiniARM: 以太网:

电话: (020)28872684 28267813 电话: (020)22644380 22644385 邮箱: miniarm.support@zlg.cn 邮箱: ethernet.support@zlg.cn

无线通讯: 串行通讯:

电话: (020) 22644386 电话: (020)28267800 22644385

邮箱: wireless@zlg.cn 邮箱: serial@zlg.cn

编程器: 分析仪器:

电话: (020)22644371 电话: (020)22644375 邮箱: programmer@zlg.cn 邮箱: tools@zlg.cn

ARM 嵌入式系统: 楼宇自动化:

电话: (020) 22644383 22644384 电话: (020) 22644376 22644389 28267806

邮箱: NXPARM@zlg.cn 邮箱: mjs.support@zlg.cn

mifare.support@zlg.cn

销售:

电话: (020)22644249 22644399 22644372 22644261 28872524 28872342 28872349 28872569 28872573 38601786

维修:

电话: (020)22644245

目 录

1.	ESC/	OS 指令	1
	1.1	指令一览表	1
	1.2	微型打印机产品指令列表	2
		L2.1 ZYTP58-xx4A 支持指令列表	2
		L.2.2 ZYTP58-xx4B 支持指令列表	3
		L2.3 ZYTP58-xx5B 支持指令列表	4
		L.2.4 ZYTP58-xx6B 支持指令列表	5
		L.2.5 ZYTP58-xx4C 支持指令列表	<i>6</i>
		L.2.6 ZYTP58-xx4BC 支持指令列表	7
		L2.7 ZYTP80-xx4EC 支持指令列表	7
		1.2.8 ZY-TP01 系列支持指令列表	9
		1.2.9 ZY-TP11 系列支持指令列表	10
		1.2.10 ZY-TP12 系列支持指令列表	11
		L2.11 ZY-TP21 系列支持指令列表	12
2.	指令	羊解	14
	2.1	打印及进纸指令	14
	2.2	打印设置指令	17
	2.3	图形打印指令	32
	2.4	制表指令	36
	2.5	条码打印指令	40
	2.6	标签纸/黑标纸指令	53
	2.7	状态查询指令	59
	2.8	其他控制指令	63
3	免害	吉明	68



1. ESC/POS 指令

1.1 指令一览表

热敏微型打印机系列产品支持的 ESC/POS 指令如表 1.1 所示。

表 1.1 ESC/POS 指令一览表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
FF	打印并将标签/黑标进纸到打印起始位置		见表 2.3
GS FF	将标签/黑标进纸到打印起始位置	打印及进纸	见表 2.4
ESC J	打印并进纸n点	指令	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点		见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
GS T	设置打印位置为打印行起点		见表 2.9
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
GS L	设定左侧空白量		见表 2.14
ESC SP	设置右侧字符间距		见表 2.15
GS W	设置打印区域宽度		见表 2.16
ESC \$	设置绝对打印位置		见表 2.17
ESC \	设置相对打印位置		见表 2.18
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC -	设定/解除下划线		见表 2.20
ESC E	设定/解除粗体打印	+r fn ンパ 栗	见表 2.21
ESC a	设置打印对齐方式	打印设置 -	见表 2.22
ESC {	设置/解除颠倒打印模式	指令 -	见表 2.23
GS B	设定/解除反白打印模式		见表 2.24
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
FS s	设置打印速度		见表 2.26
ESC M	设置打印字体		见表 2.27
ESC V	设置/解除顺时针 90° 旋转		见表 2.28
GS!	设定字符大小		见表 2.29
FS &	选择汉字模式		见表 2.30
FS.	取消汉字模式		见表 2.31
ESC R	选择国标字符集		见表 2.32
ESC t	选择字符代码页		见表 2.33
ESC c 4	选择打印纸传感器以停止打印		见表 2.34
ESC c 5	激活/禁止面板按键		见表 2.35

续上表

			- 大工ル
ESC *	图形垂直取模数据填充		见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	图形打印	见表 2.37
FS p	打印 NV 位图	指令	见表 2.38
FS q	下载 NV 位图		见表 2.39
НТ	水平制表	#-1 -==	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	制表	见表 2.41
FS V	打印 90°表格	指令	见表 2.42
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	145- 157 (见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	─ 一 一	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	─ 二维码打印	见表 2.46
GS k	打印一维条码	1日令	见表 2.47
GS (k	设置/打印二维码		见表 2.48
FS (L	标签纸/黑标纸指令	标签纸/	见表 2.61
GS (F	设置调整值	黑标纸 指令	见表 2.67
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	10.1	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	─ 状态查询 ** ^	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)		见表 2.72
GS V	进纸并切纸	7	见表 2.73
GS (E	设置串口通讯参数	其他控制	见表 2.74
GS (K	选择打印控制模式	指令	见表 2.75
GS E	选择打印头控制模式	7	见表 2.77
GS I	传送打印机 ID	7	见表 2.78
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)	7	见表 2.79
	•		

1.2 微型打印机产品指令列表

1.2.1 ZYTP58-xx4A 支持指令列表

ZYTP58-xx4A 系列包括 ZYTP58-PT4A。

表 1.2 ZYTP58-xx4A 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸 n 点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸 n 点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸 n 行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸 n 行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为 n 点	打印设置	见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值	指令	见表 2.11

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	打印设置	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式	指令	见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	状态查询	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	7	见表 2.69
GS r	传送状态 (非实时)	指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	其他控制	见表 2.72
GS (E	设置串口通讯参数	指令	见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.2 ZYTP58-xx4B 支持指令列表

ZYTP58-xx4B 系列包括 ZYTP58-FT4B、ZYTP58-FR4B、ZYTP58-TT4B、ZYTP58-MT4B。

表 1.3 ZYTP58-xx4B 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为n点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
НТ	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41

续上表

GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置	一维条码	见表 2.43
GS h	设置一维条码高度		见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	打印指令	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	21 付3目立	见表 2.46
GS k	打印一维条码		见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	状态查询 指令	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回		见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)		见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	其他控制 指令	见表 2.72
GS (E	设置串口通讯参数		见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.3 ZYTP58-xx5B 支持指令列表

ZYTP58-xx5B 系列包括 ZYTP58-FT5B 和 ZYTP58-FR5B。

表 1.4 ZYTP58-xx5B 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	打印设置	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式	指令	见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
FS s	设置打印速度		见表 2.26
ESC M	设置打印字体		见表 2.27
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	打印指令	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体		见表 2.46

续上表

GS k	打印一维条码	一维条码 打印指令	见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	状态查询 指令	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回		见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)		见表 2.70
ESC @	初始化打印机	其他控制 指令	见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)		见表 2.72
GS (E	设置串口通讯参数		见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.4 ZYTP58-xx6B 支持指令列表

ZYTP58-xx6B 系列包括 ZYTP58-FT6B、ZYTP58-FR6B、ZYTP58-LT6B、ZYTP58-LR6B。

表 1.5 ZYTP58-xx6B 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸 n 点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸 n 点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置		见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式	打印设置	见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式	指令	见表 2.22
ESC m	设置打印灰度	1日文	见表 2.25
FS s	设置打印速度		见表 2.26
FS &	选择汉字模式		见表 2.30
FS.	取消汉字模式		见表 2.31
ESC R	选择国标字符集		见表 2.32
ESC t	选择字符代码页		见表 2.33
ESC *	图形垂直取模数据填充		见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	图形打印	见表 2.37
FS p	打印 NV 位图	指令	见表 2.38
FS q	下载 NV 位图		见表 2.39
НТ	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置	一维条码	见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	打印指令	见表 2.44

续上表

GS w	设置一维条码宽度	JA: ∕₹ TT	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	一维条码打印指令	见表 2.46
GS k	打印一维条码	31 년 3월 소	见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	华太本海	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	状态查询 指令	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)		见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存 (实时)	其他控制	见表 2.72
GS (E	设置串口通讯参数	指令	见表 2.74
GS I	传送打印机 ID		见表 2.78
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.5 ZYTP58-xx4C 支持指令列表

ZYTP58-xx4C 系列包括 ZYTP58-FT4C、ZYTP58-FR4C。

表 1.6 ZYTP58-xx4C 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸 n 点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为n点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
FS V	打印 90° 表格		见表 2.42
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	化大木 海	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	状态查询 _*	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机	其他控制	见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	指令	见表 2.72

续上表

GS (E	设置串口通讯参数	其他控制	见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)	指令	见表 2.79

1.2.6 ZYTP58-xx4BC 支持指令列表

ZYTP58-xx4BC 包括 ZYTP58-BT4BC、ZYTP58-LT4BC。

表 1.7 ZYTP58-xx4BC 支持指令列表

LF 打印并进紙	指令	功能	指令类型	详细描述
ESC J 打印并进纸 n 点 打印及进纸 见表 2.5 ESC K 打印并退纸 n 点 见表 2.6 ESC d 打印并退纸 n 行 见表 2.7 ESC e 打印并退纸 n 行 见表 2.8 ESC 3 设置行间距为 n 点 见表 2.10 ESC 2 设置行间距为默认值 见表 2.11 ESC 1 设置左边距 见表 2.12 ESC 2 设置在边距 见表 2.12 ESC 3 设置经对担印位置 规表 2.17 ESC 6 设置经对打印方式 见表 2.17 ESC 7 设置学符打印方式 见表 2.19 ESC 8 设置打印水度 见表 2.22 ESC 9 设置打印水度 见表 2.25 ESC m 设置打印水度 见表 2.25 ESC * 图形手印 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据填充 图形打印 ESC * 设置水平制表位置 指令 见表 2.40 U表 2.41 见表 2.41 见表 2.41 GS H 设置一维条码高度 见表 2.44 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.44 见表 2.45 见表 2.47 见表 2.46 见表 2.47	LF	打印并进纸		见表 2.1
ESC K 打印并退纸 n 点 指令 见表 2.6 ESC d 打印并退纸 n 行 见表 2.7 ESC e 打印并退纸 n 行 见表 2.10 ESC 3 设置行间距为 n 点 见表 2.10 ESC 2 设置右边距 见表 2.11 ESC 1 设置左边距 见表 2.12 ESC Q 设置右边距 见表 2.13 ESC S () 设置绝对打印位置 见表 2.17 ESC ! 设置字符打印方式 见表 2.19 ESC a 设置打印对序方式 见表 2.22 ESC m 设置打印夹度 见表 2.25 ESC m 设置打印夹度 见表 2.25 ESC * 图形垂直取模数据填充 图形打印 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 少是 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS W 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.44 见表 2.45 见表 2.45 见表 2.45 见表 2.46 见表 2.47 见表 2.47 见表 2.47 见表 2.68 <t< td=""><td>CR</td><td>回车</td><td></td><td>见表 2.2</td></t<>	CR	回车		见表 2.2
ESC d 打印并进纸 n 行 见表 2.7 ESC e 打印并退纸 n 行 见表 2.8 ESC 3 设置行间距为 n 点 见表 2.10 ESC 2 设置行间距为默认值 见表 2.11 ESC 1 设置左边距 见表 2.12 ESC Q 设置右边距 见表 2.13 ESC S 设置给对打印位置 见表 2.17 ESC e 设置打印大方式 见表 2.25 ESC m 设置打印大度 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 少见表 2.44 见表 2.45 见表 2.45 见表 2.45 见表 2.45 见表 2.47 见表 2.46 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 <td< td=""><td>ESC J</td><td>打印并进纸n点</td><td>打印及进纸</td><td>见表 2.5</td></td<>	ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC e 打印并退纸 n 行 见表 2.10 ESC 3 设置行间距为 n 点 见表 2.10 ESC 2 设置行间距为默认值 见表 2.11 ESC 1 设置左边距 见表 2.12 ESC Q 设置右边距 见表 2.13 ESC \$ Q置绝对打印位置 鬼表 2.17 ESC \$\text{ Q置打印对方式 见表 2.19 ESC a 设置打印灰度 见表 2.22 ESC m 设置打印灰度 见表 2.25 ESC m 设置打印灰度 见表 2.25 ESC m 设置升平板模数据填充 图形打印 GS v O 图片水平取模数据填充 朋表 ESC D 设置水平制表位置 指令 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.40 GS h 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 见表 2.46 GS a 设置一维条码字体 见表 2.69 GS r 传送状态 (非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.73	ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC 3 设置行间距为默认值 见表 2.10 ESC 2 设置行间距为默认值 见表 2.11 ESC 1 设置左边距 见表 2.12 ESC Q 设置右边距 见表 2.13 ESC \$\text{ Q置绝对打印位置} \text{ QL表 2.19} \text{ QL表 2.19} 见表 2.17 ESC \$\text{ Q置打印对齐方式} \text{ QL表 2.25} 见表 2.22 ESC \$\text{ 图形垂直取模数据填充} \text{ QL表 2.36} \text{ QL表 2.37} HT *\text{ x中制表位置 } \text{ 41 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 \text{ 45 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符(HRI)打印位置 \text{ QL表 2.43} \text{ QL表 2.44} \text{ QL表 2.44} GS w 设置一维条码商度 \text{ QL表 2.45} \text{ QL表 2.45} \text{ QL表 2.45} \text{ QL表 2.46} \text{ QL表 2.47} \text{ QL表 2.46} \text{ QL表 2.47} \text{ QL表 2.47} \text{ QL表 2.47} \text{ QL表 2.69} \text{ QL表 2.70} \text{ QL表 2.70} \text{ QL表 2.71} \text{ QL表 2.71} \text{ QL表 2.72} \text{ QL表 2.73} \text{ QL表 2.73} \text{ QL表 2.73} \text{ QL表 2.73} \text{ QL表 2.74} \text{ QL表 2.74} \text{ QL表 2.74} \text{ QL表 2.74} \text{ QLA 2.75} \text{ QLA 2.75} \text{ QLA 2.74} \text{ QLA 2.74} \text{ QLA 2.75} \text{ QLA 2.74} \text{ QLA 2.75} \text{ QLA 2.74} \text{ QLA 2.74} \text{ QLA 2.75} \text{ QLA 2.76} \te	ESC d	打印并进纸 n 行		见表 2.7
ESC 2 设置行间距为默认值 见表 2.11 ESC Q 设置右边距 打印设置 ESC S 设置绝对打印位置 鬼表 2.13 ESC ! 设置绝对打印在置 鬼表 2.17 ESC ! 设置字符打印方式 鬼表 2.19 ESC a 设置打印灰度 鬼表 2.25 ESC m 设置打印灰度 鬼表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据填充 图形打印 ESC D 设置水平制表位置 鬼表 2.40 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 鬼表 2.41 GS h 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 鬼表 2.43 GS n 设置一维条码高度 鬼表 2.44 GS w 设置一维条码高度 鬼表 2.45 GS f 设置一维条码字体 鬼表 2.45 GS k 打印一维条码 鬼表 2.46 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 状态查询 GS a 设置/取消打印机状态 (实时) 果表 2.68 GS c 传送状态 (非实时) 鬼表 2.70 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 鬼表 2.71 GS (E 设置中口通讯参数 具体控制	ESC e	打印并退纸 n 行		见表 2.8
ESC 1 设置左边距 规表 2.12 ESC Q 设置右边距 规表 2.13 ESC \$ 设置绝对打印位置 指令 见表 2.17 ESC ! 设置字符打印方式 见表 2.19 ESC a 设置打印灰度 见表 2.25 ESC * 图形打印 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据填充 图形打印 HT 水平制表 制表 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 GS H 设置小维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.41 GS h 设置一维条码高度 一维条码 见表 2.43 GS w 设置一维条码高度 见表 2.45 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.45 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 观表 2.68 见表 2.69 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	ESC 3	设置行间距为n点		见表 2.10
ESC Q 设置右边距 打印设置 见表 2.13 ESC \$ 设置绝对打印位置 指令 见表 2.17 ESC ! 设置字符打印方式 见表 2.29 ESC a 设置打印灰度 见表 2.25 ESC m 设置打印灰度 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据填充 图形打印 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码宽度 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.47 ESC @ 初始化打印机 见表 2.68 见表 2.70 更表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 更表 2.74 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.73 更表 2.74 见表 2.73	ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC \$ 设置绝对打印位置 指令 见表 2.17 ESC ! 设置打印对方式 见表 2.19 ESC a 设置打印灰度 见表 2.25 ESC * 图形垂直取模数据填充 图形打印 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据填充 图形打印 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 投置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS k 设置一维条码宽度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.45 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询	ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC! 设置打印对齐方式 见表 2.19 ESC a 设置打印灰度 见表 2.25 ESC * 图形垂直取模数据填充 图形打印 GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 HT 水平制表 制表 ESC D 设置水平制表位置 指令 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.41 GS h 设置一维条码高度 见表 2.43 GS w 设置一维条码高度 见表 2.44 GS f 设置一维条码高度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态 (实时) 见表 2.69 ESC @ 初始化打印机 见表 2.70 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.71 GS V 进纸并切纸 见表 2.72 见表 2.73 见表 2.73 见表 2.74	ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC a 设置打印对齐方式 见表 2.22 ESC m 设置打印灰度 见表 2.25 ESC * 图形垂直取模数据填充 图形打印 GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 HT 水平制表 规表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态自动返回 状态查询 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询 ESC @ 初始化打印机 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 更表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.72 D表 2.73 见表 2.73 见表 2.74	ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC m 设置打印灰度 见表 2.25 ESC * 图形垂直取模数据填充 图形打印 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.46 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态自动返回 状态查询指令 GS r 传送状态 (非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.73 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.72 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.73 DLE DC4 8 清打印纸 见表 2.73 DLE DC4 8 清打印纸 见表 2.73 DLE DC5 9 设置 中国 2.73 见表 2.73 DLE DC6 9 设置 2.73 见表 2.74 </td <td>ESC!</td> <td>设置字符打印方式</td> <td></td> <td>见表 2.19</td>	ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC* 图形垂直取模数据填充 图形打印 见表 2.36 GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.47 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询指令 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.69 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
GS v 0 图片水平取模数据打印 指令 见表 2.37 HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.46 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询 指令 GS r 传送状态 (非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 见表 2.73 见表 2.73 见表 2.74	ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
HT 水平制表 制表 见表 2.40 ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 从态查询 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
ESC D 设置水平制表位置 指令 见表 2.41 GS H 设置一维条码可读字符 (HRI) 打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态 (实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 见表 2.69 GS r 传送状态 (非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存 (实时) 其他控制 GS V 进纸并切纸 见表 2.72 D表 2.73 见表 2.73 见表 2.74	GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
GS H 设置一维条码可读字符(HRI)打印位置 见表 2.43 GS h 设置一维条码高度 见表 2.44 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.46 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 从态查询 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	HT	水平制表	制表	见表 2.40
GS h 设置一维条码高度 -维条码 GS w 设置一维条码宽度 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.46 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 报表 2.69 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS w 设置一维条码宽度 -维条码 GS f 设置一维条码字体 见表 2.45 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 股表 2.69 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS w 设置一维条码宽度 打印指令 见表 2.45 GS f 设置一维条码字体 见表 2.46 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 报表 2.69 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS h	设置一维条码高度	二级タ前	见表 2.44
GS f 设置一维条码字体 见表 2.46 GS k 打印一维条码 见表 2.47 DLE EOT 查询打印机状态(实时) 见表 2.68 GS a 设置/取消打印机状态自动返回 指令 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.69 ESC @ 初始化打印机 见表 2.70 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.71 GS V 进纸并切纸 见表 2.72 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS w	设置一维条码宽度		见表 2.45
DLE EOT 查询打印机状态(实时)	GS f	设置一维条码字体	11 内11日久	见表 2.46
GS a 设置/取消打印机状态自动返回 状态查询 指令 见表 2.69 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS k	打印一维条码		见表 2.47
GS a 设置/取消打印机状态自动返回 指令 见表 2.69 GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	化大木沟	见表 2.68
GS r 传送状态(非实时) 见表 2.70 ESC @ 初始化打印机 见表 2.71 DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS a	设置/取消打印机状态自动返回		见表 2.69
DLE DC4 8 清打印缓存(实时) 见表 2.72 GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS r	传送状态(非实时)	1日で	见表 2.70
GS V 进纸并切纸 其他控制 GS (E 设置串口通讯参数 指令 见表 2.73 见表 2.74	ESC @	初始化打印机		见表 2.71
GS V 进纸并切纸 见表 2.73 GS (E 设置串口通讯参数 拒令 见表 2.74	DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	甘仙☆畑	见表 2.72
GS(E 设置串口通讯参数 见表 2.74	GS V	进纸并切纸		见表 2.73
DLE DC4 2	GS (E	设置串口通讯参数	1日、文.	见表 2.74
	DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.7 ZYTP80-xx4EC 支持指令列表

ZYTP80-xx4EC 包括 ZYTP80-CT4EC、ZYTP80-CU4EC、ZYTP80-UU4EC。

表 1.8 ZYTP80-xx4EC 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
FF	打印并将标签/黑标进纸到打印起始位置	打印及进纸	见表 2.3
GS FF	将标签/黑标进纸到打印起始位置	指令	见表 2.4
ESC J	打印并进纸 n 点		见表 2.5
ESC d	打印并进纸 n 行		见表 2.7
GS T	设置打印位置为打印行起点		见表 2.9
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
GS L	设定左侧空白量		见表 2.14
ESC SP	设置右侧字符间距	<u> </u>	见表 2.15
GS W	设置打印区域宽度		见表 2.16
ESC \$	设置绝对打印位置		见表 2.17
ESC \	设置相对打印位置		见表 2.18
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC -	设定/解除下划线	打印设置	见表 2.20
ESC E	设定/解除粗体打印	指令	见表 2.21
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC {	设置/解除颠倒打印模式		见表 2.23
GS B	设定/解除反白打印模式		见表 2.24
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
FS s	设置打印速度		见表 2.26
ESC M	设置打印字体		见表 2.27
ESC V	设置/解除顺时针 90° 旋转		见表 2.28
GS!	设定字符大小		见表 2.29
ESC t	选择字符代码页		见表 2.33
ESC c 4	选择打印纸传感器以停止打印		见表 2.34
ESC c 5	激活/禁止面板按键		见表 2.35
ESC *	图形垂直取模数据填充		见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	图形打印	见表 2.37
FS p	打印 NV 位图	指令	见表 2.38
FS q	下载 NV 位图		见表 2.39
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	打印指令	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体		见表 2.46

续上表

GS k	打印一维条码	二维码	见表 2.47
GS (k	设置/打印二维码	打印指令	见表 2.48
FS (L	标签纸/黑标纸指令	标签纸/	见表 2.61
GS (F	设置调整值	黑标纸 指令	见表 2.67
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	华 大木均	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	状态查询指令	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
GS V	进纸并切纸		见表 2.73
GS (E	设置串口通讯参数	其他控制 指令	见表 2.74
GS (K	选择打印控制模式		见表 2.75
GS E	选择打印头控制模式		见表 2.77
GS I	传送打印机 ID		见表 2.78

1.2.8 ZY-TP01 系列支持指令列表

ZY-TP01 系列包括 ZY-TP01-T、ZY-TP01-R。

表 1.9 ZY-TP01 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸 n 点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置	二/社 夕 戸	见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码打印指令	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	11 小担人	见表 2.45

续上表

GS f	设置一维条码字体	一维条码	见表 2.46
GS k	打印一维条码	打印指令	见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	状态查询	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	7	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	・ 其他控制 ・ 指令	见表 2.72
GS V	进纸并切纸		见表 2.73
GS (E	设置串口通讯参数		见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79

1.2.9 ZY-TP11 系列支持指令列表

表 1.10 ZY-TP11 支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为n点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码/	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	二维码打印	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	指令	见表 2.46
GS k	打印一维条码		见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	→ 状态查询	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	1	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	1日.소	见表 2.70
ESC @	初始化打印机	其他控制	见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	指令	见表 2.72

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

GS (E	设置串口通讯参数	其他控制	见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)	指令	见表 2.79

1.2.10 ZY-TP12 系列支持指令列表

ZY-TP12 系列包括 ZY-TP12-TAHP、ZY-TP12-RAHP、ZY-TP12-TBHP、ZY-TP12-RBHP。

表 1.11 ZY-TP12 系列支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为n点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距	打印设置	见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置	指令	见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式		见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式		见表 2.22
ESC m	设置打印灰度		见表 2.25
ESC *	图形垂直取模数据填充	图形打印	见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	指令	见表 2.37
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	指令	见表 2.41
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码/	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	二维码打印	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	指令	见表 2.46
GS k	打印一维条码		见表 2.47
DLE EOT	查询打印机状态 (实时)	│ 一 状态查询	见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	1 (水心豆间 1 指令	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	1月.소	见表 2.70
ESC @	初始化打印机		见表 2.71
DLE DC4 8	清打印缓存(实时)	其他控制 指令	见表 2.72
GS (E	设置串口通讯参数		见表 2.74
DLE DC4 2	进入/退出低功耗模式(实时)		见表 2.79



1.2.11 ZY-TP21 系列支持指令列表

表 1.12 ZY-TP21 系列支持指令列表

指令	功能	指令类型	详细描述
LF	打印并进纸		见表 2.1
CR	回车		见表 2.2
ESC J	打印并进纸n点	打印及进纸	见表 2.5
ESC K	打印并退纸n点	指令	见表 2.6
ESC d	打印并进纸n行		见表 2.7
ESC e	打印并退纸n行		见表 2.8
ESC 3	设置行间距为 n 点		见表 2.10
ESC 2	设置行间距为默认值		见表 2.11
ESC 1	设置左边距		见表 2.12
ESC Q	设置右边距		见表 2.13
ESC \$	设置绝对打印位置		见表 2.17
ESC!	设置字符打印方式	4寸CD2八里	见表 2.19
ESC a	设置打印对齐方式	─ 打印设置─ 指令	见表 2.22
ESC m	设置打印灰度	1日令	见表 2.25
FS s	设置打印速度		见表 2.26
FS &	选择汉字模式		见表 2.30
FS.	取消汉字模式		见表 2.31
ESC R	选择国标字符集		见表 2.32
ESC t	选择字符代码页		见表 2.33
ESC *	图形垂直取模数据填充		见表 2.36
GS v 0	图片水平取模数据打印	图形打印	见表 2.37
FS p	打印 NV 位图	指令	见表 2.38
FS q	下载 NV 位图		见表 2.39
HT	水平制表	制表	见表 2.40
ESC D	设置水平制表位置	ー ポス - 指令	见表 2.41
FS V	打印 90°表格	1日。今	见表 2.42
GS H	设置一维条码可读字符(HRI)打印位置		见表 2.43
GS h	设置一维条码高度	一维条码/	见表 2.44
GS w	设置一维条码宽度	二维码打印	见表 2.45
GS f	设置一维条码字体	指令	见表 2.46
GS k	打印一维条码		见表 2.47
FS (L	标签纸/黑标纸指令	标签纸/ 黑标纸 指令	见表 2.61
DLE EOT	查询打印机状态(实时)		见表 2.68
GS a	设置/取消打印机状态自动返回	→ 状态查询 →	见表 2.69
GS r	传送状态(非实时)	─ 指令	见表 2.70
ESC @	初始化打印机	其他控制 指令	见表 2.71

产品应用笔记



ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

GS (E	设置串口通讯参数	其他控制	见表 2.74
GS I	传送打印机 ID	指令	见表 2.78



2. 指令详解

2.1 打印及进纸指令

打印及进纸指令见表 2.1~表 2.8。

表 2.1 打印并进纸

指令名称	打印并进纸
指令代码	ASCII : LF
	十进制 : 10
	十六进制 : 0A
功能描述	将打印缓存里的内容打印,之后根据当前的行间距设置进纸一行,并调整打印位置至
	下一行的起始位置
参数范围	无
默认值	无
注意事项	无
使用示例	无

表 2.2 回车

指令名称	回车
	ASCII : CR
指令代码	十进制 : 13
	十六进制 : 0D
功能描述	打印位置调整至本行起始位置,不进纸
参数范围	无
默认值	无
注意事项	执行回车指令后,新的打印数据将以按位"或"的方式覆盖打印缓存里的原有数据
使用示例	无

表 2.3 打印并将标签进纸到打印起始位置

指令名称	打印并将标签纸进纸到打印起始位置
	ASCII : FF
指令代码	十进制 : 12
	十六进制 : 0C
T# OK +# \#	BM 传感器有效时:打印位于打印缓冲区中的数据并且将带标记的打印纸进纸到打印
功能描述	起始位置。
参数范围	无
默认值	无
注意事项	该命令仅在 BM 传感器设置为有效时才有效,如果在带标记打印纸的起始位置执行该
	命令,打印机装带标记打印纸进纸到下一个打印起始位置。
使用示例	无

产品应用笔记

表 2.4 将标记打印纸进纸到打印起始位置

指令名称	将标签纸进纸到打印起始位置(不打印)
	ASCII : GS FF
指令代码	十进制 : 29 12
	十六进制 : 1D 0C
功能描述	将带标记的打印纸(标签纸或黑标纸)进纸到打印起始位置
参数范围	无
默认值	无
注意事项	使用黑标纸时,仅当 BM 传感器设定为有效时,该命令才被激活。
	该命令将下一个打印位置设定在一行的开始。
使用示例	无

表 2.5 打印并进纸 n 点

指令名称	打印并进纸 n 点
	ASCII : ESC J n
指令代码	十进制 : 27 74 n
	十六进制 : 1B 4A n
功能描述	将打印缓存里的内容打印并进纸 n 点
参数范围	$0 \le n \le 255$
默认值	无
注意事项	当打印缓存为空时,只进纸 n 点(0.125mm/点)
	本指令执行后,打印位置移动至下一行的起始位置
使用示例	无

表 2.6 打印并退纸 n 点

指令名称	打印并退纸 n 点
	ASCII : ESC K n
指令代码	十进制 : 27 75 n
	十六进制 : 1B 4B n
功能描述	将打印缓存的内容打印并退纸n点
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$
默认值	无
注意事项	当打印缓存为空时,只退纸 n 点(0.125mm/点)
	本指令执行后,打印位置移动至下一行的起始位置
使用示例	无



表 2.7 打印并进纸 n 行

指令名称	打印并进纸 n 行
	ASCII : ESC d n
指令代码	十进制 : 27 100 n
	十六进制 : 1B 64 n
功能描述	将打印缓存的内容打印并进纸n行
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$
默认值	无
注意事项	当打印缓存为空时,只进纸 n 行,行间距由 ESC 2 或 ESC 3 设置
	本指令执行后,打印位置移动至下一行的起始位置
使用示例	无

表 2.8 打印并退纸 n 行

指令名称	打印并退纸 n 行
	ASCII : ESC e n
指令代码	十进制 : 27 101 n
	十六进制 : 1B 65 n
功能描述	将打印缓存的内容打印并退纸n行
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$
默认值	无
注意事项	当打印缓存为空时,只退纸 n 行,行间距由 ESC 2 或 ESC 3 设置
	本指令执行后,打印位置移动至下一行的起始位置
使用示例	无

2.2 打印设置指令

打印设置指令见表 2.9~表 2.35。

表 2.9 设置打印位置为打印行起点

指令名称	设置打印值	立置为打印行起点
	ASCII	: GS T n
指令代码	十进制	: 29 84 n
	十六进制	: 1D 54 n
	将打印位置设置为打印行起点。	
	n 指定打印	P缓冲区中数据处理方法
功能描述	n	打印位置
	0, 48	删除打印缓冲区中的所有数据后,设置打印位置为打印起始点。
	1, 49	将打印缓冲区中的所有数据打印后,设置打印位置为打印行起始点。
参数范围	n = 0, 1,	48, 49
默认值	无	
注意事项	无	
使用示例	无	

表 2.10 设置行间距为 n 点

指令名称	设置行间距为 n 点	
	ASCII : ESC 3 n	
指令代码	十进制 : 27 51 n	
	十六进制 : 1B 33 n	
功能描述	设置行间距为 n 点	
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$	
默认值	n = 33	
	行间距示意如下:	
注意事项	字符高度24 AAAAAAAA 行间距33	
	若设定的行间距小于一行中的最大字符高度,那么该行行间距等于最大字符高度	
	若 ESC 2、ESC @、打印机复位、打印机断电,行间距恢复为默认值 33 点	
使用示例	无	

表 2.11 设置行间距为默认值

指令名称	设置行间距为默认值 33 点
	ASCII : ESC 2
指令代码	十进制 : 27 50
	十六进制 : 1B 32
功能描述	设置行间距为默认的 33 点

产品应用笔记

续上表

参数范围	无
默认值	无
	行间距示意详看 ESC 3 指令
注意事项	若设定的行间距小于一行中的最大字符高度,那么该行行间距等于最大字符高度
	可使用 ESC 3 自定义行间距
使用示例	无

表 2.12 设置左边距

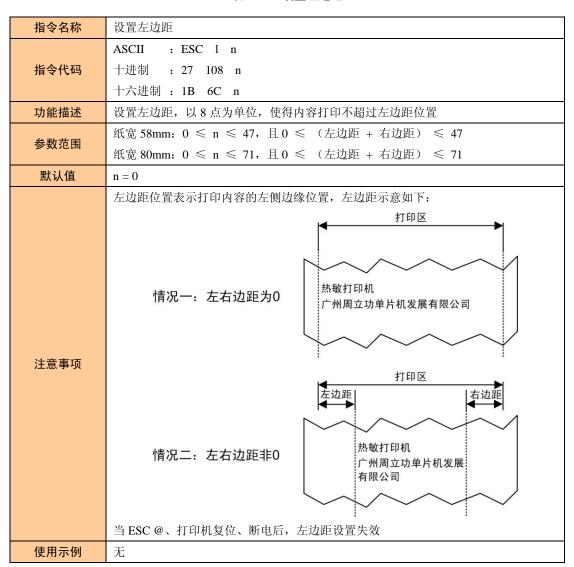


表 2.13 设置右边距

指令名称	设置右边距
	ASCII : ESC Q n
指令代码	十进制 : 27 81 n
	十六进制 : 1B 51 n
功能描述	设置右边距,以8点为单位,使得内容打印不超过右边距位置

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

参数范围	纸宽 58mm: $0 \le n \le 47$,且 $0 \le $ (左边距 + 右边距) ≤ 47
	纸宽 80mm: $0 \le n \le 71$,且 $0 \le (左边距 + 右边距) \le 71$
默认值	n = 0
注意事项	右边距位置表示打印内容的右侧边缘位置,右边距示意详看 ESC1 指令
	当 ESC @、打印机复位、断电后,右边距设置失效
使用示例	无

表 2.14 设置左侧空白量

指令名称	设置左侧空白量
	ASCII : GS L nL nH
指令代码	十进制 : 29 76 nL nH
	十六进制 : 1D 4C nL nH
	用 nL 和 nH 设定左边空白量:
	左边空白量设置为[(nL + nH × 256) × 0.125mm]
功能描述	可打印区域────────────────────────────────────
	★ 上一左侧空白
参数范围	$0 \leqslant nL \leqslant 255, \ 0 \leqslant nH \leqslant 255, \ \text{$\stackrel{\square}{\text{\perp}}} \ 0 \leqslant nL + nH \times 256 \leqslant 65535$
默认值	nL = 0, $nH = 0$
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,左侧空白量设置失效
使用示例	无

表 2.15 设置右侧字符间距

指令名称	设置右侧字符间距
指令代码	ASCII : ESC SP n 十进制 : 27 32 n 十六进制 : 1B 20 n
功能描述	设置字符右侧间距为[n × 0.125mm] ──────────────────────────────────
参数范围	纸宽 58mm: $0 \le n \le 47$,且 $0 \le ($ 左边距 + 右边距 $) \le 47$ 纸宽 80mm: $0 \le n \le 71$,且 $0 \le ($ 左边距 + 右边距 $) \le 71$
默认值	n = 0
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,右边距设置失效
使用示例	无

表 2.16 设置打印区域宽度

指令名称	设置打印区域宽度

产品应用笔记

续上表

指令代码	ASCII : GS W nL nH 十进制 : 29 87 nL nH
	十六进制 : 1D 57 nL nH
	nL 和 nH 设置打印区域宽度:
	打印区域宽度设置为[(nL +nH × 256) ×0.125mm]。
功能描述	可打印区域────────────────────────────────────
	── 左侧空白 ── 打印区域宽度 ── 右侧字符间距── ─
参数范围	$0 \leqslant nL \leqslant 255, \ 0 \leqslant nH \leqslant 255$
默认值	n = 0
注意事项	如果设置值超出了可打印范围,使用可打印范围的最大值。
	当 ESC @、打印机复位、断电后,打印区域宽度设置失效。
使用示例	无

表 2.17 设置绝对打印位置

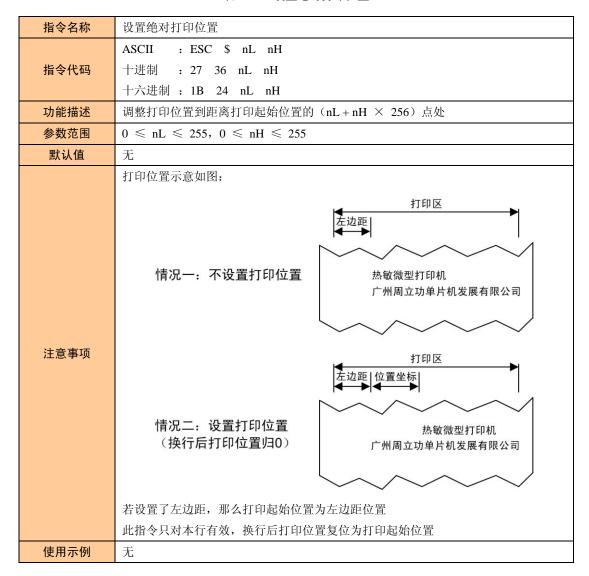


表 2.18 设置相对打印位置

指令名称	设置相对打印位置
	ASCII : ESC \ nL nH
指令代码	十进制 : 27 92 nL nH
	十六进制 : 1B 5C nL nH
功能描述	以当前位置为基点,使用水平或垂直运动单位,设置打印起始位置
参数范围	$0 \leqslant nL \leqslant 255, \ 0 \leqslant nH \leqslant 255$
默认值	无
注意事项	该命令将打印位置设置为从当前位置到[(nL+nH × 256) × 0.125mm]距离处。
使用示例	无

表 2.19 设置字符打印方式

指令名称	设置字符打印方式
指令代码	ASCII : ESC ! n 十进制 : 27 33 n 十六进制 : 1B 21 n
功能描述	设置字符打印方式 (斜体、边框、加粗、倍宽、倍高、反白和下划线) ,参数 n 的位定义如下:
参数范围	无
默认值	n = 0
注意事项	此指令对中文字体及外文字体均有效 各种字符打印方式示意如下: 打印区
使用示例	无

表 2.20 设置/解除下划线

指令名称	设置/解除下划线
	ASCII : ESC - n
指令代码	十进制 : 27 45 n
	十六进制 : 1B 2D n
	对打印字符添加下划线处理, n 值意义如下:
	n 模式
功能描述	0,48 解除下划线模式
	1,49 设定下划线模式(1 点粗)
	2,50 设定下划线模式(2点粗)
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 2 \not\equiv 48 \leqslant n \leqslant 50$
默认值	n = 0
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.21 设置/解除粗体打印

指令名称	设置/解除粗体打印
	ASCII : ESC E n
指令代码	十进制 : 27 69 n
	十六进制 : 1B 45 n
	对打印字符添加下划线处理, n 值意义如下:
功能描述	n 模式
	0,48 解除粗体模式
	1,49 设定粗体模式
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 1 \text{ id } 49 \leqslant n \leqslant 50$
默认值	n = 0
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.22 设置打印对齐方式

指令名称	设置打印对齐方式(居左、居中、居右)
	ASCII : ESC a n
指令代码	十进制 : 27 97 n
	十六进制 : 1B 61 n
	对一行中的所有数据进行对齐处理,n值意义如下:
	n 模式
功能描述	0,48 居左
	1,49 居中
	2,50 居右
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 2 \otimes 48 \leqslant n \leqslant 50$
默认值	n = 0

产品应用笔记



续上表

注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.23 设置/解除颠倒打印模式

指令名称	设置/解除颠倒打印模式		
指令代码	ASCII : ESC { n		
	十进制 : 27 123 n		
	十六进制 : 1B 7B n		
	设置或解除颠倒打印模式,n值意义如下:		
功能描述	n 模式		
切能抽处	00 关闭颠倒打印模式		
	01 打开颠倒打印模式		
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$		
默认值	n = 0		
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.24 设置/解除反白打印模式

指令名称	设置/解除反白打印模式		
指令代码	ASCII : GS B n		
	十进制 : 29 66 n		
	十六进制 : 1D 42 n		
	设置或解除反白打印模式,n值意义如下:		
功能描述	n 模式		
切能抽些	00 关闭反白打印模式		
	01 打开反白打印模式		
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$		
默认值	n = 0		
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.25 设置打印灰度

指令名称	设置打印灰度
	ASCII : ESC m n
指令代码	十进制 : 27 109 n
	十六进制 : 1B 6D n
功能描述	设定打印内容的灰度,分8个等级1~8,"1"为最浅,"8"为最深,用于解决不同
	热敏纸颜色深浅不一的问题
参数范围	$1 \leqslant n \leqslant 8$

产品应用笔记



续上表

默认值	n = 4
注意事项	58mm 纸宽:灰度值越小,打印速度越快,但灰度值太小可能会导致机芯中的步进电
	机失步,请根据实际情况调节
	80mm 纸宽: 灰度值不影响打印速度
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.26 设置打印速度

指令名称	设置打印速度		
	ASCII : FS s n		
指令代码	十进制 : 28 115 n		
	十六进制 : 1C 73 n		
	设置打印速度,参数 n 意义如下:		
	n 速度		
功能描述	0 低速		
	1 中速		
	2 高速		
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 2$		
默认值	n = 1		
	80mm 纸宽: 在串口通信波特率为 9600bps 或以下时, 速度最大只可设置为中速 (n ≤		
注意事项	1)		
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.27 设置打印字体

指令名称	设置打印字体	
指令代码	ASCII : ESC M n 十进制 : 27 77 n 十六进制 : 1B 4D n	
功能描述	设置打印字体,参数 n 意义如下: n 类型 0 中文: 24×24, 外文: 12×24 1 中文: 16×16, 外文: 8×16 2 中文: 12×12, 外文: 6×12	
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 2$	
默认值	n = 0	
注意事项	此指令对中文与外文均有效,并且仅支持多字体版本产品 当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效	
使用示例	无	

表 2.28 设置/解除顺时针 90°旋转

指令名称	设置/解除顺时针 90° 旋转		
指令代码	ASCII : ESC V n		
	十进制 : 27 86 n		
	十六进制 : 1B 56 n		
	设置/解除顺时针 90° 旋转,参数 n 意义如下:		
功能描述	n 模式		
功能油处	0,48 解除顺时针 90°旋转		
	1,49 设置顺时针 90° 旋转		
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 1$, $48 \leqslant n \leqslant 49$		
默认值	n = 0		
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.29 设定字符大小

指令名称	设定字符大小				
指令代码	ASCII :	GS! n			
	十进制 : 29 33 n				
	十六进制 :	1D 21 n	Į.		
	用参数n的	0 到 3 位设定	定字符高度,4	到7位设定字符宽	芝 度。
	十六进制	十进制	宽度	高度	
功能描述	00	0	1 (普通)	1 (普通)	
	01	1	1 (普通)	2 (倍高)	
	10	16	2 (倍宽)	1 (普通)	
	11	17	2 (倍宽)	2 (倍高)	
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$				
默认值	n = 0				
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效				
使用示例	无				

表 2.30 选择汉字模式

指令名称	选择汉字模式			
	ASCII : FS &			
指令代码	十进制 : 28 38			
	十六进制 : 1C 26			
功能描述	选择汉字字符模式。			
	选择汉字字符模式时,打印首先检查代码是否为汉字; 如果是汉字,测处理该汉字代			
	码的第一字节和第二字节。			
注意事项	以第一字节,第二字节的顺序处理汉字代码。			
	打开电源时,打印机不选择汉字模式。			
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效			

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

使用示例	无
医用 小 ブ	ノレ

表 2.31 取消汉字模式

指令名称	取消汉字模式
	ASCII : FS .
指令代码	十进制 : 28 46
	十六进制 : 1C 2E
功能描述	取消汉字字符模式。
	取消汉字字符模式时,所有字符代码均作为 ASCII 码,每次一个字符进行处理。
注意事项 打开电源时,打印机不选择汉字模式。	
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.32 选择国标字符集

指令名称	选择国际字符集	
指令代码	ASCII : ESC R n 十进制 : 27 82 n 十六进制 : 1B 52 n	
功能描述	按照下表选择 n 的值,设置国际字符集。	

功能描述	ASSID I SE E SPAN A SPAIN I STORY O 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C C C C C C C C C C C C C C C C C C
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 15$
默认值	n = 0
注意事项	国标字符集指 ASCII: 0x20~0x7E 范围的字符集 当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.33 选择字符代码页

指令名称	选择字符代码页	Ţ
指令代码	ASCII : ES 十进制 : 27 十六进制 : 1F	7 116 n
功能描述		n 的值,选择字符代码页。 字符代码页 PC437 [美国,欧洲标准] 片假名 PC850 [多国语言] PC860 [葡萄牙语] PC863 [加拿大-法语] PC865 [北欧] WPC1252 PC866 [斯拉夫语 2] PC852 [拉丁语 2] PC858 [欧洲]
	255	Space page

参数范围	
默认值	n = 0
	字符代码页指 ASCII: 0x80~0xFF 范围的字符集
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效 代码页字符样张如下: □ 8 9 A B C D E F □ Ç É ấ
	世8 9 A B C D E F 0

	E E E E E E E E E E E E E E E E E E E	O Ç É ά
使用示例	F S f » 1 = ■ ∩ (代码页 4: PC863 [加拿大-法语] H	E A Nt 《 当 計 ■ E I E E E E E E E E E E E E E E E E E
	E Ž Ž ® 幕 Î Þ î Þ F Ÿ	F П Я П ₁ [≟] ■ Я 代码页 17: PC866 [斯拉夫语 2]

续上表

使用示例	H 8 9 A B C D E F O C D D E F O C D D D D D D D D D D D D D D D D D D	E Ó β Ô Ò Õ Õ Φ Ê Ë È € Ó β Ô Ò Õ Õ Φ P Ê Ë È € Î Î Ï Ï I I I I I I I I I I I I I I I I
	代码页 18: PC852 [拉丁语 2]	代码页 19: PC858 [欧洲]

表 2.34 选择打印纸传感器以停止打印

指令名称	选择打印纸传感器以停止打印	
指令代码	ASCII : ESC c 4 n	
	十进制 : 27 99 52 n	
	十六进制 : 1B 63 34 n	
	当检测到缺纸时,选择打印纸传感器用来终止打印。参数 n 意义如下:	
功能描述	n 模式	
	00 禁止纸将尽传感器	
	02 激活纸将尽传感器	
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$	
默认值	n = 0	
注意事项	当用该命令激活一个打印纸传感器时,仅当使用相应打印纸时,打印才被停止。当 ESC	
	@、打印机复位、断电后,本指令的设置失效	
使用示例	无	

表 2.35 激活/禁止面板按键

指令名称	激活/禁止面板按键	
指令代码	ASCII : ESC c 5 n	
	十进制 : 27 99 53 n	
	十六进制 : 1B 63 35 n	
	激活或禁止面板按键。参数 n 意义如下:	
功能描述	n 模式	
	00 激活面板按键	
	01 禁止面板按键	

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

广州周立功单片机科技有限公司

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 255$
默认值	n = 0
注意事项	如果禁止面板按键,则当关闭打印机压轴时所有按键都不能用。对于本打印机,唯一
	的面板按键是进纸键。当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

2.3 图形打印指令

图形打印指令见表 2.36~表 2.39。

表 2.36 图形垂直取模数据填充

指令名称	图形垂直取模数据填充			
38 (813	ASCII : ESC * m Hl Hh [d]k			
指令代码	十进制 : 27 42 m Hl Hh [d]k			
	十六进制 : 1B 2A m Hl Hh [d]k			
	打印纵向取模图像数据,参数意义如下:			
	m 为点图格式:			
	m 模式 水平比例 垂直比例			
	0 8 点单密度 ×2 ×3			
1.66111.15	1 8 点双密度 ×1 ×3			
功能描述	32 24 点单密度 ×2 ×1			
	33 24 点双密度 ×1 ×1			
	HI、Hh 为水平方向点数(HI+256×Hh)			
	[d]k 为点图数据			
	k 用于指示点图数据字节数,不参加传输			
	58mm 纸宽:			
	m = 0, 1, 32, 33			
	$1 \leqslant Hl + Hh \times 256 \leqslant 384$			
	$0 \leqslant d \leqslant 255$			
	$k = Hl + Hh \times 256 \ (\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $			
参数范围	$k = (Hl + Hh \times 256) \times 3 (\stackrel{\text{th}}{=} m = 32, 33)$			
少 奴氾固	80mm 纸宽:			
	m = 0, 1, 32, 33			
	$1 \leqslant Hl + Hh \times 256 \leqslant 576$			
	$0 \leqslant d \leqslant 255$			
	$k = Hl + Hh \times 256 (\stackrel{\omega}{\rightarrow} m = 0, 1)$			
	$k = (Hl + Hh \times 256) \times 3 ($			
默认值	无			
	[d]k 相应位为 1 则表示该点打印,相应位为 0,则表示该点不打印			
	图像水平方向超出打印区域的部分将被忽略			
	点图数据与打印效果的关系如下:			
	8点方式 24点方式			
注意事项				
	d1 d2 d3 d2 d5 d8			
	低位 d3 d6 d9 (低位			
	点图数据(位图) 点图数据(位图)			
	此指令只填充打印缓存,图像的打印要在接收到打印指令后才开始,图像打印完毕后			
	打印缓存被清空			

续上表

	若需要打印的图像高度较大,可以先拆分为若干条高度为8(m=0、1)或24(m=32、
	33) 点的图像分别打印
	填充图形数据后,可以继续填充其它信息,以使图形与其它信息一同被打印
	填充点图后,一般使用 ESC J (n = 24) 指令进行打印,也可以使用 LF 指令进行打印,
	但是 LF 指令会引发进纸操作(按行间距进纸),使得多行图像间断不连续
使用示例	

表 2.37 图片水平取模数据打印

指令名称	图片水平取模数据打印				
指令代码	ASCII : GS v 0				
	十进制 : 29 118 48 m xL xH yL yH [d]k				
	十六进制 : 1D 76 30 m xL xH yL yH [d]k				
	打印横向取模图像数据,参数意义如下:				
	m 为位图方式:				
	m 模式 水平比例 垂直比例				
	0,48 正常 ×1 ×1				
	1,49 倍宽 ×2 ×1				
功能描述	2,50 倍高 ×1 ×2				
	3,51 倍宽倍高 ×2 ×2				
	xL、xH 为水平方向字节数(xL + xH × 256)				
	yL、yH 为竖直方向点数 (yL + yH × 256)				
	[d]k 为点图数据				
	k为点图数据字节数,k用于示意,不用传输				
	58mm 纸宽:				
	$0 \leqslant m \leqslant 3; \ 48 \leqslant m \leqslant 51$				
	$1 \leqslant xL + xH \times 256 \leqslant 48$				
	$0 \leqslant yL \leqslant 255, \ 0 \leqslant yH \leqslant 255$				
	$0 \leqslant d \leqslant 255$				
参数范围	$k = (Hl + Hh \times 256) \times (yL + yH \times 256)$				
	80mm 纸宽:				
	$0 \leqslant m \leqslant 3; \ 48 \leqslant m \leqslant 51$				
	$1 \leqslant xL + xH \times 256 \leqslant 72$				
	$0 \leqslant yL \leqslant 255, \ 0 \leqslant yH \leqslant 255$				
	$0 \leqslant d \leqslant 255$				
四半ミレノ古	$k = (Hl + Hh \times 256) \times (yL + yH \times 256)$				
默认值	无				
注意事项	[d]k 相应位为 1 则表示该点打印,相应位为 0,则表示该点不打印				
	若图像水平字节数超出打印区域,超出部分将被忽略				
	此指令执行时按图像大小进纸,不受 ESC 2、ESC 3 的行间距设置影响				
	此指令执行后,打印坐标复位到左边距位置处,图像内容被清空				
	位图数据与打印效果的关系如下:				

产品应用笔记

续上表

		d1	d2		dx
		d(x+1)	d(x+2)	******	d(x×2)
		1	I	•••••	1
			d(k-2)	d(k-1)	dk
	j	MSB LSB	MSB LSB	MSB LSB	MSB LSB
	此指令带有打印功能	,边传数捷	边打印, 7	下需要再使	用打印指令
使用示例					

表 2.38 打印 NV 位图

指令名称	打印 NV 位图				
指令代码	ASCII : FS p n m 十进制 : 28 112 n m				
	十六进制 : 1C 70 n m				
	用 m 指定的模式打印 NV 位图 n:				
	m 为位图方式:				
	m 模式 水平比例 垂直比	例			
功能描述	0,48 正常 ×1 ×1				
	1,49 倍宽 ×2 ×1				
	2,50 倍高 ×1 ×2				
	3,51 倍宽倍高 ×2 ×2				
参数范围	$1 \leqslant n \leqslant 255$				
少 奴况也	$0 \leqslant m \leqslant 3, 48 \leqslant m \leqslant 51$				
默认值	无				
\\ \dagger \da	NV 位图是一种存储在 Flash 中的位图。用 FS q 下载,用 FS p 打印。当 n 指定的 NV				
注意事项	位图不存在时该命令无效。仅当打印缓冲区中没有数据时,该命令才有效。				
	测试数据(十六进制):				
/+ m = /s/	1C 70 01 00				
使用示例	测试功能:				
	以原始大小打印第一幅已下载的 NV 位图。				

表 2.39 下载 NV 位图

指令名称	下载 NV 位图				
指令代码	ASCII : FS q n [xL xH yL yH d1 dk]1[xL xH yL yH d1dk]n				
	十进制 : 28 113 n [xL xH yL yH d1 dk]1[xL xH yL yH d1dk]n				
	十六进制 : 1C 71 n [xL xH yL yH d1 dk]1[xL xH yL yH d1dk]n				
功能描述	下载 n 张 NV 位图:				
	n 表示下载位图的数量。				
	xL,xH 为下载中的 NV 位图指定水平方向的点数为(xL+xH × 256)× 8。				
	yL,yH 为下载中的 NV 位图指定垂直方向的点数为(yL+yH ×256)×8				
参数范围	$1 \leqslant n \leqslant 255$				

产品应用笔记

广州周立功单片机科技有限公司

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

续上表

	$0 \leqslant m \leqslant 3$, $48 \leqslant m \leqslant 51$
默认值	无
	该命令首先删除原来打印机所有已下载的 NV 位图数据,然后存储该命令下载的 NV
	位图数据,打印机不能单独更改其中的某一幅 NV 位图,只能一次性把全部 NV 位图
注意事项	全部更改。
	该命令完成后会进行一次硬件复位操作,在硬件复位操作完成前请不要对打印机进行
	其它操作。
	测试数据(十六进制):
	1c 71 01 02 00 02 00 01 02 04 08 10 20 40 80 80 40 20 10 08 04 02 01 80 40 20 10 08 04
使用示例	02 01 01 02 04 08 10 20 40 80
	测试功能:
	下载两幅微型 NV 位图,每幅位图只有 8 个字节大小。下载完成后可以用 Fs p 命令打
	印。

2.4 制表指令

制表指令见表 2.40~表 2.60。

表 2.40 水平制表

指令名称	水平制表
	ASCII : HT
指令代码	十进制 : 9
	十六进制 : 09
功能描述	移动打印位置至下一个制表位置(相当于 Tab 键)
参数范围	无
默认值	无
	制表位置由 ESC D 设定
注意事项	若制表位置未设置(默认无水平制表位置),此指令将视为 LF 指令
注息 事 坝	若制表位置超出打印区域,坐标将移至下一行的起始位置(视本行数据已满,打印并
	换行)
使用示例	无

表 2.41 设置水平制表位置

指令名称	设置水平制表位置				
	ASCII : ESC D [d]k NUL				
指令代码	十进制 : 27 68 [d]k 0				
	十六进制 : 1B 44 [d]k 00				
TH 46+#++	设置水平制表位置,参数意义如下:				
功能描述	d1 dk: 水平制表位置,以 8 点为单位,NULL 为结束符				
参数范围	58mm 纸宽: $1 \leqslant d \leqslant 46$ ($d1 < d2 < \cdots$ dk , $1 \leqslant k \leqslant 16$)				
多奴尼国	80mm 纸宽: $1 \le d \le 70 \ (d1 < d2 < \cdots dk \ , \ 1 \le k \le 16)$				
默认值	[d]k=0 (默认无水平制表位置)				
	制表位置示意如下:				
	打印区				
	左边距│◀──┣│◀──┣│				
	位置d1 位置d2				
	设置制表位置d1和d2 表项1 表项2 表项3				
注意事项					
	最多支持 16 个制表位置的设定				
	使用此指令将取消以往制表位置的设置				
	k 用于示意之用,不用传输				
	传输[d]k 遇到 NULL 时,视为结束				
	若 dk 小于或等于 dk-1,视为结束,剩余数据视为普通数据处理				
	制表位置可由 HT 切换				

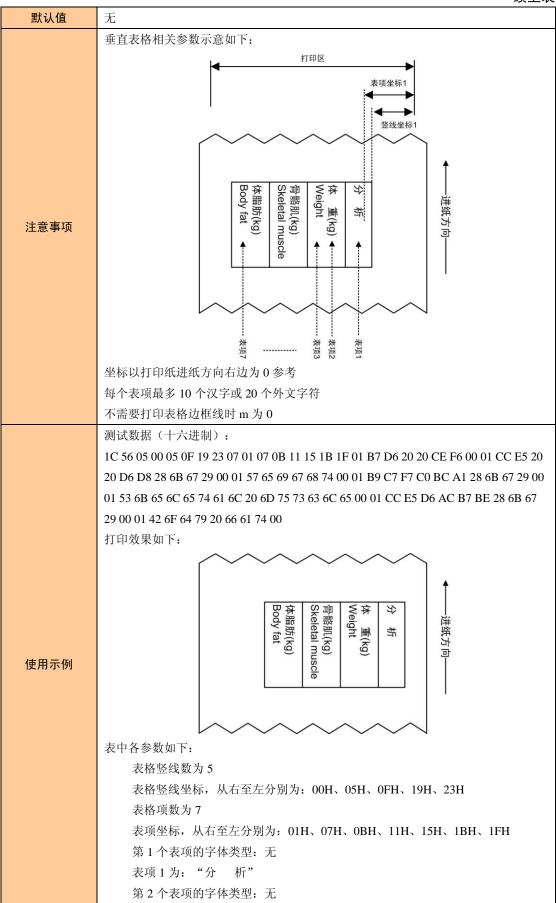
续上表

	当左边距改变后, 制表位置同时改变		
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.42 打印 90°表格

指令名称	打印 90°表格					
	ASCII : FS V					
指令代码	十进制 : 28 86 m LP1LPm n IP1IPn FT1 D11D1k 0FTn Dn1Dnk 0					
	十六进制 :1C 56 m LP1LPm n IP1IPn FT1 D11D1k 0FTn Dn1Dnk 0					
	打印垂直表格,参数意义如下:					
	m 为表格竖线数目					
	LP1LPm 为表格竖线坐标,以 8 点为单位,从进纸方向右侧算起					
	n 为表格项数(一行文字为一项)					
	IP1IPn 为表项坐标					
	FT1 为第一个表项内容的字体类型: (字体可多选)					
	位 功能 值					
	0 1					
功能描述	0 固定位 须置1					
	1 加 粗 取消 设定					
	2 下划线 取消 设定					
	3 反 白 取消 设定					
	4-7 保 留					
	D11D1k 0x00 为第一个表项的内容,以 NULL 字符结束					
	FTn 为第 n 个表项的字体类型,说明同 FT1					
	Dn1Dnk 0x00 为第 n 个表项的内容,以 NULL 字符结束					
	58mm 纸宽:					
	$0 \leqslant m \leqslant 17$					
	$0 \leqslant LPm \leqslant 48$					
	$0 \leqslant n \leqslant 16$					
	$0 \leqslant IPn \leqslant 45$					
	$0 \leqslant FTn \leqslant 255$					
	$0 \leqslant \text{Dnk} \leqslant 255$					
参数范围	$0 \leqslant k \leqslant 20$					
多奴尼国	80mm 纸宽:					
	$0 \leqslant m \leqslant 17$					
	$0 \leqslant \text{LPm} \leqslant 72$					
	$0 \leqslant n \leqslant 16$					
	$0 \leqslant IPn \leqslant 69$					
	$0 \leqslant FTn \leqslant 255$					
	$0 \leqslant Dnk \leqslant 255$					
	$0 \leqslant k \leqslant 20$					

续上表



ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

续上表

表项 2 为: "体 重 (kg)" 第 3 个表项的字体类型: 无 表项 3 为: "Weidht" 第 7 个表项的字体类型: 无 表项 7 为: "Body fat"



2.5 条码打印指令

条码打印指令见表 2.43~表 2.48。

表 2.43 设置一维条码可读字符(HRI)打印位置

指令名称	设置条码可读字符(HRI)打印位置		
长人小豆	ASCII : GS H n		
指令代码	十进制 : 29 72 n 十六进制 : 1D 48 n		
	设置条码可读字符(HRI)打印位置,n参数意义如下:		
功能描述	n 打印位置		
切能抽处	0,48 不打印		
	1,49 条码的上方		
	2,50 条码的下方		
	3,51 条码的上方和下方		
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 3 \stackrel{?}{\otimes} 48 \leqslant n \leqslant 51$		
默认值	n = 0		
计杂声压	多字体版本模块(xxTPxx-xx5Bx)的条码可读字符(HRI)的字体可由 GS f 设定;		
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.44 设置一维条码高度

指令名称	设置一维条码高度
	ASCII : GS h n
指令代码	十进制 : 29 104 n
	十六进制 : 1D 68 n
	设置条码的高度为 n 点,参数 n 意义如下:
	┃┃┃┃┃┃┃┃
功能描述	
	高度为 100
参数范围	$1 \leqslant n \leqslant 255$
默认值	n = 64
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.45 设置一维条码宽度

指令名称	设置一维条码宽度							
指令代码	ASCII : GS w n 十进制 : 29 119 n 十六进制 : 1D 77 n							

产品应用笔记

续上表

功能描述	设置条码单元为 n 点,参数 n 意义如下: 宽度为 3 宽度为 4
参数范围	$1 \leq n \leq 6$
默认值	n=2
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.46 设置一维条码字体

指令名称	设置一维条码字体
	ASCII : GS f n
指令代码	十进制 : 29 102 n
	十六进制 : 1D 66 n
	设置条码可读字符(HRI)的字体,参数 n 意义如下:
	n 字体
功能描述	0 12 × 24
	1 8 × 16
	$2 6 \times 12$
参数范围	$0 \leqslant n \leqslant 2$
默认值	n = 0
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.47 打印一维条码

指令名称	打印一维条码
	(A) ASCII : GS k m [d]k NUL
	十进制 : 29 107 m [d]k NUL
指令代码	十六进制 : 1D 6B m [d]k NUL
担立に行う	(B) ASCII : GS k m n [d]k
	十进制 : 29 107 m n [d]k
	十六进制 : 1D 6B m n [d]k

续上表

打印一维条码,各参数意义如下:

m 为编码方式

n 为编码数据长度,仅(B)方式使用,(A)与(B)指令的区别在于(A)的数据段用 NULL 字 符结束,而(B)用指示数据的长度

[d]k 为条码数据

k 为条码数据的长度,用于示意,不用传输

各参数之间的关系如下表所示:

(指令 A)

			条码	数据(SP 表示空格	•)
m	编码系统	数据 长度	k	字符集	数据(d)
0	UPC-A	固定	k = 11, 12	0~9	48≤d≤57
1	UPC-E	固定	$6 \leqslant k \leqslant 8,$ $k = 11, 12$	0~9	48≤d≤57 [当 k = 7, 8, 11, 12 时 d1 = 48]
2	JAN13(EAN13)	固定	k = 12, 13	0~9	48≤d≤57
3	JAN8(EAN8)	固定	k = 7, 8	0~9	48≤d≤57
4	CODE39	可变	1≤k	0~9,A~Z SP, \$, %, *, +, -, .,	48≤d≤57, 65≤d≤90 d=32, 36, 37, 42, 43, 45, 46, 47
5	ITF (Interleaved 2 of 5)	可变	2≤k≤255 (偶数)	0~9	48≤d≤57
6	CODABAR (NW-7)	可变	1≤k	0~9, A~D, a~d \$, +, -, ., /, :	$48 \leqslant d \leqslant 57$, $65 \leqslant d \leqslant 68$, $97 \leqslant d \leqslant 100$, d = 36, 43 , 45 , 46 , 47, $58(65 \leqslant d1 \leqslant 68,65 \leqslant dk \leqslant 68,97 \leqslant d1 \leqslant 100,97 \leqslant dk \leqslant 100)$

功能描述

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

	(指令	· B)				
				条矿	B数据(SP 表示空格)
	m	编码系统	数据 长度	n	字符集	数据(d)
	65	UPC-A	固定	n = 11, 12	0~9	48≤d≤57
	66	UPC-E	固定	6≤n≤8, n = 11, 12	0~9	48≤d≤57 [当 k = 7, 8, 11, 12 时 d1 = 48]
	67	JAN13(EAN13)	固定	n = 12, 13	0~9	48≤d≤57
	68	JAN8(EAN8)	固定	n = 7, 8	0~9	48≤d≤57
	69	CODE39	可变	1≤n≤255	0~9, A~Z SP, \$, %, *, +, -, .,	$48 \le d \le 57$, $65 \le d \le 90$ d = 32, 36 , 37 , 42, 43 , 45 , 46 , 47
	70	ITF (Interleaved 2 of 5)	可变	2≤n≤255 (偶数)	0~9	48≤d≤57
	71	CODABAR (NW-7)	可变	1≤n≤255	0~9, A~D, a~d \$, +, -, ., /, :	$48 \le d \le 57$, $65 \le d \le 68$, $97 \le d \le 100$, d = 36, 43 , 45 , 46, 47 , $58(65 \le d1 \le 68,65 \le dk \le 68,97 \le d1 \le 100,97 \le dk \le 100)$
	72	CODE93	可变	1≤n≤255	00H~7FH	0≤d≤127
	73	CODE128	可变	1≤n≤255	00H~7FH C1H~C4H(FNC)	0≤d≤127 d = 193, 194, 195,196
	74	74 UCC/EAN128		1≤n≤255	00H~7FH C1H~C4H(FNC)	0≤d≤127 d = 193, 194, 195,196
参数范围		$0 \leqslant m \leqslant 6$				
默认值	(B) 无	65 ≤ m ≤ 74				

若条码宽度超出可打印区域, 打印机不执行条码打印

此指令执行时按需要进纸,不受 ESC 2、ESC 3 行间距设置影响也不影响行间距设置

此指令不受 ESC ! 字符样式设置影响

此指令执行后, 打印位置恢复至打印起始位置处

m 参数 0~6(A)和 65~71(B)选择相同的编码系统,打印效果相同

m 参数 $0 \sim 6(A)$ 时,条码数据以 NULL 结束

m 参数 65~74(B)时,条码数据以 n 表示数据长度

k 用于示意,不需要传输

打印 UPCA (m=0或65) 时,需要注意:

不论输入数据长度是11还是12,校验位自动插入或纠错

起始符、中间分隔符、结束符自动插入

打印 UPCE (m=1或66)时,需要注意:

当数据长度为6时,系统字符(NSC)0自动插入

当数据长度为 7、8、11 和 12 时,第一位系统字符(NSC) d1 必须为 0

不论输入数据长度是6、7、8、11还是12,校验位自动插入或纠错

不论输入数据长度是 6、7、8、11 还是 12,条码可读字符(HRI)只显示 6 为数

据,不包含系统字符(NSC)和校验码;

传输数据与打印数据转换关系如下:

传输的数据										3	打印	的数技	居		
d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d9	d10	d11	d1	d2	d3	d4	d5	d6
0~9	0~9	0	0	0	-	-	0~9	0~9	0~9	d2	d3	d9	d10	d11	0
0~9	0~9	1	0	0	-	-	0~9	0~9	0~9	d2	d3	d9	d10	d11	1
0~9	0~9	2	0	0	-	-	0~9	0~9	0~9	d2	d3	d9	d10	d11	2
0~9	0~9	3~9	0	0	-	-	-	0~9	0~9	d2	d3	d4	d10	d11	3
0~9	0~9	0~9	1~9	0	-	-	-	-	0~9	d2	d3	d4	d5	d11	4
0~9	0~9	0~9	0~9	1~9	-	-	-	-	5~9	d2	d3	d4	d5	d6	d11

当 d6 为 1~9 时,应保证 d11 为 5~9

起始符、结束符自动插入

打印 EAN13 (m = 2或 67) 时,需要注意:

不论输入数据长度是 12 还是 13, 校验位自动插入或纠错

起始符、中间分隔符、结束符自动插入

打印 EAN8 (m=3 或 68) 时, 需要注意:

不论输入数据长度是7还是8,校验位自动插入或纠错

起始符、中间分隔符、结束符自动插入

打印 CODE39 (m=4 或 69) 时, 需要注意:

当 d1 或 dn 不为起始符/结束符"*"时,编码器自动插入"*"

当数据中间遇到"*"时,编码器视其为结束符,其余数据视为普通数据处理; 校验位不会自动计算和添加

打印 ITF25 (m=5或70) 时,需要注意:

起始符和结束符自动插入

校验位不会自动计算和添加

打印 CODABAR (NW-7) (m=6或71)时,需要注意:

起始符和结束符不会自动插入,需要用户手动添加,范围为"A"~"D"或"a"

校验

产品应用笔记

注意事项

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

~ "d"

校验位不会自动计算和添加

打印 CODE93 (m=72) 时,需要注意:

起始符和结束符自动插入

两个校验码自动计算并插入

当设置条码可读字符(HRI)打印时,不设任何表示起始/结束的 HRI 字符

当设置条码可读字符(HRI)打印时,控制字符将用空格代替

打印 CODE128 (m=73) 时,需要注意:

编码系统智能识别数据并实现最小长度编码,无需用户设置字符集(包括起始字符集)或切换字符集

功能字符 FNC1~FNC4 使用 C1H~C4H 输入

校验位自动计算和添加

当设置条码可读字符(HRI)打印时,控制字符和 FNC1~FNC4 将用空格代替 打印 EAN128(m=74)时,需要注意

基本结构如下:

起始 字符集	FNC1	AI	数据 部分	校验位 A	校验位 B	结束符
自动插入			(d1	. dk)	自动抗	插入

连接结构如下:

起始 字符集	FNC1	AI	数据部分	校验位A	FNC1	AI	数据部分	校验位A	校验位 B	结束符
自动插入			(d1 dk)					自动抽	插入	

编码系统智能识别数据并实现最小长度编码,无需用户设置字符集(包括起始字符集)或切换字符集

功能字符 FNC1~FNC4 使用 C1H~C4H 输入

用户输入数据中 AI 不需要用"("")"指示,编码系统自动插入,否侧会出错,如: GS k 74 18 "019501234567890*",01 是 AI,以下是错误的: GS k 74 18 "(01)9501234567890*"

当使用连接结构时,中间需要插入 FNC1(C1H "Decimal = 193")输入例子如下:

GS k 74 18 "019501234567890*" 193 "029501234567890*"

当设置条码可读字符(HRI)打印时,控制字符将用空格代替,而 FNC1~FNC4 将去掉

使用示例

无

表 2.48 设置/打印二维码

指令名称	设置/打印二维码									
指令代码	无	无								
	设置/打印二维码(PDF417、QRCODE), cn 表示编码系统, fn 表示功能代码									
	cn	fn	功能代号	功能描述	详细说明					
		65	功能 065	PDF417: 设置数据区域的列数	详见表 2.49					
		66	功能 066	PDF417: 设置行数	详见表 2.50					
		67	功能 067	PDF417: 单元宽度	详见表 2.51					
	40	68	功能 068	功能 068 PDF417: 设置行高 功能 069 PDF417: 设置错误纠正等级						
7-L 45-1++ 1- 1-1	48	69	功能 069							
功能描述		70	功能 070	PDF417: 设置/取消截断模式	详见表 2.54					
		80	功能 080	PDF417: 传输数据到编码缓存	详见表 2.55					
		81	功能 081	PDF417: 打印编码缓存中的二维条码	详见表 2.56					
		67	功能 167	QR Code: 选择单元大小	详见表 2.57					
	49	69	功能 169	QR Code: 选择错误纠正等级	详见表 2.58					
	49	80	功能 180	QR Code: 传输数据到编码缓存	详见表 2.59					
		81	功能 181	QR Code: 打印编码缓存中的二维条码	详见表 2.60					
参数范围	无				<u> </u>					
默认值	无									
注意事项	无									
使用示例	无									

表 2.49 <功能 065>PDF417: 设置数据区域的列数

指令名称	PDF417: 设置数据区域的列数
指令代码	ASCII : GS (k pL pH cn fn n 十进制 : 29 40 107 pL pH 48 65 n 十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 41 n
功能描述	设置 PDF417 数据区域的列数, n 参数意义如下: 当 n = 0 时,设置为自动列数 当 n 非 0 时,设置为固定列数 n
参数范围	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$ cn = 48 fn = 65 $0 \le n \le 30$
默认值	n = 0
注意事项	此指令影响<功能 081> 当设置自动列数时 (n=0),数据区域的最大列数为 30 当设置自动列数时 (n=0),数据区域的列数的计算受可打印区域、单元宽度<功能 67>、其他选项<功能 70>影响 数据区域的列数意义上不包括起始符、结束符、左侧和右侧指示符 当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效

续上表

使用示例 无

表 2.50 <功能 066>PDF417: 设置行数

指令名称	PDF417: 设置行数		
指令代码	ASCII : GS (k pL pH cn fn n 十进制 : 29 40 107 pL pH 48 66 n 十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 42 n		
功能描述	设置 PDF417 的行数, n 参数意义如下: 当 n = 0 时,设置为自动行数 当 n 非 0 时,设置为固定行数 n		
参数范围	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$ cn = 48 fn = 66 $n = 0, 3 \le n \le 90$		
默认值	n = 0		
注意事项	此指令影响<功能 081> 当设置自动列数时 (n=0),数据区域的最大列数为 90 当设置自动列数时 (n=0),数据区域的列数的计算受可打印区域、行高<功能 68> 影响 当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.51 <功能 067>PDF417: 设置单元宽度

指令名称	PDF417: 设置单元宽度		
	ASCII : GS (k pL pH cn fn n		
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 48 67 n		
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 43 n		
功能描述	设置 PDF417 的单元宽度为 n×点		
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$		
参数范围	cn = 48		
多奴尼国	fn = 67		
$2 \leqslant n \leqslant 8$			
默认值	n = 3		
注意事项	此指令影响<功能 081>		
在息事 项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.52 <功能 068>PDF417: 设置行高

_		
Ī	指令名称	PDF417: 设置行高

产品应用笔记

ESC/POS 应用程序指南



微型打印机系列产品

续上表

	ASCII : GS (k pL pH cn fn n	
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 48 68 n	
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 44 n	
功能描述	设置 PDF417 的行高为 n×2×点	
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$	
参数范围	cn = 48	
少 奴况四	fn = 68	
	$2 \leqslant n \leqslant 8$	
默认值	n = 3	
注辛 東语	此指令影响<功能 081>	
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效	
使用示例	无	

表 2.53 <功能 069>PDF417: 设置错误纠正等级

指令名称	PDF417: 设置行高		
	ASCII : GS (k pL pH cn fn m n		
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 48 69 m n		
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 45 m n		
	设置 PDF417 的错误纠正等级,参数 m 意义如下:		
功能描述	in 说明		
切能佃处	48 错误纠正等级由"等级"确定,0~8级		
	49 错误纠正等级由"比例"确定,比例是 n×10%		
	$(pL + pH \times 256) = 4 (pL = 4, pH = 0)$		
参数范围	cn = 48, $fn = 69$		
	$48 \leqslant n \leqslant 56 \ (m=48)$, $1 \leqslant n \leqslant 40 \ (m=49)$		
默认值	m=48, n=48 (等级: 0)		

续上表

		级由"等级"确定(m = 48)时,纠正的	的码数与"等级"之间的关系	
	下:	<u> </u>		
	n		说明	纠正的码数
	48		错误纠正等级 0	2
	49		错误纠正等级 1	4
	50		错误纠正等级 2	8
	51		错误纠正等级 3	16
	52		错误纠正等级 4	32
	53		错误纠正等级 5	64
	54		错误纠正等级 6	128
	55		错误纠正等级 7	256
			世里似了林思。	
注意事项		吴纠正等	错误纠正等级 8 级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的	
注意事项	当错说下:		级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的	的码数与"比例"之间的关系
注意事项	当错误下:	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数
注意事项	当错说 下: 0	n ~3	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4
注意事项	当错说下: 0· 4~	n ~3 ~10	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8
注意事项	当错误下: 0-4~ 11-	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16
注意事项	当错误下: 0- 4~ 21-	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3 错误纠正比例 4	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16 32
注意事项	当错误下: 00 4~ 11/ 21/ 46~	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3 错误纠正比例 4 错误纠正比例 5	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16 32 64
注意事项	当错误下: 0. 4~ 11. 21. 46~ 101.	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3 错误纠正比例 4 错误纠正比例 5 错误纠正比例 6	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16 32 64 128
注意事项	当错误下: 0-4- 11- 21- 46- 101- 201-	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3 错误纠正比例 4 错误纠正比例 5 错误纠正比例 6 错误纠正比例 7	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16 32 64 128 256
注意事项	当错误下: 0	n	级由"比例"确定(m = 49)时,纠正的 说明 错误纠正比例 1 错误纠正比例 2 错误纠正比例 3 错误纠正比例 4 错误纠正比例 5 错误纠正比例 6	的码数与"比例"之间的关系 纠正的码数 4 8 16 32 64 128

表 2.54 <功能 070>PDF417: 设置/取消截断模式

指令名称	PDF417: 设置/取消截断模式	
	ASCII : GS (k pL pH cn fn n	
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 48 70 n	
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 46 n	
功能描述	设置/取消 PDF417 的截断模式, n=0 时,设置为标准模式, n=1 时,设置为截断模	
切能抽处	式	
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$	
参数范围	cn = 48	
少	fn = 70	
	n = 0, 1	
默认值	n = 0	

产品应用笔记



续上表

	注意事项	此指令影响<功能 081>
		当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效
	使用示例	无

表 2.55 <功能 070>PDF417: 传输数据至编码缓存

指令名称	PDF417: 传输数据至编码缓存		
指令代码	ASCII : GS (k pL pH cn fn m d1dk 十进制 : 29 40 107 pL pH 48 70 48 d1dk 十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 46 30 d1dk		
功能描述	传输 PDF417 的数据(d1dk)到编码缓存		
参数范围	$4 \le (pL + pH \times 256) \le 2710$ $cn = 48$ $fn = 80$ $m = 48$ $0 \le d \le 255$ $k = (pL + pH \times 256) - 3$		
默认值	无		
注意事项	此指令影响<功能 081> 执行<功能 081>后,数据保留至下次重新设置 k 字节 d1dk 被视为编码数据 d1dk 中不需包含起始符、结束符、左指示符、右指示符、长度描述符和错误纠正码, 因为他们都是由编码系统自动插入的 当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效		
使用示例	无		

表 2.56 <功能 081>PDF417: 打印编码缓存中的二维条码

指令名称	PDF417: 打印编码缓存中的二维条码	
	ASCII : GS (k pL pH cn fn m	
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 48 81 m	
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 30 51 m	
功能描述	对编码缓存的数据进行 PDF417 编码并打印	
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$	
参数范围	cn = 48	
少 奴况回	fn = 81	
	m = 48	
默认值	无	
	若二维码尺寸超出打印区域,打印任务将取消	
注意事项	若编码缓存数据为空,打印任务将取消	
注息 事 坝	若(列数×行数)<中间码(codeword),打印任务将取消	
	若中间码(codeword)超出 928 个,打印任务将取消	

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.



续上表

	起始符、结束符、左侧指示、右侧指示、长度指示符和错误纠正码编码系统自动插入;
	错误纠正码使用模 929 算法生成
使用示例	无

表 2.57 <功能 167>QR Code: 设置单元大小

指令名称	QR Code:设置单元大小	
	ASCII : GS (k pL pH cn fn n	
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 49 67 n	
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 31 43 n	
功能描述	设置 QR Code 的单元大小为 n 点	
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$	
参数范围	cn = 49	
多奴尼国	fn = 67	
	$1 \leqslant n \leqslant 16$	
默认值	n = 3	
	此指令影响<功能 181>	
注意事项	n 点 = 単元宽度 = 単元高度	
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效	
使用示例	无	

表 2.58 <功能 169>QR Code: 设置错误纠正等级

指令名称	QR Code: 设置错误纠正等级									
指令代码	ASCII : GS (k pL pH cn fn n 十进制 : 29 40 107 pL pH 49 69 n 十六进制 : 1D 28 6B pL pH 31 45 n									
	设置 QR Code 的错误纠正等级,n 参数意义如下:									
	n 说明	纠正比例(%)								
功能描述	48 等级 L	7								
切能抽处	49 等级 M	15								
	50 等级 Q	25								
	51 等级	30								
	$(pL + pH \times 256) = 3 (pL = 3, pH = 0)$									
参数范围	cn = 49									
2= , .	fn = 69									
	$48 \leqslant n \leqslant 51$									
默认值	n = 48									
	此指令影响<功能 181>									
注意事项	QR Code 采用 RS 算法生成错误纠正码;									
	当打印机复位、断电后,本指令的设置失效	当打印机复位、断电后,本指令的设置失效								
使用示例	无									

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

表 2.59 <功能 180>QR Code: 传输数据至编码缓存

指令名称	QR Code: 传输数据至编码缓存							
	ASCII : GS (k pL pH cn fn m d1dk							
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 49 80 48 d1dk							
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 31 50 30 d1dk							
功能描述	传输 PDF417 的数据(d1dk)到编码缓存							
	$4 \leq (pL + pH \times 256) \leq 2710$							
	cn = 49							
参数范围	fn = 80							
2 M/L	m = 48							
	$0 \leqslant d \leqslant 255$							
	$k = (pL + pH \times 256) - 3$							
默认值	无							
	此指令影响<功能 181>							
	执行<功能 181>后,数据保留至下次重新设置							
	k 字节 d1dk 被视为编码数据							
	d1dk 不能包含以下表格除外的数据							
\	字符集 包含的字符							
注意事项	数字 "0" ~ "9"							
	字母和数字							
	汉字 Shift-JIS (JISX0208 标准)							
	8 位数据 00H~FFH							
	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效							
使用示例	无							

表 2.60 <功能 181>QR Code: 打印编码缓存的二维条码

指令名称	QR Code: 打印编码缓存的二维条码							
	ASCII : GS (k pL pH cn fn m							
指令代码	十进制 : 29 40 107 pL pH 49 81 48							
	十六进制 : 1D 28 6B pL pH 31 51 30							
功能描述	打印 QR Code 编码缓存的编码数据							
	$4 \leq (pL + pH \times 256) \leq 2710$							
参数范围	cn = 49							
少 奴况固	fn = 81							
	m = 48							
默认值	无							
注意事项	若二维码尺寸超出打印区域,打印任务将取消							
江思事 坝	若编码缓存数据为空,打印任务将取消							
使用示例	无							



2.6 标签纸/黑标纸指令

表 2.61 标签纸/黑标纸指令

指令名称	标签组	氏/黑标纸指令									
指令代码	无	无									
	标签纸/黑标纸指令, fn 表示功能代码										
	fn	功能代号	功能描述	详细说明							
	33	功能 33	设置标签纸/黑标纸定位参数	详见表 2.62							
功能描述	65	功能 65	移动至标签纸的撕标签纸位置	详见表 2.63							
	66	功能 66	移动至标签纸/黑标纸的切纸位置	详见表 2.64							
	67	功能 67	移动至标签纸/黑标纸的打印起始位置	详见表 2.65							
	102	功能 102	设置打印机机械参数	详见表 2.66							
参数范围	无										
默认值	无										
注意事项	无										
使用示例	无										

表 2.62 <功能 33>设置标签纸/黑标纸定位参数

指令名称	设置标签纸/黑标纸定位参数				
	ASCII : FS (L pL pH fn sm [sa] ; [sb] ; [sc] ; [sd] ; [se] ; [sf] ;				
指令代码	十进制 : 28 40 76 pL pH 33 sm [sa] 59 [sb] 59 [sc] 59 [sd] 59 [se] 59 [sf] 59				
	十六进制 : 1C 28 4C pL pH 21 sm [sa] 3B [sb] 3B [sc] 3B [sd] 3B [se] 3B [sf] 3B				
功能描述	设置标签纸/黑标纸定位参数 sa~sf				
	$pH = 0$, $8 \leqslant pL \leqslant 26$				
	fn = 33				
	ZYTP58-Lxxx-L, MTP58-Lxxx-L:				
	sm = 1				
参数范围	$0 \leqslant \mathrm{sb} < 标签纸高度, 0 \leqslant \mathrm{sc} < 标签纸间隙高度,其他参数保留$				
	ZYTP80-CxxxC、MTP80-CxxxC:				
	sm = 3				
	24 ≤ sb < 黑标纸高度,0 ≤ sc <黑标纸高度,其他参数保留				
	$sc + 24 \leq sb$				
四十六十7古	ZYTP58-Lxxx-L、MTP58-Lxxx-L: sm = 1, sa~sf 分别为 0,0,0,0,0,0				
默认值	ZYTP80-CxxxC、MTP80-CxxxC: sm = 3, sa~sf 分别为 0,24,0,0,0,0				
注意事项	sm 参数的意义如下:				
江思尹坝	当 sm = 1 时:				

续上表

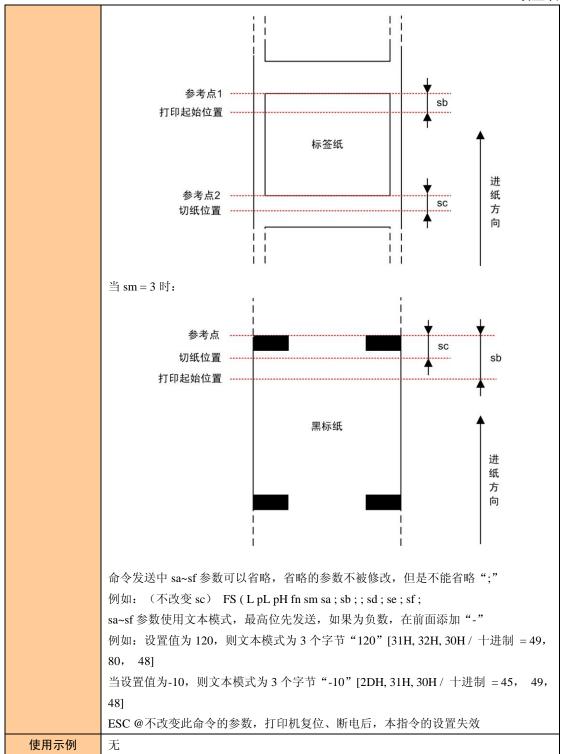


表 2.63 <功能 65>移动至标签纸的撕标签纸位置

指令名称	移动至标签纸的撕标签纸位置								
	ASCII : FS (L pL pH fn m								
指令代码	十进制 : 28 40 76 02 00 65 m								
	十六进制 : 1C 28 4C 02 00 41 m								

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

功能描述	移动至标签组	氏的撕标签:	纸位置									
	pH = 0, $pL =$	pH = 0, $pL = 2$										
参数范围	fn = 65											
	m = 48,49	n = 48,49										
默认值	无											
	m 值的意义:											
		m	说明									
		48	走纸到标签纸的撕标签纸位置,但是如果已经									
			处在撕标签纸位置,则停止走纸。									
		49	走纸到标签纸的撕标签纸位置,但是如果已经									
注意事项			处在撕标签纸位置,则走纸到下一个撕标签纸									
工息事 拠			位置。									
		_										
	此命令只用于标签纸(sm = 1, 2)											
	进纸过程发现缺纸,立即终止											
	"撕标签纸位置"表示可以撕下刚打印的标签纸的位置											
	此命令需要讨	设置打印机	机械参数,详看 FS (L <功能 102> (详见表 2.66)									
使用示例	无											

表 2.64 <功能 66>移动至标签纸的撕标签纸位置

指令名称	移动至标签组	氏/黑标纸的	切纸位置							
	ASCII :	FS (L pL p	oH fn m							
指令代码	十进制 : 28 40 76 02 00 66 m									
	十六进制 :	十六进制 : 1C 28 4C 02 00 42 m								
功能描述	移动至标签组	氏/黑标纸的	切纸位置							
	pH = 0, $pL =$	pH = 0, $pL = 2$								
参数范围	fn = 66									
	m = 48,49	m = 48,49								
默认值	无									
	m 值的意义:									
		m	说明							
		48	走纸到标签纸/黑标纸切纸位置,但是如果已经							
			处在切纸位置,则停止走纸。							
		49	走纸到标签纸/黑标纸切纸位置,但是如果已经							
注意事项			处在切纸位置,则走纸到下一个切纸位置。							
	此命令可用于标签纸/黑标纸(sm=1,2,3)									
	进纸过程发现缺纸,立即终止									
	此命令需要说	设置切纸位 ⁵	置参数和打印机机械参数,详看 FS (L <功能 33>(详见表 2.62)						
	和<功能 102	> (详见表)	2.66)							
使用示例	无									

产品应用笔记

表 2.65 <功能 67>移动至标签纸的撕标签纸位置

指令名称	移动至标签组	氏的撕标签	纸位置							
	ASCII :	SCII : FS (L pL pH fn m								
指令代码	十进制 :	28 40 76 02	2 00 67 m							
	十六进制 :	1C 28 4C 0	02 00 43 m							
功能描述	移动至标签纸的撕标签纸位置									
	pH = 0, pL =	pH = 0, $pL = 2$								
参数范围	fn = 67									
	m = 48,49,50									
默认值	无									
	m 值的意义:									
		m	说明							
		48	走纸到标签纸/黑标纸起始打印位置,但是如果							
			已经处在起始打印位置,则停止走纸。							
		49	走纸到标签纸/黑标纸起始打印位置,但是如果							
			已经处在起始打印位置,则走纸到下一个起始							
			打印位置。							
		50	走纸到标签纸的撕标签纸位置,但是如果已经							
注意事项			处在撕标签纸位置,则走纸到下一个撕标签纸							
			位置。							
			走纸到标签纸起始打印位置,但是如果已经处							
			在起始打印位置,则停止走纸。							
	此命令可用于标签纸/黑标纸 (sm = 1, 2, 3)									
			3 时 m = 48、49 有效, 当 sm = 1、2 时 m = 50 有效							
	进纸过程发现									
			始位置参数和打印机机械参数,详看 FS(L<功能 33>(详见表							
/+ m = /-/	2.62)和<功	能 102>(1	井 见表 2.66 <i>)</i>							
使用示例	无									

表 2.66 <功能 102>设置打印机机械参数

指令名称	设置打印机机械参数								
	ASCII : FS (L pL pH fn m [d1] ; [d2] ; [d3] ;								
指令代码	十进制 : 28 40 76 02 00 102 m [d1] 59 [d2] 59 [d3] 59								
	十六进制 : 1C 28 4C 02 00 66 m [d1] 3B [d2] 3B [d3] 3B								
功能描述	设置打印机机械参数								
	$pH = 0$, $5 \leqslant pL \leqslant 17$								
参数范围	fn = 102								
梦 奴氾围	m = 48								
	$0 \leqslant d1 \sim d3 \leqslant 999$								

续上表

默认值	无
注意事项	无 参数 d1~d3 示意如图: ———————————————————————————————————
休田三 柳	ESC @不改变此命令的参数,打印机复位、断电后,本指令的设置失效
使用示例	无

表 2.67 设置调整值

指令名称	设置调整值													
	ASCII	:	GS	(F	pL	pН	a	m	nL	nΗ			
指令代码	十进制	:	29	40	70	pL	pН	a	m	nL	nΗ			
	十六进制	:	1D	28	46	pL	pН	a	m	nL	nΗ			
	该命令仅	该命令仅在允许 BM 传感器时有效。												
	设置参数	a 所打	肯定的	打印	机操作	乍调整	植。							
	pL和 pH	指定	参数 a	的数	目为	(pL+	- (p	$H \times$	256))字	节。			
功能描述	a 用以指定	a用以指定起始打印位置和切纸位置的设置值。												
		a 功能												
		1 设置起始打印位置的设定值												
				2		设置	显开始	切纸	位置的	的设定	值			

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

续上表

	m 指定调整的方向。					
	m 功能					
	1	调整值方向为进纸方向				
	2	调整值方向为退纸方向				
	nL 和 nH 指定设置值为[(nL + nH×256) × 0. 125mm]					
	$(pL + pH \times 256) = 4, (pL = 4, pH = 0)$					
参数范围	$1 \leqslant a \leqslant 2$					
少奴尼国	$0 \leqslant m \leqslant 1 \stackrel{\cdot}{ ext{d}} 48 \leqslant m \leqslant 49$					
	$0 \le (nL + nH \times 256) \le 65535, (0 \le nL \le 255, 0 \le nH \le 255)$					
默认值	所有调整值均设置为"0"					
注意事项	打印起始位置调整值					
使用示例	无					



2.7 状态查询指令

状态查询指令见表 2.68~表 2.70。

表 2.68 查询打印机状态 (实时)

指令名称	查询打印	印机状态	(实时)			
	ASCII	: DLE	E EOT n			
指令代码	十进制	: 16	4 n			
	十六进行	制 : 10	04 n			
	实时地征	查 询打印标	孔状态。参数 n F	用来指定所要 ²		
	n = 1:		「印机状态	17/14/17/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/19/	2.44,000 //00002.5 //00007.5	
	n = 2:		机状态			
功能描述	n = 3:		计设 状态			
	n=3. $n=4$:		氏传感器状态			
	n = 4: n = 5:		T印机全部状态			
			1 中机主即伙心			
参数范围	1 ≦ n	≦ 5				
默认值	无					
	80mm 纸宽: 支持 1 ≤ n ≤ 4 每当打印机接收到该指令时都会执行返回打印机的当前状态,而不管主机是否准备好每当打印机接收到该指令时都会执行返回打印机的当前状态,而不管打印机是否正常(缺纸、过温保护等),即实时响应					
	n = 1: : :	打印机状? 开/关	^念 十六进制码	十进制码	功能	
	0	关	00	1 匹制均	未使用,固定为关	
	1	开	02	2	未使用,固定为开	
	2	开	04	4	未使用,固定为开	
	3	关	00	0	联机	
计类束环		开	08	8	脱机	
注意事项	4	开	10	16	未使用,固定为开	
	5	关	00	0	联机正常	
		开	20	32	等待联机错误恢复	
	6		00	0	进纸键断开	
		开	40	64	进纸键接通	
	7 关 00 0 未使用,选定为关					
	n = 2: 脱机状态					
	位	开/关	十六进制码	十进制码	功能	
	0	关	00	0	未使用,固定为关	
	1	开	02	2	未使用,固定为开	
	2	关	00	0	压轴位置正常	

	开	04	4	压轴已打开
3	关	00	0	按键位置正常
	开	08	8	正在通过按键进纸
4	开	10	16	未使用,固定为开
5	关	00	0	打印纸正常
	开	20	32	打印纸用完,停止打印
6	关	00	0	打印机错误状态正常
	开	40	64	打印机发生错误
7	关	00	0	未使用,选定为关

注: 第5位当缺纸传感器检测到纸张用完而停止打印时,变为开。

n=3: 错误状态

位	开/关	十六进制码	十进制码	功能
0	关	00	0	未使用,固定为关
1	开	02	2	未使用,固定为开
2	关	00	0	无机械错误
	开	04	4	发生机械错误
3	关	00	0	切刀位置正常
	开	08	8	切刀位置错误
4	开	10	16	未使用,固定为开
5	关	00	0	无不可恢复错误
	开	20	32	出现不可恢复错误
6	关	00	0	无可恢复错误
	开	40	64	出现可恢复错误
7	关	00	0	未使用,选定为关

n=4: 纸张传感器状态

位	开/关	十六进制码	十进制码	功能
0	关	00	0	未使用,固定为关
1	开	02	2	未使用,固定为开
2, 3	关	00	0	纸张正常
	开	0C	12	纸将尽传感器检测到纸将用尽
4	开	10	16	未使用,固定为开
5, 6	关	00	0	纸张正常
	开	60	96	缺纸传感器检测到打印机缺纸
7	关	00	0	未使用,选定为关

n=5: 打印机全部状态(自定义命令)

位	开/关	十六进制码	十进制码	功能
0	关	00	0	打印机电压正常
	开	01	1	打印机电压过高
1	关	00	0	打印机压轴正常
	开	02	2	打印机压轴打开
2	关	00	0	打印机纸正常

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

		开	04	4	打印机缺纸	
	3	关	00	0	打印头温度正常	
		开	08	8	打印头温度过高	
	4	关	00	0	打印机正常	
		开	10	16	打印机卡纸	
	5	关	00	0	打印切刀正常	
		开	20	32	打印机切刀错误	
	6	关	00	0	打印机正常	
		开	40	64	打印机纸将尽	
	7	关	00	0	打印机正常	
		开	80	128	打印机检测到用户未取纸	
	查询打印机状态(十六进制):					
使用示例	发送(主机—>打印机):10 04 05					
	接收(打印机一>主机): 06 //压轴开和缺纸					

表 2.69 设置/取消打印机状态自动返回

指令名称	设置/取消打	印机状态自动	力返回		
指令代码		GS a n 29 97 n 1D 61 n			
功能描述	设置/取消打 bit 0 1	印机状态自写 说明 过压 压轴开	使能 1	参数 n 各位意义如下: 禁能 0 0	
	2 3	缺纸 过热	1	0	
	4 5 6	固定位 切刀移出 保留	0 1 X	0 0 X	
参数范围	无	保留	X	X	
默认值	n = 0				
注意事项	无				
使用示例	无				

表 2.70 传送状态 (非实时)

指令名称	传送打印机状态 (非实时)					
	ASCII : GS r n 十进制 : 29 114 n					
担文代码	十六进制 : 1D 72 n					

产品应用笔记

ESC/POS 应用程序指南

微型打印机系列产品

续上表

	传送由	n 指定的	状态,n 如下所示	₹:		
功能描述	n	-	功能			
	1, 49	1	传送打印机纸传感器状态			
参数范围	无					
默认值	n = 0					
	打印机:	纸状态(r	n = 1, 49			
	位	开/关	十六进制码	十进制码	功能	
	0, 1	关	00	0	纸将尽传感器: 打印纸充足	
		开	03	3	纸将尽传感器: 打印纸将尽	
注意事项	2, 3	关	00	0	纸尽传感器: 打印纸充足	
		开	0C	12	纸尽传感器: 缺纸	
	4	关	00	0	未用,固定为关	
	5, 6	_	_	_	未定义	
	7	关	00	0	未用,固定为关	
使用示例	无					

2.8 其他控制指令

其他控制指令见表 2.71~表 2.79。

表 2.71 初始化打印机

指令名称	初始化打印机
	ASCII : ESC @
指令代码	十进制 : 27 64
	十六进制 : 1B 40
	初始化打印机下列内容:
功能描述	● 清除打印缓存
	● 各参数恢复默认值
参数范围	无
默认值	无
注意事项	无
使用示例	无

表 2.72 清打印缓存 (实时)

指令名称	立即清空打印缓存(实时)				
	ASCII : DLE DC4 fn d1d7				
指令代码	十进制 : 16 28 8 d1d7				
	十六进制 : 10 14 08 d1d7				
功能描述	清空打印机接收缓冲区和打印缓冲区				
参数范围	fn = 8, $d1 = 1$, $d2 = 3$, $d3 = 20$, $d4 = 1$, $d5 = 6$, $d6 = 2$, $d7 = 8$				
默认值	无				
注意事项	当接收到该指令,打印机立即执行清空缓存区的操作				
使用示例	无				

表 2.73 走纸并切纸

指令名称	走纸并切纸						
	ASCII : GS V m n						
指令代码	十进制 : 29 86 m n						
	十六进制 : 1D 56 m n						
	进纸并切纸,各参数意义如下:						
功能描述	m 切纸类型						
	n 切纸前进纸 n×点						
参数范围	$m = 0x41$ 或 $0x42$, $0 \le n \le 255$						
默认值	无						
注意事项	无						
使用示例	无						

表 2.74 设置串口通信参数

指令名称	设置串口通信参数(波特率、流控制)								
2H 4 H-12	ASCII : GS (E pL pH fn a d1dk								
指令代码	十进制 : 29 40 69 pL pH 11 a d1dk								
	十六进制 : 1D 28 45 pL pH 0B a d1dk								
	设置串口通信参数,包括波特率和流控制,各参数意义如下:								
	pL、 pH 为数据个数 = 1 位函数类型(fn) + 1 位功能定义(a) + k 位有效数据								
	(d1dk), 即: pL+pH ×256=k+2								
	(d1dk), 词: pL+pH								
	a 为功能定义如下:								
	1 波特率 支持								
功能描述	2 校验 保留								
-77 REJIEZE	3 流控制 支持								
	4 数据长度 保留								
	d1dk (a=1) 为波特率数据,字符型,例如"9600"对应十六进制数 39 36 30 30								
	d (a=3) 为流控制类型(默认硬件流控制):								
	48 选择硬件流控制(RTS/CTS)								
	49 选择软件流控制 (Xon/Xoff)								
	Fn = 11								
	当 a = 1 时								
	$3 \leqslant (pL + pH \times 256) \leqslant 8, (3 \leqslant pL \leqslant 8, pH = 0)$								
参数范围	$48 \le d \le 57 (1 \le k \le 6)$								
) JM/0 L	当 a = 3 时								
	$pL + pH \times 256 = 3$, $(pL = 3, pH = 0)$								
	$48 \le d \le 49 (k=1)$								
	波特率: 9600								
默认值	流控制: 硬件流控制								
 注意事项									
	波特率范围,TTL: 110~999999 Hz, RS232: 110~115200 Hz								
	修改后的波特率不会被 ESC @指令还原								
	重新上电,将恢复默认波特率 9600;								
注意	重新上电或初始化 ESC @指令将恢复默认选择硬件流控制(RTS/CTS)								
	非法指令不做修改								
	当前仅支持波特率设置(a=1,3),可根据定制要求添加其他功能								
	设置 9600 波特率(十六进制):								
	发送(主机—>打印机): 1D 28 45 06 00 0B 01 39 36 30 30								
使用示例	设置软件流控制(十六进制):								
	发送(主机—>打印机): 1D 28 45 03 00 0B 03 31								

表 2.75 选择打印机控制模式

指令名称	选择打印机控制模式						
指令代码	ASCII : GS (K pL pH n m						

产品应用笔记

©2012 Guangzhou ZLG MCU Technology Co., Ltd.

续上表

	十进制 : 29 40 75 pL pH n m								
	十六进制 : 1D 28 4B pL pH n m								
	pL, pH表示参数 n 之后字节数为(pL + (pH × 256)) n 指定打印密度和打印机机械操作的设置值:								
功能描述	n 功能序号 功能								
	48 功能 48 选择打印控制模式								
	49 功能 49 设置打印密度								
参数范围	$(pL + (pH \times 256)) = 2 (pL = 2, pH = 0)$								
多奴尼国	$1 \leqslant n \leqslant 255$								
默认值	无								
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效								
使用示例	无								

表 2.76 <功能 48>选择打印机控制模式

指令名称	选择打印	机控制	制模式	, ,											
	ASCII	:	GS	(K	pL	pН	n	m						
指令代码	十进制	:	29	40	75	2	0	48	m						
	十六进制	:	1D	28	4B	02	00	30	m						
	m 指定打印	印控的	制模式	,						_					
	m				Į	力能									
功能描述	0, 48		指定默认控制模式												
切能佃处	1, 49		打印头一次加电												
	2, 50		打印头分两次加电												
	3, 51		打印头分四次加电												
参数范围	(pL + (p	oH ×	256))) =	= 2 (pL =	2, pF	$\mathbf{I} = 0$							
少 奴氾固	$1 \leqslant n \leqslant 255$														
默认值	无	无													
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效														
使用示例	无	无													

表 2.77 选择打印机控制模式

指令名称	选择打印	选择打印机控制模式								
指令代码	ASCII	:	GS	Е	n					
	十进制	:	29	69	n					
	十六进制	:	1D	45	n					

续上表

	n选择打印头控制	J模式:						
功能描述	n(十六进制)	功能						
	00	速度 1: 最大速度 150mm/s						
	08	速度 2: 最大速度 100mm/s						
	10	速度 3: 最大速度 50mm/s						
参数范围	$1 \leqslant n \leqslant 255$	$1 \leqslant n \leqslant 255$						
默认值	00							
注意事项	当 ESC @、打印机复位、断电后,本指令的设置失效							
使用示例	无							

表 2.78 传送打印机 ID

指令名称	传送打印	印机 ID							
	ASCII	: (GS I n						
指令代码	十进制	: 2	29 73 n						
	十六进行		D 49 n						
		<u>", · </u>							
		n	打印机 ID 类	型	功能				
	1,	, 49	打印型号 I	D	固定为 27H				
	2,	, 50	类型 ID		见下表				
	3,	, 51	固件版本I	D	固件型号				
	<u> </u>								
	位	开/关	十六进制码	十进制码	功能				
	0	关	00	0	不支持双字节字符编码				
功能描述		开	01	1	支持双字节字符编码				
切能抽迹	1 2	关	00	0	不带自动切纸功能				
		开	02	2	带自动切纸功能				
		关	00	0	禁止 BM 传感器				
		开	04	4	允许 BM 传感器				
	3	关	00	00	未使用				
	4	关	00	0	未使用				
	5	-	-	-	未定义				
	6	-	-	-	未定义				
	7	关	00	未使用					
参数范围	$1 \leq n$	≤ 3, 49	$0 \le n \le 51$						
默认值	无								
注意事项									
使用示例	无								

表 2.79 进入/退出低功耗模式 (实时)

指令名称	进入/退出低功耗模式(实时)				
化 太/比莉	ASCII : DLE DC4 fn a b 十进制 : 16 20 2 a b				
指令代码	十六进制 : 10				
	设置/取消低功耗模式,各参数意义如下:				
	fn 为函数类型,固定为 2,表示功率控制				
功能描述	a 为功能定义:				
初配油建	1: 进入低功耗模式				
	2: 退出低功耗模式				
	b 为保留参数,必须为 8				
参数范围	fn = 2, $a = 1 \stackrel{?}{\boxtimes} 2$, $b = 8$				
默认值	无				
注意事项					
	打印机在收到合法的"进入低功耗模式"指令(0x10 0x14 0x02 0x01 0x08)后,回复				
	应答指令(0x30),并进入低功耗模式(整个打印机都不工作,包括按键和 LED 指示				
	灯)				
, , ,	打印机在进入低功耗模式后,当收到合法的"退出低功耗模式"指令(0x10 0x14 0x02				
注意	0x02 0x08) 后恢复正常工作模式,并回复应答指令(0x31)				
	当打印机进入低功耗模式时,不要对串口进行任何操作				
	每当打印机接收到该指令时都会执行应答指令,而不管主机是否已准备好接收				
	每当打印机接收到该指令会马上执行,而不管打印机是否正常(缺纸、过温保护等),即或时期底				
	即实时响应				
	近八低切札懐式 (「八近前):				
	接收(打印机—>主机): 30				
使用示例	退出低功耗模式(十六进制):				
	发送(主机—>打印机): 10 14 2 2 8				
	接收(打印机—>主机): 31				

ESC/POS 应用程序指南



微型打印机系列产品

3. 免责声明

广州致远电子有限公司随附提供的软件或文档资料旨在提供给您(本公司的客户)使用, 仅限于且只能在本公司制造或销售的产品上使用。

该软件或文档资料为本公司和/或其供应商所有,并受适用的版权法保护。版权所有。 如有违反,将面临相关适用法律的刑事制裁,并承担违背此许可的条款和条件的民事责任。 本公司保留在不通知读者的情况下,修改文档或软件相关内容的权利,对于使用中所出现的 任何效果,本公司不承担任何责任。

该软件或文档资料"按现状"提供。不提供保证,无论是明示的、暗示的还是法定的保证。 这些保证包括(但不限于)对出于某一特定目的应用此文档的适销性和适用性默示的保证。 在任何情况下,公司不会对任何原因造成的特别的、偶然的或间接的损害负责。